



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

205790

(11)

(B1)

[51] Int. Cl.³
B 28 B 21/82

[22] Přihlášeno 26 07 79

[21] [PV 5197-79]

[40] Zveřejněno 30 05 80

[45] Vydáno 30 12 82

[75]

Autor vynálezu

MERTL ZDENĚK ing., PRAHA

[54] Dělicí příčka pro oddělení prefabrikátů při jejich výrobě zejména na dlouhých drahách

Předmětem vynálezu je dělicí příčka pro oddělení prefabrikátů při jejich výrobě, zejména na dlouhých drahách. Použití předmětu vynálezu je možné i v uzavřených formách. Dělicí příčka umožňuje zpravidla délkové oddělení prefabrikátů, kde oddělené hrany mohou být i profilované.

Až dosud se dělení prefabrikátů na dlouhých drahách provádí po vytvrzení řezáním. Kruhová pila prořezává jak beton, tak i vyztužující ocel. Znám je i způsob, kdy prefabrikáty se dělí na menší vtlačení břitů, ovšem toto je možné v nezavrtlém stavu. Dělení na určené díly lze provádět a provádí se pomocí vložených čel plochých nebo krabicových. Křabicová čela jsou opatřena mechanismem nůžkového charakteru, kde tahem ve směru vertikálním nebo horizontálním se stahují boční čela k sobě a odformují tak čela vlastního prefabrikátu.

Nevýhodou stávajícího stavu je, že řezání prefabrikátů je značně nákladné. Postup je pomalý, asi 10 cm/min., při značné spotřebě elektrické energie. Vtlačováním břitů porušuje tvar a kvalitu konců prefabrikátů. Použití plochých čel znamená zvláštní mechanismus na uvolnění tohoto čela. Křabicové dělicí čelo se obtížně vydává. Křabicová čela s nůžkovým mechanismem jsou výrobně nákladná a poruchová. K uvolnění takového čela je třeba jeřábu nebo speciálního vytahovacího zařízení.

Tyto nevýhody odstraňuje řešení podle vynálezu, kde dělicí příčka pro oddělení prefabrikátů při jejich výrobě zejména na dlouhých drahách, má tvar hranolu. Spodní část hranolu je tvořena vanou a horní část víkem. Bočnice hranolu jsou uzavřeny předním a zadním čelem. Celý soubor je vzájemně vázán dvojicí trnů. Vana má tvar shora otevřené krabice, kde ke dnu jsou připojeny stranice. Ve stranicích jsou provedeny žlábků v místě spodní výztuže. Stranice jsou vzájemně propojeny žebry, mající oka postupně se zmenšující. Čelo je tvořeno pasem na vnitřní straně opatřeným destičkami. V destičkách jsou postupně se zmenšující otvory. V horní hraně pásu jsou vytvořena vybrání pro horní výztuž. Víko je tvořeno deskou, mající na spodní straně stojiny se sestupně se zmenšujícími otvory a dvojicí vodítek. Konce desky jsou opatřeny hranoly. Trn je válcovitého charakteru s odstupňovanými průměry. Konec trnu největšího průměru je opatřen rukojetí.

Výhodou uspořádání podle vynálezu je, že dělicí příčka je investičně nenáročná. Dělicí příčka neporušuje tvar a kvalitu prefabrikátů. Uvolnění dělicí příčky je jednoduché, prakticky vytažením trnů. Uvolnění dělicí příčky se provede současně při uvolnění prefabrikátu.

Příklad provedení vynálezu je znázorněn na připojeném výkresu, kde obr. 1 představuje schematicky znázorněnou dělicí příčku, ulože-

nou mezi bočnicemi na dlouhé dráze v axonometrickém pohledu, obr. 2 dělicí příčku, kde jednotlivé její díly jsou od sebe vzdáleny, rovněž v axonometrickém pohledu.

Dělicí příčka pro oddělení prefabrikátů při jejich výrobě, zejména na dlouhých drahách, má tvar hranolu, jehož spodní část je tvořena vanou 1, horní část víkem 3 a bočnice hranolu jsou uzavřeny čelem 2 a zadním 9 a celý soubor je vzájemně vázán dvojicí trnů 12. Vana 1 má tvar krabice shora otevřená. Sestává ze dna 5, které po delší straně je ohnuto a vytváří stranice 4, které jsou vzájemně propojeny žebry 7. Žebra 7 mají tvar písmene U a v jeho ramenech jsou oka 8, jejichž průměr se od jedné strany dna 5 ke druhé zmenšuje. Ve stranicích 4 jsou provedeny žlábků 6 a sice v místech, kudy prochází spodní výztuž 19. Čelo přední 2 a zadní 9 je tvořeno pásnicí, na jejíž vnitřní straně jsou

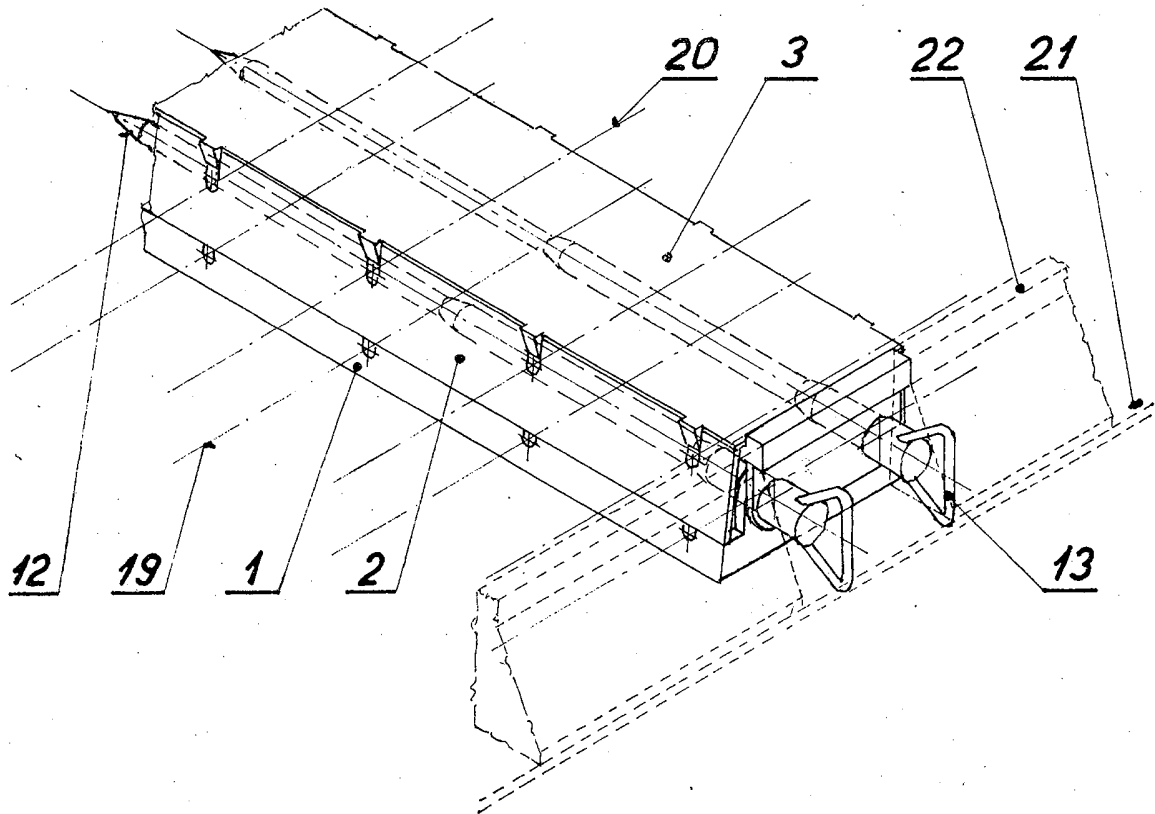
pevně připojeny destičky 10 s otvory, kde průměr otvorů se zmenšuje směrem od jedné strany pásnice ke druhé. Horní hrana čel 2, 9 je přerušena vybráními 11 a sice v místě průchodu horní výztuže 20. Víko 3 je tvořeno deskou 14 a její spodní plocha je osazena stojinami 16, v nichž jsou otvory 17, které se zmenšují od jedné strany desky 14 ke druhé. Okraje desky 14 jsou připojeny k hranolům 18. Na spodní desky jsou pevně připojeny vodítka 15, zasahující do vybrání 11 v čelech 9, 2. Trn 12 je tvořen tyčí kruhového průřezu, která je osazena na menší průměr. Ke konci trnu 12 je připojena rukovět 13. Dělicí příčka jako celek je vsazena mezi bočnice 22 na dráhu 21.

Vynálezu lze využít ve stavebnictví, a to při výrobě prefabrikátů na dlouhých drahách nebo prefabrikátů ve formě, v níž má být vyrobeno několik dílců.

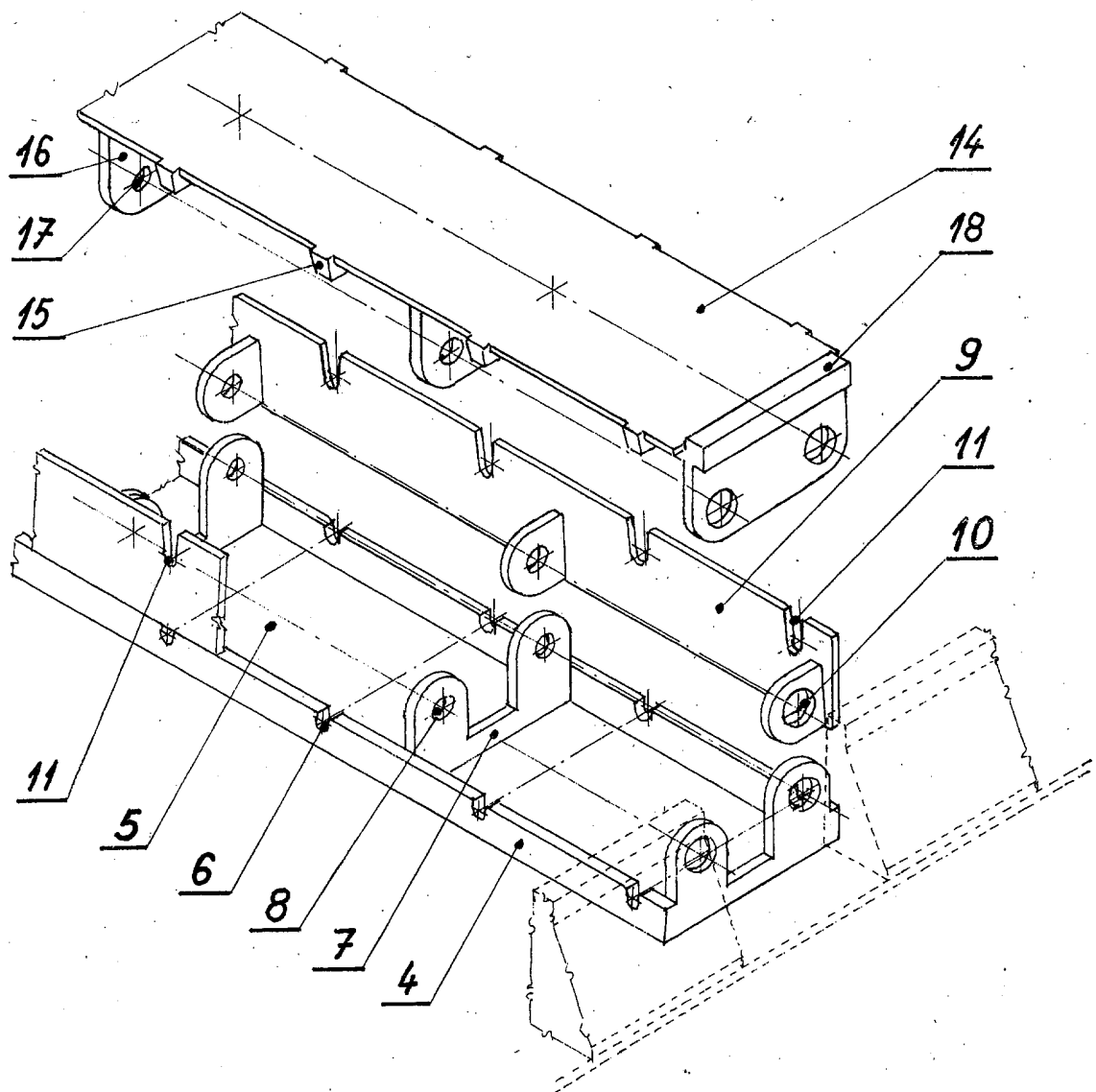
PŘEDMĚT VYNÁLEZU

1. Dělicí příčka pro oddělení prefabrikátů při jejich výrobě, zejména na dlouhých drahách, vyznačená tím, že má tvar hranolu, jehož spodní část je tvořena vanou (1) a horní víkem (3), bočnice hranolu jsou uzavřeny čelem předním (2) a zadním (9) a celý soubor je vzájemně vázán dvojicí trnů (12).
2. Dělicí příčka podle bodu 1 vyznačující se tím, že vana (1) má tvar shora otevřené krabice, kde ke dnu (5) jsou připojeny stranice (4), v nichž jsou provedeny žlábků (6) v místě spodní výztuže (19) a stranice jsou vzájemně propojeny žebry (7), mající oka (8) postupně se zmenšující.
3. Dělicí příčka podle bodu 1, vyznačená tím, že čelo (2, 9) je tvořeno pasem, na vnitřní straně opatřeným destičkami (10) s postupně se zmenšujícími otvory, kde v horní hraně pasu jsou vytvořena vybrání (11) pro horní výztuž (20).
4. Dělicí příčka podle bodu 1, vyznačená tím, že víko (3) je tvořeno deskou (14), mající na spodní straně stojiny (16) s postupně se zmenšujícími otvory (17) a dvojicí vodítek (15), zatímco konce desky (14) jsou opatřeny hranoly (18).
5. Dělicí příčka podle bodu 1 vyznačená tím, že trn (12) je válcovitého charakteru s odstupňovanými průměry, kde konec trnu (12) největšího průměru je opatřen rukovětí (13).

205790



Obr. 1



Obr. 2