



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 218477241 U

(45) 授权公告日 2023.02.14

(21) 申请号 202222461315.9

B32B 23/08 (2006.01)

(22) 申请日 2022.09.16

B32B 23/10 (2006.01)

(73) 专利权人 浙江香绫纺织有限公司

B32B 5/08 (2006.01)

地址 312030 浙江省绍兴市柯桥区安昌街
道大和村前盛陵

B32B 7/08 (2019.01)

D02G 3/32 (2006.01)

D02G 3/44 (2006.01)

(72) 发明人 凌小红

D03D 15/225 (2021.01)

D03D 15/47 (2021.01)

(51) Int. Cl.

D03D 15/50 (2021.01)

B32B 27/36 (2006.01)

B32B 27/40 (2006.01)

B32B 27/02 (2006.01)

B32B 27/34 (2006.01)

B32B 27/08 (2006.01)

B32B 27/12 (2006.01)

B32B 9/00 (2006.01)

B32B 9/04 (2006.01)

B32B 23/02 (2006.01)

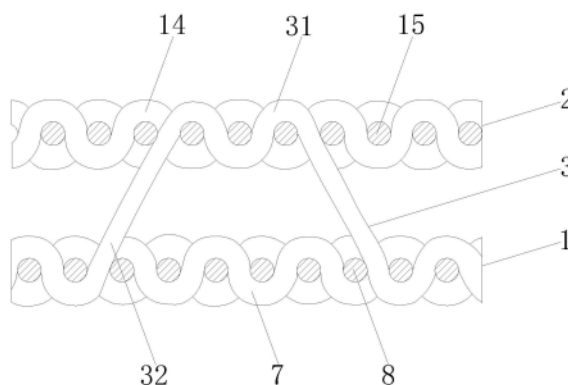
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种透气型梭织面料

(57) 摘要

本实用新型公开了一种透气型梭织面料,涉及纺织面料,包括基布层和表面层,基布层与表面层之间连接有若干弹力纱线,弹力纱线包括若干线结段,相邻线结段之间设置有弹力段,弹力纱线包括线芯及螺旋缠绕在线芯外侧的包覆纱,包覆纱由若干氨纶纤维加捻而成。本实用新型的有益效果:本实用新型的亲肤舒适性较好,且具有抗菌抑菌的效果,通过弹力段的存在,能够保持基布层与表面层之间在自然状态下始终存在间隙,在面料被制成衣服并进行穿着时,空气能够通过基布层与表面层之间的间隙进行流通交换,则由于面料具有较好的透气性,因此穿着时较为凉爽,穿着舒适性较高。



1. 一种透气型梭织面料,其特征在於:包括基布层(1)和表面层(2),所述基布层(1)与表面层(2)之间连接有若干弹力纱线(3),所述弹力纱线(3)包括若干线结段(31),相邻所述线结段(31)之间设置有弹力段(32),所述弹力纱线(3)包括线芯及螺旋缠绕在线芯外侧的包覆纱(4),所述包覆纱(4)由若干氨纶纤维加捻而成。

2. 根据权利要求1所述的一种透气型梭织面料,其特征在於:所述线芯由第一绕线(5)和第二绕线(6)螺旋交捻而成,所述第一绕线(5)由若干涤纶纤维加捻而成,所述第二绕线(6)由若干聚醚酯弹性纤维加捻而成。

3. 根据权利要求1所述的一种透气型梭织面料,其特征在於:所述基布层(1)由第一纱线(7)和第二纱线(8)经纬编织而成,所述第一纱线(7)和第二纱线(8)均包括芯纱(9),所述芯纱(9)外侧螺旋缠绕有第一包缠线(10)和第二包缠线(11),所述第一包缠线(10)由若干莫代尔纤维加捻而成,所述第二包缠线(11)由若干粘胶纤维加捻而成。

4. 根据权利要求3所述的一种透气型梭织面料,其特征在於:所述芯纱(9)包括基线(12)及螺旋缠绕在基线(12)外侧的辅线(13),所述基线(12)由若干涤纶纤维加捻而成,所述辅线(13)由若干氨纶纤维加捻而成。

5. 根据权利要求1所述的一种透气型梭织面料,其特征在於:所述表面层(2)由第三纱线(14)和第四纱线(15)经纬编织而成,所述第三纱线(14)和第四纱线(15)均包括内芯(16)及螺旋缠绕在内芯(16)外侧的包线(17),所述内芯(16)由若干竹炭纤维加捻而成。

6. 根据权利要求5所述的一种透气型梭织面料,其特征在於:所述包线(17)由若干锦纶纤维加捻而成。

一种透气型梭织面料

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织面料技术领域,具体为一种透气型梭织面料。

背景技术

[0002] 随着科技的进步,社会的发展,我国的纺织行业得到了快速的发展,随之而来的是面料的快速发展,越来越多不同种类的面料应运而生。

[0003] 梭织面料是织机以投梭的形式,将纱线通过经、纬向的交错而组成,其组织一般有平纹、斜纹和缎纹三大类以及它们的变化。此类面料因织法经纬交错而牢固、挺括、不易变形、从组成成分来分类包括棉织物、丝织物、毛织物、麻织物、化纤织物及它们的混纺和交织织物等等。当织物的经纬向原料、纱支和密度不同时,织物呈现各向异性,不同的交织规律及后整理条件可形成不同的外观风格,因此深受人们的喜爱。

[0004] 目前,现有的梭织面料的编织结构细密,因此不具有较好的透气性,在制成衣服并进行穿着时较为闷热,穿着舒适性较差。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的就在为了解决上述的问题而提供的一种透气型梭织面料,透气性好,穿着舒适性高。

[0006] 本实用新型通过以下技术方案来实现上述目的,一种透气型梭织面料,包括基布层和表面层,所述基布层与表面层之间连接有若干弹力纱线,所述弹力纱线包括若干线结段,相邻所述线结段之间设置有弹力段,所述弹力纱线包括线芯及螺旋缠绕在线芯外侧的包覆纱,所述包覆纱由若干氨纶纤维加捻而成。

[0007] 通过采用上述技术方案,由于在基布层与表面层之间连接有若干弹力纱线,其中,弹力纱线包括线芯及包覆纱,且包覆纱由若干氨纶纤维加捻而成,氨纶纤维具有高弹性,从而使得弹力纱线具有较好的弹性和延展性,且由于弹力纱线包括若干线结段,在相邻线结段之间设置有弹力段,则通过弹力段的存在,能够保持基布层与表面层之间在自然状态下始终存在间隙,在面料被制成衣服并进行穿着时,空气能够通过基布层与表面层之间的间隙进行流通交换,从而起到较好的透气效果,在穿着者进行运动时,会扯动弹力纱线,则弹力纱线会随之拉伸,从而将间隙扩大,提升透气性,而在运动停止时,弹力纱线也能快速回弹,保持间隙存在,则由于面料具有较好的透气性,因此穿着时较为凉爽,穿着舒适性较高。

[0008] 作为本实用新型的进一步设置,所述线芯由第一绕线和第二绕线螺旋交捻而成,所述第一绕线由若干涤纶纤维加捻而成,所述第二绕线由若干聚醚酯弹性纤维加捻而成。

[0009] 通过采用上述技术方案,由于线芯由第一绕线和第二绕线螺旋交捻而成,且第一绕线由若干涤纶纤维加捻而成,涤纶纤维具有高强度和高韧性,从而保证了弹力纱线的抗拉强度,第二绕线由若干聚醚酯弹性纤维加捻而成,聚醚酯弹性纤维具有较好的回弹性,从而使得弹力纱线具有较好的弹性回复能力。

[0010] 作为本实用新型的进一步设置,所述基布层由第一纱线和第二纱线经纬编织而

成,所述第一纱线和第二纱线均包括芯纱,所述芯纱外侧螺旋缠绕有第一包缠线和第二包缠线,所述第一包缠线由若干莫代尔纤维加捻而成,所述第二包缠线由若干粘胶纤维加捻而成。

[0011] 通过采用上述技术方案,由于基布层由第一纱线和第二纱线经纬编织而成,第一纱线和第二纱线均包括芯纱,且在芯纱外侧螺旋缠绕有第一包缠线和第二包缠线,第一包缠线由若干莫代尔纤维加捻而成,莫代尔纤维柔软顺滑,从而使得面料具有较好的亲肤性,第二包缠线由若干粘胶纤维加捻而成,粘胶纤维具有较好的吸湿性,从而能够使得面料具有较好的吸湿性。

[0012] 作为本实用新型的进一步设置,所述芯纱包括基线及螺旋缠绕在基线外侧的辅线,所述基线由若干涤纶纤维加捻而成,所述辅线由若干氨纶纤维加捻而成。

[0013] 通过采用上述技术方案,由于芯纱包括基线及辅线,且基线由若干涤纶纤维加捻而成,涤纶纤维具有高强度和高韧性,从而保证了基布层的结构强度,辅线由若干氨纶纤维加捻而成,氨纶纤维具有高弹性,从而使得基布层具有较好的延展性。

[0014] 作为本实用新型的进一步设置,所述表面层由第三纱线和第四纱线经纬编织而成,所述第三纱线和第四纱线均包括内芯及螺旋缠绕在内芯外侧的包线,所述内芯由若干竹炭纤维加捻而成。

[0015] 通过采用上述技术方案,由于表面层由第三纱线和第四纱线经纬编织而成,第三纱线和第四纱线均包括内芯及包线,且内芯由若干竹炭纤维加捻而成,竹炭纤维具有抗菌除臭的效果,从而能够避免面料内部细菌滋生,且使得面料不易产生臭味。

[0016] 作为本实用新型的进一步设置,所述包线由若干锦纶纤维加捻而成。

[0017] 通过采用上述技术方案,由于包线由若干锦纶纤维加捻而成,锦纶纤维具有高耐磨性,从而使得表面层表面耐磨,耐用性较好。

[0018] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0019] 本实用新型的亲肤舒适性较好,且具有抗菌抑菌的效果,通过在基布层与表面层之间连接有若干弹力纱线,且弹力纱线包括若干线结段,在相邻线结段之间设置有弹力段,则通过弹力段的存在,能够保持基布层与表面层之间在自然状态下始终存在间隙,在面料被制成衣服并进行穿着时,空气能够通过基布层与表面层之间的间隙进行流通交换,从而起到较好的透气效果,在穿着者进行运动时,会扯动弹力纱线,则弹力纱线会随之拉伸,从而将间隙扩大,提升透气性,而在运动停止时,弹力纱线也能快速回弹,保持间隙存在,则由于面料具有较好的透气性,因此穿着时较为凉爽,穿着舒适性较高。

附图说明

[0020] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0021] 图2为本实用新型中弹力纱线的结构示意图;

[0022] 图3为本实用新型中第一纱线、第二纱线的结构示意图;

[0023] 图4为本实用新型中芯纱的结构示意图;

[0024] 图5为本实用新型中第三纱线、第四纱线的结构示意图。

[0025] 附图标记:1、基布层;2、表面层;3、弹力纱线;31、线结段;32、弹力段;4、包覆纱;5、第一绕线;6、第二绕线;7、第一纱线;8、第二纱线;9、芯纱;10、第一包缠线;11、第二包缠线;

12、基线;13、辅线;14、第三纱线;15、第四纱线;16、内芯;17、包线。

具体实施方式

[0026] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0027] 请参阅图1、图2所示,一种透气型梭织面料,包括基布层1和表面层2,在基布层1与表面层2之间连接有若干弹力纱线3,弹力纱线3包括若干线结段31,在相邻线结段31之间设置有弹力段32,且弹力段32能够保持基布层1与表面层2之间在自然状态下始终存在间隙,弹力纱线3包括线芯及螺旋缠绕在线芯外侧的包覆纱4,线芯由第一绕线5和第二绕线6螺旋交捻而成,且第一绕线5由若干涤纶纤维加捻而成,第二绕线6由若干聚醚酯弹性纤维加捻而成,包覆纱4由若干氨纶纤维加捻而成。

[0028] 请参阅图1、图3、图4、图5所示,基布层1由第一纱线7和第二纱线8经纬编织而成,第一纱线7和第二纱线8均包括芯纱9,芯纱9包括基线12及螺旋缠绕在基线12外侧的辅线13,且基线12由若干涤纶纤维加捻而成,辅线13由若干氨纶纤维加捻而成,在芯纱9外侧螺旋缠绕有第一包缠线10和第二包缠线11,且第一包缠线10由若干莫代尔纤维加捻而成,第二包缠线11由若干粘胶纤维加捻而成,表面层2由第三纱线14和第四纱线15经纬编织而成,第三纱线14和第四纱线15均包括内芯16及螺旋缠绕在内芯16外侧的包线17,且内芯16由若干竹炭纤维加捻而成,包线17由若干锦纶纤维加捻而成。

[0029] 由于在基布层1与表面层2之间连接有若干弹力纱线3,其中,弹力纱线3包括线芯及包覆纱4,且包覆纱4由若干氨纶纤维加捻而成,氨纶纤维具有高弹性,从而使得弹力纱线3具有较好的弹性和延展性,且由于弹力纱线3包括若干线结段31,在相邻线结段31之间设置有弹力段32,则通过弹力段32的存在,能够保持基布层1与表面层2之间在自然状态下始终存在间隙,在面料被制成衣服并进行穿着时,空气能够通过基布层1与表面层2之间的间隙进行流通交换,从而起到较好的透气效果,在穿着者进行运动时,会扯动弹力纱线3,则弹力纱线3会随之拉伸,从而将间隙扩大,提升透气性,而在运动停止时,弹力纱线3也能快速回弹,保持间隙存在,则由于面料具有较好的透气性,因此穿着时较为凉爽,穿着舒适性较高。

[0030] 由于线芯由第一绕线5和第二绕线6螺旋交捻而成,且第一绕线5由若干涤纶纤维加捻而成,涤纶纤维具有高强度和高韧性,从而保证了弹力纱线3的抗拉强度,第二绕线6由若干聚醚酯弹性纤维加捻而成,聚醚酯弹性纤维具有较好的回弹性,从而使得弹力纱线3具有较好的弹性回复能力。

[0031] 由于基布层1由第一纱线7和第二纱线8经纬编织而成,第一纱线7和第二纱线8均包括芯纱9,且在芯纱9外侧螺旋缠绕有第一包缠线10和第二包缠线11,第一包缠线10由若干莫代尔纤维加捻而成,莫代尔纤维柔软顺滑,从而使得面料具有较好的亲肤性,第二包缠线11由若干粘胶纤维加捻而成,粘胶纤维具有较好的吸湿性,从而能够使得面料具有较好的吸湿性,且由于芯纱9包括基线12及辅线13,且基线12由若干涤纶纤维加捻而成,涤纶纤维具有高强度和高韧性,从而保证了基布层1的结构强度,辅线13由若干氨纶纤维加捻而

成,氨纶纤维具有高弹性,从而使得基布层1具有较好的延展性。

[0032] 由于表面层2由第三纱线14和第四纱线15经纬编织而成,第三纱线14和第四纱线15均包括内芯16及包线17,且内芯16由若干竹炭纤维加捻而成,竹炭纤维具有抗菌除臭的效果,从而能够避免面料内部细菌滋生,且使得面料不易产生臭味,且由于包线17由若干锦纶纤维加捻而成,锦纶纤维具有高耐磨性,从而使得表面层2表面耐磨,耐用性较好。

[0033] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0034] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

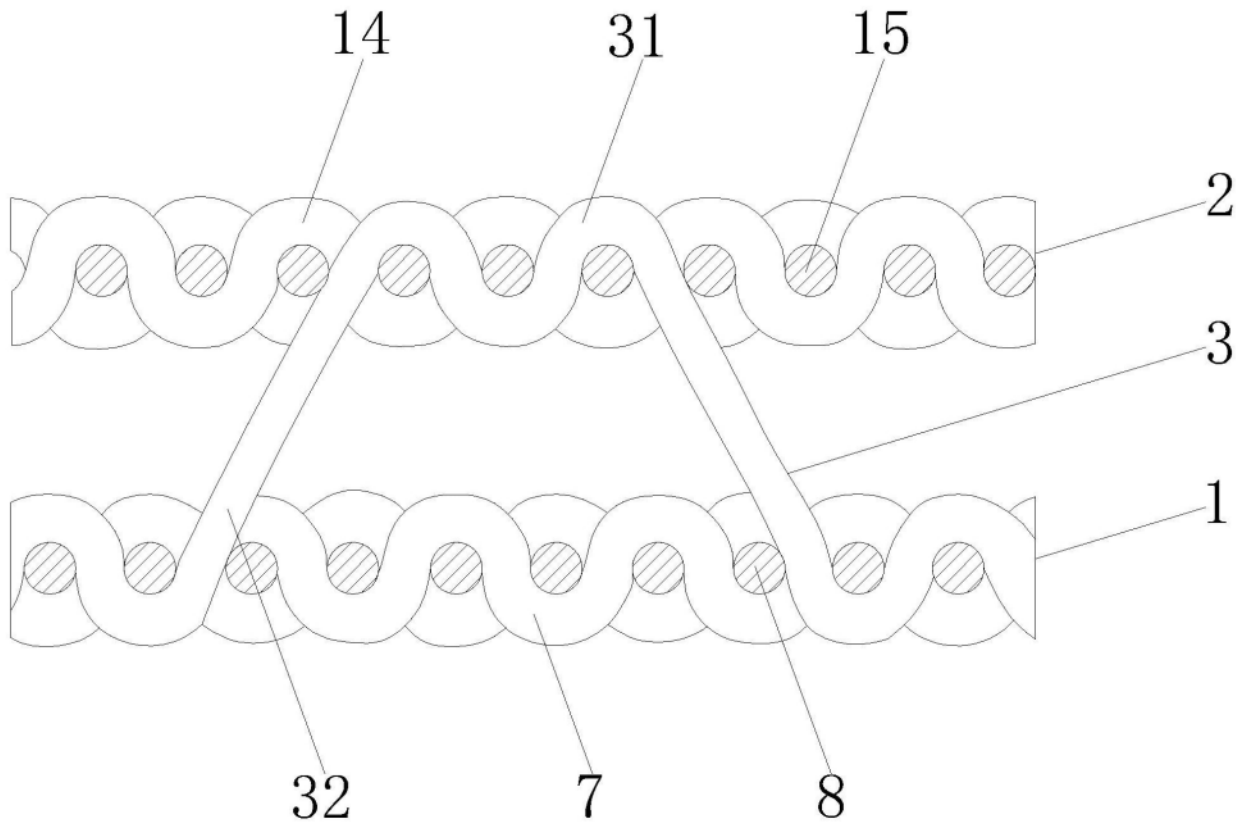


图1

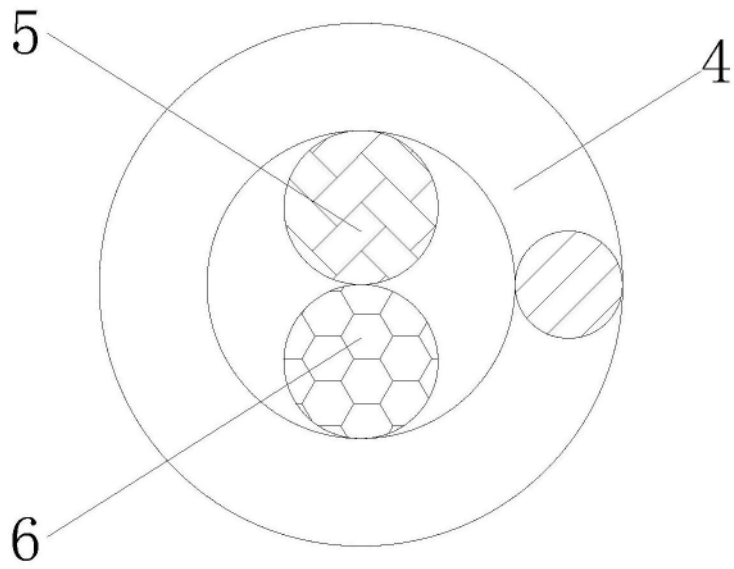


图2

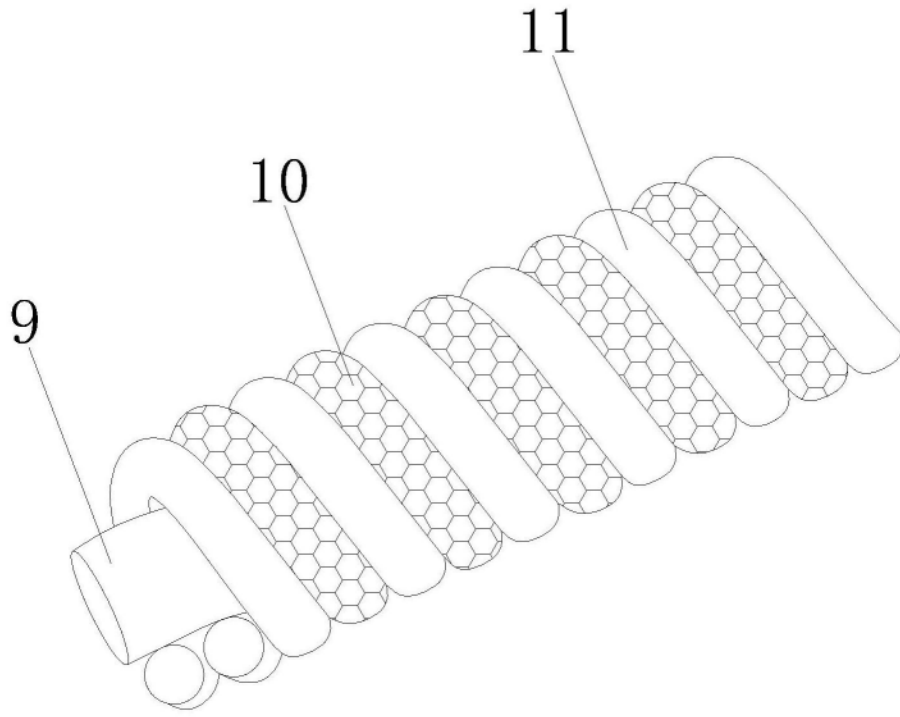


图3

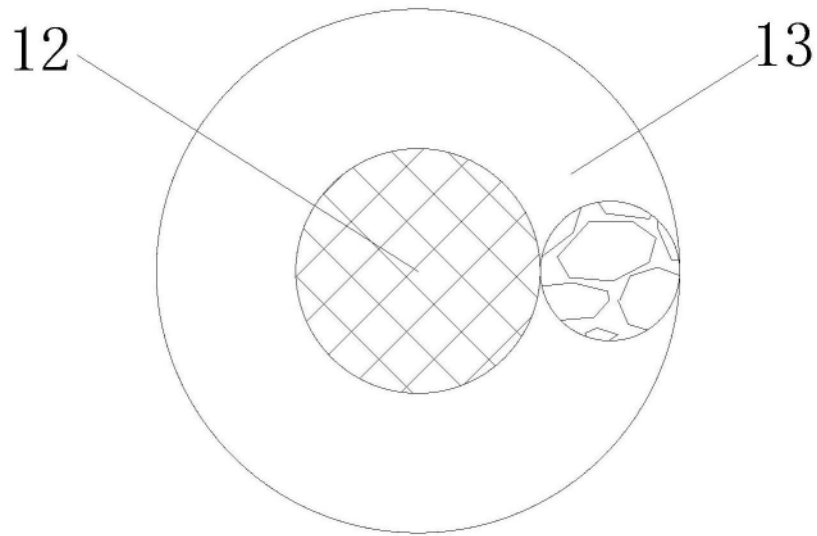


图4

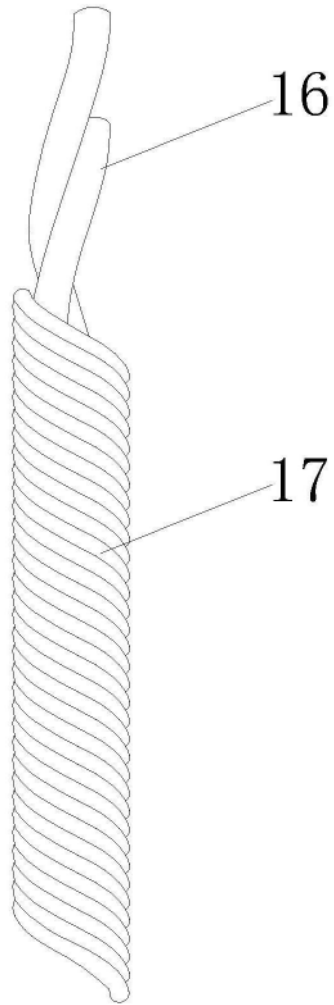


图5