



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 108411752 A

(43)申请公布日 2018.08.17

(21)申请号 201810133036.5

(22)申请日 2018.02.09

(71)申请人 温州市城南市政建设维修有限公司

地址 325007 浙江省温州市鹿城工业区康泉路29号(二楼)

(72)发明人 翁恩策 陈吉昌 董耀森 潘友余  
潘晓宇

(74)专利代理机构 北京维正专利代理有限公司  
11508

代理人 郑博文

(51)Int.Cl.

E01C 23/09(2006.01)

C04B 26/26(2006.01)

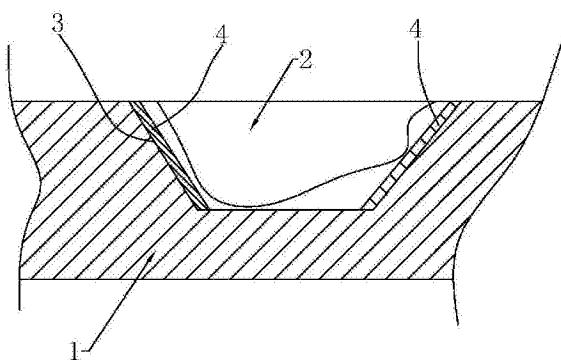
权利要求书1页 说明书4页 附图1页

(54)发明名称

沥青路面坑槽的修复方法

(57)摘要

本发明提供一种沥青路面坑槽的修复方法，包括如下步骤：1)清理坑槽；2)切割坑槽侧壁形成一斜面并清理切割余料，用水冲洗，待干燥，该斜面自沥青路面顶部向内倾斜；3)在斜面上涂覆一层胶料，胶料层的厚度为10~15mm，待胶料层固化，胶料按重量份数包括基质沥青3~4份，细沙10~12份，陶瓷粉8~10份、铝粉5份、水性环氧树脂23~25份、矿质黏土7份、稀释剂3份、级配石料8份、丙烯酸乳液5~7份；4)填入冷补沥青，进行压实。本方案对切割后的路面涂覆一层胶料进行加固和调整切割面的平整度，同时通过胶料层连接沥青旧路面和新浇沥青，通过胶料层的过渡提升新旧路面的连接强度；通过上述方案提升修补后沥青路面的使用寿命。



1. 一种沥青路面坑槽的修复方法,其特征在于,包括如下步骤:

1) 清理坑槽;

2) 切割坑槽侧壁形成一斜面并清理切割余料,用水冲洗,待干燥,该斜面自沥青路面顶部向内倾斜;

3) 在斜面上涂覆一层胶料,胶料层的厚度为10~15mm,待胶料层固化,胶料按重量份数包括基质沥青3~4份,细沙10~12份,陶瓷粉8~10份、铝粉5份、水性环氧树脂23~25份、矿质黏土7份、稀释剂3份、级配石料8份、丙烯酸乳液5~7份;

4) 填入冷补沥青,进行压实。

2. 根据权利要求1所述的沥青路面坑槽的修复方法,其特征是:在3)后先对胶料层进行预热,预热温度为40~46℃。

3. 根据权利要求1所述的沥青路面坑槽的修复方法,其特征是:压实包括初压:振捣器进行振动挤压,之后再通过压路机碾压2~3遍,路面温度保持在55~60℃;

复压:通过压路机碾压6次以上,路面温度保持在47~52℃;

终压:通过压路机碾压2~3次,路面温度保持40℃以上。

4. 根据权利要求1所述的沥青路面坑槽的修复方法,其特征是:矿质黏土为钙膨润土。

5. 根据权利要求1所述的沥青路面坑槽的修复方法,其特征是:稀释剂由质量比1:1的重油和柴油组成。

6. 根据权利要求1所述的沥青路面坑槽的修复方法,其特征是:所述级配石料由粒径为0.2~9.5mm的玄武岩组成,且级配石料通过12mm直径筛孔时为100%,通过9.5mm直径筛孔时为96.8%,通过6.3mm直径筛孔时为78.4%,通过2.4mm直径筛孔时为45.7%,通过0.9mm直径筛孔时为19.3%,通过0.2mm直径筛孔时为9.8%。

7. 根据权利要求1所述的沥青路面坑槽的修复方法,其特征是:胶料的制备方法如下:

1) 将基质沥青加热至130℃;

2) 对水性环氧树脂加热使之处于熔融状态,加入细沙、陶瓷粉、铝粉搅拌混合1h,在搅拌过程中保持性环氧树脂处于熔融状态;

3) 将搅拌后的混合物倒入1)步骤中的基质沥青,再加入丙烯酸乳液、消泡剂搅拌,搅拌时保持温度115℃以上,冷却。







	实施例 1	实施例 2	实施例 3	实施例 4	实施例 5	实施例 6	对比例
平均沉降量 mm	4.1	3.5	3.7	0.9	1.1	0.8	15.2
最大沉降量 mm	4.5	4.1	3.9	1.3	1.5	1.4	18.4

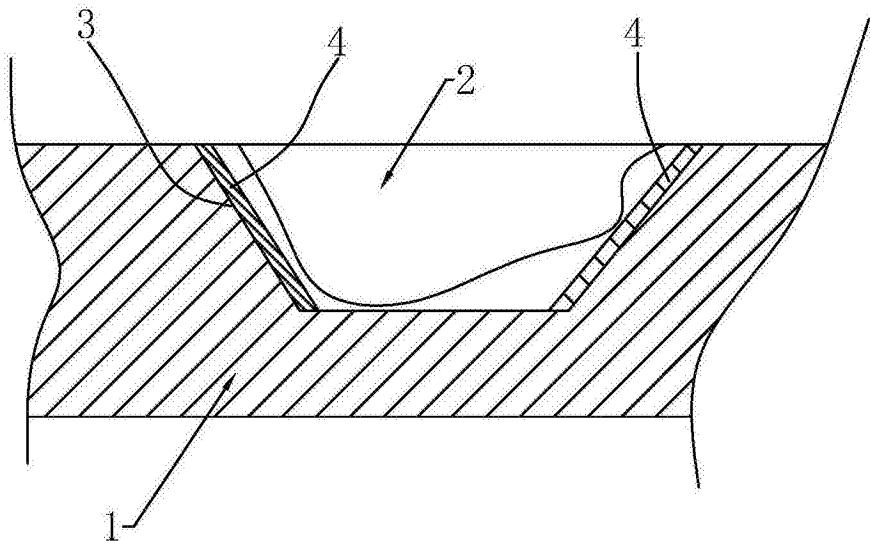


图1