



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



⑪ Número de publicación: **1 070 832**

⑫ Número de solicitud: U 200930412

⑮ Int. Cl.:
A01K 11/00 (2006.01)

⑫

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

⑫ Fecha de presentación: **09.09.2009**

⑬ Fecha de publicación de la solicitud: **03.11.2009**

⑰ Solicitante/s:
INDUSTRIAS EXTREMEÑAS MAYMO, S.L.
Polígono Industrial Las Capellanías
Avda. 4, Parcela 371
10005 Cáceres, ES

⑱ Inventor/es: **Martín Moreno, Julio**

⑳ Agente: **Pons Ariño, Ángel**

㉔ Título: **Marcador de oreja para la identificación de ganado.**

ES 1 070 832 U

DESCRIPCIÓN

Marcador de oreja para la identificación de ganado.

5 Objeto de la invención

La presente invención se puede incluir en el campo técnico de la cría de animales, más concretamente en el marcado de animales.

10 El objeto de la presente invención se refiere a un marcador de oreja para identificación de ganado.

Antecedentes de la invención

15 La patente española ES2198085 (Allflex New Zealand Limited) describe una marca de oreja para animales de seguridad que incluye un componente macho y un componente hembra. El componente macho posee una primera placa y un vástago con una cabeza, mientras que el componente hembra posee una segunda placa. Ambas primera y segunda placa son flexibles y el componente hembra posee además un componente de protuberancia que incluye una abertura hembra con medios de retención para facilitar la inserción de la cabeza del vástago en la abertura hembra por moldeo en la placa del componente hembra mediante un reborde. La protuberancia está compuesta de un material 20 moldeado duro y rígido con una sección de pared gruesa. Asimismo, la protuberancia posee una cavidad interna en la que puede alojarse la cabeza del vástago tras haber atravesado la abertura hembra de la cavidad interna en plena conformidad con la cabeza del vástago. La abertura hembra está formada por una pluralidad de salientes que forman el extremo distal de los medios de retención de la protuberancia para retener la cabeza del vástago.

25 El problema técnico que se plantea consiste en proporcionar un marcador de oreja para identificación de ganado que presente una estructura y una fabricación más sencillas, así como de mayor rigidez en las secciones de la protuberancia.

Descripción de la invención

30 La presente invención resuelve ventajosamente los inconvenientes anteriormente mencionados por medio de un marcador de oreja para ganado que comprende una pieza hembra y una pieza macho.

La pieza macho está fabricada en poliuretano que comprende a su vez una primera base de poliuretano, de la cual surge un vástago y comprende también un cono metálico encajado en el vástago.

35 El conjunto primera base-vástago de poliuretano se fabrica por medio de sobreinyección con el cono metálico. El objeto de que el cono sea metálico reside en favorecer la perforación de la oreja del ganado.

40 La pieza hembra comprende un primer conjunto y un segundo conjunto. El primer conjunto, fabricado en poliuretano sobreinyectado, incluye una segunda base y un cuello dispuesto en un extremo de la segunda base. El cuello incorpora un resalte, ubicado en el mismo extremo de la primera base que el cuello, estando situado en dicho resalte un punto para efectuar la sobreinyección. La presencia de dicho resalte implica una mejora del procedimiento de fabricación.

45 El segundo conjunto está fabricado en un material más rígido que el poliuretano. De manera preferente el segundo conjunto está fabricado en poliamida con un 30% de fibra de vidrio. Dicho segundo conjunto incorpora un elemento de alojamiento para alojar el vástago, así como incorpora un elemento de retención para retener dicho vástago. El elemento de alojamiento y el elemento de retención se encuentran unidos por medio de dos salientes dispuestos en el elemento de alojamiento y adaptados para ser insertados en sendos primeros agujeros del elemento de retención.

50 Según una realización preferida, el elemento de alojamiento y el elemento de retención incorporan una pluralidad de segundos agujeros en forma de cono invertido adaptados para facilitar la unión entre el primer conjunto y el segundo conjunto, aumentando la rigidez de dicha unión durante el procedimiento de sobreinyección. De manera preferente, el número de agujeros es de 16.

55 De manera preferente, el elemento de alojamiento dispone en su superficie exterior de un reborde de forma tórica, adaptado para ser alojado en el elemento de retención y que favorece el montaje de dichos elemento de alojamiento y elemento de retención, evitando su separación durante el procedimiento de sobreinyección del primer conjunto.

60 La pestaña incluida en el elemento de retención está exenta de aberturas o cortes para facilitar la retención de la pieza macho. En efecto la propia geometría de dicha pestaña es adecuada para producir el paso de la pieza macho y su retención.

65 De manera preferente, el espesor del elemento de alojamiento es sustancialmente uniforme, lo cual aporta la ventaja de disminuir el riesgo de rechupes al efectuar la sobreinyección. Dichos rechupes son causantes de una debilitación de la rigidez del elemento de alojamiento.

La presencia del resalte favorece la fabricación por sobreinyección de la pieza hembra de poliuretano.

Descripción de los dibujos

Para complementar la descripción que se está realizando y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características de la invención, de acuerdo con un ejemplo preferente de realización práctica de la misma, se acompaña como parte integrante de dicha descripción, un juego de dibujos en donde con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

Figura 1.- Muestra vistas frontal (1a) y lateral (1b) de la pieza macho de la invención.

Figura 2.- Muestra vistas frontal (2a) y lateral (2b) de la pieza hembra de la invención.

Figura 3.- Muestra una vista lateral en sección ampliada del cuello de la pieza hembra.

Figura 4.- Muestra una vista lateral en sección ampliada de la unión del elemento de alojamiento y el elemento de retención.

Figura 5.- Muestra vistas en alzado seccionado (5a) y en planta (5b) del elemento de alojamiento.

Figura 6.- Muestra vistas en alzado seccionado (6a) y en planta (6b) del elemento de retención.

Realización preferente de la invención

El marcador de oreja para identificar ganado de la presente invención comprende una pieza macho (14) y una pieza hembra (15), tal como se ilustra en las figuras 1 y 2, respectivamente.

En concreto, la figura 1 muestra que la pieza macho (14) comprende una primera base (1) de la cual surge un vástago (2). Dicho vástago (2) incorpora un cono (3) metálico insertado dentro del vástago (2).

En la figura 2 se aprecia que la pieza hembra (15) comprende un primer conjunto (16), fabricado en poliuretano sobreinyectado, formado por una segunda base (4) y un cuello (5) dispuesto en un extremo de la segunda base (4). El cuello (5) incorpora un resalte (6), ubicado en el mismo extremo de la segunda base (4) que dicho cuello (5), estando situado en dicho resalte (6) un punto para efectuar la sobreinyección.

Asimismo, la figura 2 muestra que la pieza hembra comprende adicionalmente un segundo conjunto (17) fabricado en poliamida con un 30% de fibra de vidrio, que es un material más rígido que el poliuretano. Dicho segundo conjunto (17) incorpora un elemento de alojamiento (7) para alojar el vástago (2), así como incorpora un elemento de retención (8) para retener el vástago (2). El elemento de alojamiento (7) y el elemento de retención (8) se encuentran unidos por medio de dos salientes (9) dispuestos en el elemento de alojamiento (7) y adaptados para ser insertados en sendos primeros agujeros (12) del elemento de retención (8).

Las figuras 5 y 6 muestran que el elemento de alojamiento (7) y el elemento de retención (8) poseen cada uno un conjunto de 16 segundos agujeros (10) en forma de cono invertido que favorecen la unión del primer conjunto (16) y del segundo conjunto (17), habida cuenta de que el primer conjunto (16) y el segundo conjunto (17) están fabricados en materiales diferentes.

En las figuras 3, 4 y 6 se observa que el elemento de retención (8) posee unas pestañas (11) que favorecen la entrada y la retención del vástago (2).

En su parte exterior, tal como se muestra en las figuras 3, 4 y 5, el elemento de alojamiento (7) comprende un reborde (13) de forma tórica, adaptado para ser alojado en el elemento de retención (8), que favorece el montaje de dichos elemento de alojamiento (7) y elemento de retención (8), evitando su separación durante el procedimiento de sobreinyección del primer conjunto.

En las figuras 3, 4 y 5 se aprecia que el elemento de alojamiento (7) posee un espesor sustancialmente uniforme, con lo que, durante el procedimiento de sobreinyección se evitan los inconvenientes rechupes que debilitan la rigidez.

REIVINDICACIONES

5 1. Marcador de oreja para la identificación de ganado, que comprende una pieza macho (14) y una pieza hembra (15) donde la pieza macho (14) incorpora una primera base (1) de poliuretano sobreinyectado de la cual surge un vástago (2), que incorpora encajado un cono (3) metálico, donde la pieza hembra (15) comprende un primer conjunto (16) y un segundo conjunto (17), donde el primer conjunto (16) está fabricado en poliuretano sobreinyectado y comprende:

- una segunda base (4), y
- 10 - un cuello (5), dispuesto en un extremo la segunda base (4)

y donde el segundo conjunto (17) está fabricado en un material más rígido que el poliuretano y comprende:

- 15 - un elemento de alojamiento (7) para alojar el vástago (2), y
- un elemento de retención (8) para retener el vástago (2),

20 **caracterizado** porque el elemento de alojamiento (7) y el elemento de retención (8) se encuentran unidos por medio de dos salientes (9) dispuestos en el elemento de alojamiento (7) y adaptados para ser insertados en sendos primeros agujeros (12) del elemento de retención (8).

25 2. Marcador de oreja para la identificación de ganado de acuerdo con la reivindicación 1, **caracterizado** porque el elemento de retención (8) y el elemento de alojamiento (7) incorporan una pluralidad de segundos agujeros (10) en forma de tronco de cono invertido adaptados para facilitar la unión del primer conjunto (16) y del segundo conjunto (17) durante el procedimiento de sobreinyección.

30 3. Marcador de oreja para la identificación de ganado de acuerdo con la reivindicación 2, **caracterizado** porque el número de segundos agujeros (10) es de 16.

4. Marcador de oreja para la identificación de ganado de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 3, **caracterizado** porque el elemento de retención (8) incorpora unas pestañas (11) que favorecen la entrada y la recepción del vástago 2.

35 5. Marcador de oreja para la identificación de ganado de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 4, **caracterizado** porque el elemento de alojamiento (7) posee un espesor sustancialmente uniforme.

40 6. Marcador de oreja para la identificación de ganado de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 5, **caracterizado** porque el cuello (5) incorpora un resalte (6), ubicado en el mismo extremo de la segunda base (4) que dicho cuello (5), estando situado en dicho resalte (6) un punto para efectuar la sobreinyección.

45 7. Marcador de oreja para la identificación de ganado de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 6, **caracterizado** porque el elemento de alojamiento (7) comprende, en su parte exterior, un reborde (13) de forma tórica, adaptado para ser alojado en el elemento de retención (8), que favorece el montaje de dichos elemento de alojamiento (7) y elemento de retención (8), evitando su separación durante el procedimiento de sobreinyección del primer conjunto.

50

55

60

65

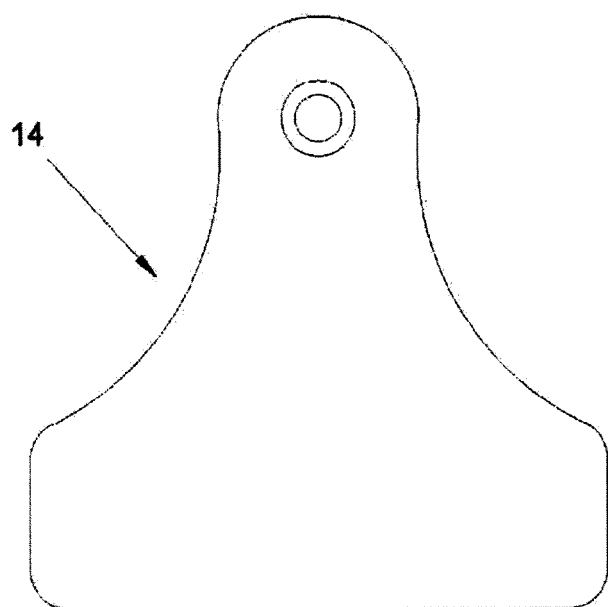


FIG. 1a

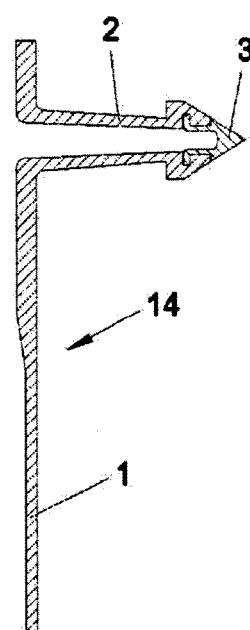


FIG. 1b

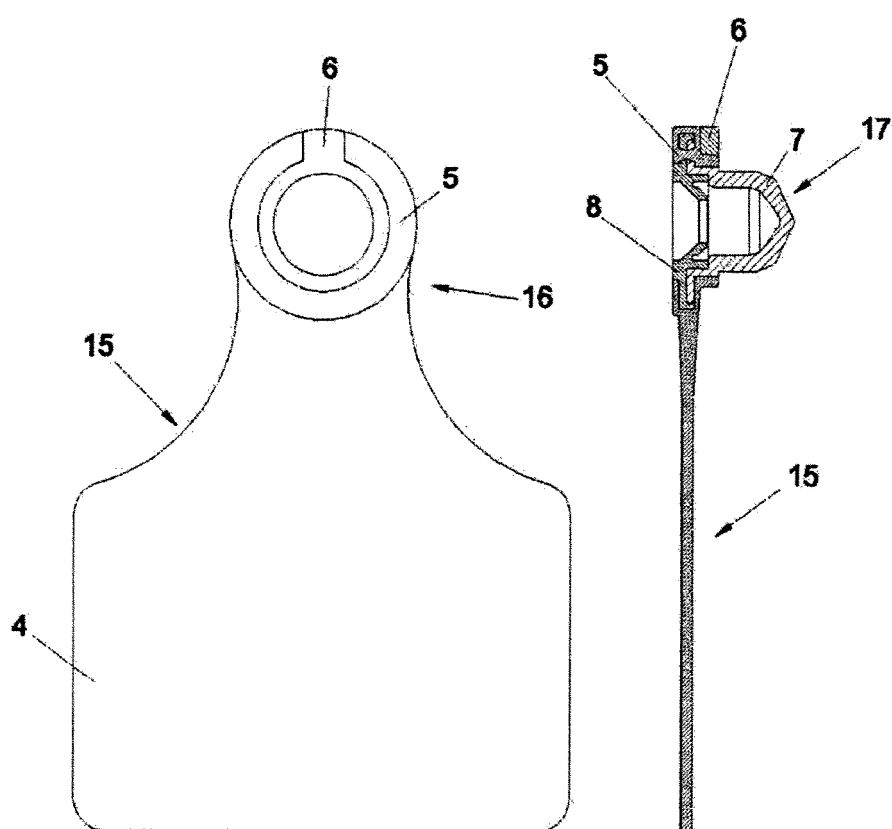


FIG. 2a

FIG. 2b

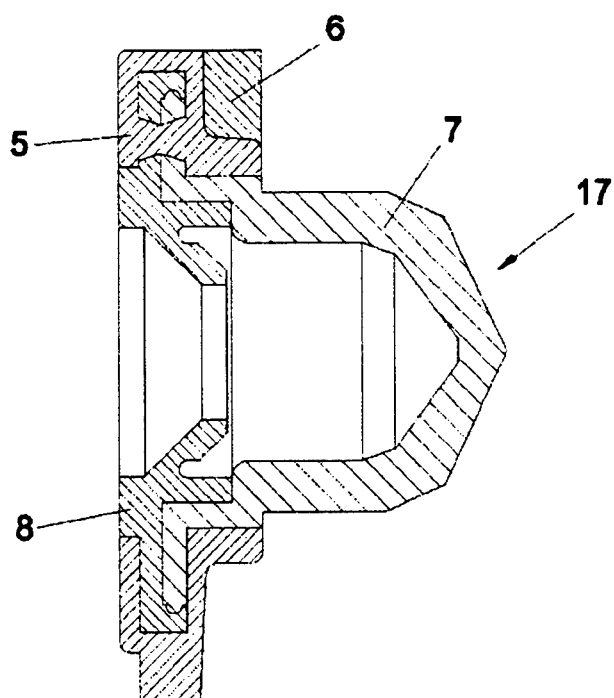


FIG. 3

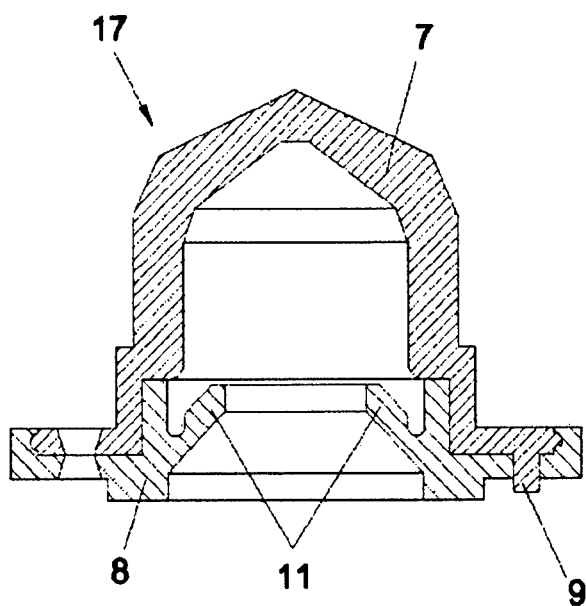


FIG. 4

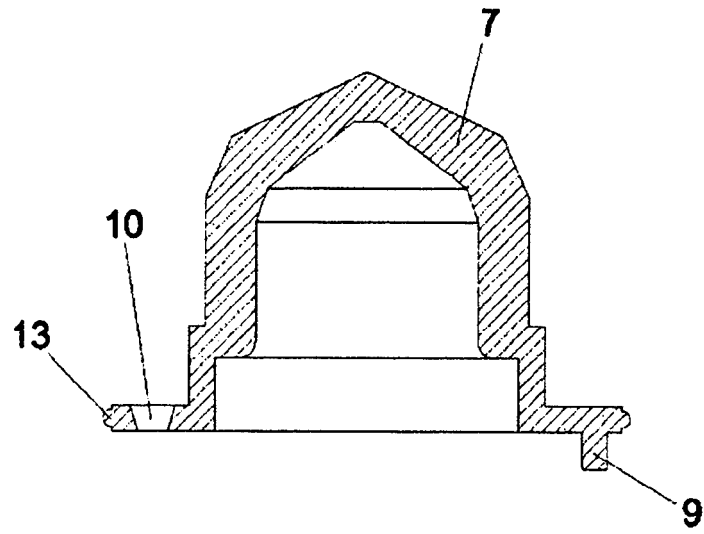


FIG. 5a

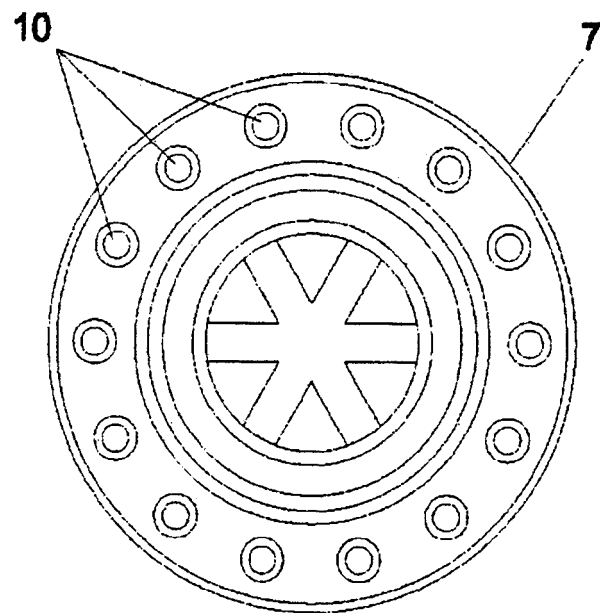


FIG. 5b

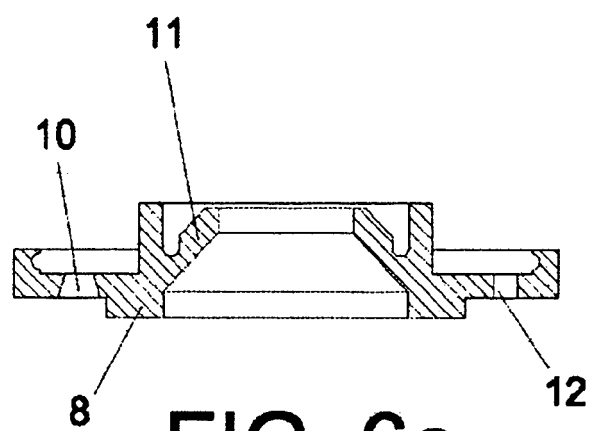


FIG. 6a

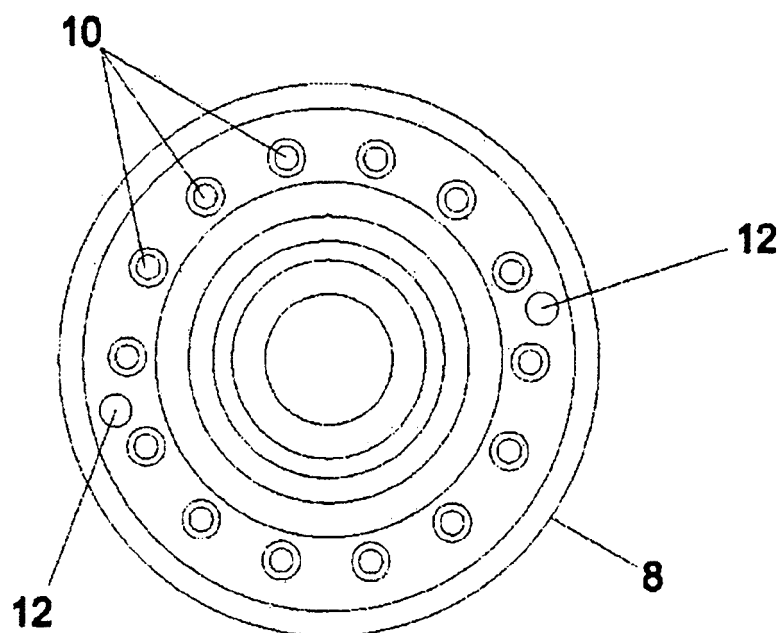


FIG. 6b