

UŽITNÝ VZOR

(19)
ČESKÁ
REPUBLIKA



ÚŘAD
PRŮMYSLVÉHO
VLASTNICTVÍ

(21) Číslo přihlášky: **2010 - 22758**
(22) Přihlášeno: **26.05.2010**
(47) Zapsáno: **29.11.2010**

(11) Číslo dokumentu:

21507

(13) Druh dokumentu: **U1**

(51) Int. Cl.:
A47F 5/10 (2006.01)

(73) Majitel:
BRANALDI s.r.o., Brandýs nad Labem, CZ

(72) Původce:
Laudín Pavel, Mělník, CZ

(74) Zástupce:
Ing. Karel Novotný, Žufanova 1099, Praha 6, 16300

(54) Název užitého vzoru:
Skládací stojan

CZ 21507 U1

Skládací stojan

Oblast techniky

Technické řešení se týká skládacího stojanu sestávajícího z nosných bočních stěn, alespoň jedné nosné čelní stěny, přičemž mezi bočními stěnami jsou nad sebou uspořádána ukládací dna.

5 Dosavadní stav techniky

Pro prezentaci výrobků, nebo jejich uspořádání pro prodejní nabídku, jsou používány stojany, které obsahují nosné stěny, mezi kterými jsou uspořádány ukládací desky, resp. police, na kterých jsou výrobky uloženy. Pro konstrukční jednoduchost takovýchto stojanů a snadnou přemís-
 10 titelnost je nutné, aby je bylo možno skládat, či sestavovat na různých místech a zároveň snadno rozebírat. Dalším podstatným požadavkem na takovéto stojany je docílení jejich nízké váhy. Pro docílení nízké váhy je vhodné použít materiály s nízkou specifickou hmotností, např. kartony. Z takovéhoho materiálu je možno sestavit stojan s dostatečnou nosností, pokud nosné stěny, ke kterým jsou ukládací desky různými způsoby připevňovány, jsou celistvé, bez jejich statického narušení, např. lomy. Připevňování ukládacích desek se docílí rozebíratelnými spoji, např.
 15 prostřednictvím kloubů, kde jedna část kloubu je připevněna na nosný stojan a druhá část kloubu je připevněna na ukládací desku nebo prostřednictvím usazovacích spár, kdy záhyb boční ukládací desky je vložen do usazovací spáry v nosném stojanu, případně naopak. Pro zvýšení stability celého stojanu jsou pak nosné stěny spojeny se zakrývací deskou, která je ve většině případů v jednom kuse s nosnými stěnami, přičemž mezi nosnými stěnami a zakrývací deskou je pravoúhlé zalomení. Různé druhy uspořádání takovýchto druhů stojanů pak přinášejí různou složitost a
 20 tudíž dobu jejich složení a různou velikost po demontáži pro jejich přemístění.

Jsou rovněž známy stojany, které jsou vytvořeny pouze ze dvou částí, jedné nosné a jedné ukládací, pomocí kterých dochází k poměrně rychlé montáži a demontáži stojanu, jejich objem pro přemístění je poměrně značný.

25 Jsou známy rovněž stojany sestávající z bočních nosných stěn spojených otočně se zadní a přední nosnou stěnou, nebo s jejich částmi, přičemž nosné stěny jsou opatřeny opěrnými prvky pro ukládací police. Pro rychlou instalaci a rozložení těchto skládacích stojanů jsou nosné stěny otočně spojeny se zadní stěnou, která je současně s ukládacími policemi opatřena ohyby, které jsou v jedné rovině. Takovéto stojany jsou výhodné z hlediska jejich rychlé instalace a rozložení,
 30 avšak za cenu vytvoření poměrně značného počtu rozlehlých ploch opatřených ohyby.

Cílem tohoto technického řešení je konstrukce skládacího stojanu, která umožní rovněž jeho rychlou instalaci a rozložení při dosažení velmi nízkého objemu složeného stojanu pro další přepravu, přičemž bude opatřen jednoduchými účelnými konstrukčními prvky pro zajištění jeho rozložené polohy.

35 Podstata technického řešení

Podstata konstrukce skládacího stojanu sestávajícího z bočních nosných stěn a alespoň jedné čelní nosné stěny, přičemž mezi bočními nosnými stěnami jsou nad sebou uspořádána skládací dna, spočívá v tom, že boční nosné stěny jsou opatřeny ohybem rovnoběžným s otočnými osami
 40 mezi bočními nosnými stěnami a čelní nosnou stěnou a skládací dna jsou opatřena výřezy, přičemž ohyby bočních nosných stěn jsou uspořádány proti výřezům skládacích den, které jsou otočně spojeny s čelní nosnou stěnou a přední příčkou otočně spojenou s bočními stěnami.

Otočné osy mezi bočními nosnými stěnami a čelní nosnou stěnou jsou kolmé na otočné osy mezi čelní nosnou stěnou a skládacími dny. Osy otáčení skládacích den vzhledem k čelní nosné stěně jsou rovnoběžné s osou lomu skládacích den, přičemž délka výřezu ve směru osy lomu skládacích den je stejná nebo delší než délka složených bočních nosných stěn ve směru osy lomu skládacích den.
 45

Výhodou této konstrukce skládacího stojanu podle předloženého technického řešení je snadná a rychlá rozložitelnost a složitelnost, malý počet dílů stojanu, přičemž ve složeném stavu zaujímá velmi nízký přepravní prostor.

Přehled obrázků na výkresech

- 5 Na přiložených obrázcích je schematicky znázorněn v axonometrickém pohledu skládací stojan podle tohoto technického řešení, kde znázorňuje:

obr. 1 stojan v počáteční fázi rozložení,

obr. 2 částečně rozložený stojan,

obr. 3 rozložený stojan se skládacími dny, a

- 10 obr. 4 rozložený stojan s vloženými vkládacími dny.

Příklad provedení technického řešení

- Na obr. 1 je patrný stojan s mírně rozloženými bočními nosnými stěnami 1, které zasahují do výřezů 4 vytvořených ve skládacích dnech 3. Při zcela složeném stojanu jsou boční nosné stěny 1 svou poloviční šířkou zcela zasunuty do výřezů skládacích den 3. Skládací dna 3 jsou svou zadní hranou otočně spojena se zadní čelní nosnou stěnou 2 a svou přední hranou jsou otočně spojeny s přední příčkou 6, která je spojena otočně na svých bočních stranách s bočními nosnými stěnami 1. Osy ohybu bočních nosných stěn 1 jsou rovnoběžné s otočnými spoji mezi bočními nosnými stěnami 1 a zadní čelní nosnou stěnou 2, přičemž otočné osy mezi skládacím dnem 3 a zadní čelní nosnou stěnou 2 a přední příčkou 6 jsou vzájemně rovnoběžné a kolmé ke směru osy ohybu bočních nosných stěn 1.

- Při rozevírání bočních nosných stěn 1, jak je patrné na obr. 2, se střední část bočních nosných stěn 1 vysouvá z výřezů 4, při dalším rozevírání bočních nosných stěn 1 se tyto na obou stranách stojanu vyrovnají do jedné roviny a skládací dna 3 je rovněž rozloženo do jedné roviny, jak je patrné na obr. 3. Při rozloženém stojanu je pak možno pokládat na skládací dna 3 vkládací dna 5, tvořící podklad pro ukládání např. vystavovaných předmětů.

Před skládáním stojanu se vyjmou ze stojanu vkládací dna 5 a následně se zatlačí střed bočních nosných stěn 1 proti výřezům 4 až do polohy, kdy je stojan zcela složený a zaujímá v prostoru málo místa, kdy rozměry složeného stojanu jsou dány plochou bočních nosných stěn 1 a tloušťkou jednotlivých na sebe složených stěn částí stojanu.

30

N Á R O K Y N A O C H R A N U

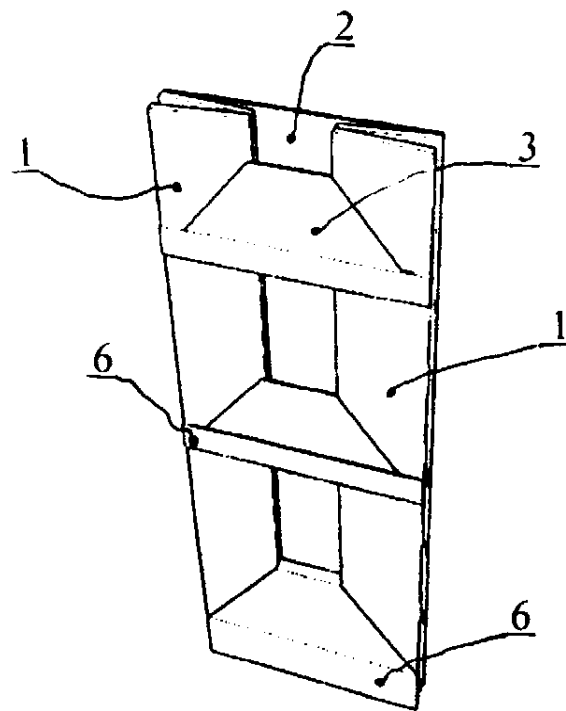
1. Skládací stojan, sestávající z bočních nosných stěn a z alespoň jedné čelní nosné stěny, přičemž mezi bočními nosnými stěnami jsou nad sebou uspořádána ukládací dna, **v y z n a ě u j í c í s e t í m**, že boční nosné stěny (1) jsou opatřeny ohybem rovnoběžným s otočnými osami mezi bočními nosnými stěnami (1) a čelní nosnou stěnou (2) a skládací dna (3) jsou opatřena výřezy (4), přičemž ohyby bočních nosných stěn (1) jsou uspořádány proti výřezům (4) skládacích den (3), které jsou otočně spojeny s čelní nosnou stěnou (2) a přední příčkou (6), otočně spojenou s bočními stěnami (1).

2. Skládací stojan podle nároku 1, **v y z n a ě u j í c í s e t í m**, že otočné osy mezi bočními nosnými stěnami (1) a čelní nosnou stěnou (2) jsou kolmé na otočné osy mezi čelní nosnou stěnou (2) a skládacími dny (3).

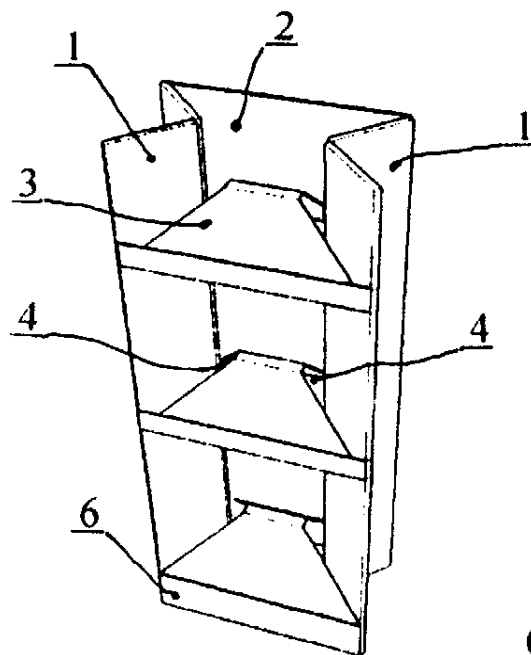
3. Skládací stojan podle některého z předešlých nároků, **v y z n a ě u j í c í s e t í m**, že osy otáčení skládacích den (3) vzhledem k čelní nosné stěně (2) jsou rovnoběžné s osou lomu skládacích den (3), přičemž délka výřezu (4) ve směru osy lomu skládacích den (3) je stejná nebo delší než délka složených bočních nosných stěn (1) ve směru osy lomu skládacích den (3).

45

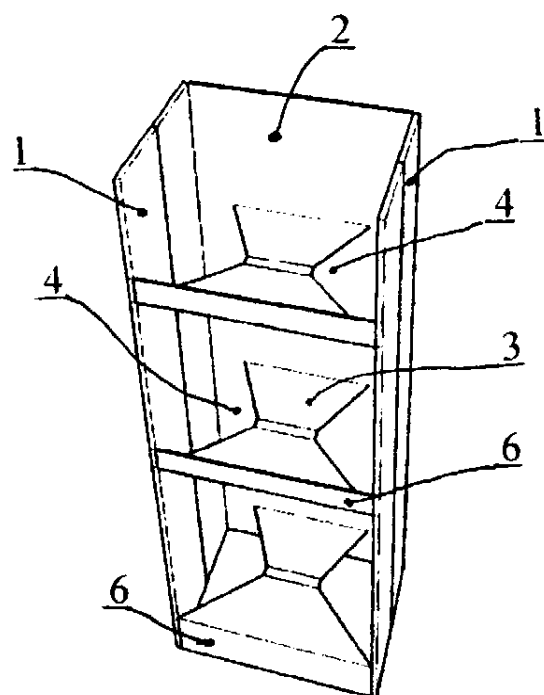
2 výkresy



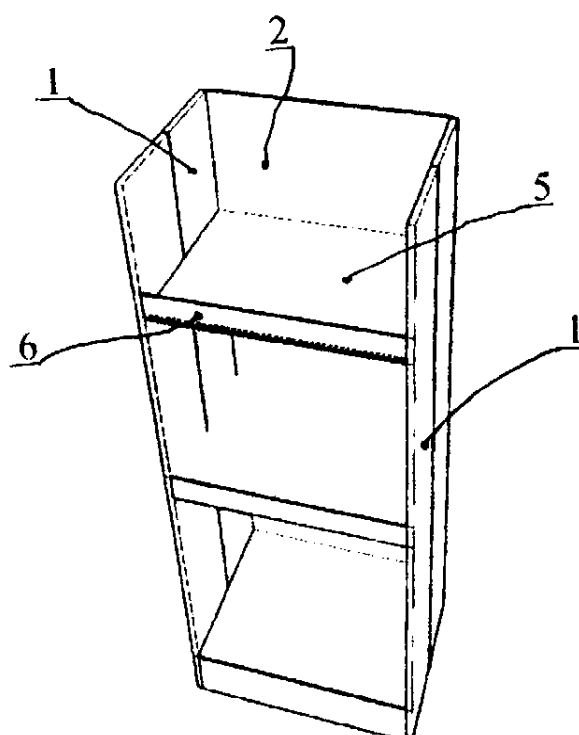
Obr. 1



Obr. 2



Obr.3



Obr.4

Konec dokumentu