

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **5097**

(21) Numer zgłoszenia: **1364**

(22) Data zgłoszenia: **27.06.2002**

(51) Klasyfikacja:
19-06

(54)

Długopis

(30) Pierwszeństwo:

27.12.2001 (DE) 40111190.3

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:

30.06.2004 WUP 06/2004

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

JACOB RITTER GmbH, Brensbach, (DE)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

Losel Helmut, Fr-Crumbach, (DE)

PL 5097

Nr Rp. 5097.....

Klasa 19-06.....

Długopis

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest długopis służący do ręcznego pisania. Istotę wzoru przemysłowego stanowi nowa postać długopisu, przejawiająca się nowym ukształtowaniem poszczególnych jego elementów, właściwościami powierzchni, kolorystyką oraz motywami zdobniczymi.

Nowość i oryginalność długopisu stanowiącego przedmiot wzoru przemysłowego w stosunku do znanych długopisów polega w szczególności na charakterystycznym ukształtowaniu jego części dolnej, klipa, części górnej i przycisku, a także ich kolorystyce i zdobieniu.

Znane i powszechnie stosowane długopisy posiadają owalną zewnętrzną część dolną, stanowiącą chwyt, część górną zazwyczaj mającą kształt zbliżony do walca, wyposażoną w przycisk do wsuwania i wysuwania wkładu piszącego oraz zaczep nazywany klipem, służący do mocowania całego długopisu w kieszonce.

Części dolne długopisów mają od strony końcówki wkładu piszącego kształt zbliżony do stożkowego i w części chwytowej wyposażone są w odcinki karbowane ułatwiające pewne uchwycenie długopisu w dłoni. Części górne posiadają zazwyczaj walcowy przycisk do wsuwania bądź

wysuwania wkładu piszącego zakończony od góry obłym elementem oraz zaczep w postaci krótkiej listwy, którego swobodny koniec przylega sprężysto do korpusu długopisu.

Do odtwarzania elementów długopisu według wzoru przemysłowego, a w szczególności do produkcji jego elementów z tworzyw sztucznych wykorzystywana jest technologia wtryskiwania matrycowego, a do nadania barwy elementom metalowym – technika barwienia proszkowego.

Wzór przemysłowy został przedstawiony na rysunku i odbitkach fotograficznych, gdzie fig. 1 do fig. 4 rysunku przedstawiają postać długopisu w widoku bocznym z różnych stron, fig. 5 rysunku przedstawia postać długopisu w widoku z góry, fig. 6 rysunku przedstawia przekrój poprzeczny długopisu przez część dolną jego korpusu na wysokości zagłębień, natomiast fig. 7 i fig. 8 odbitek fotograficznych przedstawiają podstawowe wykonanie kolorystyczne długopisu w widokach bocznych.

Cechą istotną wzoru przemysłowego jest to, że część dolna korpusu u góry posiada równomiernie rozmieszczone na obwodzie zagłębienia zbliżone kształtem do trójkąta, a na części dolnej osadzony jest przycisk z dwoma skośnymi szczelinami, którymi współpracuje z kołeczkami części górnej, przy czym przycisk stanowi z klipem jedną część tak, jak pokazano na fig. 1 do fig. 8 rysunku.

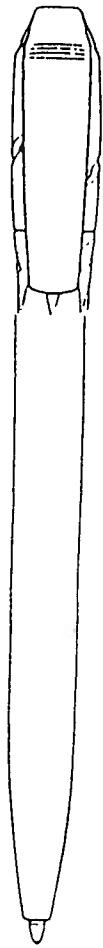


Fig. 1

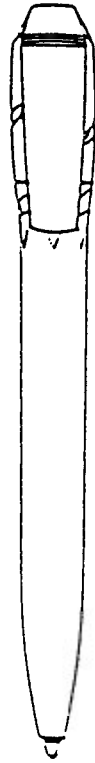


Fig. 1



Fig. 2

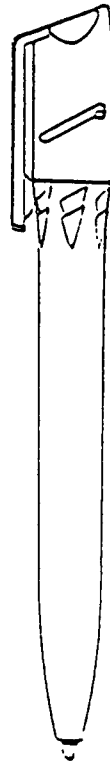


Fig. 3

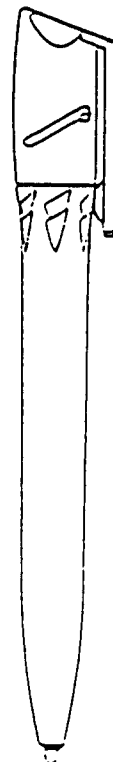


Fig. 4



Fig. 5



Fig. 6

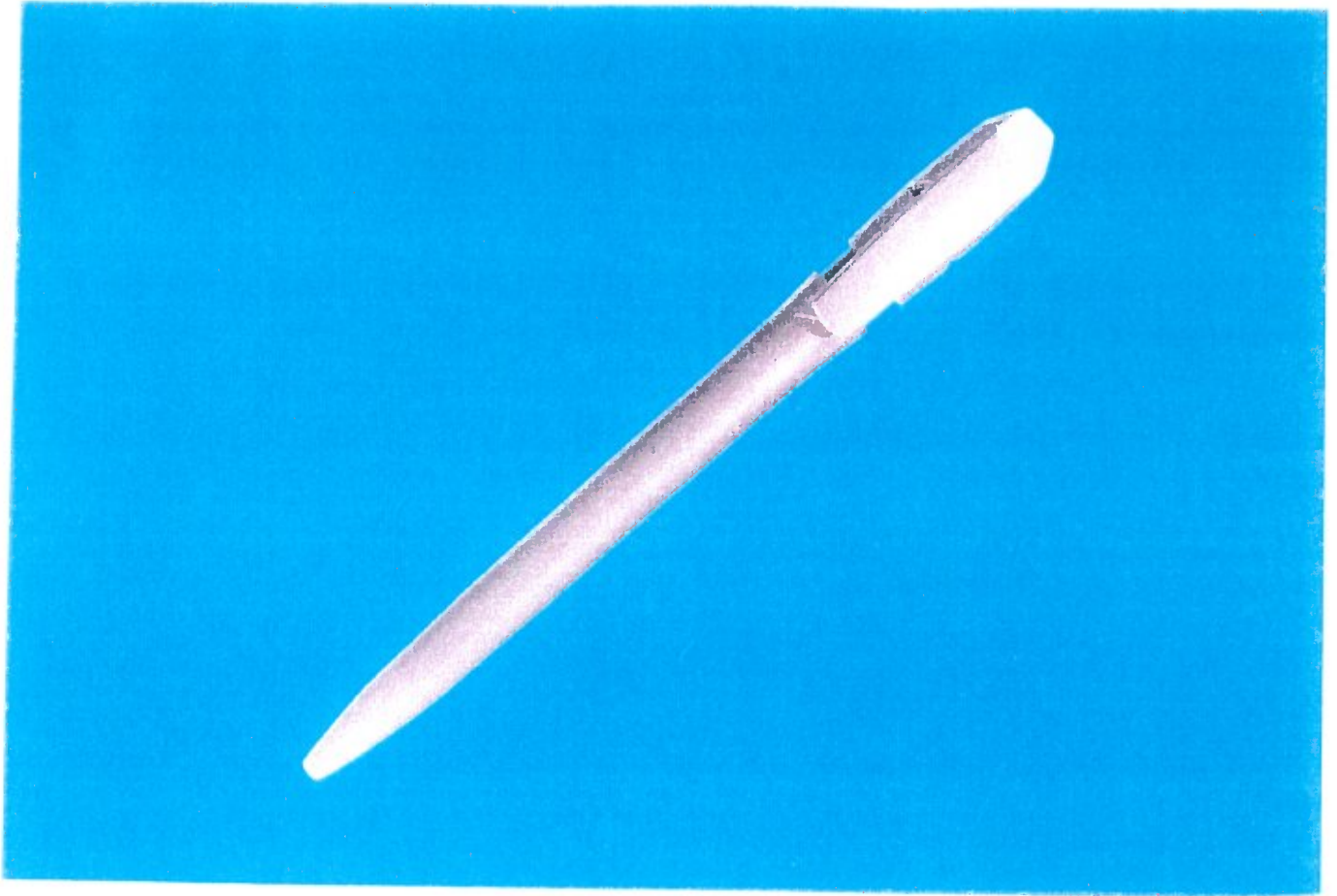


Fig. 7

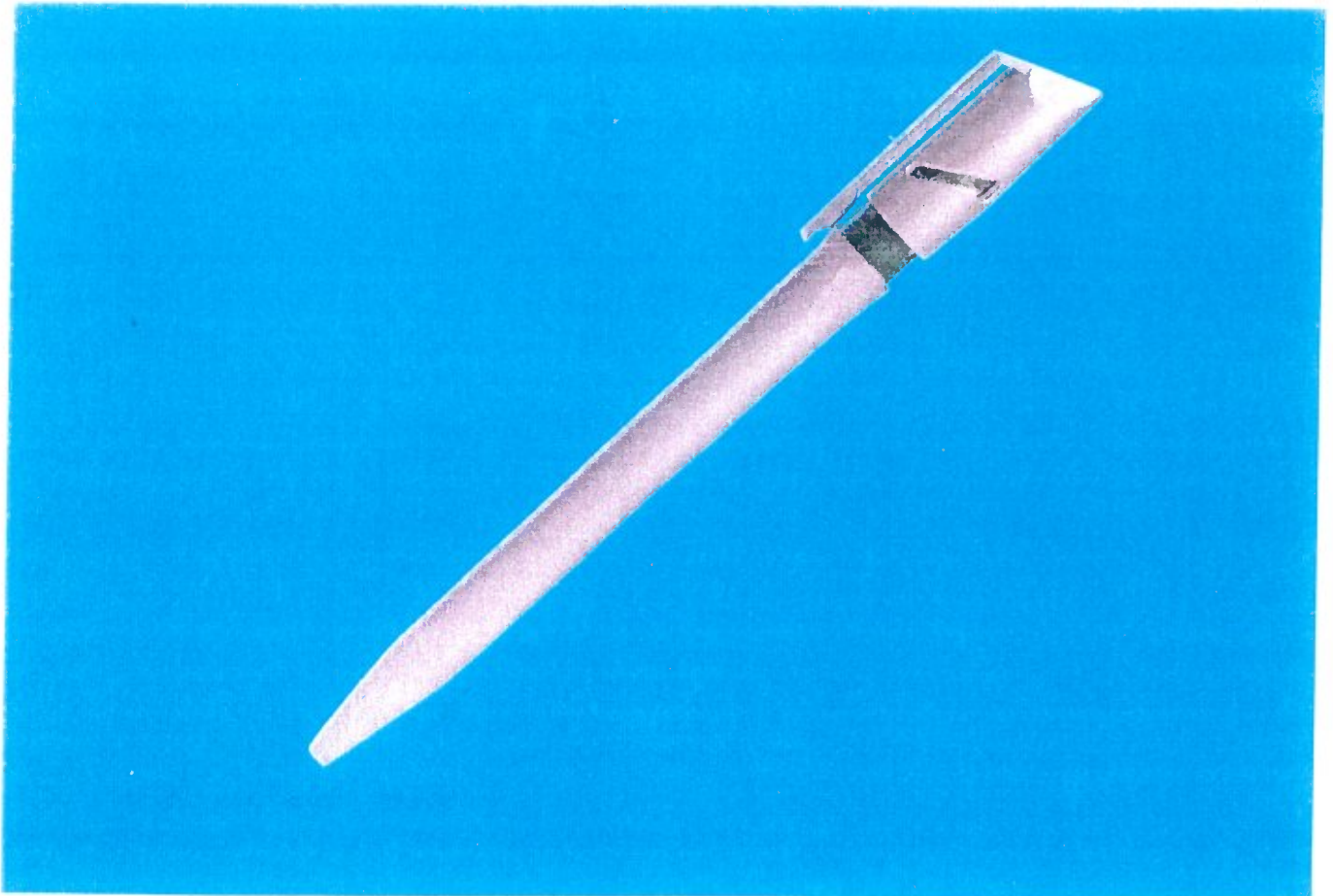


Fig. 8