



SUOMI—FINLAND

(FI)

Patentti- ja rekisterihallitus
Patent- och registerstyrelsen

PATENTTIHAKEMUS—PATENTANSÖKAN

[A] TIIVISTELMÄ—SAMMANDRAG

(11) (21) Patenttihakemus-Patentansökan 862571
(51) Kv.lk.⁴/Int.Cl.⁴ B 29 C 55/06, 35/02
(22) Hakemispäivä-Ansökningsdag 17.06.86
(23) Alkupaivä-Löpdag
(41) Tullut julkiseksi-Blivit offentlig 17.06.86
(86) Kv. hakemus-Int. ansökan PCT/GB85/00483
(30) Etuoikeus-Prioritet 18.10.84 GB 8426351

- (71) Hakija/Sökande: National Research Development Corporation, 101 Newington Causeway, London, Iso-Britannia
- (72) Keksijä/Uppfinnare: Ruddel, James Nelson
- (74) Asiamies/Ombud: Borenus
- (54) Keksinnön nimitys/Uppfinningens benämning: Menetelmä ja laite nauhan termiseksi käsittelymiseksi. Förfarande och anordning för termisk behandling av band.

(57) Tiivistelmä

Työstetyissä teräskappaleissa (1 ja 2) on harjanteet (20), jotka kohdistuvat kohti vastakkaisen kappaleen laaksoja. Lämpökäsiteltävä polypropyleeninauha (3) on liukuvassa kosketuksessa kummankin kappaleen jokaisen harjanteen kanssa. Näitä kappaleita kuunnetaan kuumentimilla (4). Kappaleiden välistä etäisyyttä voidaan säätää käsiteltävälle materiaalille sopivaksi.

(57) Sammandrag

Maskinbearbetade stålblock (1 och 2) har åsar (20) som riktar sig mot dalar i det motstående blocket. Polypropylenband (3) som skall värmebehandlas har glidande kontakt över varje ås på vardera blocken. Blocken uppvärms med värmare (4). Gapet mellan blocken kan justeras för att passa det behandlade materialet.

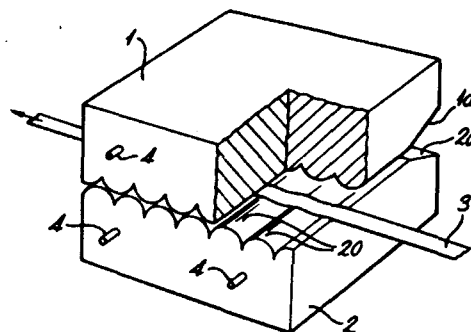


Fig 1