



# (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 218710136 U

(45) 授权公告日 2023. 03. 24

(21) 申请号 202223029584.4

(22) 申请日 2022.11.14

(73) 专利权人 潍坊鑫中达新材料有限公司

地址 261100 山东省潍坊市寒亭区寒亭街  
道办事处生态工业园内(幸福路以西  
运河街以北)

(72) 发明人 王海波 刘林林 瞿鹏伟

(74) 专利代理机构 北京智行阳光知识产权代理  
事务所(普通合伙) 11738

专利代理师 杨浩

(51) Int. Cl.

C09J 7/29 (2018.01)

C09J 7/30 (2018.01)

C09J 7/40 (2018.01)

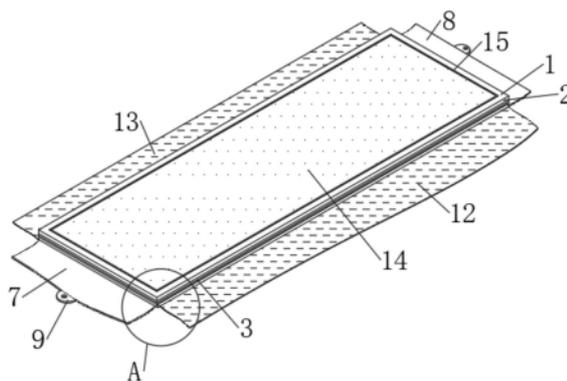
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

## (54) 实用新型名称

一种金属产品防锈保护贴

## (57) 摘要

本实用新型涉及保护贴技术领域,具体为一种金属产品防锈保护贴,包括防水膜,所述防水膜的底端设置有缓冲层,所述缓冲层的底端设置有塑料膜,所述塑料膜的底端设置有粘贴层,所述塑料膜的表面设置有第一粘贴片,所述粘贴层的表面设置有第二粘贴片;第一防护贴,所述第一防护贴安装在粘贴层的底面,所述粘贴层的底面设置有第二防护贴,所述第一防护贴的表面设置有第一拉环。本实用新型通过将粘贴层的底面对准需要贴合的产品表面,然后通过拉动第一拉环将第一防护贴在粘贴层的底面揭开,然后揭开的部分进行安装,通过第二防护贴和第一防护贴首先对粘贴层的底面进行防护,在使用前进行揭开,解决了以往粘贴层多次粘贴,粘合度下降的问题。



1. 一种金属产品防锈保护贴,包括防水膜(1),所述防水膜(1)的底端设置有缓冲层(2),所述缓冲层(2)的底端设置有塑料膜(3),所述塑料膜(3)的底端设置有粘贴层(4),其特征在于:所述塑料膜(3)的表面设置有第一粘贴片(5),所述粘贴层(4)的表面设置有第二粘贴片(6);

第一防护贴(7),所述第一防护贴(7)安装在粘贴层(4)的底面,所述粘贴层(4)的底面设置有第二防护贴(8),所述第一防护贴(7)的表面设置有第一拉环(9),所述第二防护贴(8)的右侧设置有第二拉环(10)。

2. 根据权利要求1所述的一种金属产品防锈保护贴,其特征在于:所述第一粘贴片(5)将缓冲层(2)的底面与塑料膜(3)的表面进行连接,所述第二粘贴片(6)将塑料膜(3)的底面与粘贴层(4)的表面进行连接。

3. 根据权利要求1所述的一种金属产品防锈保护贴,其特征在于:所述第一防护贴(7)覆盖在第二防护贴(8)的顶面,所述第一防护贴(7)与第二防护贴(8)的尺寸与粘贴层(4)的底面尺寸相同。

4. 根据权利要求1所述的一种金属产品防锈保护贴,其特征在于:所述粘贴层(4)的右侧表面设置有第一连接圈(11),所述第一连接圈(11)的右侧表面设置有第一保护贴(12)。

5. 根据权利要求1所述的一种金属产品防锈保护贴,其特征在于:所述粘贴层(4)的左侧表面设置有第二连接圈,第二连接圈的表面一侧设置有第二保护贴(13)。

6. 根据权利要求1所述的一种金属产品防锈保护贴,其特征在于:所述防水膜(1)的顶面设置有防锈层(14),所述防水膜(1)的上表面设置有防护垫(15),防护垫(15)将防锈层(14)进行包裹。

## 一种金属产品防锈保护贴

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及保护贴技术领域,具体为一种金属产品防锈保护贴。

### 背景技术

[0002] 保护贴在对一些产品保护上,起到重要的作用。

[0003] 对此,中国申请专利号:CN201821160427.8,公开了一种金属包装的防撞防锈膜,包括塑料膜,所述塑料膜一侧表面涂刷有油脂层,且油脂层在塑料膜表面各处厚度均匀,所述塑料膜另一侧表面通过粘连剂粘连有防震层,所述防震层上侧表面通粘连有防水膜,所述防水膜主要由PP纺粘无纺布和PE高分子膜构成,所述PE高分子膜两端均压合有PP纺粘无纺布,所述防水膜上端通过粘连剂粘连有气相缓蚀剂,且气相缓蚀剂均匀的涂刷在防水膜表面,上述各不同层之间均涂刷有粘连剂。本实用新型通过多层物质保护,可有效防撞防锈,轻便耐用。

[0004] 但是在使用保护贴之前,没有对粘贴层进行防护,粘贴层使用后年度下降,从而影响后续的保护效果,同时在对产品的一些边角处贴合时,无法保证贴合处进行密封防护,因此我们对上述问题进行完善和改进成为目前亟需解决的问题。

### 实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种金属产品防锈保护贴,以解决上述背景技术中提出的使用保护贴之前,没有对粘贴层进行防护,粘贴层使用后年度下降,从而影响后续的保护效果,同时在对产品的一些边角处贴合时,无法保证贴合处进行密封防护的问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种金属产品防锈保护贴,包括防水膜,所述防水膜的底端设置有缓冲层,所述缓冲层的底端设置有塑料膜,所述塑料膜的底端设置有粘贴层,所述塑料膜的表面设置有第一粘贴片,所述粘贴层的表面设置有第二粘贴片;

[0007] 第一防护贴,所述第一防护贴安装在粘贴层的底面,所述粘贴层的底面设置有第二防护贴,所述第一防护贴的表面设置有第一拉环,所述第二防护贴的右侧设置有第二拉环。

[0008] 优选的,所述第一粘贴片将缓冲层的底面与塑料膜的表面进行连接,所述第二粘贴片将塑料膜的底面与粘贴层的表面进行连接。

[0009] 优选的,所述第一防护贴覆盖在第二防护贴的顶面,所述第一防护贴与第二防护贴的尺寸与粘贴层的底面尺寸相同。

[0010] 优选的,所述粘贴层的右侧表面设置有第一连接圈,所述第一连接圈的右侧表面设置有第一保护贴。

[0011] 优选的,所述粘贴层的左侧表面设置有第二连接圈,第二连接圈的表面一侧设置有第二保护贴。

[0012] 优选的,所述防水膜的顶面设置有防锈层,所述防水膜的上表面设置有防护垫,防

护垫将防锈层进行包裹。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0014] 1、该金属产品防锈保护贴,通过设置的防水膜、缓冲层、塑料膜、粘贴层、第一粘贴片、第二粘贴片、第一防护贴、第二防护贴、第一拉环和第二拉环,在使用时,首先通过第一粘贴片和第二粘贴片的设计将粘贴层、塑料膜和缓冲层整体进行连接,然后将防水膜安装到缓冲层的表面上,继而通过在使用之前,通过将粘贴层的底面对准需要贴合的产品表面,然后通过拉动第一拉环将第一防护贴在粘贴层的底面揭开,然后揭开的部分进行安装,同理继续操作第二防护贴和第二拉环,通过第二防护贴和第一防护贴首先对粘贴层的底面进行防护,在使用前进行揭开,解决了以往粘贴层多次粘贴,粘合度下降的问题,体现了设计的实用性。

[0015] 2、该金属产品防锈保护贴,通过设置的第一连接圈、第一保护贴、第二保护贴、防锈层和防护垫,在使用时,首先通过将粘贴层整体安装完成后,通过在粘贴层的侧面拉动第一保护贴,然后将第一保护贴贴合在产品的边角处,同理另一侧的第二保护贴也能够进行相应的操作,解决了以往边角处密封的问题,同时通过防锈层和防护垫的设计能够对防水膜进行整体的防护,避免防水膜受到破损,体现了设计的功能性。

## 附图说明

[0016] 图1为本实用新型立体结构的示意图;

[0017] 图2为本实用新型粘贴层结构的仰视示意图;

[0018] 图3为本实用新型防水膜和粘贴层结构的拆分示意图;

[0019] 图4为本实用新型图1中A处结构的放大示意图。

[0020] 图中:1、防水膜;2、缓冲层;3、塑料膜;4、粘贴层;5、第一粘贴片;6、第二粘贴片;7、第一防护贴;8、第二防护贴;9、第一拉环;10、第二拉环;11、第一连接圈;12、第一保护贴;13、第二保护贴;14、防锈层;15、防护垫。

## 具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0022] 请参阅图1-4,本实用新型提供一种实施例:

[0023] 一种金属产品防锈保护贴,包括防水膜1,防水膜1的顶面设置有防锈层14,防水膜1的上表面设置有防护垫15,防护垫15将防锈层14进行包裹,防锈层14主要由聚氨酯类树脂和聚酯类树脂的共聚物、超细碳黑、铝酸酯偶联剂、抗氧剂组成,防水膜1的底端设置有缓冲层2,缓冲层2的底端设置有塑料膜3,塑料膜3为聚苯乙烯薄膜,聚苯乙烯薄膜是柔软而坚韧的薄膜,干净,无色而透明,不含增塑剂时,膜层永远柔软,耐冷冻,存放不老化,可有效保护金属和,塑料膜3之间的各结构层不受外界条件影响,从而保证该薄膜的使用效果,塑料膜3的底端设置有粘贴层4,粘贴层4的左侧表面设置有第二连接圈,第二连接圈的表面一侧设置有第二保护贴13,粘贴层4的右侧表面设置有第一连接圈11,第一连接圈11的右侧表面设

置有第一保护贴12,塑料膜3的表面设置有第一粘贴片5,第一粘贴片5将缓冲层2的底面与塑料膜3的表面进行连接,第二粘贴片6将塑料膜3的底面与粘贴层4的表面进行连接,粘贴层4的表面设置有第二粘贴片6,过将粘贴层4整体安装完成后,通过在粘贴层4的侧面拉动第一保护贴12,然后将第一保护贴12贴合在产品的边角处,同理另一侧的第二保护贴13也能够进行相应的操作,解决了以往边角处密封的问题,同时通过防锈层14和防护垫15的设计能够对防水膜1进行整体的防护,避免防水膜1受到破损;

[0024] 第一防护贴7,第一防护贴7覆盖在第二防护贴8的顶面,第一防护贴7与第二防护贴8的尺寸与粘贴层4的底面尺寸相同,第一防护贴7安装在粘贴层4的底面,粘贴层4的底面设置有第二防护贴8,第一防护贴7的表面设置有第一拉环9,第二防护贴8的右侧设置有第二拉环10,通过第一粘贴片5和第二粘贴片6的设计将粘贴层4、塑料膜3和缓冲层2整体进行连接,然后将防水膜1安装到缓冲层2的表面上,继而通过在使用之前,通过将粘贴层4的底面对准需要贴合的产品表面,然后通过拉动第一拉环9将第一防护贴7在粘贴层4的底面揭开,然后揭开的部分进行安装,同理继续操作第二防护贴8和第二拉环10,通过第二防护贴8和第一防护贴7首先对粘贴层4的底面进行防护,在使用前进行揭开,解决了以往粘贴层4多次粘贴,粘合度下降的问题。

[0025] 工作原理:当工作人员使用本装置时,首先将本装置外接电源,从而为本装置提供电力支持,在使用时,首先通过第一粘贴片5和第二粘贴片6的设计将粘贴层4、塑料膜3和缓冲层2整体进行连接,然后将防水膜1安装到缓冲层2的表面上,继而通过在使用之前,通过将粘贴层4的底面对准需要贴合的产品表面,然后通过拉动第一拉环9将第一防护贴7在粘贴层4的底面揭开,然后揭开的部分进行安装,同理继续操作第二防护贴8和第二拉环10,通过第二防护贴8和第一防护贴7首先对粘贴层4的底面进行防护,在使用前进行揭开,解决了以往粘贴层4多次粘贴,通过将粘贴层4整体安装完成后,通过在粘贴层4的侧面拉动第一保护贴12,然后将第一保护贴12贴合在产品的边角处,同理另一侧的第二保护贴13也能够进行相应的操作,解决了以往边角处密封的问题,同时通过防锈层14和防护垫15的设计能够对防水膜1进行整体的防护,避免防水膜1受到破损,以上为本实用新型的所有工作原理。

[0026] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

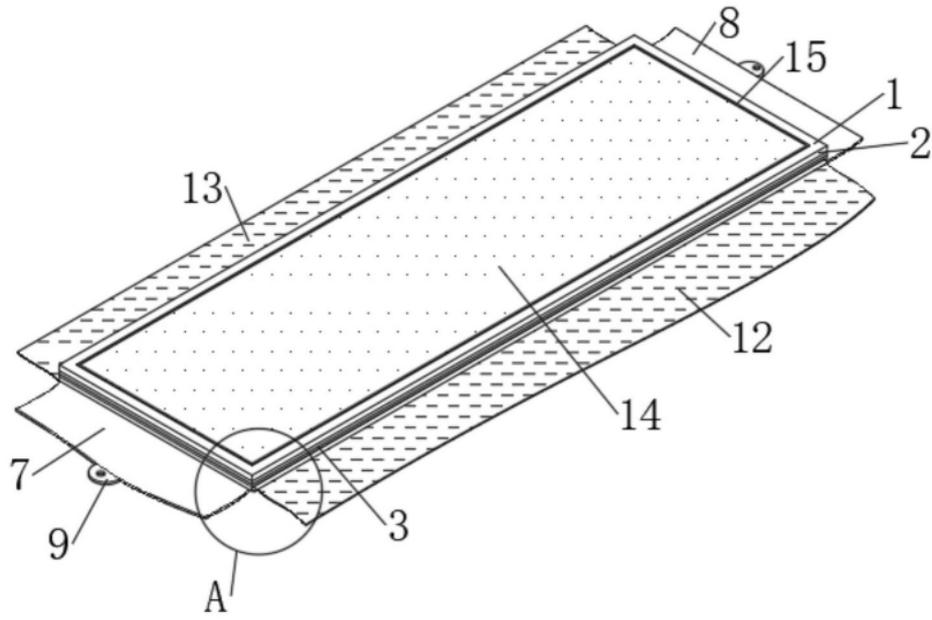


图1

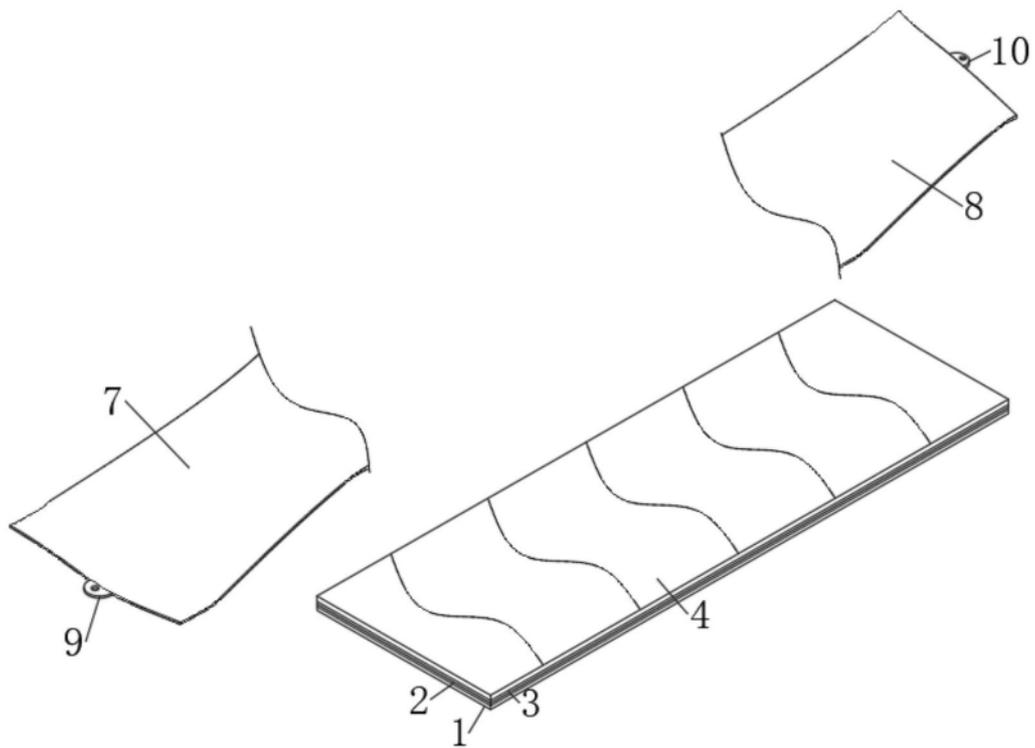


图2

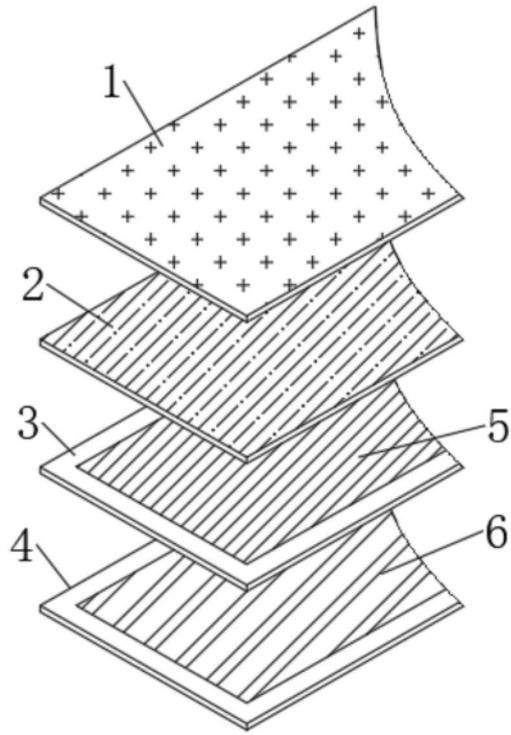


图3

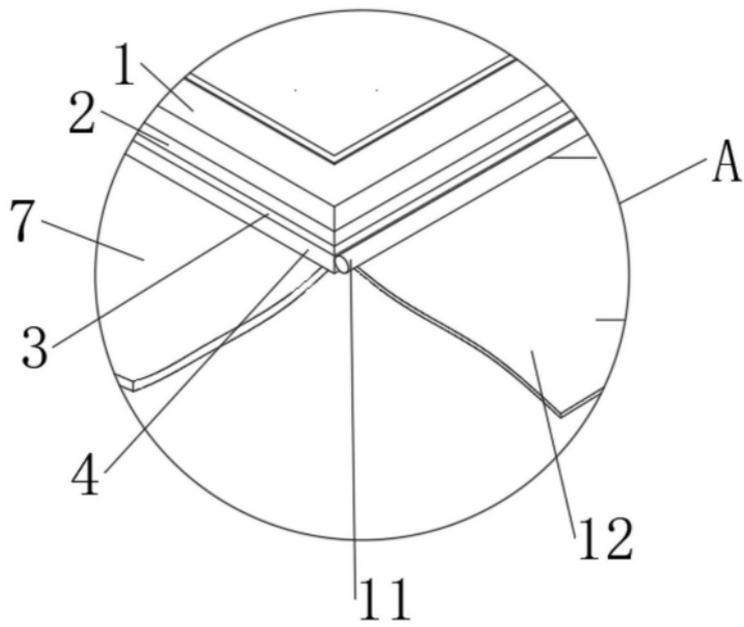


图4