

①9 RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

①1 N° de publication :
(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)

2 620 658

②1 N° d'enregistrement national :

87 13016

⑤1 Int Cl⁴ : B 42 F 9/00, 1/08; B 42 B 5/06.

⑫

DEMANDE DE CERTIFICAT D'ADDITION À UN BREVET D'INVENTION

A2

②2 Date de dépôt : 21 septembre 1987.

③0 Priorité :

④3 Date de la mise à disposition du public de la
demande : BOPI « Brevets » n° 12 du 24 mars 1989.

⑥0 Références à d'autres documents nationaux appa-
rentés : 1^{re} addition au brevet 87 04524 pris le 1^{er} avril
1987.

⑦1 Demandeur(s) : GAUDIN André René. — FR.

⑦2 Inventeur(s) : André René Gaudin.

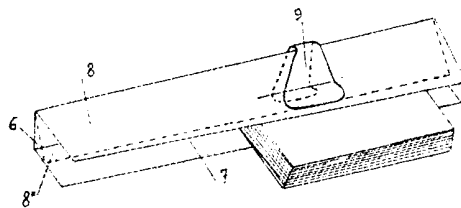
⑦3 Titulaire(s) :

⑦4 Mandataire(s) :

⑤4 Système de reliure par agrafe métallique mobile et d'un support de montage.

⑤7 Ce procédé se compose d'une agrafe 9 et d'un profilé en
matière plastique comportant deux angles droits pour la récep-
tion des feuillets en quantité variable à la faveur de la polyva-
lence dudit système.

Le rabat 8 s'articule 8'' par une rainure à l'intersection du
côté 6 par la pose de l'agrafe qui coiffe le rabat 8 en glissant
sur le côté 6 pour se verrouiller sous la partie 7, ce qui assure
une pression par ressort en pivotant sur les feuillets.



FR 2 620 658 - A2

D

I

Le présent additif concerne principalement le profilé ou support de montage. En effet, ce support de montage formant le profil d'un angle droit, on a rajouté un rabat horizontal (8) destiné à se rabattre en (8") par le jeu d'une articulation pivotant dans l'ouverture offerte par l'angle droit ci-dessus mentionné.

La forme nouvelle de ce support de montage s'inclut dans le système ou procédé de reliure. Cette articulation requiert l'emploi de la matière plastique, par exemple le polyéthylène souple, dans le but de pratiquer une rainure moulée suffisamment large et profonde à l'intersection de l'angle droit formé par le rabat (8) et le côté (6).

L'utilité de ce rabat (8) consiste à renforcer la pression exercée par l'agrafe (9). En effet, la souplesse requise pour l'articulation de ce rabat fait que celui-ci est coiffé par l'agrafe qui fait pivoter ledit rabat sur toute sa longueur en maintenant par pression une quantité indéterminée de feuillets. Ce qui représente la polyvalence de ce système de reliure. L'adjonction de ce rabat s'offre donc comme un prolongement ou renforcement de l'effet de pression exercée par l'agrafe, et ce par son verrouillage sous la partie (7) du support.

Par ailleurs, cette agrafe (9) peut se fabriquer avec du fer feuillard, c'est-à-dire en lames plates d'une largeur et d'une épaisseur requises pour la souplesse de pose de l'agrafe, et aussi en vue de l'efficacité de sa pression par ressort suivant l'alliage adopté.

Ainsi, la pression assurée par le relai du rabat (8) pourra-t-elle bénéficier d'une lame plate de fer, dit feuillard, autant que d'un fil métallique selon les mêmes structures de ladite agrafe définie dans le brevet principal.

+++++++

R E V E N D I C A T I O N S

1/ L'adjonction d'un rabat (c) horizontal au support de montage à angle droit du brevet principal requiert l'emploi de matière plastique, par exemple du polyéthylène souple, pour une bonne articulation dudit rabat dans l'ouverture offerte par l'angle droit ci-dessus mentionné. La charnière est réalisable par une rainure suffisamment large et profonde pratiquée à l'intersection du côté (b) et du rabat (c). La présente revendication se veut être un élément pertinent à la revendication 4 du brevet principal.

2/ Dispositif selon la revendication 1 pour une amélioration du procédé de reliure par l'utilisation d'un rabat (c)-(c") au moyen de l'agrafe (9) sur une épaisseur indéterminée de feuillets ou de documentation, et renforçant l'efficacité dudit système.

3, Dispositif selon la revendication 2 caractérisé en ce que le rabat (c) du support de montage se présente comme un renforcement de l'effet de pression exercée par l'agrafe (9). En conséquence, au moyen de cette agrafe, le rabat (c) s'articule et devient un élément de ce système de reliure.

+++++

planche unique

