(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 213830037 U
(45)授权公告日 2021.07.30

(21)申请号 202022318788.4

(22)申请日 2020.10.16

(73)专利权人 天津凯淳建材发展有限公司
地址 300350 天津市津南区津南开发区(西区)上海街9号西院

(72)发明人 孟昭洁

(74)专利代理机构 北京权智天下知识产权代理事务所(普通合伙) 11638
代理人 王新爱

(51)Int.Cl.
B29C 45/17(2006.01)
B29C 45/26(2006.01)

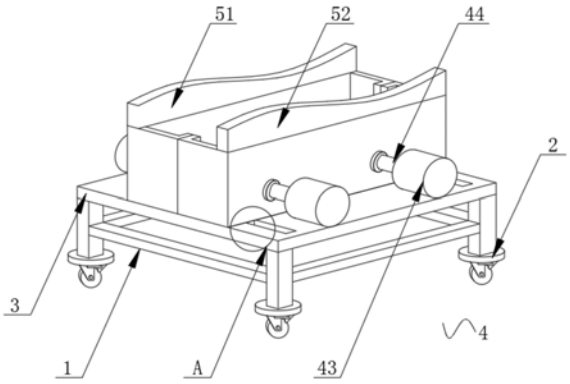
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种建筑围墙柱体模具

(57)摘要

本实用新型公开了一种建筑围墙柱体模具，包括底座，所述底座的底部固定连接有刹车轮，所述底座的顶部固定连接有工作台，所述工作台的顶部设置有注塑机构，所述注塑机构中包括夹紧机构，所述注塑机构中包括第一模块和第二模块，所述工作台前后两侧的左右方均固定连接有气缸，本实用新型涉及建筑工程技术领域。该建筑围墙柱体模具，通过设置有注塑机构，利用气缸的工作，配合第一模块、第二模块、气缸、推杆、柱体槽、花纹槽、滑轨和滑轮，不仅可以对该建筑围墙柱体实现自动化的模具成型，而且在进行脱模时可以受力均匀，且不不会产生较大的震动，极大程度的保护了该建筑围墙柱体的完好性，提升了其使用的美观性。



CN 213830037 U

1.一种建筑围墙柱体模具,包括底座(1),所述底座(1)的底部固定连接有刹车轮(2),其特征在于:所述底座(1)的顶部固定连接有工作台(3),所述工作台(3)的顶部设置有注塑机构(4),所述注塑机构(4)中包括夹紧机构(5);

所述注塑机构(4)中包括第一模块(41)和第二模块(42),所述工作台(3)前后两侧的左右方均固定连接有气缸(43),两个所述气缸(43)的一侧均滑动连接有推杆(44),所述推杆(44)的一端与第一模块(41)和第二模块(42)的表面固定连接,所述第一模块(41)和第二模块(42)相对的一侧均开设有柱体槽(45),两个所述柱体槽(45)的内部均开设有花纹槽(46),所述第一模块(41)和第二模块(42)的相对侧接触。

2.根据权利要求1所述的一种建筑围墙柱体模具,其特征在于:所述工作台(3)顶部的左右两侧均开设有滑轨(47),所述第一模块(41)和第二模块(42)的底部均固定连接有滑轮(48),两个所述滑轮(48)的外表面与滑轨(47)的内表面滑动连接。

3.根据权利要求1所述的一种建筑围墙柱体模具,其特征在于:所述夹紧机构(5)中包括第一支撑板(51)和第二支撑板(52),所述第一支撑板(51)的底部与第一模块(41)的顶部固定连接。

4.根据权利要求3所述的一种建筑围墙柱体模具,其特征在于:所述第二支撑板(52)的底部与第二模块(42)的顶部固定连接,所述第一支撑板(51)前侧的左右两侧均固定连接有第一支杆(53),两个所述第一支杆(53)的前端均固定连接有第二支杆(54)。

5.根据权利要求4所述的一种建筑围墙柱体模具,其特征在于:所述第二支杆(54)的外表面转动连接有把手(55),所述第二支撑板(52)的表面开设有通槽(56)。

6.根据权利要求5所述的一种建筑围墙柱体模具,其特征在于:所述第二支撑板(52)的表面且位于通槽(56)的下方固定连接限位块(57),所述把手(55)延伸至通槽(56)的前侧并与限位块(57)的表面接触。

一种建筑围墙柱体模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及建筑工程技术领域，具体为一种建筑围墙柱体模具。

背景技术

[0002] 模具，工业生产上用以注塑、吹塑、挤出、压铸或锻压成型、冶炼、冲压等方法得到所需产品的各种模子和工具；简而言之，模具是用来制作成型物品的工具，这种工具由各种零件构成，不同的模具由不同的零件构成。它主要通过所成型材料物理状态的改变来实现物品外形的加工。

[0003] 现有的建筑围墙柱体模具需要人工的进行组件，在进行脱模时，会因为受力不均匀导致最后的生产件损坏，开裂等情况，同时在进行加工时容易出现夹不紧的情况，为此，本实用新型提供了一种建筑围墙柱体模具。

实用新型内容

[0004] 针对现有技术的不足，本实用新型提供了一种建筑围墙柱体模具，解决了现有的建筑围墙柱体模具脱模时易损坏产品，以及加工容易出现夹不紧的问题。

[0005] 为实现以上目的，本实用新型通过以下技术方案予以实现：一种建筑围墙柱体模具，包括底座，所述底座的底部固定连接有刹车轮，所述底座的顶部固定连接有工作台，所述工作台的顶部设置有注塑机构，所述注塑机构中包括夹紧机构，所述注塑机构中包括第一模块和第二模块，所述工作台前后两侧的左右方均固定连接有气缸，两个所述气缸的一侧均滑动连接有推杆，所述推杆的一端与第一模块和第二模块的表面固定连接，所述第一模块和第二模块相对的一侧均开设有柱体槽，两个所述柱体槽的内部均开设有花纹槽，所述第一模块和第二模块的相对侧接触。

[0006] 优选的，所述工作台顶部的左右两侧均开设有滑轨，所述第一模块和第二模块的底部均固定连接有滑轮，两个所述滑轮的外表面与滑轨的内表面滑动连接。

[0007] 优选的，所述夹紧机构中包括第一支撑板和第二支撑板，所述第一支撑板的底部与第一模块的顶部固定连接。

[0008] 优选的，所述第二支撑板的底部与第二模块的顶部固定连接，所述第一支撑板前侧的左右两侧均固定连接有第一支杆，两个所述第一支杆的前端均固定连接有第二支杆。

[0009] 优选的，所述第二支杆的外表面转动连接有把手，所述第二支撑板的表面开设有通槽。

[0010] 优选的，所述第二支撑板的表面且位于通槽的下方固定连接限位块，所述把手延伸至通槽的前侧并与限位块的表面接触。

[0011] 有益效果

[0012] 本实用新型提供了一种建筑围墙柱体模具。与现有技术相比具备以下有益效果：

[0013] (1)、该建筑围墙柱体模具，通过在注塑机构中包括夹紧机构，注塑机构中包括第一模块和第二模块，工作台前后两侧的左右方均固定连接有气缸，两个气缸的一侧均滑动

连接有推杆，推杆的一端与第一模块和第二模块的表面固定连接，第一模块和第二模块相对的一侧均开设有柱体槽，两个柱体槽的内部均开设有花纹槽，第一模块和第二模块的相对侧接触，通过设置有注塑机构，利用气缸的工作，配合第一模块、第二模块、气缸、推杆、柱体槽、花纹槽、滑轨和滑轮，不仅可以对该建筑围墙柱体实现自动化的模具成型，而且在进行脱模时可以受力均匀，且不不会产生较大的震动，极大程度的保护了该建筑围墙柱体的完好性，提升了其使用的美观性。

[0014] (2)、该建筑围墙柱体模具，通过在夹紧机构中包括第一支撑板和第二支撑板，第一支撑板的底部与第一模块的顶部固定连接，第二支撑板的底部与第二模块的顶部固定连接，第一支撑板前侧的左右两侧均固定连接有第一支杆，两个第一支杆的前端均固定连接有第二支杆，第二支杆的外表面转动连接有把手，第二支撑板的表面开设有通槽，第二支撑板的表面且位于通槽的下方固定连接限位块，把手延伸至通槽的前侧并与限位块的表面接触，通过设置有夹紧机构，利用把手卡接，配合第一支撑板、第二支撑板、第一支杆、第二支杆、把手、通槽和限位块，从而在成型的过程中，可以保证该建筑围墙柱体模具更加的稳固，同时方便拆卸，操作起来更加的简单。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型的模具闭合结构立体图；

[0016] 图2为本实用新型的模具脱模结构立体图；

[0017] 图3为本实用新型的局部结构立体图；

[0018] 图4为本实用新型的图1中A处局部放大图。

[0019] 图中：1-底座、2-刹车轮、3-工作台、4-注塑机构、41-第一模块、42-第二模块、43-气缸、44-推杆、45-柱体槽、46-花纹槽、47-滑轨、48-滑轮、5-夹紧机构、51-第一支撑板、52-第二支撑板、53-第一支杆、54-第二支杆、55-把手、56-通槽、57-限位块。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 请参阅图1-4，本实用新型提供一种技术方案：一种建筑围墙柱体模具，包括底座1，底座1的底部固定连接有刹车轮2，刹车轮2便于该装置的移动，可减少搬运距离，底座1的顶部固定连接有工作台3，工作台3顶部的左右两侧均开设有滑轨47，滑轨47与滑轮48滑动卡接，第一模块41和第二模块42的底部均固定连接有滑轮48，两个滑轮48的外表面与滑轨47的内表面滑动连接，工作台3的顶部设置有注塑机构4，注塑机构4中包括夹紧机构5，夹紧机构5中包括第一支撑板51和第二支撑板52，第一支撑板51和第二支撑板52不影响水泥的注塑，第一支撑板51的底部与第一模块41的顶部固定连接，第二支撑板52的底部与第二模块42的顶部固定连接，第一支撑板51前侧的左右两侧均固定连接有第一支杆53，两个第一支杆53的前端均固定连接有第二支杆54，第二支杆54的外表面转动连接有把手55，把手55与第二支撑板52的前侧紧密贴合，第二支撑板52的表面开设有通槽56，通槽56便于把手横

向的通过，第二支撑板52的表面且位于通槽56的下方固定连接限位块57，限位块57用于防止把手55的滑动，把手55延伸至通槽56的前侧并与限位块57的表面接触，通过设置有夹紧机构5，利用把手55卡接，配合第一支撑板51、第二支撑板52、第一支杆53、第二支杆54、把手55、通槽56和限位块57，从而在成型的过程中，可以保证该建筑围墙柱体模具更加的稳固，同时方便拆卸，操作起来更加的简单，注塑机构4中包括第一模块41和第二模块42，工作台3前后两侧的左右方均固定连接有气缸43，气缸43与外部电源电性连接，两个气缸43的一侧均滑动连接有推杆44，推杆44的一端与第一模块41和第二模块42的表面固定连接，第一模块41和第二模块42相对的一侧均开设有柱体槽45，两个柱体槽45的内部均开设有花纹槽46，花纹槽46为保持该建筑围墙柱体的美观性，第一模块41和第二模块42的相对侧接触，通过设置有注塑机构4，利用气缸43的工作，配合第一模块41、第二模块42、气缸43、推杆44、柱体槽45、花纹槽46、滑轨47和滑轮48，不仅可以对该建筑围墙柱体实现自动化的模具成型，而且在进行脱模时可以受力均匀，且不不会产生较大的震动，极大程度的保护了该建筑围墙柱体的完好性，提升了其使用的美观性，同时本说明书中未作详细描述的内容均属于本领域技术人员公知的现有技术。

[0022] 工作时，首先启动气缸43，利用气缸43推动推杆44的移动，从而带动了第一模块41和第二模块42向相对侧移动，直至第一模块41和第二模块42相对侧接触，此时滑轮48在滑轨47的内表面滑动，通过设置有注塑机构4，利用气缸43的工作，配合第一模块41、第二模块42、气缸43、推杆44、柱体槽45、花纹槽46、滑轨47和滑轮48，不仅可以对该建筑围墙柱体实现自动化的模具成型，而且在进行脱模时可以受力均匀，且不不会产生较大的震动，极大程度的保护了该建筑围墙柱体的完好性，提升了其使用的美观性，然后在移动的过程中，转动把手55，先让把手55和第二支杆54通过通槽56，然后放下把手55，直至限位块57处卡接，反向操作，即可进行脱模，通过设置有夹紧机构5，利用把手55卡接，配合第一支撑板51、第二支撑板52、第一支杆53、第二支杆54、把手55、通槽56和限位块57，从而在成型的过程中，可以保证该建筑围墙柱体模具更加的稳固，同时方便拆卸，操作起来更加的简单。

[0023] 需要说明的是，在本文中，诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来，而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且，术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含，从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素，而且还包括没有明确列出的其他要素，或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

[0024] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

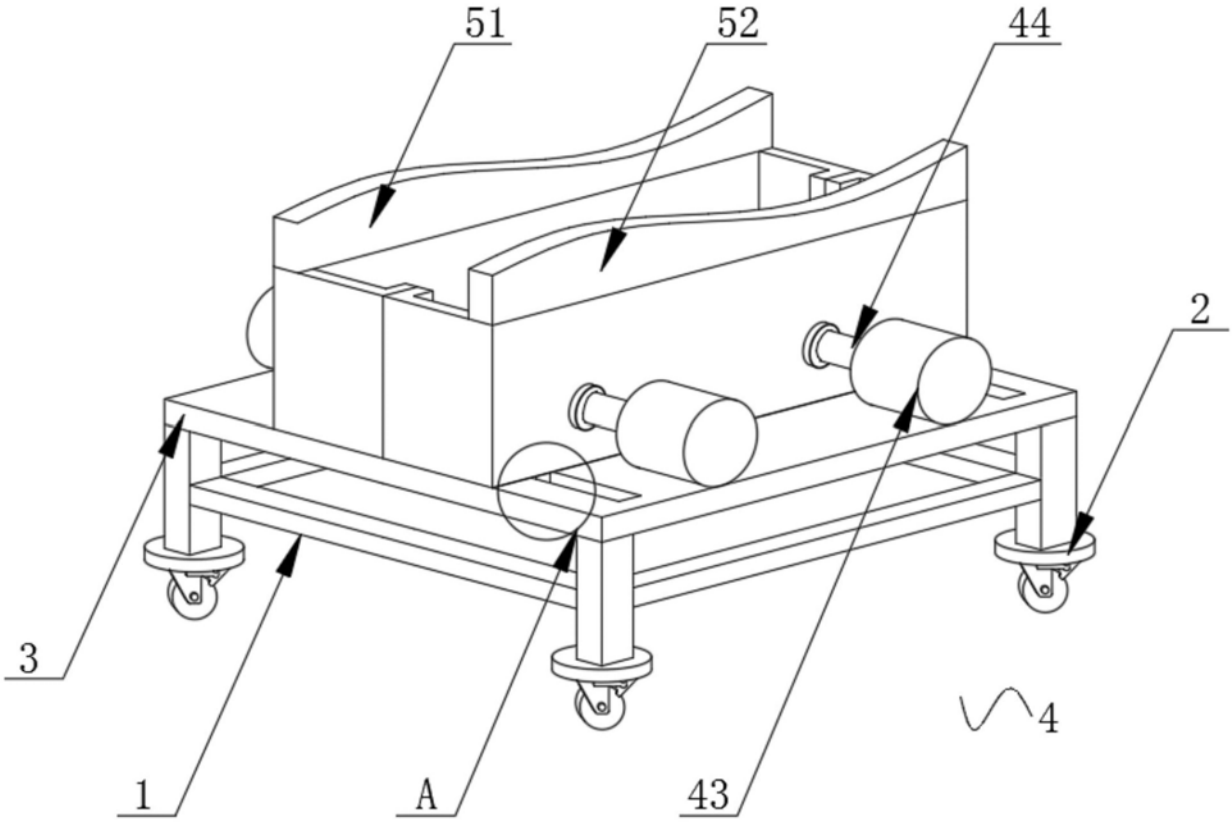


图1

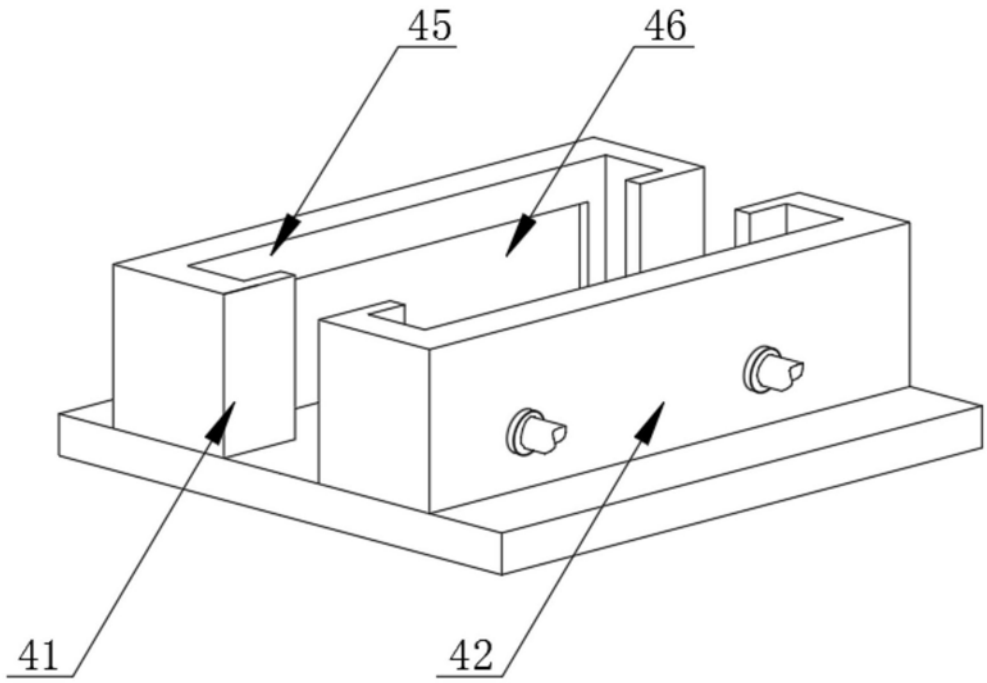


图2

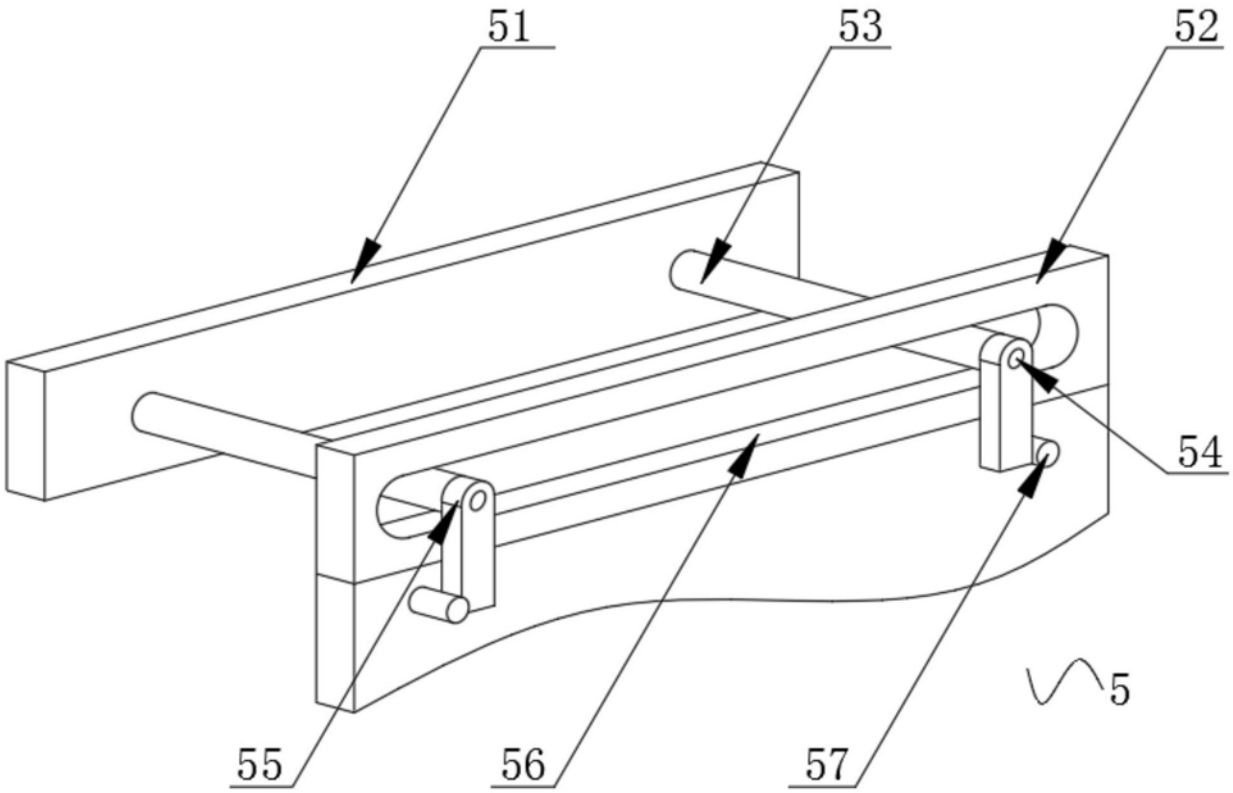


图3

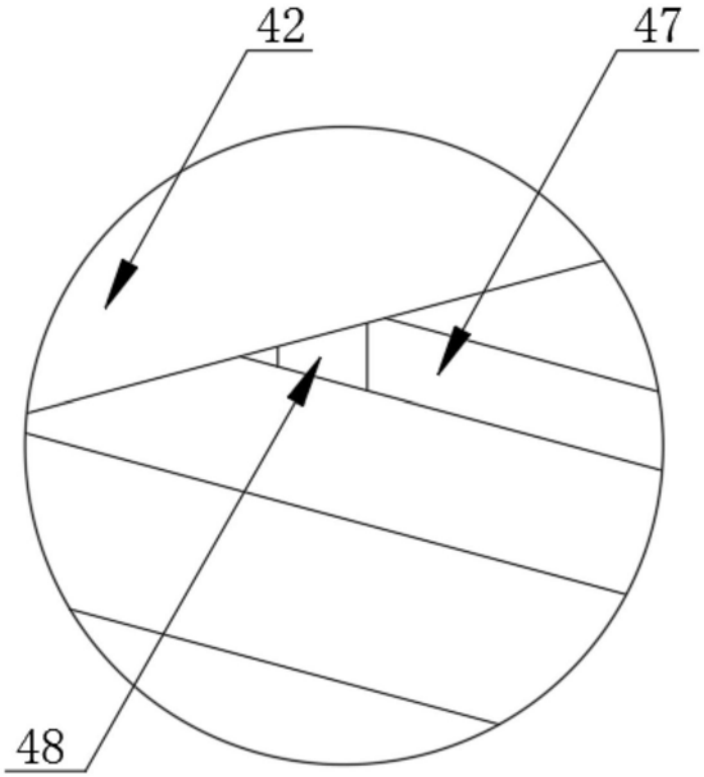


图4