

B29h, 7/22

23. stycznia 1932 r.

B29h 7/22²

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 15064.

Kl. 39~~a~~¹.

Franz Clouth Rheinische Gummiwarenfabrik Aktien-Gesellschaft

(Kolonja-Nippes, Niemcy)

i „Isbeg“ Industrie- und Schiffsbedarf G. m. b. H.

(Berlin, Niemcy).

39a⁶ 7/22

Sposób wulkanizowania gumowych pasów napędowych i urządzenie do wykonywania tego sposobu.

Zgłoszono 27 sierpnia 1930 r.

Udzielono 20 listopada 1931 r.

Pierwszeństwo: 2 września 1929 r. (Niemcy).

Dotychczasowe sposoby wyrobu pasów napędowych posiadają tę wadę, że pasy takie są wyrabiane tylko pewnej długości. Przy wyrobie dłuższych pasów niezbędne urządzenia muszą być bardzo wielkie i kosztowne, gdy zaś stosuje się małe urządzenia i np. pas o długości 20 metrów wulkanizuje się odcinkami, to wpływa to niekorzystnie na równomierność i jakość pasa. Prócz tego utrzymanie pasa w stanie naprężenia i wygięcia podczas jego wulkanizacji jest w znanych urządzeniach niemożliwe.

Sposób i urządzenie według wynalazku umożliwiają wulkanizację bardzo długich pasów na bardzo małej przestrzeni przy jednoczesnym naprężeniu i wygięciu. Odbywa się to w ten sposób, że pas podczas wulkanizowania owinięty jest śrubowo na walcu.

Fig. 1 — 4 przedstawiają urządzenia do zastosowania tego sposobu. Przedstawiony tam pas *d* o przekroju trapezowym, zostaje umocowany w swym początku śrubą *h* w trapezowym wycięciu śrubowym *g* walca *f* i przyciśnięty krążkami *i*. Odwija-

jąca się z cewki i również przyciśnięta małym krążkiem j taśma stalowa e o szerokości, równej górnej szerokości pasa, tworzy zewnętrzne zamknięcie.

Walec f jest wprawiany w ruch obrotowy silnikiem zapomocą tarczy m i krążka ciernego k , wchodzącego w wycięcie śrubowe g . Zamiast krążka pośredniego k można, oczywiście, stosować i pas klinowy. Ruch w prawo w kierunku osiowym, czyli posuw walca f odbywa się dzięki temu, że nakrętka l , połączona na stałe z osłoną łożyska walca, wśrubowuje się na pozostające w miejscu wrzeciono n , którego krok jest równy krokowi śruby g . Drugie łożysko walcowe nie posiada zwojów śrubowych. Właściwymi łożyskami walca f są łożyska przesuwalnych kołków o .

Średnicy czynnej zwoju śrubowego g walca f nadaje się taki rozmiar, aby miała podwójną wielkość czynnej średnicy najmniejszego koła pasowego, dającego się zastosować do wytwarzanego pasa. W ten bowiem sposób występujące podczas przebiegu na najmniejszej krzywiznie i na linii prostej naprężenia rozciągające i tłoczne zewnętrznych warstw pasa są sobie równe i są możliwie małe.

Sposób działania urządzenia do wyrobu pasa według wynalazku uwidoczniony jest na fig. 4, przedstawiającej walec śrubowy f w trzech położeniach A , B , C . W położeniu A walec jest pusty. Przy zapełnianiu zwojów śrubowych pasem walec przesuwa się na prawo i przyjmuje położenie B , gdy jest całkowicie owinięty. Przy dalszym obrobie walec dostaje się do zbiornika wulkanizacyjnego v , skąd dalszy ruch naprzód jest już niemożliwy na-

wet przy obracającym się walcu, gdyż wrzeciono n pozbawione jest na tej części gwintu. Stały obieg walca f dokoła wrzeciona n w czasie wulkanizacji ma na celu zapobieganie ściekaniu płynnych cząstek gumy oraz nagromadzeniu się kropli wody.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wulkanizowania gumowych pasów o przekroju trapezowym, znamienne tem, że pas gumowy (d) podczas wulkanizacji owija się śrubowo na walcu (f).

2. Urządzenie do wykonywania sposobu według zastrz. 1, znamienne tem, że składa się z walca (f) ze śrubowem nacięciem, który obraca się zapomocą pędni cierniej, wchodzącej w nacięcie śrubowe walca.

3. Urządzenie według zastrz. 2, znamienne tem, że walec jest osadzony na nagwintowanej osi, wobec czego dokoła tej osi podłużnej i jednocześnie za każdym obrotem przesuwa się na prawo wzdłuż osi o jeden skok swego zwoju śrubowego.

4. Urządzenie według zastrz. 2 i 3, znamienne tem, że nacięcie (g) zakrywa się ponad włożonym w nacięcia pasem (d) taśmą stalową (e).

Franz Clouth Rheinische
Gummiwarenfabrik
Aktien-Gesellschaft.
„Isbeg“
Industrie- und Schiffsbedarf
G. m. b. H.
Zastępca: Inż. M. Brokman,
rzecznik patentowy.

