

發明專利說明書

(本說明書格式、順序及粗體字，請勿任意更動，※記號部分請勿填寫)

※ 申請案號：97108180

※ 申請日期：97/3/7

※IPC 分類：B25G 1/10 (2006.01)

B26B 3/00 (2006.01)

一、發明名稱：(中文/英文)

有刃工具的握柄

二、申請人：(共 1 人)

姓名或名稱：(中文/英文)

UM 工業股份有限公司(UM KOGYO INC.)

代表人：(中文/英文) 宮脇 昌司(MIYAWAKI Shoji)

住居所或營業所地址：(中文/英文)

日本國兵庫縣小野市來住町 1015 之 1

(1015-1, Kishi-cho, Ono-shi, Hyogo 675-1343, JAPAN)

國 籍：(中文/英文) 日本

三、發明人：(共 1 人)

姓 名：(中文/英文)

宮脇 昌三(MIYAWAKI Shozo)

國 籍：(中文/英文)

日本國

四、聲明事項：

主張專利法第二十二條第二項 第一款或 第二款規定之事實，其事實發生日期為： 年 月 日。

申請前已向下列國家（地區）申請專利：

【格式請依：受理國家（地區）、申請日、申請案號 順序註記】

有主張專利法第二十七條第一項國際優先權：

日本 2007/8/31 特願 2007-225582

無主張專利法第二十七條第一項國際優先權：

主張專利法第二十九條第一項國內優先權：

【格式請依：申請日、申請案號 順序註記】

主張專利法第三十條生物材料：

須寄存生物材料者：

國內生物材料 【格式請依：寄存機構、日期、號碼 順序註記】

國外生物材料 【格式請依：寄存國家、機構、日期、號碼 順序註記】

不須寄存生物材料者：

所屬技術領域中具有通常知識者易於獲得時，不須寄存。

九、發明說明：

【發明所屬之技術領域】

【0001】

本發明係有關於一種有刃工具的握柄。

【先前技術】

【0002】

從前，作為手拉鋸等鋸子的握柄，係在鋸子本體的鋸身的後段部份，設計細小的尖頭部份，在該尖頭部份插上木製等的柄，到現在仍然繼續使用著。

又，裝設在鋸子本體後段部份的手握部分，係將其他物質所構成的橡膠等製的握柄插入、將其包覆嵌入，目前仍提供著這種嵌入的物件。

再者，相對於鋸子本體後段部份的手握部分，現在所提供著的是用其他物質所構成的柄或橡膠製等的握柄體係用螺絲固定。

另一方面，特開 2006-150577 號公報中，揭示著：金屬製的倒 U 字型鋸把手 (handle) 框架體 (frame) 1 的兩側上，設計外突起挾定板 2，前述鋸把手框架體 1 的後方或上端，插入彈性握柄 3，藉由押壓，靠著前述突起挾定板 2 作為介質，將鋸把手框架體 1 挾定，係這種鋸把手的彈性握柄挾定構造。

【專利文獻一】特開 2006-150577 號公報

【發明內容】

【發明所要解決的問題】

【0003】

但是，前述過去所用的細小尖頭部份插上柄的物件，經年累月之後，就會發生柄容易脫落的問題。

又，前述鋸身的手握部份，因為插入橡膠製等的握柄體而形成被嵌入，想要確保堅固嵌入狀態的話，插入過程中需要很大的勞力，還有，一旦插入後，握柄體難以脫落，會有握柄體交換困難的問題。

再者，前述鋸身的手握部份，用螺絲固定柄或握柄，因此螺絲是必要的零件，而且螺絲成為固定作業的必要品，在零件成本或作業成本方面，就成為問題。

再者，如前述專利文獻一所顯示的構造之情形，特別是鋸把手框架體1的兩側設計有突起挾定板2，構造非常複雜，金屬製作有必要的話，就有需要熔接等的製造困難的問題點。又，嵌著在前述倒U字型鋸把手框架體1的彈性握柄3，靠著突起挾定板2作為介質，將鋸把手框架體1挾定，是需要勞力的，因此包含需要裝卸時間和勞力的問題。

【0004】

此處，本發明係解決前述之舊有技術問題點，提供握柄(grip)裝配容易、且不會輕易地脫落，又，因握柄可以裝卸就能交換，更進而不需要螺絲等零件，使裝配過程縮短、也使金屬製作方面

成本降低，以提供這樣的有刃工具(edged tools)握柄作為課題。

【解決課題的方法】

【0005】

為了達成前述課題，本發明之有刃工具的握柄，係在有刃工具的手握部份裝置握柄體成為有刃工具的握柄。前述手握部份，作為長邊的兩側端面上形成多數個嵌合突出部分，前述握柄體的兩邊分割，成為分割握柄體，該分割握柄體中，為了能插入前述嵌合突出部分，設有插入溝，同時該插入溝的內部，為了承接前述嵌合突出部分，形成突出接受部分，前述分割握柄體從前述手握部份的兩側插入，使前述嵌合突出部分能彈性嵌合在突出接受部分，以此構成作為第一特徵。

又，本發明之有刃工具握柄，於前述第一特徵之外，再加上，手握部份，其底端的短邊處，形成第二嵌合突出部分，分割握柄體中，為了承接前述第二嵌合突出部分而形成第二突出接受部分，使前述第二嵌合突出部分可以嵌合在第二突出接受部分，以此構成作為第二特徵。

再者，本發明之有刃工具握柄，於前述第一或第二特徵之外，再加上，嵌合突出部分，其突出的外側至少是平坦的或向內側彎曲，以此構成作為第三特徵。

再者，本發明之有刃工具握柄，於前述第一至第三特徵之外，

再加上，分割握柄體，係藉由該分割握柄體之嵌合，相接的分割面構成凹凸形狀，以此構成作為第四特徵。

【發明之成果】

【0006】

依據申請專利範圍第1項所稱之有刃工具的握柄，有刃工具本體的手握部分裝配握把作成有刃工具的握柄，前述手握部分在長邊的兩側端面上形成多數個嵌合突出部分，前述握柄體的一邊與另一邊分割開來，成為分割握柄體，該分割握柄體中設計有為了讓前述嵌合突出部分可以插入的插入溝，同時在插入溝的內部形成為了承接前述嵌合突出部分的突出接受部分，由前述手握部分的兩邊插入前述分割握柄體，構成了將前述嵌合突出部分彈性嵌合在前述突出接受部分中，因此，前述手握部分的嵌合突出部分插入前述分割握柄體的前述插入溝中，藉由在前述手握部分的兩邊用手壓下插入，將前述嵌合突出部分壓入到前述突出接受部分中的同時，就彈性嵌合了。因此，不需使用大的勞力或螺絲等零件，在前述手握部分就可以容易地裝配前述分割握柄體。

又，前述分割握柄體，相對於插入方向成直角的方向、亦即手握部分的軸方向，藉由前述嵌合突出部分和前述突出接受部分的嵌合而難以脫落。另一方面，在兩邊方向，因為確實彈性嵌合，也難以輕易地拔出。因此當然，在使用中，因為前述分割握柄體

用手握住，握柄體不會在兩側方向脫落，因而前述分割握柄體不會輕易地由前述手握部分脫落而可以裝配，裝配有前述分割握柄體的有刃工具，就可以安全地使用。

又，前述分割握柄體，在前述手握部分兩邊裝配之時，係在逆方向施力，解消前述嵌合突出部分和前述突出接受部分的彈性嵌合，可以從有刃工具本體的手握部分取下來，因此，由於使用而消耗等的分割握柄體，就可以取下替換。

又，前述分割握柄體的製作，必須用金屬鑄模，但是前述手握部分的前述嵌合突出部分，因為係在手握部分的端側面上形成，可以藉由切削做成。因此，和必須製作金屬鑄模等的情形做比較時，成本面充分地減輕是可以達到的。

【0007】

依據申請專利範圍第2項所稱之有刃工具握柄，藉由申請專利範圍第1項所稱之構成的成果之外，手握部分，其底端的短邊上，形成第二嵌合突出部分，在分割握柄體中作成用來承接前述第二嵌合突出部分而成的第二突出接受部分，使前述第二嵌合突出部分可以嵌合在第二突出接受部分而構成，藉由手握部分的第二嵌合突出部分、和分割握柄體的第二突出接受部分的嵌合，就可以進行前述手握部分的第二嵌合突出部分和前述分割握柄體的第二突出接受部分之相互位置的確定。因此，相對於前述手握部分，可以簡單地確定前述分割握柄體位置而嵌合、裝配起來。

又，由於前述第二嵌合突出部分和前述第二突出接受部分相互嵌合，嵌合方向與直角方向、亦即相對於手握部分的軸方向是直角的方向，就無法脫落。因此，整體來說，前述分割握柄體係在相對於軸方向是直角的兩側方向上，越發難以脫落。

【0008】

依據申請專利範圍第3項所稱之有刃工具的握柄，藉由申請專利範圍第1項或第2項所稱之構成的作用效果之外，嵌合突出部分其突出之外側至少是平坦的或向內側彎曲的構成，承接前述嵌合突出部分的前述突出接受部分的外側之厚度，可以確保一定程度以上的厚度。因而，前述分割握柄體雖然構成係纖細的，但分割握柄體的厚度，特別是有刃工具本體的嵌合突出部分要嵌合的突出接受部分外側之厚度要確保、前述分割握柄體的強度要確保，都可以達到。

分割握柄體的厚度，特別是有刃工具本體的嵌合突出部分要嵌合的突出接受部分外側之厚度要確保，握住前述分割握柄體之際的彈力要確保，即使長時間、握住握把的作業，也不會發生手部容易疲勞、酸痛等情形。

當然，因為前述嵌合突出部分其突出之外側至少形成平坦或向內側彎曲的構成，有刃工具本體其本身的輕量化、輕薄化的設計，也可以做到。

【0009】

依據申請專利範圍第4項所稱之有刃工具的握柄，藉由申請專利範圍第1項至第3項之任一項所稱之構成的作用效果之外，分割握柄體，由於該分割握柄體的嵌合所承接的分割面構成凹凸形狀，由握柄體兩邊將有刃工具的手握部分嵌合起來的狀態，經由前述分割面的凹凸形狀，相互地防止前後移動。因而，前述分割握柄體，可以防止前後方向的移動、脫落。

【實施方式】

【為實施本發明之最佳態樣】

【0010】

以下，參照附圖，說明本發明之實施狀態相關的有刃工具握柄。

附圖一係表示本發明之實施狀態相關的有刃工具握柄之斜面圖；附圖二係表示本發明之實施狀態相關的有刃工具握柄構造之分解斜面圖；附圖三係有刃工具本體的手握部分的部份放大圖；附圖四係表示分割握柄體內部的縱剖面；附圖五係表示分割握柄體的分割面；附圖六係表示有刃工具本體的手握部分的變形實例之部份放大的斜面圖；附圖七係表示有刃工具本體的手握部分的其他變形實例之部份放大的斜面圖；附圖八係表示有刃工具本體的手握部分的另外其他變形實例之部份放大的斜面圖。

【0011】

首先，參照附圖一、二，本發明之有刃工具握柄，係在有刃

工具本體 100 的後段裝配握柄體 200 而成。

前述有刃工具本體 100，係前端的有刃部分 110、和後端的手握部分 120 所構成。

握柄體 200，係分割為一邊與另一邊的一對分割握柄體 210、220 所形成。

【0012】

於本實施態樣，前述有刃工具本體 100 係以鋼鐵製的手拉鋸來表示。

當然，有刃工具本體 100，鋸子以外，即使是鐮刀 (sickle)、柴刀 (hatchet)、菜刀、西式刀 (knife) 等其他有刃工具，可以同樣地構成，使用的材質也可以使用適合這些有刃工具的材質。

又，有刃部分 110，於本實施態樣係作為手拉鋸，前述有刃工具本體 100 的一邊係以鋸刃表示，但是在兩刃鋸的情形時，有刃工具本體 100 的兩邊都形成鋸刃。當然，因應鐮刀、柴刀、菜刀、西式刀等有刃工具の種類，可以依個別有刃工具的刃形狀來構成。

【0013】

手握部分 120 係在有刃工具本體 100 的後端形成。此手握部分 120，於本實施態樣，係與有刃部分 110 相接連而呈一体成形的樣子。不過，此手握部分 120，即使是與有刃部分 110 分離而可以結合的形式，也是可以的。

又，手握部分 120，於本實施態樣，係單邊刃的手拉鋸、略微彎曲形狀的手握部分 120。

於手握部分 120，作為長邊的一側端面 120a 與另一側端面 120b 上，各別作成多數個嵌合突出部分 121。

然後，手握部分 120 做為後端的底端側的短邊的端面 120c 處，形成第二嵌合突出部分 122。

【0014】

附圖二也參照，嵌合突出部分 121，在前述手握部分 120 的長邊的一側端面 120a 與另一側端面 120b 上，有多數個嵌合突出部分 121 形成於其上。

關於前述嵌合突出部分 121，藉由例如使用雷射的切削、其他的切削加工來進行，就此點來說，沒有必要使用金屬類材料。

【0015】

又，也參照附圖二，嵌合突出部分 121，其突出之外側 121a 很平坦，亦即，沒有膨脹出來。因而，追求有刃工具本體 100 的輕量化、輕薄化的同時，特別是對應於後述分割握柄體 210、220 的前述嵌合突出部分 121 的厚度部份，不會變的過於單薄，確保其厚度。

又，前述嵌合突出部分 121，係使其突出底部 121b 向內側彎曲、突出肩部 121c 向外側膨脹出來。藉由這樣的突出底部 121b 和突出肩部 121c 的形狀，與後述之分割握柄體 210、220 的突出

接受部分 211、221 作彈性嵌合，就變的能夠進行了。

【0016】

前述第二嵌合突出部分 122，係在前述手握部份 120 後端之底端側之短邊的端面 120c 處，與前述嵌合突出部分 121 的突出方向略呈直角方向，伸出來所構成的。第二嵌合突出部分 122 至少要以一對 (122、122) 來設計，分別對應於各分割握柄體 210、220 的後述第二途出接受部分 212、222。

再者，符號 126 係穿過細繩等的洞孔。

【0017】

附圖四、附圖五亦參照，構成握柄體 200 的分割握柄體 210、220，係沿著前述手握部分 120 的縱長方向被分割為一邊 120a、和另一邊 120b 的一對分割體所形成，由前述一邊 120a 和另一邊 120b 插入到手握部分 120 而構成。

構成握柄體 200 的分割握柄體 210、220，可以應用具有適當彈性的橡膠 (gum) 材料、樹脂材料來構成。

【0018】

在各分割握柄體 210、220，其分割面 210a、220a 的中央處，互相反向，設有插入溝 213、223，此插入溝 213、223 的內部，分別形成了突出接受部分 211、221。

各突出接受部分 211、221，因為係對應於前述有刃工具本體 100 之手握部分 120 的嵌合突出部分 121 而形成，全部是對應嵌合

突出部分 121 的數目，設計在各別對應嵌合突出部分 121 的位置上。又，各突出接受部分 211、221 係與嵌合突出部分 121 形狀相同。

【0019】

前述突出接受部分 211、221，對應於前述嵌合突出部分 121，其外側 211a、221a 要做成平坦，亦即不可膨出。因此，對應於前述嵌合突出部分 121 的厚度不可過薄，須確保其厚度。又，此部份之厚度確保，所以追求分割握柄體 210、220，更進而握柄體 220 的輕量化、輕薄化，就可以達到了。

前述突出接受部分 211、221，係作成其接受底部 211b、221b 向內側彎曲、接受肩部 211c、221c 向外側膨出的形狀，藉由像這樣的接受底部 211b、221b 和接受肩部 211c、221c 的形狀，前述有刃工具本體 100 之手握部分 120 的嵌合突出部分 121 的彈性嵌合就可以確實地實行。

再者，各突出接受部分 211、221，未必與嵌合突出部分 121 相同形狀也是可以的，與嵌合突出部分 121 能彈性嵌合的形狀就可以。

【0020】

前述各分割握柄體 210、220 的插入溝 213、223，在分割握柄體 210、220 的底端側，但溝並未到底端就結束所構成的。因此，插入溝 213、223 的底端側的終點處，對應於前述有刃工具本體 100

之手握部分 120 的第二嵌合突出部分 122，形成第二突出接受部分 212、222。

各第二突出接受部分 212、222 的形狀，作成與各別對應的第二嵌合突出部分 122 相同形狀或略同形狀，可以充分發揮後述位置決定性效果，又，從第二突出接受部分 212、222 向分割面 210a、220a 側的溝的形狀，為了使第二嵌合突出部分 122 平順地嵌入到第二突出接受部分 212、222，作成平滑彎曲形狀。

【0021】

第二突出接受部分 212、222 的突出方向，與前述突出接受部分 211、221 略呈直角方向，因此，第二突出接受部分 212、222 與第二嵌合突出部分 122 嵌合起來的狀態時，與嵌合方向是直角方向，亦即相對於手握部分 120 的軸方向成直角方向，不會脫落。因而，整體來說，向兩側分開的方向，則前述分割握柄體 210、220 難以脫落。

又，前述分割握柄體 210、220 的第二突出接受部分 212、222，在有刃工具本體 100 之手握部分 120 的第二嵌合突出部分 122 嵌合，其他多數個突出接受部分 211、221 和多數個嵌合突出部分 121 的嵌合位置可以決定，因此，相對於有刃工具本體 100 之前述手握部分 120，前述分割握柄體 210、220 的位置很容易地決定，使嵌合、裝配成為可能。

【0022】

分割握柄體 210、220，可以設計在插入溝 213、223 的兩側厚度內、空洞部分 214、224。設計在空洞部分 214、224，則在能保持前述分割握柄體 210、220 容易握住的彈性力，同時可以謀求輕量化、省原料化。

於分割握柄體 220，也可以設計凹凸花樣等止滑方法 225 在其表面上。

又，符號 226，係為了穿過繩子，對應於前述有刃工具本體 100 之手握部分 120 所設計的洞孔 126 而設計的洞孔。

【0023】

各分割握柄體 210、220 的分割面 210a、220a，為了要互相以凹凸狀態咬合接合，各別形成凹凸形狀，此凹凸形狀的凹、凸的高低差，作成些許傾斜的高低差，能使分割握柄體 210、220 從兩側接合順利進行。

【0024】

再者，前述插入溝 213、223，在前述手握部分 120 之厚度，可以構成略小的長度，因此利用其彈性力，可以將分割握柄體 210、220 堅固地插入手握部分 120，又藉由此彈性力，可以在前述手握部分 120 的表面以密接狀態確實地裝配起來。

【0025】

依據前述之構成，相對於有刃工具本體 100 之手握部分 120，從其兩側分割握柄體 210、220 的插入溝 213、223 插入，再從兩

側用手壓下，使前述嵌合突出部分 121 在前述突出接受部分 211、221 被接受之同時，就彈性嵌合了。因此，不使用大的勞力或螺絲等零件，就可以將前述分割握柄體 210、220 在前述手握部分容易地裝上去。

又，前述分割握柄體 210、220，相對於插進方向成直角的軸方向處，因為前述嵌合突出部分 121、和前述突出接受部分 211、221 的嵌合，就不會脫落；另一方面，因為在兩側方向彈性嵌合，變的難以簡單地脫落。

當然，前述分割握柄體 210、220，用手握住的狀態時，不會從兩側方向脫落。

因此，前述分割握柄體 210、220，不會輕易地從前述手握部分 120 就脫落，裝配前述分割握柄體 210、220 的有刃工具很安定，就可以使用了。

【0026】

於本實施狀態，因為前述嵌合突出部分 121 的突出之外側 121a 平坦地形成，對應於前述嵌合突出部分 121 的前述突出接受部分 211、221 的部份厚度確保以外，還可以提供輕薄型握把。

又，前述分割握柄體 210、220，由前述手握部分 120 的兩側裝上之際，藉由在相反方向上施力，前述嵌合突出部分 121 和前述突出接受部分 211、221 的彈性嵌合解開，可以取下。因此，有消耗、有破損的前述分割握柄體 210、220，就可以取代了。

又，前述分割握柄體 210、220 的製作方面，金屬是必要的情形時，前述手握部分 120 的嵌合突出部分 121 形成，因為不使用金屬也可以形成，使金屬製作方面的成本也可以減輕。

【0027】

附圖六顯示變形實例。於此變形實例，前述實施狀態的有刃工具本體 100 的手握部分 120 的嵌合突出部分 121 之一部份形狀改變。

亦即，嵌合突出部分 121 之外側 121a 的形狀，比平坦更進一步，形成向內側彎曲的樣子。像這樣嵌合突出部分 121 之外側 121a 向內側彎曲，使對應之分割握柄體 210、220 之前述嵌合突出部分 121 所對應部份的厚度，可以更充份地確保，就可以提供又輕薄又輕量的握把。

具有與附圖一至附圖五顯示之實施型態中說明的材料、元件相同功能之材料、元件，賦予相同符號、而省略其說明。

【0028】

附圖七顯示另外的變形實例。於此變形實例，有刃工具本體的手握部分 320，顯示係筆直、沒有彎曲之物。伴隨此、構成握把體的一對分割握柄體也是筆直之物，這些手握部分 320 及分割握柄體的各部份之構成乃至形狀，與附圖一至附圖五顯示之實施型態，除了前述全體形狀是否彎曲以外，大致是相同的。

附圖七所表示之符號，除了百位數從 1 變為 3 以外，與前述

附圖一至附圖五所示實施型態的符號相同之符號（只有百位數不同），係表示有相同功能的材料、元件，而省略其說明。

【0029】

附圖八顯示再另外的變形實例。於此變形實例，有刃工具本體的手握部分 420 處所形成之嵌合突出部分 421 的寬度，與曾描述過的嵌合突出部分 121 相比較，顯的比較小；不同的是，所形成之嵌合突出部分 421 的個數增加了。其他的構成，與曾描述過的實施型態是相同的構成，當然，對應於此嵌合突出部分 421 及第二嵌合突出部分 422 的突出接受部分、第二突出接受部分，係在分割握柄體內形成的，更不在話下。

但是，嵌合突出部分 421、第二嵌合突出部分 422 的確實任務，與曾說明過的附圖一至附圖五所示實施型態之內容並無改變，此變形實例可說係適用於小型有刃工具。

【圖式簡單說明】

【0030】

圖一係表示本發明實施形態相關之有刃工具握柄之斜面圖。

圖二係表示本發明實施形態相關之有刃工具握柄之構成的斜面圖。

圖三係有刃工具本體之手握部份的部份放大圖。

圖四係表示分割握柄體之內部的縱剖面圖。

圖五係表示分割握柄體之分割面的圖。

圖六係表示有刃工具本體之手握部份的變形實例之部份放大斜
面圖。

圖七係表示有刃工具本體之手握部份的其他變形實例之部份放大
斜面圖。

圖八係表示有刃工具本體之手握部份的另外其他變形實例之部份
放大斜面圖。

【主要元件符號說明】

【0031】

- 100 有刃工具本體
- 110 有刃部分
- 120 手握部分
 - 120a 一側端面
 - 120b 他側端面
 - 120c 短邊端面
- 121 嵌合突出部分
 - 121a 外側
 - 121b 突出底部
 - 121c 突出肩部
- 122 第二嵌合突出部分
- 126 洞孔

- 200 握柄體
- 210 分割握柄體
- 210a 分割面
- 211 突出接受部分
- 211a 外側
- 211b 接受底部
- 211c 接受肩部
- 212 第二突出接受部分
- 213 插入溝
- 214 空洞部分
- 220 分割握柄體
- 220a 分割面
- 221 突出接受部分
- 221a 外側
- 221b 接受底部
- 221c 接受肩部
- 222 第二突出接受部分
- 223 插入溝
- 224 空洞部分
- 225 止滑方法
- 226 洞孔

- 320 手握部分
- 320a 一側端面
- 320b 他側端面
- 320c 短邊端面
- 321 突出接受部分
- 321a 外側
- 321b 接受底部
- 321c 接受肩部
- 322 第二嵌合突出部分
- 326 洞孔
- 420 手握部分
- 421 嵌合突出部分
- 422 第二嵌合突出部分

五、中文發明摘要：

【課題】

握柄 (grip) 裝配容易、且不會輕易地脫落，握柄還可裝卸而能夠交換，更進而不需要螺絲等零件，希望裝配過程縮短、追求金屬製作方面的成本降低，以提供這樣的有刃工具 (edged tools) 的握柄作為課題。

【解決方法】

有刃工具本體 100 的手握部分 120 處，裝置握柄體 200，形成有刃工具的握柄，手握部分 120 做為長邊的兩側端面上形成多數個嵌合突出部分 121，握柄體 200 的兩側分割成分割握柄體 210、220，在分割握柄體 210、220 中，為了能插入嵌合突出部分 121，設計了插入溝 223，該插入溝的內部，為了承接嵌合突出部分 121，作成突出接受部分，將分割握柄體 210、220 從手握部分 120 的兩側插入，嵌合突出部分 121 在突出接受部分能夠彈性嵌合，如此構成的設計。

六、英文發明摘要：

十、申請專利範圍：

1. 一種有刃工具的握柄，其係在有刃工具本體之手握部分裝配握柄，前述手握部分之長邊的兩側端面上形成複數個嵌合突出部分，前述握柄體成為一邊與另一邊分割的分割握柄體，該分割握柄體中，設計為了能使前述嵌合突出部分插入的插入溝，同時該插入溝之內部，形成為了接受前述嵌合突出部分的突出接受部分，前述分割握柄體由前述手握部分插入，使前述嵌合突出部分在前述突出接受部分能彈性嵌合為其特徵者。

2. 如申請專利範圍第1項所稱之有刃工具握柄，其中手握部分，在作為其底端之短邊形成第二嵌合突出部分，分割握柄體中，為了接受前述第二嵌合突出部分，形成第二突出接受部分，前述第二嵌合突出部分在前述第二突出接受部分能彈性嵌合，以此構成作為特徵。

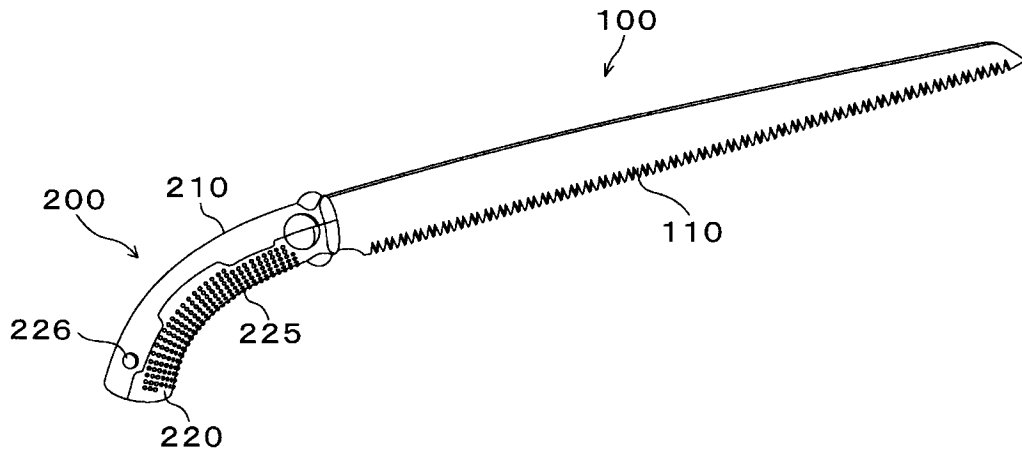
3. 如申請專利範圍第1項或第2項所述之有刃工具握柄，其中之嵌合突出部分，其突出之外側至少要平坦、或形成向內側彎曲為其特徵者。

4. 如申請專利範圍第1項至第3項之任一項所稱之有刃工具握柄，其中之分割握柄體係藉由該分割握柄體之嵌合，相接的

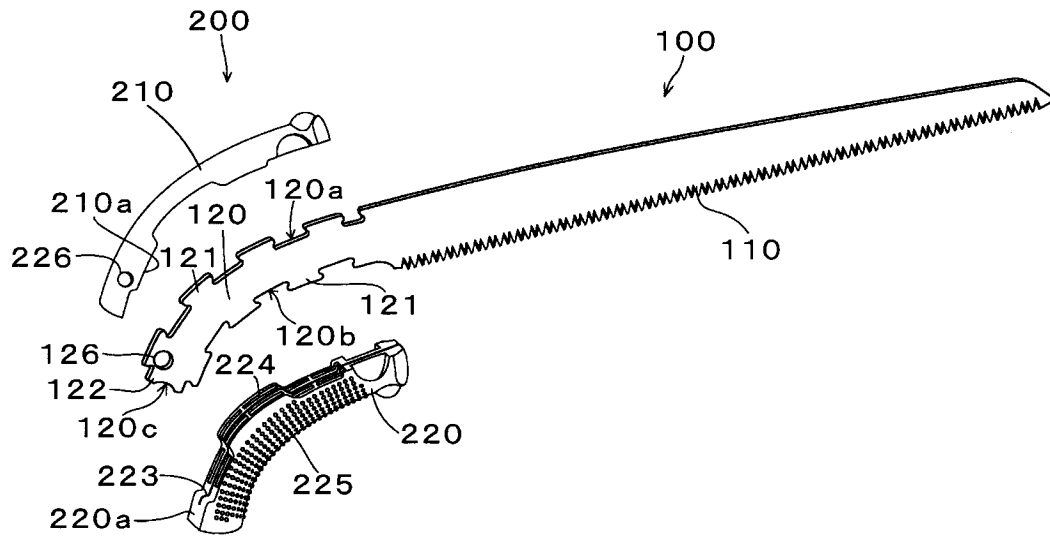
分割面構成凹凸形狀為其特徵者。

十一、圖式：

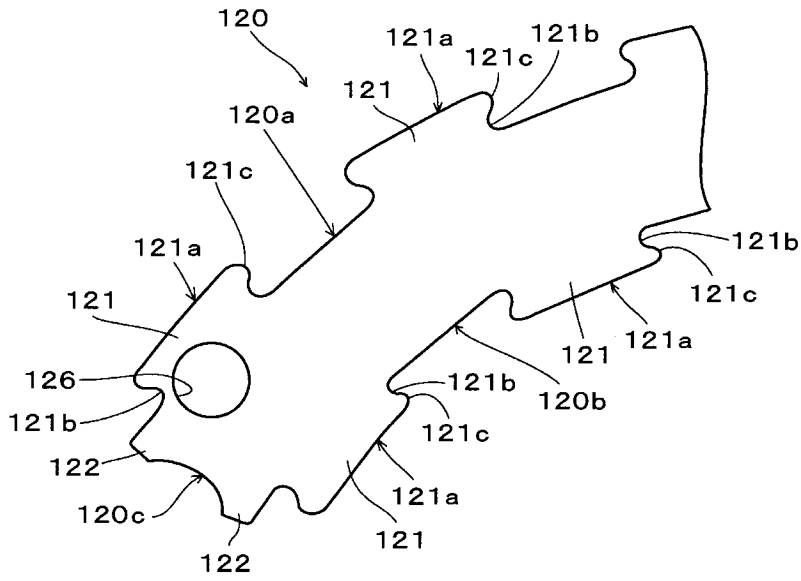
【附圖一】



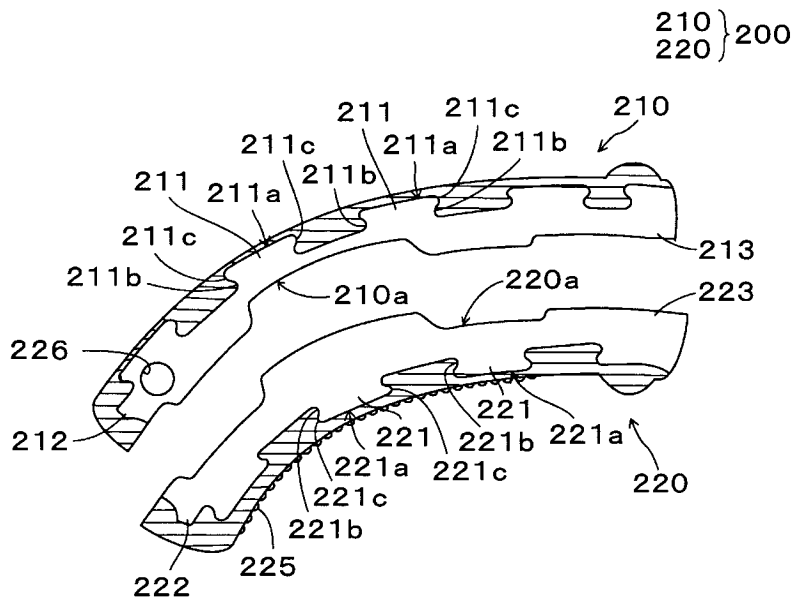
【附圖二】



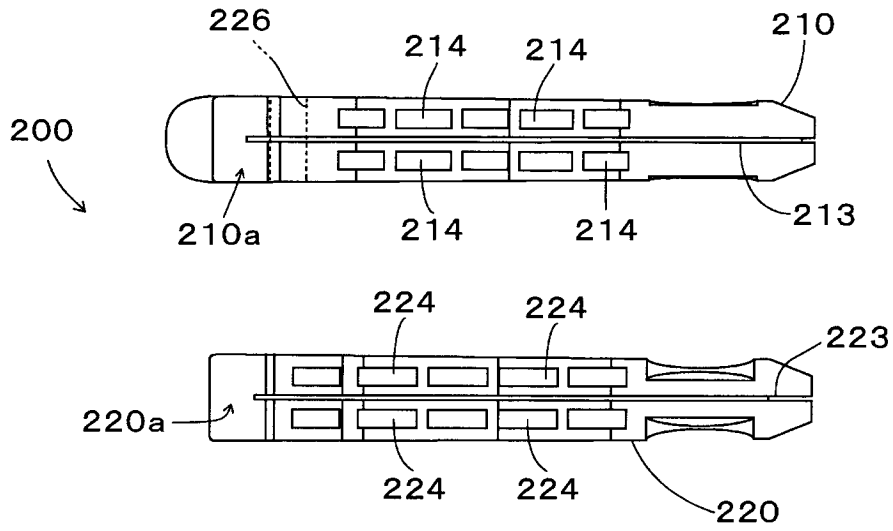
【附圖三】



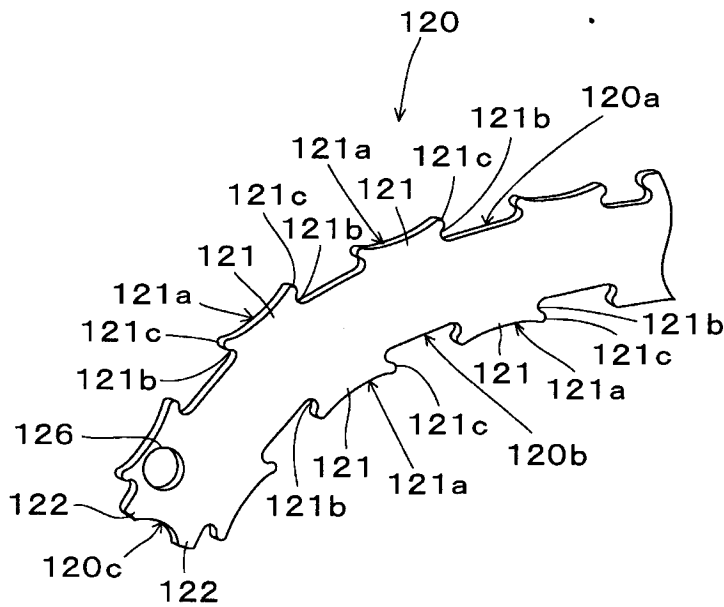
【附圖四】



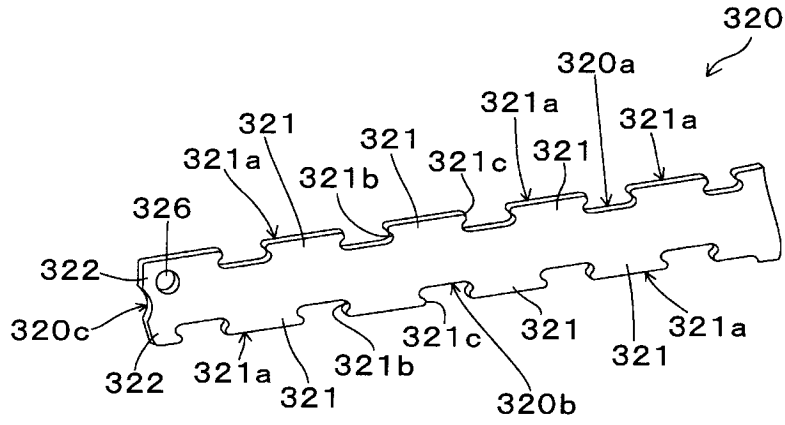
【附圖五】



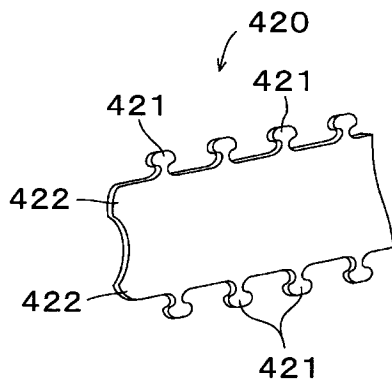
【附圖六】



【附圖七】



【附圖八】



七、指定代表圖：

(一)本案指定代表圖為：第(二)圖。

(二)本代表圖之元件符號簡單說明：

100	有刃工具本體	110	有刃部分
120	手握部分	120a	一側端面
120b	他側端面	120c	短邊端面
121	嵌合突出部分	122	第二嵌合突出部分
126	洞孔	200	握柄體
210	分割握柄體	210a	分割面
220	分割握柄體	220a	分割面
224	空洞部分	225	止滑方法
226	洞孔		

八、本案若有化學式時，請揭示最能顯示發明特徵的化學式：