(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 106573714 A
(43)申请公布日 2017.04.19

(21)申请号 201580042473.0
(22)申请日 2015.07.06
(30)优先权数据
14180147.2 2014.08.07 EP
(85)PCT国际申请进入国家阶段日
2017.02.07
(86)PCT国际申请的申请数据
PCT/EP2015/065344 2015.07.06
(87)PCT国际申请的公布数据
WO2016/020131 EN 2016.02.11
(71)申请人 荷兰联合利华有限公司
地址 荷兰鹿特丹
(72)发明人 R·S·A·范登贝尔赫
H·H·布里曼斯 R·J·德尔福斯
A-L·佩特斯
F·Q·H·范武尔芬帕尔泰
(74)专利代理机构 永新专利商标代理有限公司 72002
代理人 陈珊
(51)Int.Cl.
B65D 75/00(2006.01)
B65D 75/58(2006.01)

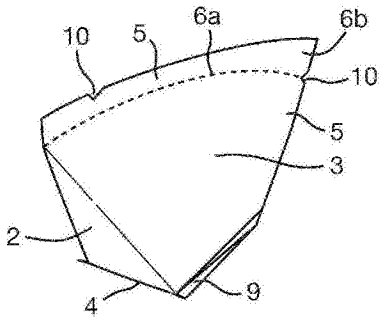
权利要求书1页 说明书6页 附图3页

(54)发明名称

包装小袋

(57)摘要

本发明涉及一种用于液体或糊状消费品的包装小袋，其允许将物品蘸在包装小袋内或将产品挤出包装小袋。所述包装小袋包括底面、正面和两个侧面，其中底面和正面均具有三角形形状，这两个三角形共用它们的底边，其中封边将所述侧面的不与正面或底面邻接的端部接合起来，其中所述封边包括弯曲区域，或者其中所述封边包括至少一个角。



CN 106573714 A

1.一种包装小袋，包括底面(1)、正面(2)和两个侧面(3)，

其中底面和正面均具有三角形形状，这些三角形共用其底边(4)，并且

其中封边(5)将所述两个侧面的不与正面或底面相邻的端部接合，其中所述封边(5)包括弯曲区域(6a)和角(6b)中的至少一个，其中正面和投影底面之间的夹角为钝角。

2.根据权利要求1所述的包装小袋，其中正面的中线和投影底面的中线之间的夹角为钝角。

3.根据权利要求1或2所述的包装小袋，其中所述投影底面是当三角形底面面向一表面时底面在该表面上的投影，其中小袋站立在该表面上。

4.根据前述任一权利要求所述的包装小袋，其中正面和投影底面之间的夹角，优选正面的中线和投影底面的中线之间的夹角在90度至150度之间，优选在100度至140度之间。

5.根据前述任一权利要求所述的包装小袋，其中封边显示出顶部(7)和后部(8)，其中封边的后部从投影底面的顶点向上延伸。

6.根据权利要求5所述的包装小袋，其中在封边的后部与投影底面的顶点之间形成的夹角在70度至120度之间。

7.根据权利要求5或6所述的包装小袋，其中在正面的顶点和封边的后部之间的最短线与投影底面形成的夹角在-30度至30度之间，优选在-15度至15度之间。

8.根据前述任一权利要求所述的包装小袋，其中撕扯起点位于封边处，距投影底面的距离高于三角形正面的垂直线的50％并低于100％。

9.根据前述任一权利要求所述的包装小袋，其中撕扯起点位于封边处，距正面顶点的距离是由正面顶点在投影底面上的投影至投影底面的顶点限定的距离的10-30％。

10.根据前述任一权利要求所述的包装小袋，其中封边包括两个撕扯起点。

11.根据权利要求11所述的包装小袋，其中在所述撕扯起点中的至少一个之后存在弱化线，优选在所有撕扯起点之后都存在弱化线。

12.根据前述任一项权利要求所述的包装小袋，其中包装的容量在15至40ml之间，优选在20至30ml之间。

13.根据前述任一项权利要求所述的包装小袋，其中包装小袋包含调味品、酱汁或个人护理用品。

14.在食品或身体上涂覆消费品的方法，该方法包括步骤：

a)提供根据前述任一权利要求所述的包装小袋，其中包装小袋包含消费品，

b)打开包装小袋，

c)将食品或手指施加到包装小袋的内容物，或者将包装小袋的内容物施加到食品或身体。

15.根据权利要求1-13中任一项所述的包装小袋的用途，用于分配消费品或用于提供消费品。

包装小袋

技术领域

[0001] 本发明涉及一种包装小袋。进一步涉及一种在食品或身体上涂覆消费品的方法，以及采用这种包装小袋来分配或提供消费品。

背景技术

[0002] 相对少量使用的消费品通常例如以单位剂量的量进行包装。为此所采用的包装例如可以是小袋或小盒。当消费品趋向专业市场时，尤其使用单位剂量的包装，但并不是唯一使用的。单位剂量的消费品例如是诸如蛋黄酱、番茄酱或酱油之类的小袋装酱汁，小袋装沙拉调料，诸如护肤霜、洗发剂之类的小袋装个人护理品。在食品的情况下，这些产品可以由餐馆老板紧跟点餐提供。个人护理品例如由酒店或公司提供样品版包装或旅游版包装。

[0003] 就包装的食品而言，当把单位剂量的包装的内容物与他们的食物相结合时，在这方面消费者表现出具有不同的偏好。一组消费者在吃食品(例如炸薯条)时喜欢将这些食品分别蘸着调味酱(例如番茄酱或蛋黄酱)吃。对于这些消费者来说，最喜欢经常有利地以密封件闭合的小盒。用于单位剂量的包装盒例子是包含有黄油、人造黄油或果酱的包装盒。另外的消费者喜欢将调味酱涂抹在食品上或在菜中，然后再吃掉它们，而不希望分几次涂抹调味酱。在后一种情况下，通常将单位剂量包装的内容物从包装全部倒出或挤出。对于这些消费者来说，最喜欢棒状小袋包装。棒状小袋包装为柔性材料(例如箔或纸张)制成的管件，其通常用封条将两端密封。

[0004] 就包装的个人护理用品而言，在这方面消费者也具有喜好，偏爱将单位剂量的包装倒空。一些人喜欢将包装的一部分或整个包装倒空在身体局部或手上，随后将其涂抹到全身。另一些人喜欢在他们接触到产品时根据手指上附着的量决定个人护理用品(例如护肤霜)的剂量。这些喜好显然取决于产品的类型。

[0005] 为了满足这些相背离的消费者期望，期望提供一种包装小袋，其能够用在期望挤空(挤压版)的场合，以及用在包装应当允许接近到相对大的食品或需要与包装小袋内所含产品接触的手指(蘸取版)的场合。

[0006] 传统的棒状小袋的问题在于其不允许蘸取行为。此外，棒状小袋使得使用后的桌子较脏。对棒状小袋的有效清空需要用两只手完成：一只手拿着棒状小袋，另一只手从一端向出口端揉搓内容物。在仅有一只手可用，另一只手例如手持餐叉的情形下，则会感受到不便。最后，相比于其内所容纳的产品的量，棒状小袋耗费了相对大量的包装材料。

[0007] 经观察，盒式单位剂量的包装的问题在于不易清空包装，以及不易于涂抹到整个食品或身体上。内容物会粘在包装上。盒式包装通常为刚性材料，不允许通过挤压包装进行清空。另一缺点是盒子和密封件采用不同的材料，这导致成本增加、额外的工艺步骤和/或增大了对环境的影响。

[0008] 现有技术公开了可以改变形状的一些包装。这些包装没有用作消费品的单位剂量的包装，而是例如用作可以重复灌装的容器，或以其它方式不同于本发明的包装小袋。这些包装没有显示出本发明的包装小袋的优点，即同时具有“挤压版”和“蘸取版”的可能性。

[0009] JP08-318971披露了一种用于液体材料的包装容器，其具有四面体形状，具有一对相反定位的通过热封形成的脊侧。在这些脊的一端提供未密封的开口，用以排出液体材料。

[0010] JP2011-184064和US2008/0037912披露了三棱锥形包装袋。通过凹口和撕开线能够将棱锥顶部撕开。

[0011] WO03/064265披露了一种袋状容器，其包括限定出四面体的侧顶部和底部。所述侧顶部和底部由一竖直密封件密封。

[0012] US6409386披露了一种用于液体或流体产品的容器。沿着连续的边将两个彼此相对的四边形面密封，同时这两个面中任意一个面的第三边通过可折叠状部分(其构成容器的基本呈三角形的底)连接，并且第四边具有额外的可折叠状部分(其构成闭合壁)。所述容器在这两个第一边之一上或在它们会聚的拐角处具有装料口。

[0013] 需要提供一种单位剂量液体或糊状消费品的包装小袋，以允许通过挤压的方式进行清空并允许以能够让较大的物体蘸到包装的内容物中的方式打开。这种包装优选自然匹配到手中，以便当把内容物挤出包装时有效地清空。所述包装优选能够自由地立在表面上，并在打开后保持打开。这样最佳地提供蘸取选项，不会倾倒而弄脏桌子。

发明内容

[0014] 令人惊奇的是，这些挑战都被包括底面(1)、正面(2)和两个侧面(3)的包装小袋解决了，

[0015] 其中底面和正面均具有三角形形状，这些三角形共用它们的基线(4)，并且

[0016] 其中封边(5)将侧面的不与正面或底面相邻的端部连接，其中所述封边(5)包括弯曲区域(6a)和角部(6b)中的至少一个。优选地，正面和底面之间的夹角，优选在正面和投影底面之间的夹角为钝角。

具体实施方式

[0017] 本发明的包装小袋包括底面(1)。本领域技术人员能够容易地识别出底面。所述底面是面向着小袋以其自然状态所站立的表面的面。底面具有三角形形状。优选地，该形状是锐角三角形，最优选为等腰三角形。该优选等腰三角形的顶角优选在30度到60度之间，优选在40度到50度之间。底面的三角形形状带来了一些优点：就“蘸取版”而言，三角形底部为小袋提供了稳定的基础，允许消费者将食物蘸到小袋中，而小袋不会倾斜不会由此弄脏桌子。此外，当除去封边的顶部时，导致小袋的开口，形成包装的“蘸取版”，减小了小袋的侧面保持粘到一起的风险。就“挤压版”而言，底面的三角形形状提供自然地匹配在手中。此外，三角形形状有助于在挤压过程中小袋的有效清空。底面的表面优选是平面。平面应当解释为匹配在二维平面中。优选通过设计不向外隆起，以避免形成三维形状。优选不含有折线或折痕。底面可平行于其上站立有小袋的表面，但优选的是底面显示出与其上站立有小袋的表面的夹角例如在1度至45度之间，优选在10度至30度之间。在底面显示出与其上站立有包装的表面有夹角的情形下，小袋优选依靠着三角形底面的底边(其是三角形正面的底边)，并且还依靠着邻接于底面的两个侧边的封边(9)，所述底面的两个侧边引向三角形底面的顶角。在这点上，优选地，底面位于两条封边之间，这两条封边分别位于三角形底面的两个侧边处，这两个侧边引向三角形底面的顶角，并且这两条封边从两个侧面延伸。

[0018] 正面具有三角形形状。优选地，正面是一锐角三角形，更优选地，是一等腰锐角三角形或等边锐角三角形。当小袋在除去上部封条之后形成杯形而用于“蘸取版”中时，这种三角形形状对于保持小袋的打开状态是必要的，降低侧面粘在一起的风险。当小袋用作“挤压版”时，正面的三角形形状使得形成足够宽的、不容易重新闭合的开口，并且小袋中的内容物能够被容易地从该开口分配。当小袋中的内容物的粘性相对较低时，例如是相对软粘的产品时，小袋中的内容物能够被容易地分配出去的优势更加突出。正面的表面优选是平面。优选通过设计不向外隆起。优选不含有折线或折痕。优选适配于二维平面中。

[0019] 三角形正面的顶点朝上。构成三角形底面的三角形底边与三角形正面的底边相连，这样三角形底面和三角形正面共用它们的底边。优选正面和底面之间的夹角，更优选正面和投影的底面(当三角形底面面向着小袋所站立的水平基准面时，底面在该水平基准面上的竖直投影)之间的夹角为钝角，优选在90度至150度之间，更优选在100度至140度之间，最优选在110度至130度之间。本领域技术人员应当将这两个面之间的夹角理解为这两个面分别与基准面相交形成的夹角，这里所述基准面与这两个面均垂直。应当理解的是，所述夹角被认为是位于包装小袋内侧的夹角。优选地，正面和底面的各自中线之间的夹角(α)，优选正面和投影的底面(底面在小袋以其自然状态所站立的表面上的竖直投影，即三角形底面面向所述表面)的各自中线之间的夹角为钝角，优选在90度至150度之间，更优选在100度至140度之间，最优选在110度至130度之间。过大的角度会增大小袋倾翻的风险，影响到蘸取功能。此外，所指示角度提供自然的匹配于消费者的手中。另外，其提供了最佳的分配性能。例如，小于90度的夹角容易导致通过挤压清空小袋的过程复杂化，这是因为小袋的内容物将会弄脏使用者的手指。如此，将会影响小袋的挤压式清空功能，这是不期望看到的。

[0020] 所述包装进一步包括两个侧面(3)。这两个侧面均优选包含多于3个的拐角，优选为4个。优选的是可以均包含多于4个的拐角。优选地，拐角(6b)与底面和正面共用的拐角相对。所述侧面优选密封到底面。将侧面连接于底面的密封件优选比底面进一步延伸，这样形成了二维的封边(9)。这种优选的V形封边结构(其中V形的顶部位于两个侧面的连接处)能够提供设计灵活性从而有助于包装小袋站立在平坦的表面上。从侧面延伸的封边其本身均可以具有三角形形状，用于在包装自由站立时为包装提供最佳的稳定性。这些三角形的顶点通常位于包装小袋的前侧而底边位于后侧。

[0021] 封边(5)在侧面的不与底面和正面相邻的整个端部上延伸。侧面的所述端部优选通过这一封边(5)彼此相连，由此限定出包装小袋的顶侧(7)和后侧(8)。因此封边优选形成二维结构，即封边存在于一个几何平面内。封边(5)优选从正面的顶点开始。其优选从正面的顶点延伸到底面的顶点。封边优选同质地密封其整个长度。不期望出现任何没有密封的区域，因为这会带来泄漏的危险。所述密封优选是热封。

[0022] 封边包括一弯曲的、优选凸出的区域(6a)，或者封边包括至少一个角(6b)，或者包括二者。所述角优选是圆角或钝角，更优选是圆角，最优选是圆钝角。优选通过弯曲的区域或所述至少一个角限定封边的顶部(7)和后部(8)。所述封边优选包括顶部(7)和后部(8)。所述封边的后部从投影底面的顶点向上延伸。所述封边的后部优选从底面的顶点处开始。优选地，当正面朝左以水平侧视观察时，封边的后部从底面的顶点延伸至包装的右上角。优选地，封边后部与投影底面的顶点之间形成的夹角(β)在70度至120度之间。正面的顶点和封边的后部之间的最短线与投影底面形成的夹角在-30度至30度之间，优选在-15度至15度

之间。这样，封边的顶部实质上平行于投影底面延伸。这种几何形状有利于通过挤压恰当地清空。其进一步有利于在期望“蘸取版”时恰当地形成杯，这样在有限的损失下向消费者提供最大的容量。

[0023] 包装小袋的封边中弯曲区域的存在或者至少一个角的存在，或者二者都存在，使得能够良好地匹配于消费者的手中。在封边是笔直的，并且将三角形正面的顶点和三角形底面的顶点连接成一条直线的情况下，当采用“挤压版”时很难清空小袋。在不被理论限制的情况下，这是因为在挤压包装的过程中，由消费者的手施加给小袋的压力至少部分地施加在小袋的后侧。在小袋用于“蘸取版”的情况下，连接顶点的笔直的封边容易导致包装朝向小袋的前侧倾翻。但是更加重要的是，因为不会形成包含可接受量的小袋内容物并允许食物颗粒或手指蘸入到小袋内的杯，“蘸取版”会受到影响。小袋的内容物将流出小袋流到桌子上或消费者的手上。显然这是不期望发生的。弯曲的封边或包含角的封边能够进一步在侧面提供隆起，由此(至少是视觉上)扩大了包装的容积。从以上描述可以明确的是，包装小袋不具有与四面体形状或棱锥形状。所述侧面优选是隆起的。这应当被解释为所述侧面不是二维平面，而是三维表面。

[0024] 本发明的小袋通常需要打开，以便向消费者(想要蘸取小袋中的食品的人)提供蘸取消费产品的途径或允许消费者将内容物挤出小袋。例如，可通过将小袋切开或撕开来打开小袋。优选在小袋的前上部执行上述操作，形成一小的开口，内容物能够从这个小开口被挤出或从小袋倒出。或者，消费者可以切掉或撕掉小袋的上部，优选沿着封边进行。这样就形成了“蘸取版”。为了便于打开小袋，在封边处设置优选一个或两个，最优选两个撕扯起点(10)。这种撕扯起点便利地包括一凹口，优选该凹口贯穿封边的部分宽度。优选地，撕扯起点通常在封边的后部位于封边处，距投影底面的距离(d1)高于三角形正面的垂直线的50％并低于100％(参见图7)。如图7所示，三角形正面的垂直线是从正面的顶点到其上站立着小袋的基准面的最短距离。这条线通常垂直于其上站立着小袋的表面，因此被称为垂直线。本领域技术人员理解的是，这是当小袋站立时其底面面向着包装所站立的表面的情况。通过从撕扯起点开始朝着小袋的正面方向撕扯包装，将小袋的顶部去除，由此打开了小袋并向消费者提供其内容物。利用这种方式形成了“蘸取版”。

[0025] 优选的是，撕扯起点位于封边的顶部，距封边的前端0.5至2.5cm的距离(d2)处，优选为1至2cm处。优选地，撕扯起点位于封边处，通常位于封边的顶部处，与正面的顶点相距一距离(d2)处，该距离是在封边的整个外端上测量的，是由正面顶点在投影底面上的投影至投影底面的顶点限定出的距离的10-30％(参见图8)。

[0026] 最优选的是本发明的小袋包括两个撕扯起点。优选为如上所述的两个撕扯起点。在撕扯起点后优选存在弱化线，更优选在封边后部的撕扯起点后存在弱化线。位于封边后部的撕扯起点开始沿着封边顶部的撕扯。优选的是在两个撕扯起点之后均存在弱化线。

[0027] 本发明优选涉及一种包装，

[0028] • 其中一个撕扯起点引导除去正面顶点的撕扯，该撕扯起点位于相距正面顶点一定距离处，其中该距离是在封边的整个端部上测量的，是由正面顶点在投影底面上的投影至投影底面的顶点限定出的距离的10-30％，并且

[0029] • 其中第二撕扯起点引导在封边顶部上的撕扯，其中该第二撕扯起点优选位于封边的后部，优选距投影底面的距离高于三角形正面的垂直线的50％并低于100％。

[0030] 优选地在撕扯起点的至少一个后具有弱化线，优选在所有撕扯起点后都具有弱化线。这可以是通过激光提供的弱化线。这种弱化有利于容易地从小袋上除去待去除的部分以打开。特别是当待去除区域包括弯曲部分或包括具有不同质地或硬度的部分时，撕扯行为可能容易地偏离预期路线，导致小袋在使用期间可能泄漏内容物，或者否则不能恰当给量或不能恰当地直立。优选地，所述小袋包括两个撕扯起点和至少一条弱化线，其中所述至少一条弱化线出现在撕扯起点之后并沿着封边的上部引导撕扯。

[0031] 本发明的包装小袋优选用于消费品的单位给量。因此，小袋的容量不会太高。优选地，包装的容量在15至40ml之间，更优选在17至30ml之间，最优选在17至25ml之间。容量过高时，对于使小袋保持在手中以用于分配，或者将小袋放在盘中以用于将食品蘸在其中而言是不切合实际的。

[0032] 包装小袋的材料优选是柔性的，并且不是太刚性。这样当期望是“挤压版”时，允许用手恰当地分配，但同时应保持足够的刚性以允许在期望是“蘸取版”的情况下小袋能够自主地直立。此外还允许通过撕扯除去小袋的一部分以将小袋打开。

[0033] 用于本发明的包装小袋的材料可以取决于小袋的内容物。原则上，可以采用任何可密封的，优选可热密封的包装材料，例如层压材料。本领域技术人员已知的是，箔的厚度、包装小袋的容量和包装内容物将限定所需要材料的选择。优选的材料为纸-铝-聚乙烯层压材料。

[0034] 根据本发明的包装小袋优选包含消费品。该消费品优选是液体或糊状物。优选是可食用的消费品或涂覆在身体上(例如皮肤上或头皮上)的个人护理用品。更优选地，本发明的小袋包含调味品、酱汁或个人护理用品。个人护理用品可以是沐浴露、洗发水或护肤产品。更优选地，小袋包含蛋黄酱、番茄酱、芥末、酱油或咖喱酱。最优选地，小袋包含蛋黄酱或番茄酱。

[0035] 本发明的另一方面涉及向食品或身体上涂抹消费品的方法，该方法包括步骤：

[0036] a)提供根据本发明的包装，其中所述包装包含消费品，

[0037] b)打开包装，

[0038] c)将食品或手指施加到包装的内容物，或者使包装的内容物施加到食品或身体。

[0039] 优选地，步骤b)包括通过裁切或撕扯除去部分封边。其优选包括除去封边的上部或除去封边的前部，包括除去正面的顶点区域。优选地，以这种方式将正面顶点区域的1-20％去除。步骤b)适宜包括从凹口形式的撕扯起点处开始撕扯。

[0040] 步骤c)优选包括挤压小袋。以这种方式将内容物从小袋中去除。或者，步骤c)可以优选包括使食品或手指蘸入到小袋内。

[0041] 包装小袋能够由包装领域的技术人员制造。优选从一片箔(优选是一坯料)开始制备。所述制备优选包括折叠、密封和灌装。密封优选包括热密封。

[0042] 本发明的另一方面涉及本发明的包装小袋的用途，以用于分配诸如调味品、酱汁、沐浴露、洗发水或护肤品的消费品。可进一步涉及本发明的包装小袋向消费者提供消费品例如调味品、酱汁、沐浴露、洗发水或护肤品的用途。

[0043] 现在通过下述非限制性实施例示出本发明。

[0044] 实施例

附图说明

[0045] 图1示出了本发明小袋的透视图。

[0046] 图2示出了本发明小袋的前视图。

[0047] 图3示出了本发明小袋的后视图。

[0048] 图4示出了本发明小袋的顶视图。

[0049] 图5示出了本发明小袋的底视图。

[0050] 图6示出了适用于本发明小袋的坯料。

[0051] 图7和8示出了本发明小袋的侧视图。距离d_1和d_2分别表示用作撕扯起点的凹口的位置。

[0052] 图9示出了根据本发明允许“挤压版”的打开小袋。

[0053] 图10示出了根据本发明允许“蘸取版”的打开小袋。

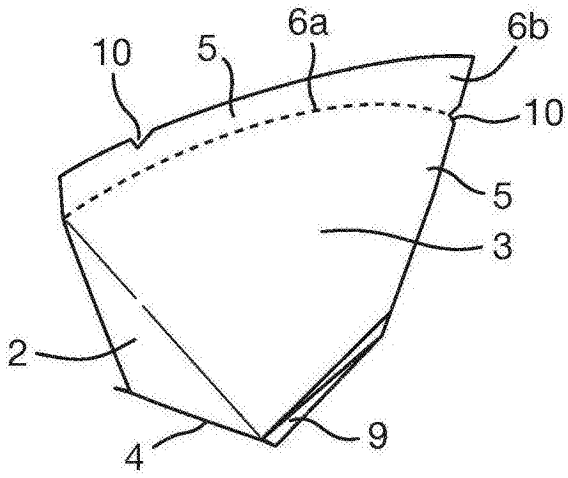


图1

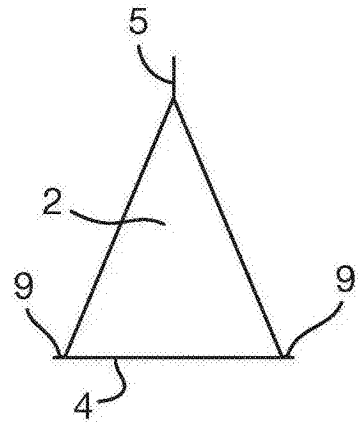


图2

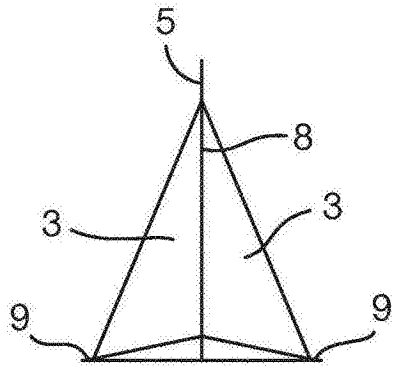


图3

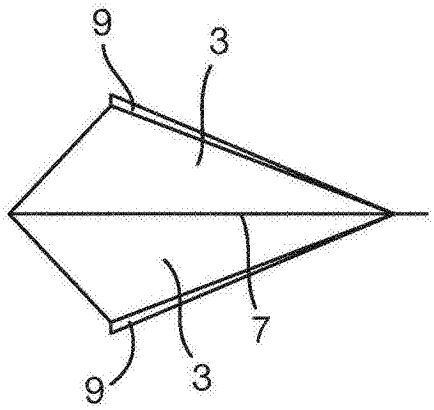


图4

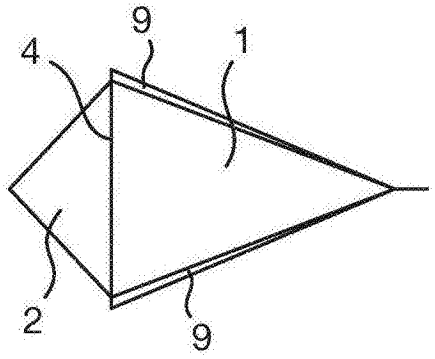


图5

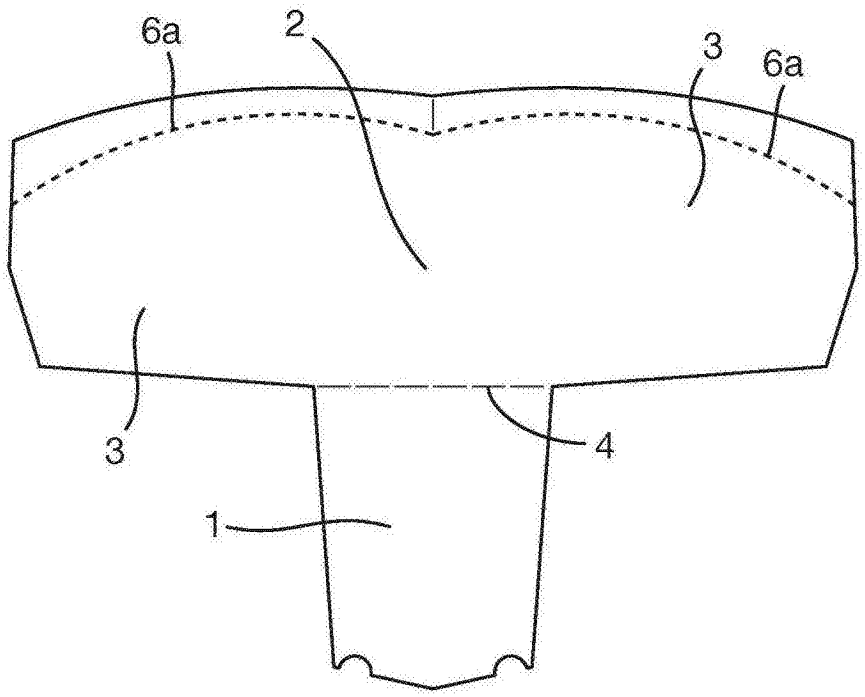

6a
2
3
6a
3
4
1

图6

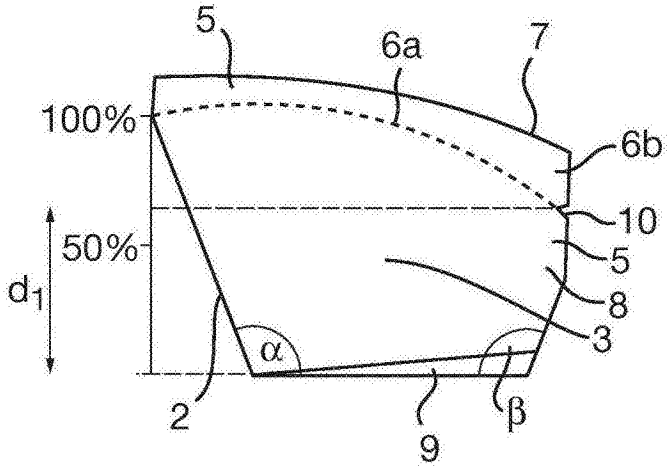

5
6a
7
100%
6b
10
50%
5
8
d1
3
α
2
β
9

图7

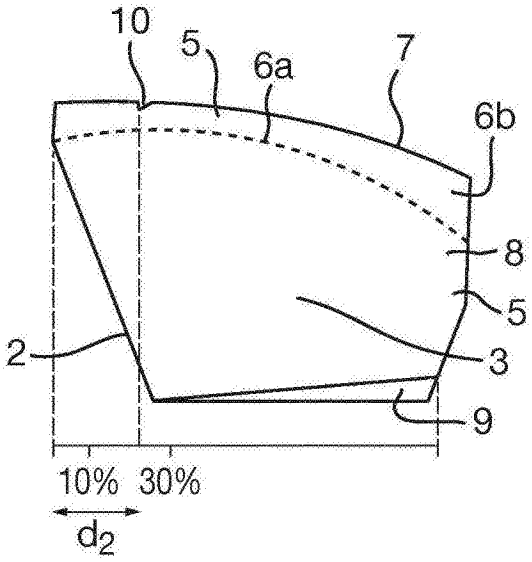

10
5
6a
7
6b
8
5
2
3
9
10%
30%
d2

图8

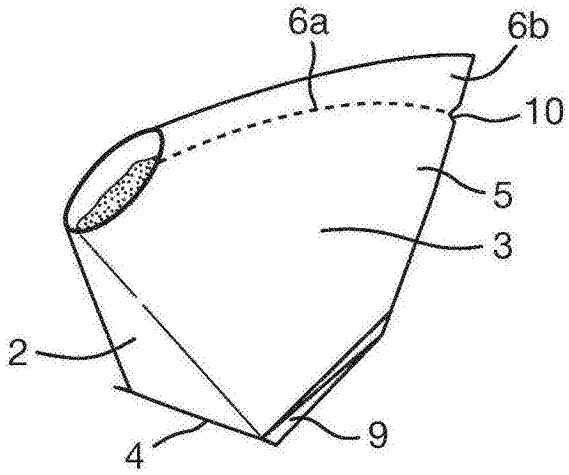


图9

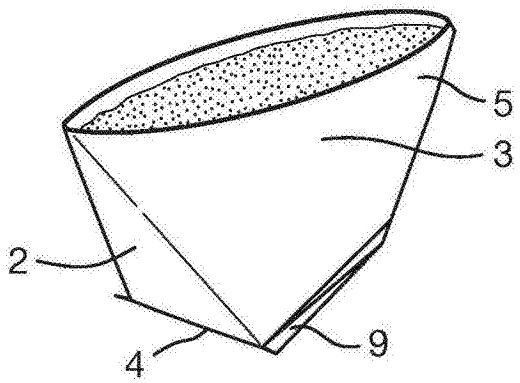


图10