



[12] 发明专利说明书

[21] ZL 专利号 00121304.0

[45] 授权公告日 2004 年 10 月 13 日

[11] 授权公告号 CN 1170745C

[22] 申请日 2000.7.18 [21] 申请号 00121304.0

[30] 优先权

[32] 1999. 8. 18 [33] US [31] 09/377000

[71] 专利权人 伊利诺斯器械工程公司

地址 美国伊利诺斯州

[72] 发明人 罗伯特·奥尔森

审查员 崔海瑛

[74] 专利代理机构 上海智信专利代理有限公司

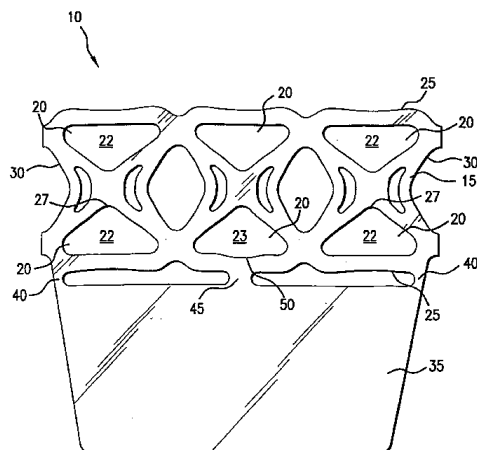
代理人 李 柏

权利要求书 1 页 说明书 6 页 附图 8 页

[54] 发明名称 一种带标记的面板式承载多个容器的载运器及多个容器的包装件

[57] 摘要

本发明涉及一种具有多个与一柔性载运器组成一个单元的容器的包装件。该载运器由一塑料平板片构成，该平板片具有多个排成纵列和横排的容器接收孔。一面板从平板片的一纵边伸出，它被配置成或相对于包装保持平直和紧密，或附着于该包装件的一外轮廓。



1. 一种承载多个容器（13）的承运器（10），该承运器（10）包括：
一个塑料制成的平板片（15）；
成两纵列配置在该平板片（15）上的多个大体为三角形的容器接收孔（20）；
一个轮廓面板（70），从平板片（15）的一纵边（25）伸出；
多个面板（35），每个面板（35）将轮廓面板（70）与平板片（15）的纵边（25）相连，该多个面板（35）中的两个面板（35）从与平板片（15）紧邻的大体为三角形的容器接收孔（20）中央的一纵边（25）伸出。
2. 如权利要求 1 所述的承运器，其特征为：四个板片（75）从平板片（15）的一纵边（25）伸至轮廓面板（70）。
3. 如权利要求 1 所述的承运器，其特征为：两个面板（35）从平板片（15）相邻的一个中央容器接收孔（20）的纵边（25）伸出，一个板片（75）从与平板片（15）相邻的每个外部容器接收孔（20）的纵边（25）伸出。
4. 如权利要求 1 所述的承运器，其特征为：一个面板（35）从平板片（15）的纵边（25）的每个端部伸出。
5. 如权利要求 1 所述的承运器，其特征为：轮廓面板（70）包括一个中央切口。
6. 一个多个容器的包装件，包括：
一塑料制成的平板片（15）；
成两排配置在该平板片（15）上的多个大体为三角形的容器接收孔（20）；每个大体为三角形的容器接收孔（20）嵌有一容器（13）；以及
从平板片（15）的一纵边（25）伸出的一个轮廓面板（70），该轮廓面板（70）与包装件（11）的外轮廓相一致。
7. 如权利要求 6 所述的包装件，其特征为：还包括两面板（35），它们从与平板片（15）的相邻的中央三角形容器接收孔（23）的纵边（25）伸至轮廓面板（70）。

一种带标记的面板式承载多个容器的承运器及多个容器的包装件

本发明涉及一种将容器组成一个单元的承运器，它具有多个容器接收孔，这些孔的结构做成能使一块整板相对于容器保持在一种平直和紧密的位置或一种有轮廓和紧密的位置上。

常规的容器承运器常被用来将多个具有相同尺寸的容器组成一个单元，这些容器比如象罐头、瓶子、罐和盒子，当然也可将其它的包装和/或容器组成一个单元。塑料环承运器的盒式承运器是两种常规的容器承运器。

塑料环承运器利用很少的材料为容器制造出一个单元化的包装。然而，当它被单独使用时，它具有很少甚至没有用于广告或推销的印刷空间。相反，盒式承运器通常具有较大量的用于推销性图文的空间。盒式承运器的缺点是要求较大量的材料，当瓶子未被保持在垂直位置时会使瓶子掉出，并且通常遮盖住许多内装的容器。因此需要一种包装。它能兼有环形承运器的稳定性和经济性以及盒式承运器的推销面积。

本发明的一个目的是提供一种容器承运器，该承运器具有适合于容器的边缘并有一块用于商品信息的面板。

本发明的另一目的是提供一种容器承运器，该承运器限制容器相互间的横向和垂直运动。

本发明的又一目的是提供一种容器承运器，该承运器兼有环形承运器的稳定性和经济性以及盒式承运器的推销面积。

本发明的另一目的是提供一种面板，该面板在被不注意地用作包装的手把时能支撑住该包装的重量。

本发明的一个优选实施例的目的是提供一种容器承运器，该承运器将面板保持成相对于单元化容器成平直和紧密的结构。

本发明的另一个优选实施例的目的是提供一种位于容器承运器上的面板，该面板并不从容器包装上突出，相反却附着于该包装的外轮廓上。

根据本发明的承运器装有多于个诸如罐头这样的容器。该承运器包括一平面的、最好为塑料的板片，上面形成有多于个容器接收孔。这些容器接收孔被形成为纵列和横排。

根据本发明的一个优选实施例，容器位于每容器接收孔中以形成一包装，该包装具有一面板，该面板相对于容器为扁平、紧贴和平行的并突出于包装之外。这种结构的面板所形成的容器包装，具有显著的显示面积或用于广告、信息、图象以及其它营销材料的“广告牌”。

根据本发明的另一个优选实施例，容器位于每一容器接收孔中以形成一包装，该包装具有一轮廓面板，该轮廓面板附着于包装的一外轮廓。这种结构的轮廓面板形成的容器包装，具有显著的显示面积而不会使该轮廓面板凸出，也不会与相邻的包装相干扰。

从以下结合附图的详细说中可更好地理解本发明上述的和其它的特征和目的。

附图中：

图 1 为根据本发明的一个优选实施例，容纳六个容器的载运器的顶视图；

图 2 为根据本发明的一个优选实施例，采用载运器的一容器包装的透视图；

图 3 为图 2 所示的包装的顶视图；

图 4 为根据本发明的一个优选实施例，容纳八个容器的载运器的顶视图；

图 5 为根据本发明的另一个优选实施例，容纳六个容器的载运器的顶视图；

图 6 为根据本发明的一个优选实施例，容纳六个容器的载运器的顶视图；

图 7 为根据本发明的又一个优选实施例，容纳六个容器的载运器的顶视图；

图 8 为根据本发明的再一个优选实施例，容纳六个容器的载运器的顶视图；

图 9 为根据本发明的一个优选实施例，采用载运器的容器包装的透视图；

图 10 为图 9 所示的包装的顶视图。

图 1-10 表示用于承载多个容器 13 的载运器 10。图 2 和图 9 所示的容器 13 最好为罐头。尽管在图 2 和图 9 中表示的是罐头，但根据本发明也可将瓶子或其它普通容器 13 由载运器 10 组成单元。一个单一载运器 10 中的容器 13 最好具有相同的尺寸。

载运器 10 将多个容器 13 组成单元而产生包装件 11，如图 2 和图 9 所示的包装件 11。容器 13 包括平板片 15，它最好由诸如塑料那样的柔弹性材料做成。在本发明的一个优选实施例中，平板片 15 由低密度聚乙烯制成。平板片 15 最好包括两横边 30 和两纵边 25。

最好采用如冲摸那样的为本领域普通技术人员所熟知的方法在平板片 15 上形成多个容器接收孔。除非另有说明，容器接收孔 20 最好做成具有圆角的大体呈三角形

的形状。最好将6个或更多的容器接收孔20在平板片15上以纵列和横排的形式排列。容器接收孔20最好做成三列两排或四列两排的形式。根据所需的包装尺寸，平板片15可以包括有其它结构形式的容器接收孔20。如图1、2、和5-10所示的那样，在本发明的一个优选实施例中，载体10包括具有6个容器接收孔20的板片15。如图4所示，载体10包括具有8个以上容器接收孔20的板片15。

图1-4表示载体10和包装件11，其中面板35相对于包装件11形成一大体平直的位置。这样一种平板的结构形式在包装件11的一侧形成一个大的、可见的和未被遮挡的广告区域。图5-10表示载体10和包装件11，其中面板35相对于包装件11中的容器13的外轮廓。这样一种面板结构在包装件11的一侧上产生一个大的广告牌区域。该区域并不从包装11突出，因此减少了阻碍或干扰相邻包装件11的可能性。

如图1-4中的本发明的一个优选实施例所示的那样，容器接收孔20最好包括角部容器接收孔22和中央容器接收孔23。容器接收孔20最好为纵向长度大于横向宽度。

角部容器接收孔22位于纵向最外一排与横排之间的交界处。每一载体10包括四个角部容器接收孔22，它们位于大体为矩形的平板片15的四个角上。角部容器接收孔22相对于并不位于平板片15角上的容器接收孔20，最好具有一减小的纵向长度。根据图1所示的本发明的一个优选实施例，角部容器接收孔22包括一位于平板片15的末端的角，它具有比容器接收孔20的其余角大的半径。此外，如图4所示，角部容器接收孔22也可以包括一沿着平板片15的横边30的大体直的边。

根据本发明的一个优选实施例，角部容器接收孔22关于角部容器接收孔22的尖端27是非对称的。角部容器接收孔22最好在离平板片15的朝外末端最近的尖端27的一侧上要短些。因此，在平板片15的四个朝外末端上的第一个角上，容器接收孔22的每一角的半径要大于容器接收孔20的其余角的半径。

根据图1和2所示的本发明的一个优选实施例，多个容器接收孔20的中央容器接收孔23位于角部容器接收孔22之间。中央容器接收孔23位于平板片15中邻接纵边25的大致中央的位置。

部分地由于多个容器接收孔20的四个角部容器接收孔22，每个均具有一缩短的纵向长度，因此载体10最好具有一非均匀间距。间距是纵列中相邻容器接收孔

20 的中心点之间的尺寸。间距在传统上是重要的，因为必须保持该尺寸以方便于使用传统的生产设备将载体 10 施放到容器 13 上。纵向相邻的容器接收孔 20 之间的非均匀间距在将载体 10 施放到容器 13 时会使得载体 10 产生非均匀伸展。

在本发明的一个优选实施例中，面板 35 与平板片 15 形成一整体，并从平板片 15 的纵边 25 伸展开。面板 35 的总的纵向面板长最好等于纵边 25 的总长。面板 35 最好在一侧或两侧上提供有条形码和商品标记证明、图形、以及推销和/或其它有关包装件 11 的内容和/或成分的信息。面板 35 在其所被规定的区域上最好为大体连续和不间断的，没有切口或小孔。

面板 35 最好从平板片 15 的纵边 25 向外伸展。根据本发明的一个优选实施例，两个端片 40 将面板 35 连接到平板片 15 的纵边 25 上。尤其是，每个端片 40 将面板 35 与平板片 15 的纵边 25 的一角相连接。每个端片 40 最好为窄形，并位于角的一末端以阻扰载体 10 相对于容器 13 的抱合。

此外，中央片 45 将面板 35 与平板片 15 的纵边 25 大致中央相连接。多个容器接收孔 20 的中央容器接收孔 23 置于平板片 15 上直接邻接中央片 45 的地方。直接与平板片 15 相邻的中央容器接收孔 23 包括朝中央片 45 伸展的凹陷 50。

端片 40 和中央片 45 最好有足够的尺寸和形装形成与平板片 15 的刚性连接。端片 40 和中央片 45 还帮助将面板 35 保持在相对于包装件 11 的平直位置上以增加载体 10 的可视性和推销面积。中央片 45 的宽度最好被优化成来保持这样一种平直位置。中央片 45 要宽于端片 40。

如图 1、2 和 4 所示的那样，面板 35 沿横面板边 37 最好为锥形。面板 35 最好纵向伸展，其长度约等于平板片 15 的纵向总长度。面板最好还在横向伸展一等于容器 13 高度的长度。

如图 2 和 3 所示，容器 13 位于每一容器接收孔 20 中以形成包装件 11。根据本发明的一个优选实施例，面板 35 相对于容器 13 最好为平直和平行的，且突出于包装件 11 之外。若面板 35 在相对于包装件 11 的一垂直位置上被卷曲或折叠，则面板 35 上的广告或其它材料将不易被消费者看清。此外，由于相邻包装件 11 的面板 35 之间以及面板 35 和包装设备之间的相互干扰，伸出于包装件 11 之外的面板 35 将在包装、搬运和堆放包装件 11 时造成困难。

载体 10 的上述一些特点有助于相对于包装件 11 为平直和突出的面板 35。例

如,由相邻于纵边 25 的容器接收孔 20 的部分所形成的直边迫使面板 35 进入一个相对于包装件 11 中的容器 13 的大体平直的位置。此外,由于在将载体 10 施加于容器 13 的过程中载体 10 的非均匀伸展,纵向相邻的容器接收孔 20 之间的非均匀间距也有助于面板 35 相对于包装件 11 保持平直。

端片 40 和中央片 45 上的连接点也创造出一个相对于包装件 11 的平直面板 35。端片 40 的较窄的尺寸以及端片 40 在包装件 11 的每一末端上的位置,在包装件 11 的端部使面板 35 轻轻包卷住容器 13 的帮助下,对减少面板 35 的折皱和卷曲也很重要。一个容器 13 的紧密的单元化块造成一种相对于包装件 11 的平直的面板 35。

在平板片 15 上与中央容器接收孔 23 相邻的凹陷 50 也产生一个位于包装件 11 中的容器 13 的较紧密的单元化块。凹陷 50 也帮助载体 10 将容器 13 保持在各自和谐的状态。

如图 5-10 所示的本发明的一个优选实施例中,载体 10 包括如上所述的由塑料制成的平板片 15。多个大体为三角形的容器接收孔 20 最好成两纵列配置在平板片 15 上。

多个钻石孔 65 在两列容器接收孔 20 之间沿平板片 15 的中央布置成一纵列。如图 5-10 所示,钻石形孔 65 最好这样来定位,使得单个的钻石孔 65 位于四个容器接收孔 20 的中央。

轮廓面板 70 从平板片 15 的纵边 25 伸展开。轮廓面板 70 最好包括 2 个面板 35,所述的轮廓面板 70 的宽度小于平板片 15 的纵边 25 的长度。轮廓面板 70 的高度最好小于平板片 15 的横向宽度的一半。

多个板片 75 最好从纵边 25 伸出来将轮廓面板 70 与平板片 15 相连。根据本发明的一个优选实施例,四个板片 75 从平板片 15 的纵边 25 伸出,以连接轮廓面板 70。两板片 75 最好从平板片 15 的纵边 25 的一中央部分伸出,两板片 75 最好从平板片 15 的纵边 25 的外部伸出。

根据本发明的一个优选实施例,从纵边 25 的外部伸出的每一板片 75,从在外部容器接收孔 20 的横向中心线或线内部的一连接点上伸出。如图 9 和 10 所示的这些连接点迫使轮廓面板 70 与包装件 11 中的容器 13 成轮廓啮合。其余的板片 75 最好从与平板片 15 相邻的中央容器接收孔 20 的一部分处伸出。

根据图 5 所示的本发明的一个优选实施例,另一轮廓面板 70 从平板片 15 的纵

边 25 伸出。如图 5 所示，每一轮廓面板 70 从共有的纵边 25 伸出，而且每一个多相对于平板片 15 与两板片 75 相连接。

根据如图 7 和图 8 所示的本发明的另一个优选实施例，轮廓面板 70 还包括中央切口 80。中央切口 80 帮助轮廓面板 70，在组装载运器 10 中连接在包装件 11 的轮廓上。

如图 9 和图 10 所示，在多个容器 13 组成的包装件 11 中，多个容器接收孔 20 的每个容器接收孔 20 均嵌有容器 13。钻石形孔 65 最好在包装件 11 的中央区域形成空间以形成一个手把。

根据本发明的该优选实施例的轮廓面板 70，从平板片 15 的纵边 25 伸出，并与包装件 11 的外轮廓相一致。这种轮廓式啮合减少了承运器 10 的伸出部分与相邻包装件 11 或其它类似物品之间发生干扰或啮合的可能性。

轮廓面板 70 的这些特点使得轮廓面板 70 能附着于包装件 11 的外轮廓。轮廓面板 70 的高度和长度相对于承运器 10 被减小，这样可部分地使得轮廓面板 70 附着于包装件 11 的外轮廓。此外，在沿纵边 25 的预定间隔上连接平板片 15 的多个板片 75，有助于保持轮廓面板 70 附着于包装件 11 的外轮廓。尤其是，两个连接纵边 25 的板片 75 直接与一个中央排容器接收孔 20 相邻，而一个连接纵边 25 的板片 75 直接与每个端排容器接收孔 20 相邻。

尽管在前面的说明中已根据本发明的优选实例叙述了本发明，并为了例证起见陈述了许多细节，但对于那些熟知本领域的普通技术人员来说将可理解的是，承运器 10 还可具有其它的实施例，且对本文所叙述的某些细节在不偏离本发明基本原理的情况下仍可作相当大的改变。

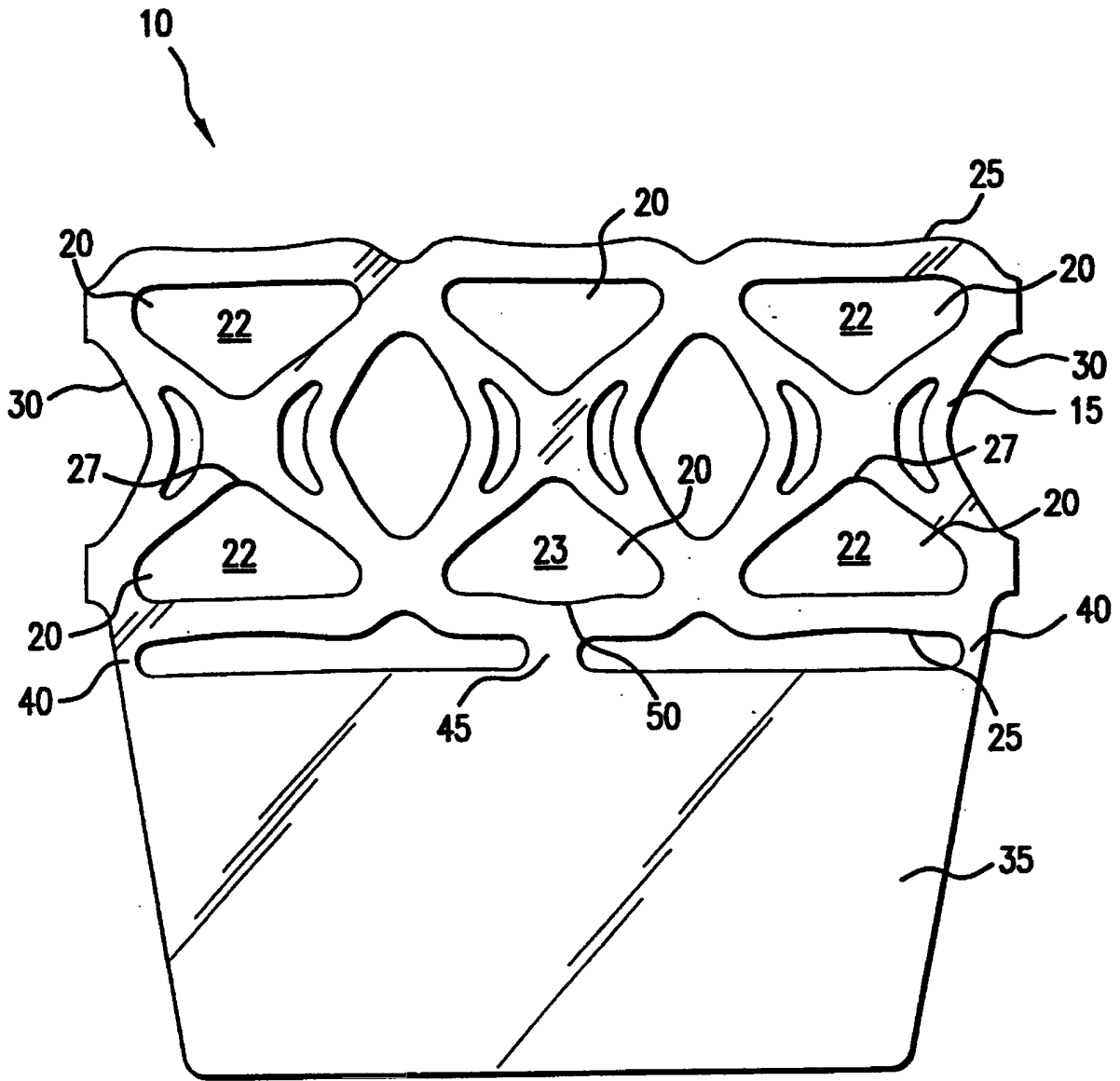


图 1

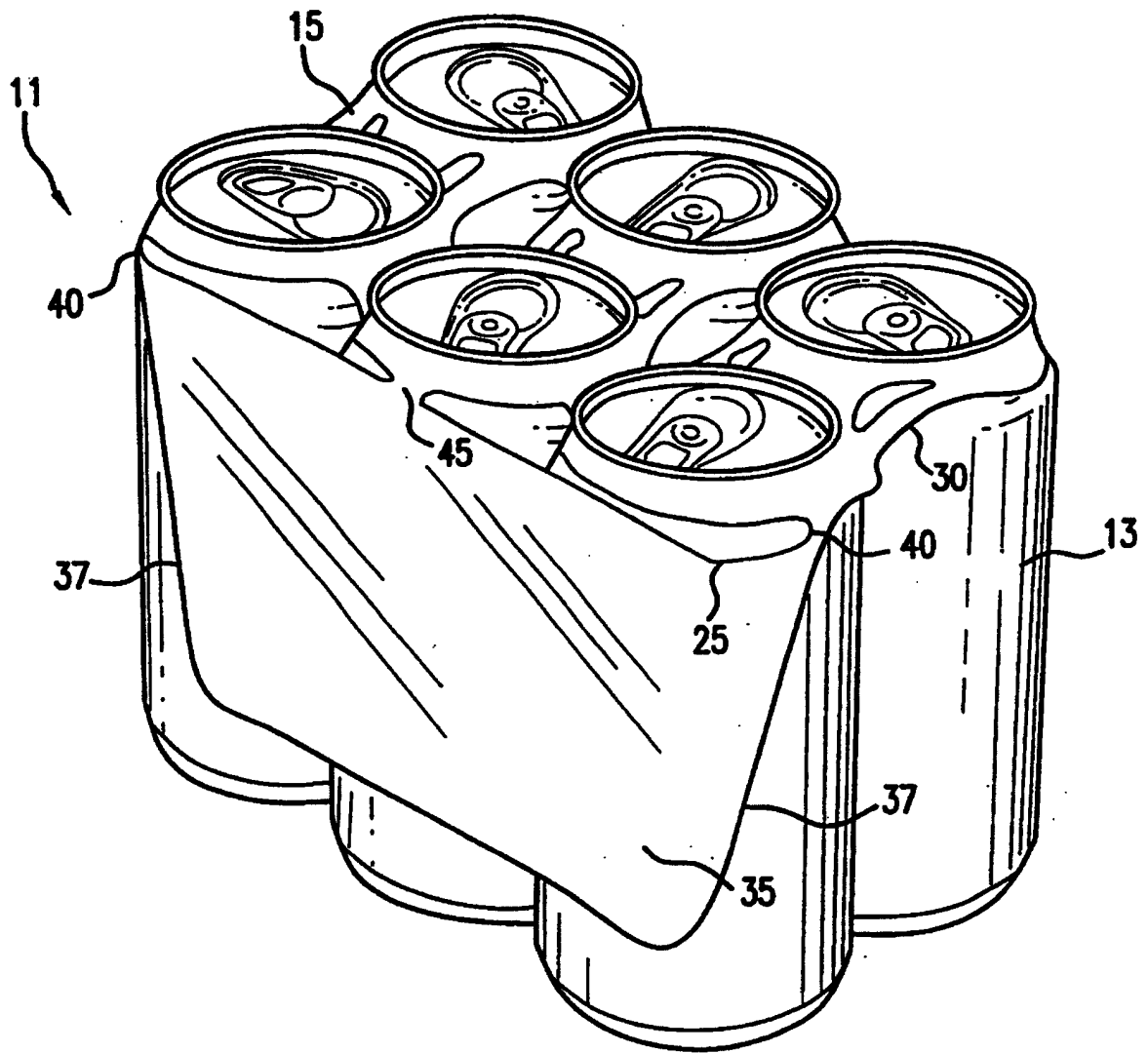


图 2

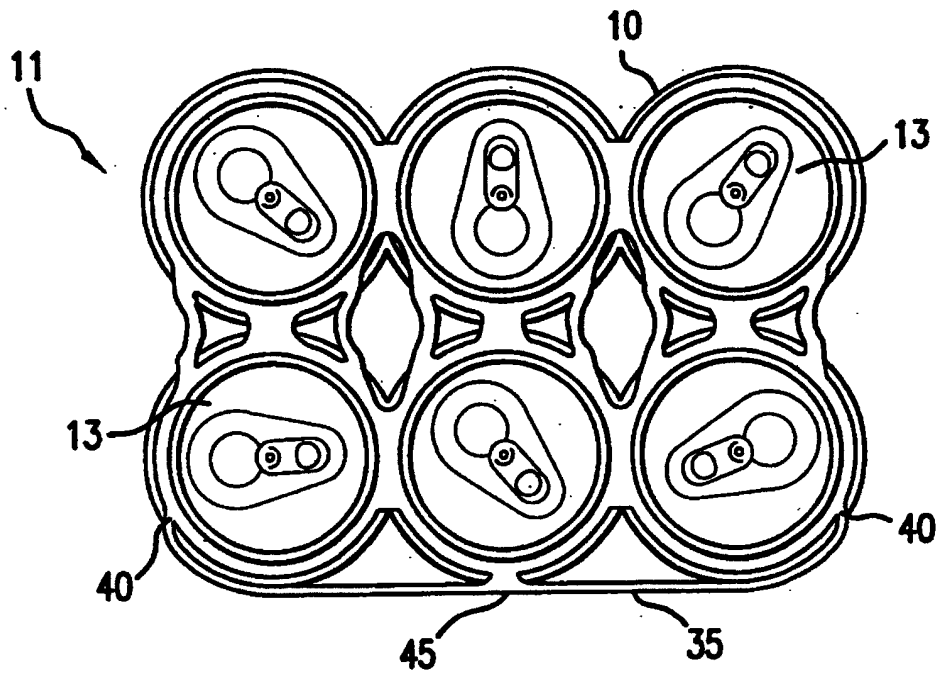


图 3

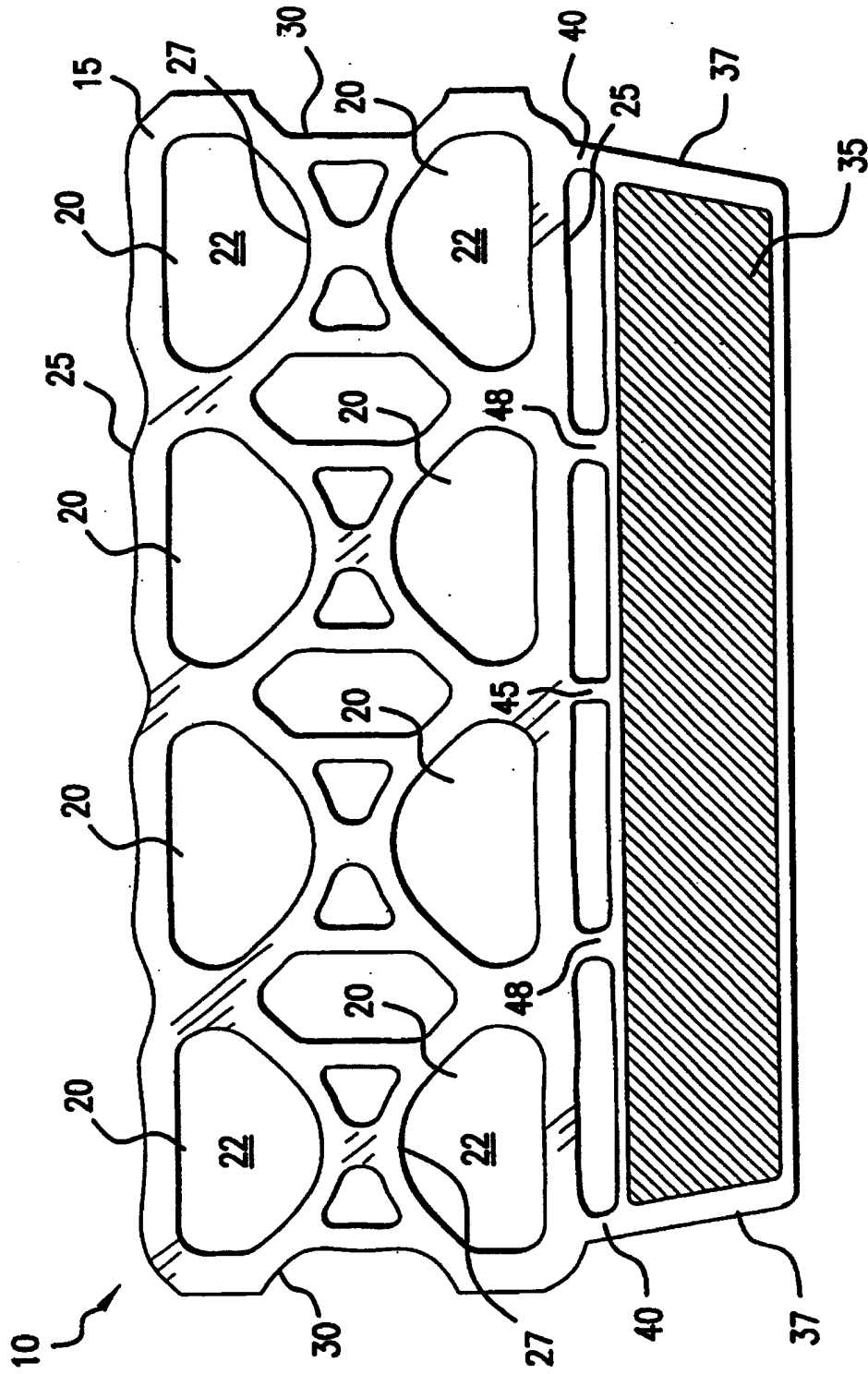


图 4

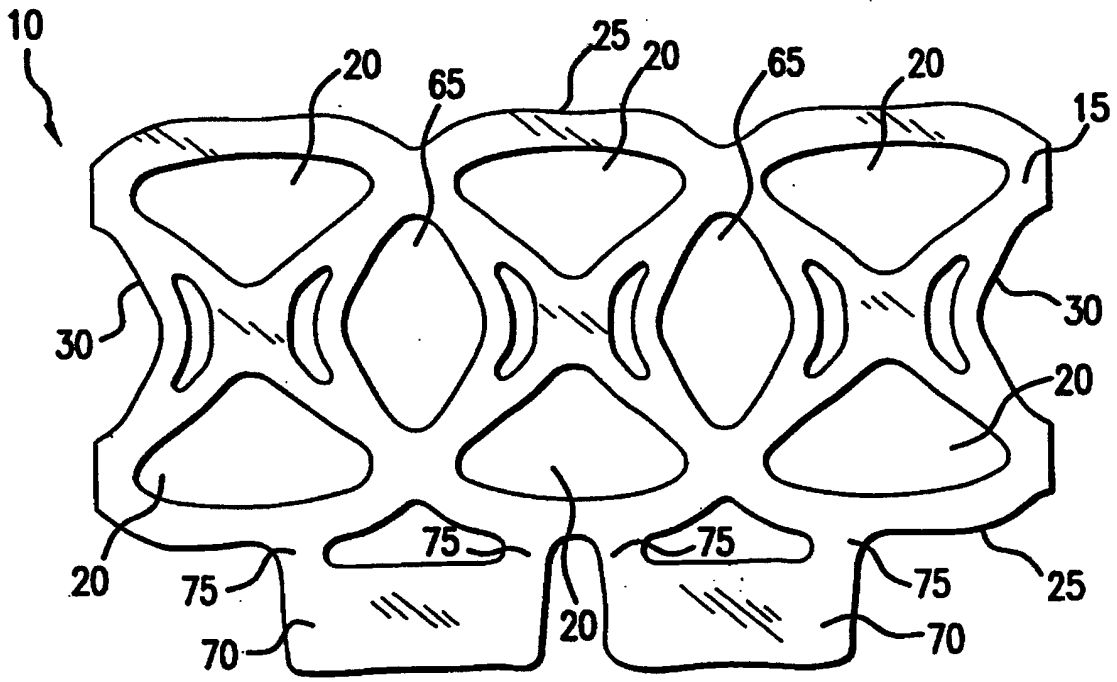


图 5

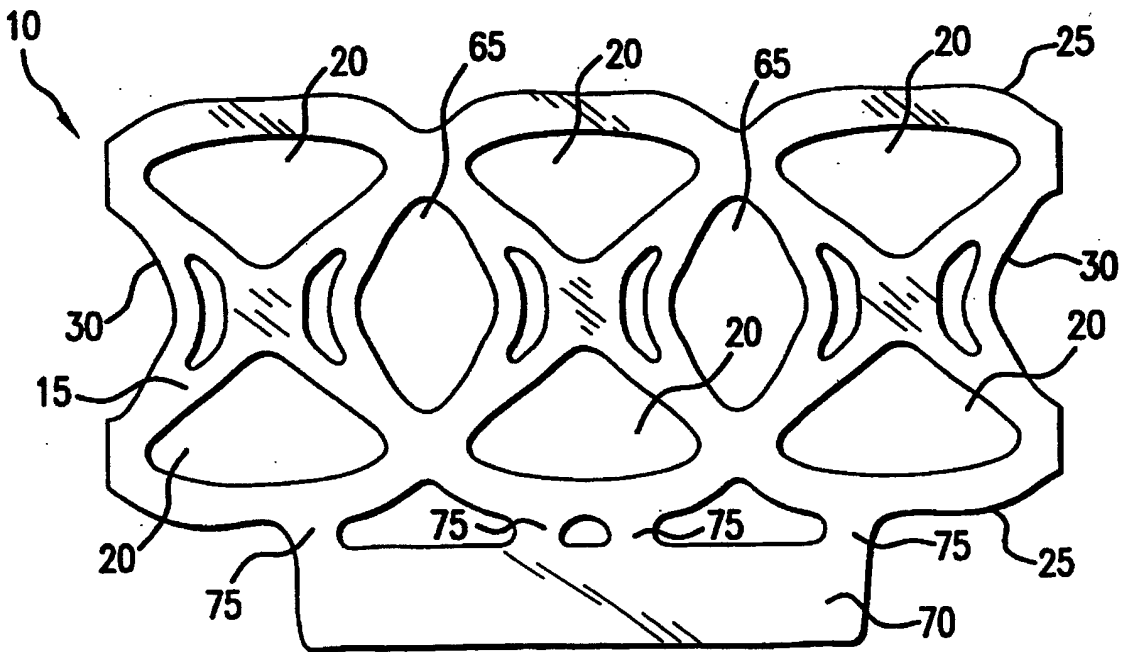


图 6

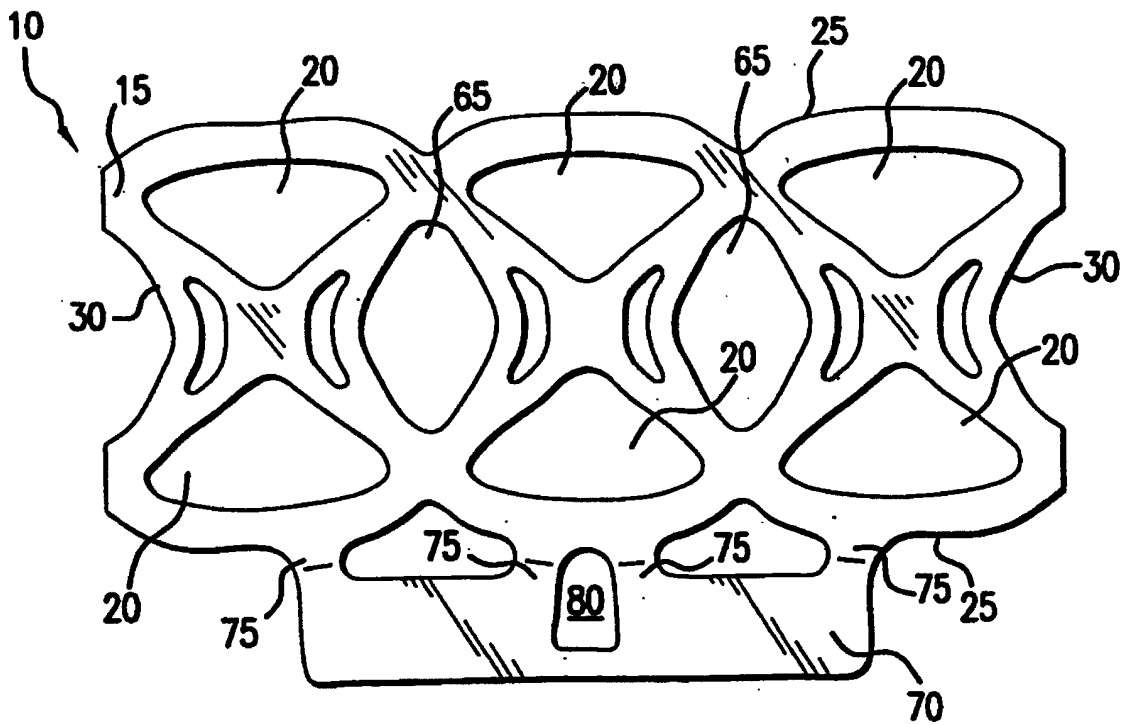


图 7

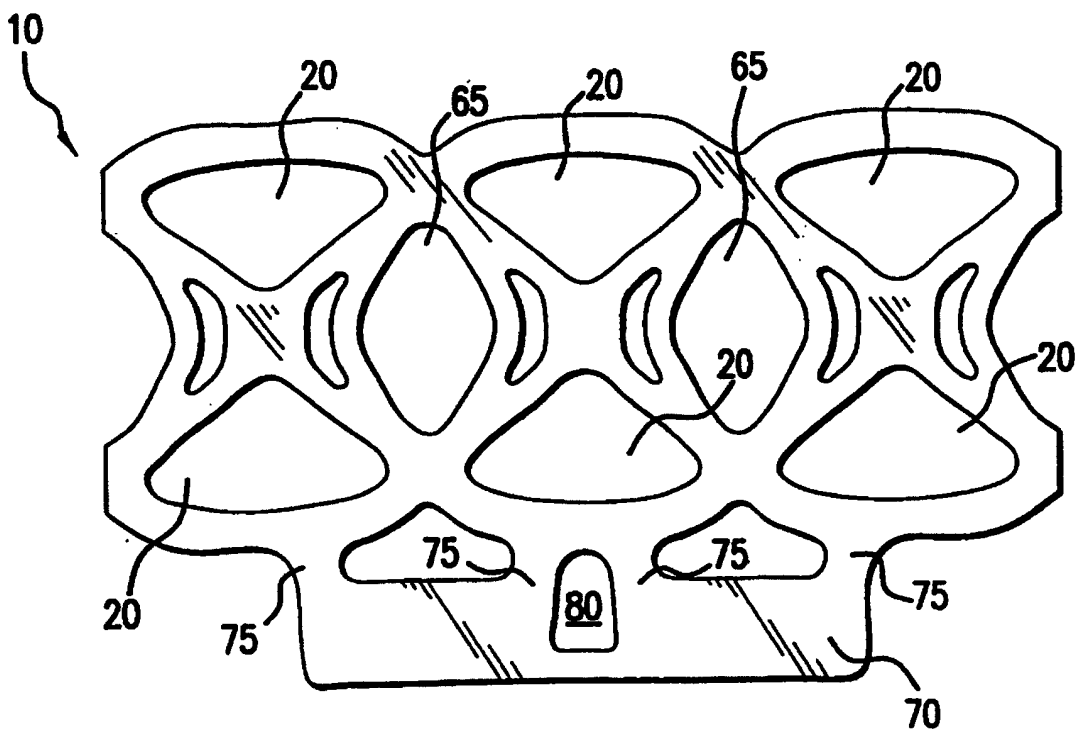


图 8

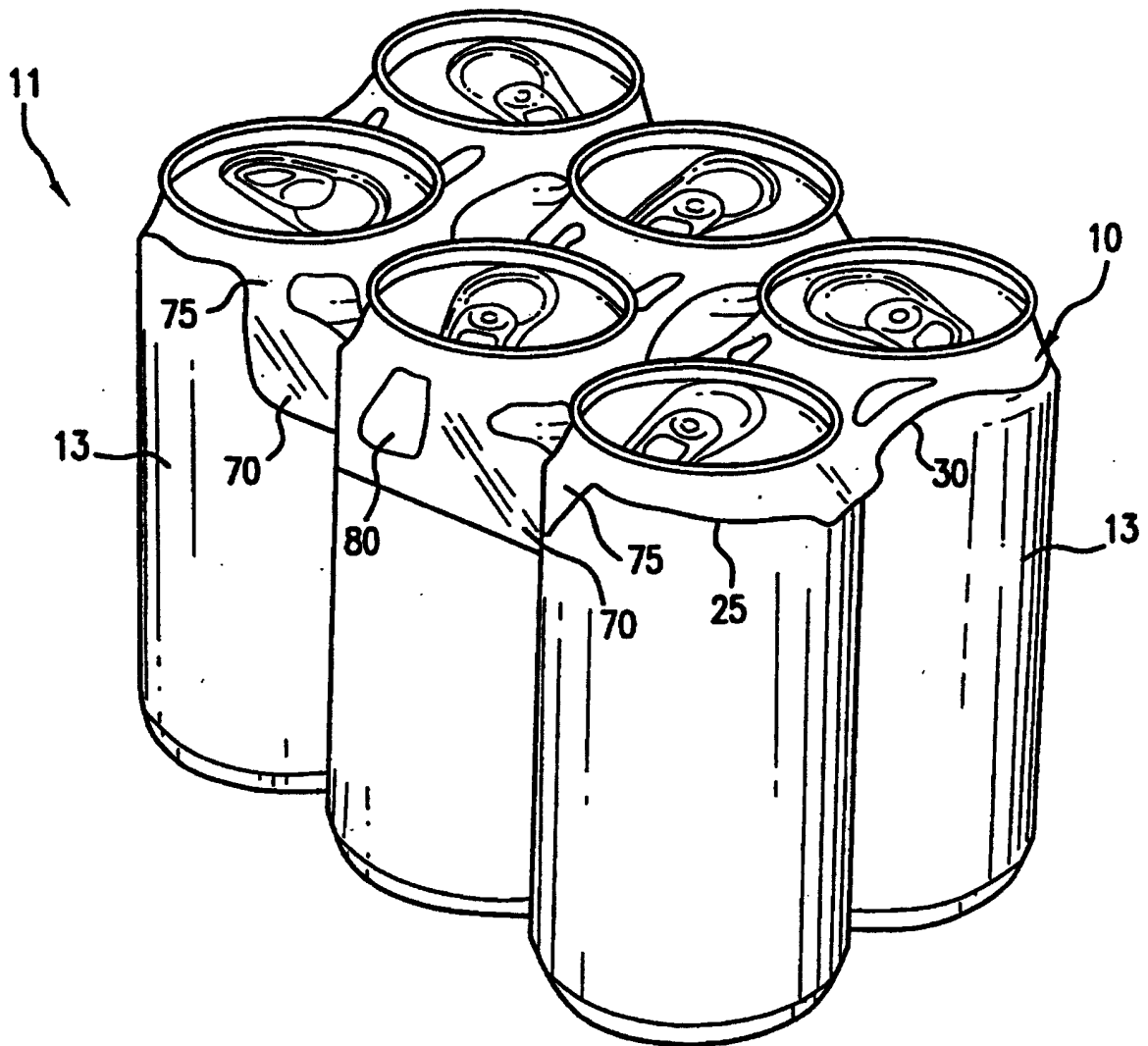


图 9

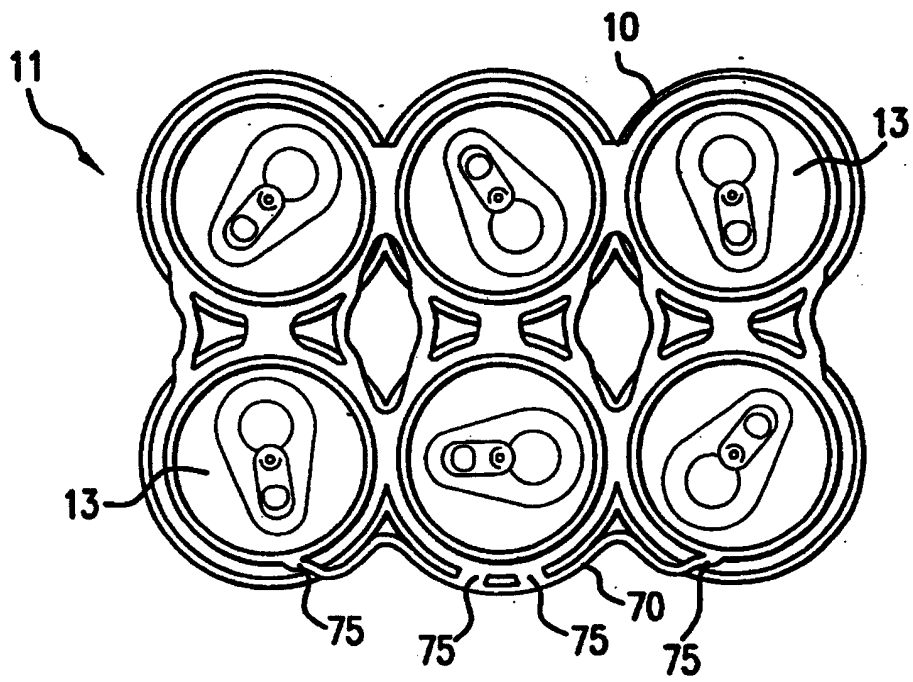


图 10