

ITALIAN PATENT OFFICE

Document No.

102011901918367A1

Publication Date

20120822

Applicant

REGOSA MATTIA

Title

PROFILO PER FORMARE CARCASSE PER CONDOTTI ELETTRICI
PREFABBRICATI E CARCASSA COSTRUITA CON DETTO PROFILO

DESCRIZIONE

del BREVETTO PER INVENZIONE INDUSTRIALE

avente per titolo:

“PROFILO PER FORMARE CARCASSE PER CONDOTTI

ELETTRICI PREFABBRICATI E

CARCASSA COSTRUITA CON DETTO PROFILO”

a nome di REGOSA Mattia, di nazionalità italiana, residente in Via Ambaraga 40 - 25133 (Brescia).

Inventore designato: REGOSA Mattia

Campo dell'Invenzione

Nel suo aspetto più generale la presente invenzione riguarda il settore dei condotti elettrici prefabbricati, cosiddetti anche blindosbarre.

In particolare l'invenzione si riferisce ad un profilo per formare
5 una carcassa per un condotto elettrico prefabbricato, nonché ad una carcassa realizzata con il suddetto profilo.

Stato della Tecnica

I condotti elettrici prefabbricati rappresentano linee elettriche che si sviluppano nello spazio secondo determinati percorsi. Essi sono
10 composti usualmente da elementi conduttori rettilinei e angolari congiunti consecutivamente per seguire il percorso desiderato, posti in opera con l'ausilio di componenti ed accessori vari. Il percorso realizzato serve per trasportare la corrente elettrica in generale e per distribuire la corrente elettrica alle utenze allacciatevi attraverso
15 derivazioni di prelievo.

Gli elementi conduttori che concorrono alla formazione di tali condotti prefabbricati possono avere lunghezze diverse, di preferenza modulari, e sono normalmente costituiti ognuno da una carcassa canaliforme definente un alloggiamento, da barre conduttrici di corrente poste parallelamente in detto alloggiamento ed estendentesi longitudinalmente nella carcassa, e da almeno un coperchio o elemento di chiusura dell'alloggiamento fissato mediante saldatura a un lato aperto della carcassa canaliforme.

Le barre conduttrici comprendono barre di fase, barre di neutro ed un'eventuale barra di terra, quest'ultima come conduttore di protezione. Tutte le barre sono ricoperte da una guaina isolante per impedire un contatto diretto tra loro.

Per la formazione di un percorso elettrico continuativo secondo il tracciato desiderato, vengono congiunti più elementi conduttori che sono uniti tra loro consecutivamente mediante blocchi di congiunzione elettrica. Questi blocchi incorporano dei conduttori elettrici che sono intercalati fra le barre di ogni due elementi conduttori contigui e serrati meccanicamente a pacco a mezzo di flange da fissare, usualmente mediante viti, alle carcasse degli elementi conduttori contigui. La giunzione elettrica si completa con un bullone di bloccaggio che passa trasversalmente nel blocco di congiunzione che viene avvitato per creare una coppia di serraggio atta ad assicurare uno stretto contatto tra le barre conduttrici degli elementi conduttori e del blocco di giunzione che si trovano intercalati.

Per la distribuzione della corrente alle utenze, taluni elementi conduttori hanno una predisposizione per collegarvi una cassetta di derivazione. Per ogni derivazione c'è un'apertura praticata nel fondo e/o nel coperchio della carcassa e le barre conduttrici sono deviate in
5 corrispondenza di tale apertura per essere accoppiate e frapporsi ai mezzi conduttori propri della cassetta di derivazione.

Una carcassa per gli elementi conduttori destinati alla composizione di condotti elettrici prefabbricati è stata in genere realizzata di carpenteria e configurata per seguire l'andamento delle
10 barre anche dove sono previste le derivazioni. Oltre a non permette di dare uniformità alle superfici laterali, una carcassa costruita in tal modo risulta comunque laboriosa, onerosa e svantaggiosa.

Un'altra soluzione proposta dalla tecnica nota è divulgata nel documento EP 0 106 535 che descrive un percorso elettrico
15 comprendente un canale allungato o corpo principale e un coperchio frontale che possono essere realizzati di estrusione. Il corpo principale può essere provvisto di due pareti laterali e due pareti interne in cui le pareti interne e quelle laterali non sono connesse alla sommità ed il coperchio è applicato a scatto su mensole di supporto o al condotto
20 stesso attraverso mezzi intermedi.

Il documento EP 1 474 855 descrive una carcassa per condotti elettrici prefabbricati comprendente un corpo principale ed un elemento o coperchio di chiusura complementari, ottenuti di estrusione, in cui il corpo principale ha una parete di base dalla quale si elevano
25 ortogonalmente due pareti interne separate alla loro sommità e

delimitanti tra loro un canale centrale aperto verso l'alto, e due pareti laterali esterne, dove ciascuna delle pareti laterali si congiunge alla sommità con la parete interna adiacente, ed in cui il coperchio si appoggia e si fissa alla sommità delle pareti interne ed esterne chiudendo l'apertura superiore del canale.

Secondo un'ulteriore configurazione, una carcassa per condotti elettrici prefabbricati ha una sezione a "I" con due pareti parallele definenti un alloggiamento per le barre conduttrici e con due recessi laterali da chiudersi eventualmente mediante piastre di finitura.

Tuttavia queste soluzioni proposte dalla tecnica nota benché rispondenti allo scopo non sono esenti da inconvenienti, tra cui il principale è costituito dalla complessità strutturale della carcassa che rende la sua realizzazione onerosa e che ne permette una sola modalità d'uso.

Da notare inoltre che per l'installazione di taluni impianti elettrici è richiesta e basta una resistenza al fuoco cosiddetta standard, mentre per altre installazione i condotti elettrici prefabbricati devono avere una resistenza al fuoco superiore realizzata inserendo nella carcassa dei pannelli ignifughi.

Ora, le carcasse secondo lo stato dell'arte rendono difficoltoso equipaggiare un condotto elettrico prefabbricato, una volta assemblato, con pannelli ignifughi al fine di aumentarne la resistenza. Usualmente, i pannelli ignifughi vanno collocati tra l'alloggiamento contenente le barre conduttrici e le pareti laterali della carcassa. Tuttavia nelle carcasse di tipo conosciuto i pannelli ignifughi, quando necessari,

possono essere inseriti nella carcassa del condotto elettrico prefabbricato solo in direzione longitudinale, da un capo all'altro del condotto con grande lavoro e con il rischio di una distribuzione non uniforme del materiale ignifugo. In alternativa occorre realizzare e
5 disporre di carcasse di diversa configurazione a seconda che debbano essere dotate o non di pannelli ignifughi con evidenti svantaggi di gestione ed economici.

Scopi e sommario dell'Invenzione

Uno scopo della presente invenzione è di rimediare agli
10 inconvenienti della tecnica nota sopra citati, ed in particolare di proporre un profilo per formare carcasse di condotti elettrici prefabbricati semplici da realizzare, robuste e anche agevoli da equipaggiare con pannelli ignifughi.

Un altro scopo della presente invenzione è di mettere a
15 disposizione una carcassa per condotti elettrici prefabbricati che risulti economicamente vantaggiosa da produrre, atta a conservare i vantaggi delle carcasse note ma nel contempo utilizzabile per l'allestimento di condotti elettrici prefabbricati con diverse resistenze al fuoco, sia standard sia incrementata, secondo necessità.

20 I suddetti scopi sono conseguiti, secondo l'invenzione da un profilo per formare carcasse di condotti elettrici prefabbricati costituito da un corpo scatolato avente una prima parete frontale ed una seconda parete frontale contrapposta e parallela alla suddetta prima parete frontale, una coppia di pareti di giunzione tra loro parallele e
25 contrapposte, estese tra le suddette pareti frontali prima e seconda, e

dove una tra la prima parete e la seconda parete frontale è munita di un'apertura laterale estesa longitudinalmente.

Preferibilmente, la suddetta apertura si estende per l'intera lunghezza del corpo di profilo e disposta in una posizione mediana
5 equidistante dalle suddette pareti di giunzione.

Vantaggiosamente, sia la prima parete frontale che la seconda parete frontale presentano in una zona adiacente alle pareti di giunzione, un gradino che si estende parallelo alla suddetta apertura.

Di preferenza, e, internamente il corpo di profilo secondo
10 l'invenzione comprende anche almeno un elemento di aggancio, che si estende parallelo alla suddetta apertura per l'intera lunghezza del profilo.

Preferibilmente, sono previsti almeno due dei suddetti elementi di aggancio, ciascuno aggettante da una rispettiva parete di giunzione,
15 disposti in posizioni tra loro simmetriche, nella parte mediana delle suddette pareti di giunzione.

Vantaggiosamente è previsto un elemento di aggancio del tipo suddetto, aggettante dalla parte mediana della parete frontale contrapposta alla suddetta apertura laterale del corpo di profilo.

20 Preferibilmente, il suddetto almeno un elemento di aggancio è realizzato di pezzo con il corpo di profilo e ha una sezione circolare aperta.

Inoltre, il suddetto corpo di profilo definisce un vano per l'accoglimento di uno o più pannelli ignifughi attraverso la suddetta
25 apertura laterale.

Di preferenza, il profilo secondo l'invenzione è realizzato in un pezzo unico, ad esempio per estrusione.

Parimenti, l'invenzione mette a disposizione un profilo per formare una carcassa per condotti elettrici prefabbricati avente
5 essenzialmente una sezione trasversale in forma di C, vale a dire avente una parete frontale chiusa ed una parete frontale aperta longitudinalmente, il quale ancora in accordo con l'invenzione è impiegato per realizzare la suddetta carcassa secondo due diverse modalità d'uso: precisamente con una configurazione definita chiusa ed
10 una configurazione definita aperta.

La presente invenzione mette quindi a disposizione anche una carcassa per un condotto elettrico prefabbricato comprendente due dei suddetti profili e mezzi di associazione per assemblare i due profili, in cui i due profili sono disposti ad una prefissata distanza tra loro a
15 formare un vano per accogliere una pluralità di barre conduttrici, ed in cui i suddetti mezzi di associazione costituiscono anche mezzi di chiusura di detto vano e per coniugarvi almeno i dispositivi usualmente impiegati nella messa in opera dei condotti elettrici prefabbricati.

Vantaggiosamente, nella carcassa secondo l'invenzione i suddetti
20 due profili possono essere disposti entrambi con la loro rispettiva apertura rivolta verso il vano per le barre conduttrici, oppure entrambi con la loro apertura rivolta da parte opposta al suddetto vano, vale a dire di lato verso l'esterno della carcassa.

Quando l'apertura dei due profili associati è disposta verso il
25 vano per le barre conduttrici, la carcassa si presenta in configurazione

cosiddetta chiusa, e assicura una resistenza al fuoco standard, dell'ordine di 30 minuti a 750°C [E/30].

Quando le aperture dei due profili associati sono è disposte da parti opposte al vano per le barre conduttrici, vale a dire verso l'esterno, la carcassa, in configurazione cosiddetta aperta di lato, può essere agevolmente dotata di appositi pannelli ignifughi, inseritivi attraverso l'apertura di ciascun profilo, per garantire una configurazione con resistenza al antifuoco dell'ordine da 90 a 120 minuti a 750°C [E/90-120].

Preferibilmente, in questa seconda configurazione, le aperture rivolte verso l'esterno possono essere chiuse con coperchi fissati ai due profili per saldatura o tramite mezzi di fissaggio, ad esempio chiodi o viti.

I suddetti mezzi di associazione e chiusura, in entrambe le configurazioni aperta e chiusa sopra riferite, comprendono preferibilmente una coppia di profili ausiliari disposti contrapposti rispetto ai due profili della carcassa, aventi ciascuno una parete centrale e contrapposte porzioni di estremità a squadra che combaciano con i gradini lungo le pareti frontali prima o seconda dei profili costituenti la carcassa.

Breve Descrizione dei Disegni

Ulteriori caratteristiche e vantaggi della presente invenzione risulteranno della descrizione che segue di alcuni esempi preferiti di realizzazione forniti a titolo indicativo e non limitativo con riferimento alle figure allegate, in cui:

- la figura 1 mostra una vista in prospettiva di un profilo per realizzare una carcassa per un condotto elettrico prefabbricato in accordo con la presente invenzione;

- la figura 2 mostra una vista in prospettiva di un condotto elettrico prefabbricato comprendente una carcassa realizzata secondo un primo modo d'uso del profilo di figura 1;

- la figura 3 mostra un vista in sezione trasversale del condotto elettrico prefabbricato di figura 2;

- la figura 4 mostra un vista in sezione trasversale di un condotto elettrico prefabbricato comprendente una carcassa realizzata secondo un altro modo d'uso del profilo di figura 1.

Descrizione Dettagliata dell'Invenzione

Con riferimento alla figura 1 un profilo per formare una carcassa di un condotto elettrico prefabbricato è complessivamente indicato con 1. Esso consiste in un corpo scatolato comprendente essenzialmente una prima parete frontale indicata con 2, una seconda parete frontale indicata con 3, contrapposta e parallela alla prima parete frontale 2, e due pareti di giunzione indicate con 4, tra loro contrapposte e parallele, estese tra la prima parete frontale 2 e la seconda parete frontale 3, ed in accordo con l'invenzione presenta un'apertura in una delle pareti frontali, nell'esempio di figura 1 la seconda parete frontale 3, estesa longitudinalmente ed indicata con 5.

L'apertura 5 si estende per l'intera lunghezza del profilo 1, in una posizione mediana della seconda parete frontale 3, di preferenza equidistante dalle pareti di giunzione 4, non essendo tuttavia esclusa la

possibilità di prevedere un'estensione di tale apertura per un tratto inferiore alla lunghezza del profilo o in una posizione decentrata rispetto alla suddetta posizione mediana. L'apertura 5 può avere un'altezza pari a circa un terzo del corpo scatolato.

5 Così configurato il profilo 1 delimita longitudinalmente un canale 50 accessibile da un lato attraverso l'apertura 5.

Entrambe le pareti frontali prima 2 e seconda 3 comprendono, adiacentemente alle pareti di giunzione 4, porzioni di estremità che definiscono un relativo gradino 6 che si estende parallelamente
10 all'apertura 5.

In particolare il gradino 6 è previsto in modo che il corpo scatolato abbia ad avere a livello delle pareti di giunzione 4 una larghezza minore della distanza tra le pareti frontali 3, vale a dire inferiore alla larghezza della parte centrale del corpo stesso.

15 Ancora in accordo con l'invenzione, il profilo 1 comprende elementi di aggancio indicati con 7 che si estendono internamente al corpo scatolato.

In dettaglio, nell'esempio di figura 1, il profilo 1 comprende un elemento di aggancio aggettante verso l'interno dalla prima parete
20 frontale 2, in posizione mediana contrapposta alla suddetta apertura 5, ed un elemento di aggancio 7 per ciascuna delle pareti di giunzione 4 in posizioni mediane simmetriche tra loro, non essendo tuttavia esclusa la possibilità di prevedere un tale elemento di aggancio associato ad una sola delle suddette pareti, o più elementi di aggancio associati alla
25 stessa parete o disposti in modo differente.

Ciascun elemento di aggancio 7 si estende per l'intera lunghezza del profilo 1 e, preferibilmente, come illustrato nell'esempio di figura 1, si concreta in un oggetto avente sezione circolare aperta, realizzato di pezzo con il profilo o corpo scatolato.

5 Al riguardo vi è da aggiungere che l'intero profilo secondo l'invenzione è preferibilmente realizzato in un pezzo unico, ad esempio per estrusione.

Il profilo 1 sopra descritto è mostrato anche negli esempi delle figure 2-4 come mezzo per la realizzazione di carcasse di elementi
10 conduttori per la formazione di condotti elettrici prefabbricati.

In particolare, la figura 2 mostra un elemento conduttore 10 che comprende essenzialmente una carcassa 11, una pluralità di barre conduttrici 12 con rispettive estremità di congiunzione¹³ e coperchi di testa 14 posti a chiusura della carcassa 11.

15 In dettaglio, la carcassa 11 è composta da due profili 1 posti ad una prefissata distanza tra loro a formare un vano per le barre conduttrici 12, assemblati mediante mezzi di associazione esterni che si concretano in una coppia di profili aggiuntivi 15, ciascuno avente una parete centrale 16 e porzioni di estremità a squadra 17 che combaciano
20 con un gradino 6 delle seconde pareti frontali 3 di un rispettivo profilo 1.

In sostanza, i due profili aggiuntivi 15 sono disposti in un piano ortogonale ai due profili 1 e in modo da chiudere, superiormente ed inferiormente, il vano per le barre conduttrici 12.

Inoltre, come sopra anticipato, alla carcassa 11 è alle sue estremità dai coperchi di testa 14 fissati ai profili 1 tramite preposti mezzi di fissaggio 18, ad esempio viti, che impegnano gli elementi di aggancio 7 dei profili 1.

5 La carcassa 11 illustrata nelle figure 2 e 3 presenta una configurazione cosiddetta aperta di lato, in cui i due profili 1 sono disposti frontalmente uno all'altro con le rispettive aperture 5 orientate verso l'esterno, vale a dire lontane dal vano per le barre conduttrici 12.

10 In tale configurazione i canali 50 definiti dai corpi scatolati dei due profili 1 sono agevolmente accessibili, attraverso le rispettive aperture 5, per inserirvi uno o più pannelli ignifughi in materiale tossotropico, indicati con 19 nell'esempio di figura 2.

In questo caso la carcassa secondo l'invenzione garantisce una resistenza al fuoco di 90/120 minuti a 750°C.

15 Nella configurazione aperta, le aperture laterali 5, quindi anche i canali 50 della carcassa 11, possono essere chiusi mediante pannelli di chiusura -non rappresentati.

20 Per una resistenza al fuoco standard, vale a dire dell'ordine di 30 minuti a 750°C, la carcassa può essere allestita in una configurazione cosiddetta chiusa, come illustrato in figura 4 nella quale parti strutturalmente e funzionalmente corrispondenti a quelle della carcassa 11 sopra descritta conservano gli stessi numeri di riferimento.

25 In particolare, l'esempio di figura 4 mostra una sezione trasversale di un elemento conduttore per la formazione di condotti elettrici prefabbricati avente una carcassa 20 simile alla carcassa 11

sopra descritta, ma dove i due profili 1 sono assemblati con le rispettive aperture 5 rivolte verso il vano per le barre conduttrici.

In questo caso, le porzioni di estremità a squadra dei profili ausiliari 15 della carcassa 20 combaciano con i gradino 6 delle prime
5 pareti frontali 2 dei profilo 1.

Da notare infine che i profili ausiliari 15 servono da mezzi per la sospensione e comunque il fissaggio in opera dei condotti elettrici prefabbricati quando installati e che attorno alla carcassa dell'elemento conduttore volta a volta realizzato potrà essere formato, ove richiesto,
10 anche un involucro di protezione 51 con mostrato parzialmente con linee a tratti in figura 2.

I vantaggi della presente invenzione, già apparsi evidenti nel corso della descrizione sopra esposta, possono essere riassunti rimarcando che l'invenzione mette a disposizione un profilo per
15 carcasse per condotti elettrici prefabbricati particolarmente semplice da realizzare e robusto, il quale è per così dire bivalente, potendo essere utilizzato per realizzare carcasse con differente configurazione, per una resistenza al fuoco standard o superiore, semplicemente assemblando i due profili con le aperture rivolte verso l'interno della carcassa o
20 rispettivamente verso l'esterno.

Pertanto la realizzazione di un unico profilo consente di ottenere carcasse per differenti esigenze, con conseguente ulteriore vantaggio in termini di costi e di gestione.

Inoltre, grazie alle aperture facilmente accessibili disposte sui
25 fianchi della carcassa, risulta particolarmente agevole equipaggiare con

pannelli ignifughi ciascuno dei profili della carcassa, e quindi un elemento conduttore per la formazione di condotti elettrici prefabbricati, garantendo in modo semplice una elevata resistenza al fuoco secondo le norme [E / 90-120].

5 Un profilo analogo a quello sopra descritto sarà evidentemente utilizzabile anche nella realizzazione di una carcassa per blocchi di congiunzione.

 Al profilo ed alla carcassa descritti nelle diverse forme di realizzazione illustrate, un tecnico del ramo, allo scopo di soddisfare
10 specifiche e contingenti esigenze, potrà apportare numerose modifiche e varianti, tutte peraltro contenute nell'ambito di protezione dell'invenzione, quale definito dalle seguenti rivendicazioni.

Brescia, 22 Febbraio 2011

Enrico BARBIERI (No. 320)

“PROFILO PER FORMARE CARCASSE PER CONDOTTI ELETTRICI
PREFABBRICATI E CARCASSA COSTRUITA CON DETTO PROFILO”

RIVENDICAZIONI

1. Profilo (1) per formare carcasse di condotti elettrici prefabbricati, che comprende un corpo scatolato avente una prima parete frontale (2) ed una seconda parete frontale (3) contrapposta e parallela a detta prima parete frontale (2), una coppia di pareti di
5 giunzione (4) tra loro parallele e contrapposte, estese tra detta prima e detta seconda parete frontale, per delimitare un canale longitudinale (50) e che è caratterizzato dal fatto che una tra detta prima e detta seconda parete frontale è munita di un’apertura (5) estesa secondo la lunghezza del profilo per un accesso a detto canale longitudinale.

10 2. Profilo secondo la rivendicazione 1, in cui detta apertura (5) è estesa per l’intera lunghezza di detto corpo scatolato, in una posizione mediana, equidistante da dette pareti di giunzione (4).

3. Profilo secondo la rivendicazione 1 o 2, in cui dette pareti frontali prima e seconda comprendono porzioni definenti un gradino
15 (6) adiacentemente a dette pareti di giunzione (4) ed estendentesi parallelamente a detta apertura (5).

4. Profilo secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti, comprendente inoltre almeno un elemento di aggancio associato internamente a detto corpo scatolato e che si estende parallelamente a
20 detta apertura (5) per l’intera lunghezza del profilo.

5. Profilo secondo la rivendicazione 5, in cui il corpo scatolato presenta almeno un elemento di aggancio associato a detta parete

frontale contrapposta a detta apertura (5) e almeno un elemento di aggancio associato a ciascuna parete di giunzione (4), in posizioni tra loro simmetriche.

6. Profilo secondo una qualsiasi delle rivendicazioni 4 e 5, in cui
5 detto almeno un elemento di aggancio (7) ha sezione circolare aperta.

7. Profilo secondo una qualsiasi delle rivendicazioni 4-6, in cui detto almeno un elemento di aggancio è realizzato di pezzo con detto corpo scatolato.

8. Profilo secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti in
10 cui detto corpo scatolato è realizzato in un pezzo unico.

9. Carcassa (11; 20) per un condotto elettrico prefabbricato (10) comprendente due profili (1) secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti e mezzi di associazione per assemblare detti profili, in cui detti due profili sono disposti ad una prefissata distanza tra loro a
15 formare un vano per una pluralità di barre conduttrici parallele (12), ed in cui detti mezzi di associazione sono ortogonali a detti due profili e costituiscono mezzi di chiusura di detto vano.

10. Carcassa (20) secondo la rivendicazione 9, in cui detta parete frontale (3) munita di detta apertura (5) estesa longitudinalmente di
20 ciascuno di detti due profili (1) è rivolta verso detto vano.

11. Carcassa (11) secondo la rivendicazione 9, in cui detta parete frontale (3) munita di detta apertura (5) estesa longitudinalmente di ciascuno di detti due profili (1) è rivolta da parte opposta a detto vano, verso il lati della carcassa.

12. Carcassa (11, 20) secondo una qualsiasi delle rivendicazioni 9-11, in cui detti mezzi di associazione e chiusura comprendono una coppia di profili ausiliari (15) contrapposti rispetto a detti due profili (1), aventi ciascuno una parete centrale (16) e porzioni di estremità (17) a squadra combacianti con un gradino (6) di detta parete frontale prima o seconda di un rispettivo profilo.

13. Carcassa secondo una qualsiasi delle rivendicazioni 11, 13 o 14, in cui detto corpo scatolato di ciascuno di detti due profili definisce un canale accessibile attraverso detta apertura (5) per l'inserimento di almeno un pannello ignifugo (19).

14. Carcassa secondo la rivendicazione 15, comprendente inoltre un coperchio o involucro di chiusura almeno per le aperture (5) di detti due profili (1).

Brescia, 22 Febbraio 2011

“PROFILE FOR FORMING CASINGS FOR PREFABRICATED
ELECTRIC CABLE DUCTS AND CASING CONSTRUCTED WITH
SAID PROFILE”

C L A I M S

1. Profile (1) for forming casings for prefabricated electric cable ducts, that comprise a box-type body with a first frontal wall (2) and a second frontal wall (3) opposed and parallel with said first frontal wall (2), a pair of junction walls (4) parallel and opposed each other,
5 extended between said first and second frontal wall, to delimit a longitudinal channel (50) and which is characterized by the fact that one between said first and said second frontal wall is provided with an opening (5) extended according to the length of the profile to have an access to said longitudinal channel.

10 2. Profile according to claim 1, in which said opening (5) is extended for the whole length of the box-type body, in a median position, equidistant from said junction walls (4).

3. Profile according to claim 1 or 2, in which said first and second frontal walls comprise portions defining a step (6) adjacent to said
15 junction walls (4) and extending in parallel to said opening (5).

4. Profile according to any of the previous claims, comprising furthermore at least a connection element associated internally to said box-type body and which extends in parallel to said opening (5) for the whole length of the profile.

20 5. Profile according to claim 5, in which the box-type body has at least a connection element associated with said frontal wall opposed to

said opening (5) and at least a connection element associated with each junction walls (4), in symmetric positions between them.

6. Profile according to any of the claims 4 and 5, in which said at least a connection element (7) has an open circular section.

5 7. Profile according to any of the claims from 4 to 6, in which said at least connection element is made of a piece with said box-type body.

8 Profile according to any of the previous claims in which said box-type body is made of a single piece.

9. Casing (11; 20) for a prefabricated electric duct (10) comprising
10 two profiles (1) according to any of the previous claims and connexion means for assembling said profiles, in which said two profiles are placed at a set distance between them to form a compartment for a plurality of parallel conductor lines (12), and in which said connexion means are orthogonal to said two profiles and form the closing means
15 of said compartment.

10. Casing (20) according to claim 9, in which said frontal wall (3) provided with said opening (5) extending longitudinally along each of said two profiles (1) is facing towards said compartment.

11. Casing (20) according to claim 9, in which said frontal wall (3)
20 provided with said opening (5) extending longitudinally along each of said two profiles (1) is facing toward the opposite part in respect to said compartment, towards the sides of the casing.

12. Casing (11, 20) according to any of the claims from 9 to 11, in which said connexion and closing means comprise a pair of auxiliary
25 profiles (15) opposed compared to said two profiles (1), each having a

central wall (16) and square end portions (17) coinciding with a step (6) of said first or second frontal wall of a respective profile.

13. Casing according to any of the claims 11, 13 or 14, in which said box-type body of each of said two profiles define an accessible
5 channel through said opening (5) in order to insert at least a fire resistant panel (19).

14. Casing according to claim 15, comprising furthermore a cover or closing wrapping at least for the openings (5) of said two profiles (1).

10 Brescia, April 20, 2011

Enrico BARBIERI (No. 320)

1/3

FIG. 1

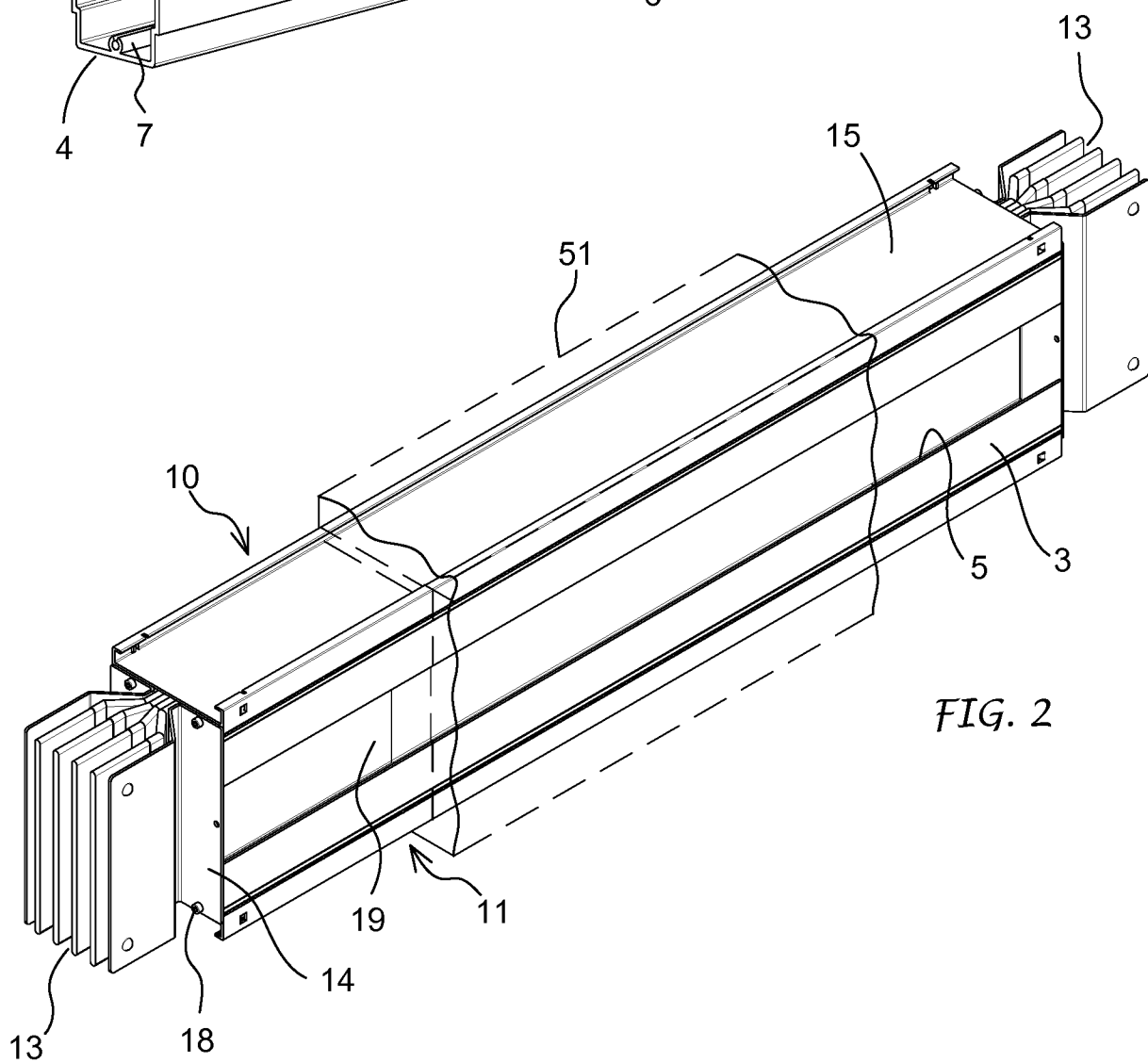
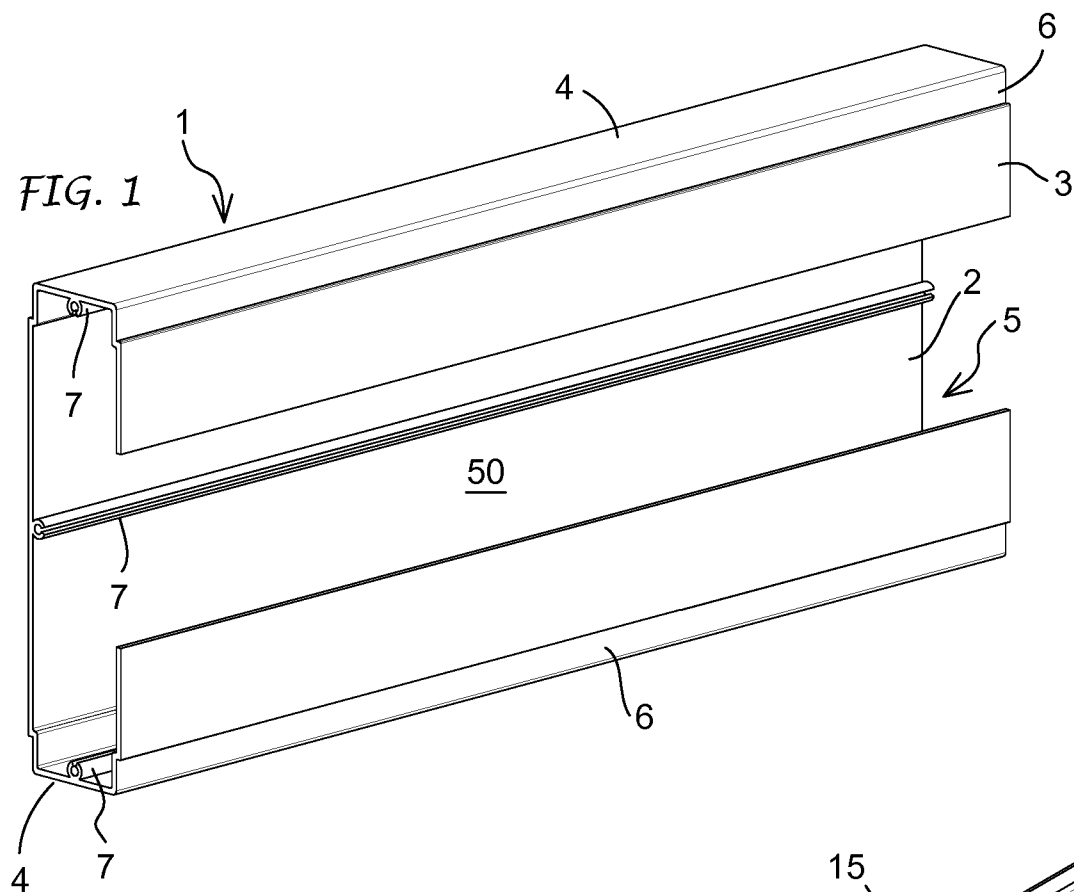


FIG. 2

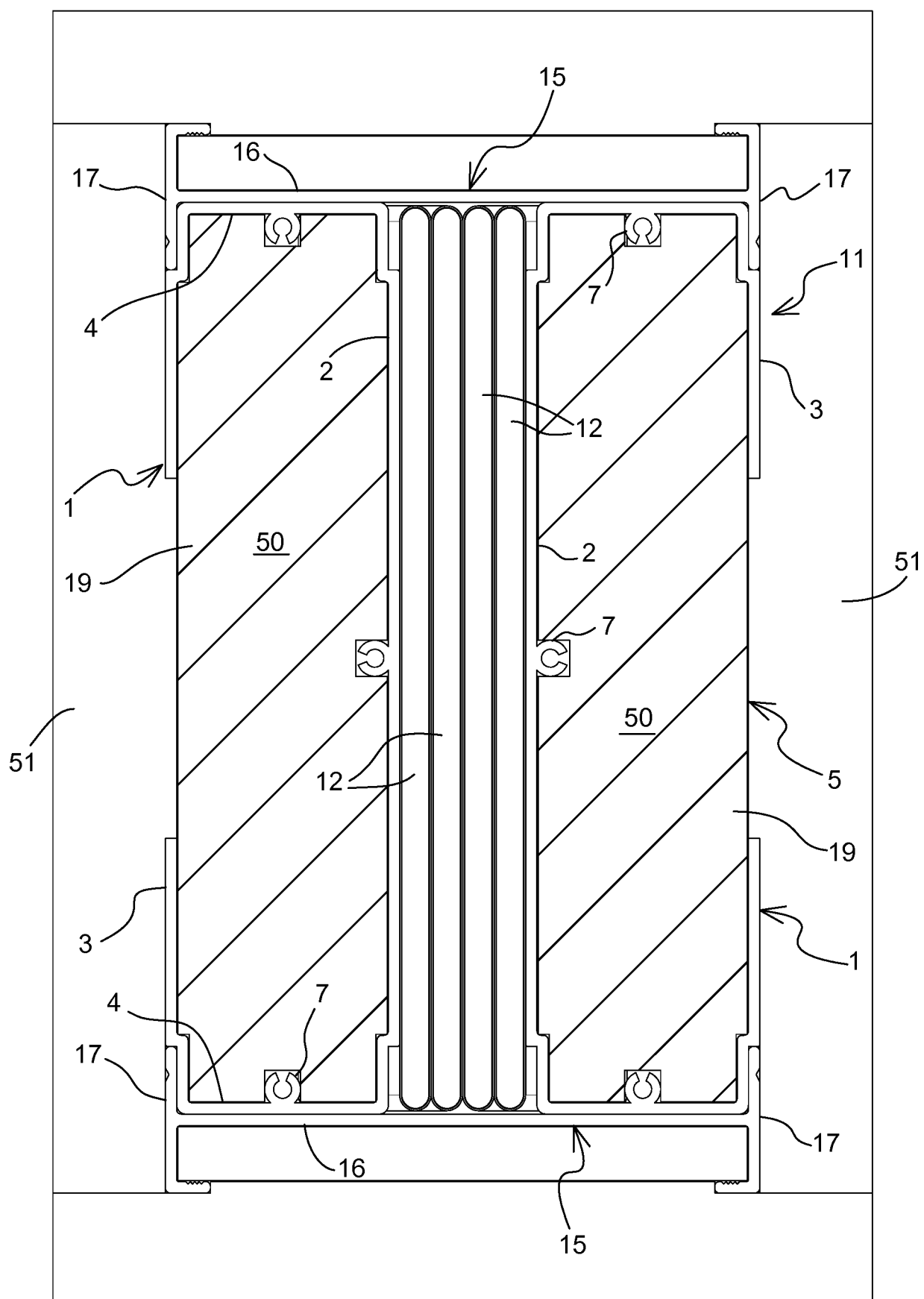


FIG. 3

3/3

