



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 106937777 A

(43)申请公布日 2017.07.11

(21)申请号 201710266650.4

(22)申请日 2017.04.21

(71)申请人 林永贵

地址 325008 浙江省温州市鹿城区仰义街
道沿江新村

(72)发明人 林永贵

(74)专利代理机构 北京风雅颂专利代理有限公司 11403

代理人 于洁

(51)Int.Cl.

A43D 25/18(2006.01)

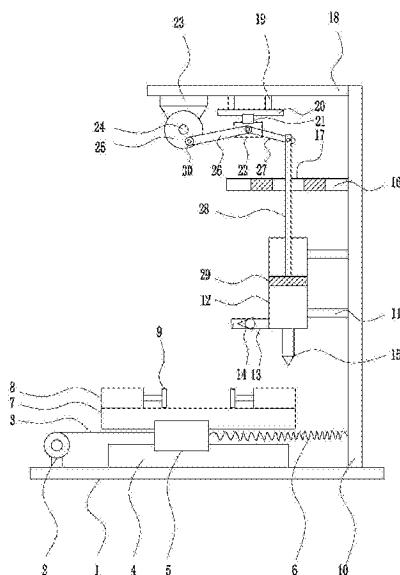
权利要求书2页 说明书7页 附图3页

(54)发明名称

一种制鞋用高效点胶设备

(57)摘要

本发明涉及一种高效点胶设备，尤其涉及一种制鞋用高效点胶设备。本发明要解决的技术问题是提供一种操作简单、工作效率高、使用方便造价便宜能够使很多生产商都可以使用的上，很大提高中国的生产水平的制鞋用高效点胶设备。为了解决上述技术问题，本发明提供了这样一种制鞋用高效点胶设备，包括有底板、电动绕线轮、钢丝绳、第一滑轨、第一滑块、弹簧、第一安装板、电动推杆、压块、右架、固定杆等；底板顶部左侧通过螺栓连接的方式连接有电动绕线轮，电动绕线轮上饶有钢丝绳。本发明达到了操作简单、工作效率高、使用方便造价便宜能够使很多生产商都可以使用的上，很大提高中国的生产水平。



1. 一种制鞋用高效点胶设备，其特征在于，包括有底板(1)、电动绕线轮(2)、钢丝绳(3)、第一滑轨(4)、第一滑块(5)、弹簧(6)、第一安装板(7)、电动推杆(8)、压块(9)、右架(10)、固定杆(11)、储胶罐(12)、进料管(13)、单向阀(14)、点胶头(15)、导向板(16)、顶板(18)、支架(19)、第二滑轨(20)、第二滑块(21)、第二安装板(22)、安装座(23)、旋转电机(24)、转盘(25)、第一连接杆(26)、第二连接杆(27)、第三连接杆(28)和活塞(29)，底板(1)顶部左侧通过螺栓连接的方式连接有电动绕线轮(2)，电动绕线轮(2)上饶有钢丝绳(3)，底板(1)顶部中间通过螺栓连接的方式连接有第一滑轨(4)，第一滑轨(4)上滑动式连接有第一滑块(5)，第一滑块(5)左侧与钢丝绳(3)的右端相连，第一滑块(5)右侧焊接有弹簧(6)，第一滑块(5)顶端焊接有第一安装板(7)，第一安装板(7)顶部通过螺栓连接的方式对称连接有电动推杆(8)，电动推杆(8)的伸缩杆上焊接有压块(9)，底板(1)顶部右侧焊接有右架(10)，弹簧(6)右端与右架(10)左侧下部通过焊接的方式连接，右架(10)左侧中间焊接有两个固定杆(11)，两个固定杆(11)的左端焊接有储胶罐(12)，储胶罐(12)外左侧底部焊接有进料管(13)，进料管(13)上设有单向阀(14)，储胶罐(12)外底部中间通过螺栓连接的方式连接有点胶头(15)，右架(10)左侧上部焊接有导向板(16)，导向板(16)上开有导向孔(17)，右架(10)左侧顶部焊接有顶板(18)，顶板(18)底部右侧焊接有两个支架(19)，支架(19)的底端焊接有第二滑轨(20)，第二滑轨(20)的底部滑动式连接有第二滑块(21)，第二滑块(21)的底部焊接有第二安装板(22)，顶板(18)底部左侧焊接有安装座(23)，安装座(23)上通过螺栓连接的方式连接有旋转电机(24)，旋转电机(24)的输出轴通过过盈连接的方式连接有转盘(25)，转盘(25)的偏心位置通过铰接部件(30)铰接连接有第一连接杆(26)，第一连接杆(26)的右端通过铰接部件(30)与第二安装板(22)前侧铰接连接，第二安装板(22)后侧通过铰接部件(30)铰接连接有第二连接杆(27)，第二连接杆(27)的右端通过铰接部件(30)铰接连接有第三连接杆(28)，第三连接杆(28)的底端通过导向孔(17)通过螺钉连接的方式连接有活塞(29)，活塞(29)与储胶罐(12)相互配合。

2. 根据权利要求1所述的一种制鞋用高效点胶设备，其特征在于，铰接部件(30)包括有旋转轴(301)和紧固盖(302)，转盘(25)的偏心位置和第一连接杆(26)的左端均开有通孔，旋转轴(301)穿过转盘(25)的偏心位置与第一连接杆(26)的左端的通孔，紧固盖(302)与旋转轴(301)后端过盈连接；第一连接杆(26)的右端与第二安装板(22)前侧均开有通孔，旋转轴(301)穿过第一连接杆(26)的右端与第二安装板(22)前侧的通孔，紧固盖(302)与旋转轴(301)后端过盈连接；第二连接杆(27)的左端与第二安装板(22)后侧均开有通孔，旋转轴(301)穿过第二连接杆(27)的左端与第二安装板(22)后侧的通孔，紧固盖(302)与旋转轴(301)后端过盈连接；第二连接杆(27)的右端和第三连接杆(28)的顶端均开有通孔，旋转轴(301)穿过第二连接杆(27)的右端与第三连接杆(28)的顶端的通孔，紧固盖(302)与旋转轴(301)后端过盈连接。

3. 根据权利要求2所述的一种制鞋用高效点胶设备，其特征在于，还包括有橡胶垫(31)，橡胶垫(31)通过螺钉连接的方式连接在压块(9)上。

4. 根据权利要求3所述的一种制鞋用高效点胶设备，其特征在于，底板(1)材料为不锈钢。

5. 根据权利要求4所述的一种制鞋用高效点胶设备，其特征在于，右架(10)材料为Q235钢。

6. 根据权利要求5所述的一种制鞋用高效点胶设备,其特征在于,旋转电机(24)为伺服电机。

一种制鞋用高效点胶设备

技术领域

[0001] 本发明涉及一种高效点胶设备,尤其涉及一种制鞋用高效点胶设备。

背景技术

[0002] 有底、帮,起保护和装饰作用的足部穿着物。鞋的制作包括鞋设计、材料选择、加工成型等过程。鞋的产生与自然环境、人类的智慧密不可分。远古时代,土地的高低不平,气候的严寒酷暑,人类本能地要保护自己的双脚,于是就出现了鞋:简单包扎脚的兽皮,树叶,便成了人类历史上最早的鞋。古人类保存下来的文献,仍能给我们提供一部精彩的鞋史。

[0003] 胶水是连接两种材料的中间体,多以水剂出现,属精细化工类,种类繁多,主要以粘料、物理形态、硬化方法和被粘物材质的分类方法。胶水不是独立存在的,它必须涂在二个物体之间才能发挥粘接作用。常见的有瞬间胶、环氧树脂粘结类、厌氧胶水、UV胶水、热熔胶、压敏胶、乳胶类等。在胶水的使用中,涂胶量过多就会使胶水中的高分子体相互拥挤在一起;高分子体间产生不了很好的拉力。高分子体相互拥挤,从而形成不了相互间最强的吸引力。

[0004] 现今的点胶设备大多数都是一些比较大型的机械,工作效率比较低,操作比较繁琐,使用不是很方便,而且造价昂贵一些小型企业根本用不起,因此亟需研发一种操作简单、工作效率高、使用方便造价便宜能够使很多生产商都可以使用的上,很大提高中国的生产水平的制鞋用高效点胶设备。

发明内容

[0005] (1)要解决的技术问题

[0006] 本发明为了克服机械工作效率比较低,操作比较繁琐,使用不是很方便,而且造价昂贵一些小型企业根本用不起的缺点,本发明要解决的技术问题是提供一种操作简单、工作效率高、使用方便造价便宜能够使很多生产商都可以使用的上,很大提高中国的生产水平的制鞋用高效点胶设备。

[0007] (2)技术方案

[0008] 为了解决上述技术问题,本发明提供了这样一种制鞋用高效点胶设备,包括有底板、电动绕线轮、钢丝绳、第一滑轨、第一滑块、弹簧、第一安装板、电动推杆、压块、右架、固定杆、储胶罐、进料管、单向阀、点胶头、导向板、顶板、支架、第二滑轨、第二滑块、第二安装板、安装座、旋转电机、转盘、第一连接杆、第二连接杆、第三连接杆和活塞,底板顶部左侧通过螺栓连接的方式连接有电动绕线轮,电动绕线轮上饶有钢丝绳,底板顶部中间通过螺栓连接的方式连接有第一滑轨,第一滑轨上滑动式连接有第一滑块,第一滑块左侧与钢丝绳的右端相连,第一滑块右侧焊接有弹簧,第一滑块顶端焊接有第一安装板,第一安装板顶部通过螺栓连接的方式对称连接有电动推杆,电动推杆的伸缩杆上焊接有压块,底板顶部右侧焊接有右架,弹簧右端与右架左侧下部通过焊接的方式连接,右架左侧中间焊接有两个固定杆,两个固定杆的左端焊接有储胶罐,储胶罐外左侧底部焊接有进料管,进料管上设有

单向阀，储胶罐外底部中间通过螺栓连接的方式连接有点胶头，右架左侧上部焊接有导向板，导向板上开有导向孔，右架左侧顶部焊接有顶板，顶板底部右侧焊接有两个支架，支架的底端焊接有第二滑轨，第二滑轨的底部滑动式连接有第二滑块，第二滑块的底部焊接有第二安装板，顶板底部左侧焊接有安装座，安装座上通过螺栓连接的方式连接有旋转电机，旋转电机的输出轴通过过盈连接的方式连接有转盘，转盘的偏心位置通过铰接部件铰接连接有第一连接杆，第一连接杆的右端通过铰接部件与第二安装板前侧铰接连接，第二安装板后侧通过铰接部件铰接连接有第二连接杆，第二连接杆的右端通过铰接部件铰接连接有第三连接杆，第三连接杆的底端通过导向孔通过螺钉连接的方式连接有活塞，活塞与储胶罐相互配合。

[0009] 优选地，铰接部件包括有旋转轴和紧固盖，转盘的偏心位置和第一连接杆的左端均开有通孔，旋转轴穿过转盘的偏心位置与第一连接杆的左端的通孔，紧固盖与旋转轴后端过盈连接；第一连接杆的右端与第二安装板前侧均开有通孔，旋转轴穿过第一连接杆的右端与第二安装板前侧的通孔，紧固盖与旋转轴后端过盈连接；第二连接杆的左端与第二安装板后侧均开有通孔，旋转轴穿过第二连接杆的左端与第二安装板后侧的通孔，紧固盖与旋转轴后端过盈连接；第二连接杆的右端和第三连接杆的顶端均开有通孔，旋转轴穿过第二连接杆的右端与第三连接杆的顶端的通孔，紧固盖与旋转轴后端过盈连接。

[0010] 优选地，还包括有橡胶垫，橡胶垫通过螺钉连接的方式连接在压块上。

[0011] 优选地，底板材料为不锈钢。

[0012] 优选地，右架材料为Q235钢。

[0013] 优选地，旋转电机为伺服电机。

[0014] 工作原理：当需要使用本设备时将其移至需要工作的地方。首先人工控制电动推杆做收缩运动，当电动推杆的伸缩杆收缩时人工将所需点胶的鞋放好在两电动推杆之间，人工控制两电动推杆做伸长运动当运动到压块将所需点胶的鞋压好后人工控制电动推杆停止工作。然后人工控制电动绕线轮开始工作，当电动绕线轮逆时针旋转时收紧钢丝绳，当钢丝绳向左运动时带动第一滑块向左运动，第一滑块向左运动带动第一安装板向左运动，第一安装板向左运动带动其顶部装置向左运动，此时弹簧受到拉伸。当电动绕线轮顺时针旋转时放松钢丝绳，此时弹簧收缩，弹簧收缩带动第一滑块向右运动，第一滑块向右运动带动第一安装板向右运动，第一安装板向右运动带动其顶部装置向右运动，此时钢丝绳受到拉伸。当所需点胶的位置处于点胶头正下方时，控制电动绕线轮停止运动，再人工控制旋转电机开始工作，旋转电机开始工作带动转盘旋转，转盘旋转带动第一连接杆左右运动，当第一连接杆向左运动时，第一连接杆向左运动带动第二安装板向左运动，第二安装板向左运动带动第二连接杆向左运动，第二连接杆向左运动带动第三连接向上运动将胶水从进料管吸入储胶罐内。当第一连接杆向右运动时，第一连接杆向右运动带动第二安装板向右运动，第二安装板向右运动带动第二连接杆向右运动，第二连接杆向右运动带动第三连接向下运动将胶水挤压从储胶罐从点胶头流出点到所需点胶的鞋上这样就完成了工作。当时用完本设备后，人工控制旋转电机和电动绕线轮停止工作，之后人工控制电动推杆做收缩运动，当电动推杆的伸缩杆收缩时人工将点胶好的鞋子取下，之后控制电动推杆停止运动。

[0015] 因为铰接部件包括有旋转轴和紧固盖，转盘的偏心位置和第一连接杆的左端均开有通孔，旋转轴穿过转盘的偏心位置与第一连接杆的左端的通孔，紧固盖与旋转轴后端过

盈连接；第一连接杆的右端与第二安装板前侧均开有通孔，旋转轴穿过第一连接杆的右端与第二安装板前侧的通孔，紧固盖与旋转轴后端过盈连接；第二连接杆的左端与第二安装板后侧均开有通孔，旋转轴穿过第二连接杆的左端与第二安装板后侧的通孔，紧固盖与旋转轴后端过盈连接；第二连接杆的右端和第三连接杆的顶端均开有通孔，旋转轴穿过第二连接杆的右端与第三连接杆的顶端的通孔，紧固盖与旋转轴后端过盈连接。铰接部件摆动灵活，使装置的使用寿命更长。

[0016] 因为包括有橡胶垫，橡胶垫通过螺钉连接的方式连接在压块上。橡胶垫能够降低所需点胶物品的打滑现象，也能使压块将所需点胶物品挤压的更紧不会出现其他的问题。

[0017] 因为底板材料为不锈钢，不锈钢耐腐蚀性和耐酸性强，可延长装置的使用寿命。

[0018] 因为右架材料为Q235钢，Q235钢硬度高，不容易变形，使装置的使用寿命更长。

[0019] 因为旋转电机为伺服电机，抗过载能力强，高速性能好，能精准控制其转速。

[0020] (3) 有益效果

[0021] 本发明达到了操作简单、工作效率高、使用方便造价便宜能够使很多生产商都可以使用的上，很大提高中国的生产水平，橡胶垫能够降低所需点胶物品的打滑现象，也能使压块将所需点胶物品挤压的更紧不会出现其他的问题，铰接部件摆动灵活，使装置的使用寿命更长的效果。

附图说明

[0022] 图1为本发明的第一种主视结构示意图。

[0023] 图2为本发明的第二种主视结构示意图。

[0024] 图3为本发明的铰接部件立体结构示意图。

[0025] 附图中的标记为：1-底板，2-电动绕线轮，3-钢丝绳，4-第一滑轨，5-第一滑块，6-弹簧，7-第一安装板，8-电动推杆，9-压块，10-右架，11-固定杆，12-储胶罐，13-进料管，14-单向阀，15-点胶头，16-导向板，17-导向孔，18-顶板，19-支架，20-第二滑轨，21-第二滑块，22-第二安装板，23-安装座，24-旋转电机，25-转盘，26-第一连接杆，27-第二连接杆，28-第三连接杆，29-活塞，30-铰接部件，301-旋转轴，302-紧固盖，31-橡胶垫。

具体实施方式

[0026] 下面结合附图和实施例对本发明作进一步的说明。

[0027] 实施例1

[0028] 一种制鞋用高效点胶设备，如图1-3所示，包括有底板1、电动绕线轮2、钢丝绳3、第一滑轨4、第一滑块5、弹簧6、第一安装板7、电动推杆8、压块9、右架10、固定杆11、储胶罐12、进料管13、单向阀14、点胶头15、导向板16、顶板18、支架19、第二滑轨20、第二滑块21、第二安装板22、安装座23、旋转电机24、转盘25、第一连接杆26、第二连接杆27、第三连接杆28和活塞29，底板1顶部左侧通过螺栓连接的方式连接有电动绕线轮2，电动绕线轮2上饶有钢丝绳3，底板1顶部中间通过螺栓连接的方式连接有第一滑轨4，第一滑轨4上滑动式连接有第一滑块5，第一滑块5左侧与钢丝绳3的右端相连，第一滑块5右侧焊接有弹簧6，第一滑块5顶端焊接有第一安装板7，第一安装板7顶部通过螺栓连接的方式对称连接有电动推杆8，电动推杆8的伸缩杆上焊接有压块9，底板1顶部右侧焊接有右架10，弹簧6右端与右架10左侧下

部通过焊接的方式连接，右架10左侧中间焊接有两个固定杆11，两个固定杆11的左端焊接有储胶罐12，储胶罐12外左侧底部焊接有进料管13，进料管13上设有单向阀14，储胶罐12外底部中间通过螺栓连接的方式连接有点胶头15，右架10左侧上部焊接有导向板16，导向板16上开有导向孔17，右架10左侧顶部焊接有顶板18，顶板18底部右侧焊接有两个支架19，支架19的底端焊接有第二滑轨20，第二滑轨20的底部滑动式连接有第二滑块21，第二滑块21的底部焊接有第二安装板22，顶板18底部左侧焊接有安装座23，安装座23上通过螺栓连接的方式连接有旋转电机24，旋转电机24的输出轴通过过盈连接的方式连接有转盘25，转盘25的偏心位置通过铰接部件30铰接连接有第一连接杆26，第一连接杆26的右端通过铰接部件30与第二安装板22前侧铰接连接，第二安装板22后侧通过铰接部件30铰接连接有第二连接杆27，第二连接杆27的右端通过铰接部件30铰接连接有第三连接杆28，第三连接杆28的底端通过导向孔17通过螺钉连接的方式连接有活塞29，活塞29与储胶罐12相互配合。

[0029] 实施例2

[0030] 一种制鞋用高效点胶设备，如图1-3所示，包括有底板1、电动绕线轮2、钢丝绳3、第一滑轨4、第一滑块5、弹簧6、第一安装板7、电动推杆8、压块9、右架10、固定杆11、储胶罐12、进料管13、单向阀14、点胶头15、导向板16、顶板18、支架19、第二滑轨20、第二滑块21、第二安装板22、安装座23、旋转电机24、转盘25、第一连接杆26、第二连接杆27、第三连接杆28和活塞29，底板1顶部左侧通过螺栓连接的方式连接有电动绕线轮2，电动绕线轮2上绕有钢丝绳3，底板1顶部中间通过螺栓连接的方式连接有第一滑轨4，第一滑轨4上滑动式连接有第一滑块5，第一滑块5左侧与钢丝绳3的右端相连，第一滑块5右侧焊接有弹簧6，第一滑块5顶端焊接有第一安装板7，第一安装板7顶部通过螺栓连接的方式对称连接有电动推杆8，电动推杆8的伸缩杆上焊接有压块9，底板1顶部右侧焊接有右架10，弹簧6右端与右架10左侧下部通过焊接的方式连接，右架10左侧中间焊接有两个固定杆11，两个固定杆11的左端焊接有储胶罐12，储胶罐12外左侧底部焊接有进料管13，进料管13上设有单向阀14，储胶罐12外底部中间通过螺栓连接的方式连接有点胶头15，右架10左侧上部焊接有导向板16，导向板16上开有导向孔17，右架10左侧顶部焊接有顶板18，顶板18底部右侧焊接有两个支架19，支架19的底端焊接有第二滑轨20，第二滑轨20的底部滑动式连接有第二滑块21，第二滑块21的底部焊接有第二安装板22，顶板18底部左侧焊接有安装座23，安装座23上通过螺栓连接的方式连接有旋转电机24，旋转电机24的输出轴通过过盈连接的方式连接有转盘25，转盘25的偏心位置通过铰接部件30铰接连接有第一连接杆26，第一连接杆26的右端通过铰接部件30与第二安装板22前侧铰接连接，第二安装板22后侧通过铰接部件30铰接连接有第二连接杆27，第二连接杆27的右端通过铰接部件30铰接连接有第三连接杆28，第三连接杆28的底端通过导向孔17通过螺钉连接的方式连接有活塞29，活塞29与储胶罐12相互配合。

[0031] 铰接部件30包括有旋转轴301和紧固盖302，转盘25的偏心位置和第一连接杆26的左端均开有通孔，旋转轴301穿过转盘25的偏心位置与第一连接杆26的左端的通孔，紧固盖302与旋转轴301后端过盈连接；第一连接杆26的右端与第二安装板22前侧均开有通孔，旋转轴301穿过第一连接杆26的右端与第二安装板22前侧的通孔，紧固盖302与旋转轴301后端过盈连接；第二连接杆27的左端与第二安装板22后侧均开有通孔，旋转轴301穿过第二连接杆27的左端与第二安装板22后侧的通孔，紧固盖302与旋转轴301后端过盈连接；第二连接杆27的右端和第三连接杆28的顶端均开有通孔，旋转轴301穿过第二连接杆27的右端与

第三连接杆28的顶端的通孔,紧固盖302与旋转轴301后端过盈连接。

[0032] 实施例3

[0033] 一种制鞋用高效点胶设备,如图1-3所示,包括有底板1、电动绕线轮2、钢丝绳3、第一滑轨4、第一滑块5、弹簧6、第一安装板7、电动推杆8、压块9、右架10、固定杆11、储胶罐12、进料管13、单向阀14、点胶头15、导向板16、顶板18、支架19、第二滑轨20、第二滑块21、第二安装板22、安装座23、旋转电机24、转盘25、第一连接杆26、第二连接杆27、第三连接杆28和活塞29,底板1顶部左侧通过螺栓连接的方式连接有电动绕线轮2,电动绕线轮2上饶有钢丝绳3,底板1顶部中间通过螺栓连接的方式连接有第一滑轨4,第一滑轨4上滑动式连接有第一滑块5,第一滑块5左侧与钢丝绳3的右端相连,第一滑块5右侧焊接有弹簧6,第一滑块5顶端焊接有第一安装板7,第一安装板7顶部通过螺栓连接的方式对称连接有电动推杆8,电动推杆8的伸缩杆上焊接有压块9,底板1顶部右侧焊接有右架10,弹簧6右端与右架10左侧下部通过焊接的方式连接,右架10左侧中间焊接有两个固定杆11,两个固定杆11的左端焊接有储胶罐12,储胶罐12外左侧底部焊接有进料管13,进料管13上设有单向阀14,储胶罐12外底部中间通过螺栓连接的方式连接有点胶头15,右架10左侧上部焊接有导向板16,导向板16上开有导向孔17,右架10左侧顶部焊接有顶板18,顶板18底部右侧焊接有两个支架19,支架19的底端焊接有第二滑轨20,第二滑轨20的底部滑动式连接有第二滑块21,第二滑块21的底部焊接有第二安装板22,顶板18底部左侧焊接有安装座23,安装座23上通过螺栓连接的方式连接有旋转电机24,旋转电机24的输出轴通过过盈连接的方式连接有转盘25,转盘25的偏心位置通过铰接部件30铰接连接有第一连接杆26,第一连接杆26的右端通过铰接部件30与第二安装板22前侧铰接连接,第二安装板22后侧通过铰接部件30铰接连接有第二连接杆27,第二连接杆27的右端通过铰接部件30铰接连接有第三连接杆28,第三连接杆28的底端通过导向孔17通过螺钉连接的方式连接有活塞29,活塞29与储胶罐12相互配合。

[0034] 铰接部件30包括有旋转轴301和紧固盖302,转盘25的偏心位置和第一连接杆26的左端均开有通孔,旋转轴301穿过转盘25的偏心位置与第一连接杆26的左端的通孔,紧固盖302与旋转轴301后端过盈连接;第一连接杆26的右端与第二安装板22前侧均开有通孔,旋转轴301穿过第一连接杆26的右端与第二安装板22前侧的通孔,紧固盖302与旋转轴301后端过盈连接;第二连接杆27的左端与第二安装板22后侧均开有通孔,旋转轴301穿过第二连接杆27的左端与第二安装板22后侧的通孔,紧固盖302与旋转轴301后端过盈连接;第二连接杆27的右端和第三连接杆28的顶端均开有通孔,旋转轴301穿过第二连接杆27的右端与第三连接杆28的顶端的通孔,紧固盖302与旋转轴301后端过盈连接。

[0035] 还包括有橡胶垫31,橡胶垫31通过螺钉连接的方式连接在压块9上。

[0036] 实施例4

[0037] 一种制鞋用高效点胶设备,如图1-3所示,包括有底板1、电动绕线轮2、钢丝绳3、第一滑轨4、第一滑块5、弹簧6、第一安装板7、电动推杆8、压块9、右架10、固定杆11、储胶罐12、进料管13、单向阀14、点胶头15、导向板16、顶板18、支架19、第二滑轨20、第二滑块21、第二安装板22、安装座23、旋转电机24、转盘25、第一连接杆26、第二连接杆27、第三连接杆28和活塞29,底板1顶部左侧通过螺栓连接的方式连接有电动绕线轮2,电动绕线轮2上饶有钢丝绳3,底板1顶部中间通过螺栓连接的方式连接有第一滑轨4,第一滑轨4上滑动式连接有第一滑块5,第一滑块5左侧与钢丝绳3的右端相连,第一滑块5右侧焊接有弹簧6,第一滑块5顶

端焊接有第一安装板7，第一安装板7顶部通过螺栓连接的方式对称连接有电动推杆8，电动推杆8的伸缩杆上焊接有压块9，底板1顶部右侧焊接有右架10，弹簧6右端与右架10左侧下部通过焊接的方式连接，右架10左侧中间焊接有两个固定杆11，两个固定杆11的左端焊接有储胶罐12，储胶罐12外左侧底部焊接有进料管13，进料管13上设有单向阀14，储胶罐12外底部中间通过螺栓连接的方式连接有点胶头15，右架10左侧上部焊接有导向板16，导向板16上开有导向孔17，右架10左侧顶部焊接有顶板18，顶板18底部右侧焊接有两个支架19，支架19的底端焊接有第二滑轨20，第二滑轨20的底部滑动式连接有第二滑块21，第二滑块21的底部焊接有第二安装板22，顶板18底部左侧焊接有安装座23，安装座23上通过螺栓连接的方式连接有旋转电机24，旋转电机24的输出轴通过过盈连接的方式连接有转盘25，转盘25的偏心位置通过铰接部件30铰接连接有第一连接杆26，第一连接杆26的右端通过铰接部件30与第二安装板22前侧铰接连接，第二安装板22后侧通过铰接部件30铰接连接有第二连接杆27，第二连接杆27的右端通过铰接部件30铰接连接有第三连接杆28，第三连接杆28的底端通过导向孔17通过螺钉连接的方式连接有活塞29，活塞29与储胶罐12相互配合。

[0038] 铰接部件30包括有旋转轴301和紧固盖302，转盘25的偏心位置和第一连接杆26的左端均开有通孔，旋转轴301穿过转盘25的偏心位置与第一连接杆26的左端的通孔，紧固盖302与旋转轴301后端过盈连接；第一连接杆26的右端与第二安装板22前侧均开有通孔，旋转轴301穿过第一连接杆26的右端与第二安装板22前侧的通孔，紧固盖302与旋转轴301后端过盈连接；第二连接杆27的左端与第二安装板22后侧均开有通孔，旋转轴301穿过第二连接杆27的左端与第二安装板22后侧的通孔，紧固盖302与旋转轴301后端过盈连接；第二连接杆27的右端和第三连接杆28的顶端均开有通孔，旋转轴301穿过第二连接杆27的右端与第三连接杆28的顶端的通孔，紧固盖302与旋转轴301后端过盈连接。

[0039] 还包括有橡胶垫31，橡胶垫31通过螺钉连接的方式连接在压块9上。

[0040] 底板1材料为不锈钢。

[0041] 右架10材料为Q235钢。

[0042] 旋转电机24为伺服电机。

[0043] 工作原理：当需要使用本设备时将其移至需要工作的地方。首先人工控制电动推杆8做收缩运动，当电动推杆8的伸缩杆收缩时人工将所需点胶的鞋放好在两电动推杆8之间，人工控制两电动推杆8做伸长运动当运动到压块9将所需点胶的鞋压好后人工控制电动推杆8停止工作。然后人工控制电动绕线轮2开始工作，当电动绕线轮2逆时针旋转时收紧钢丝绳3，当钢丝绳3向左运动时带动第一滑块5向左运动，第一滑块5向左运动带动第一安装板7向左运动，第一安装板7向左运动带动其顶部装置向左运动，此时弹簧6受到拉伸。当电动绕线轮2顺时针旋转时放松钢丝绳3，此时弹簧6收缩，弹簧6收缩带动第一滑块5向右运动，第一滑块5向右运动带动第一安装板7向右运动，第一安装板7向右运动带动其顶部装置向右运动，此时钢丝绳3受到拉伸。当所需点胶的位置处于点胶头15正下方时，控制电动绕线轮2停止运动，再人工控制旋转电机24开始工作，旋转电机24开始工作带动转盘25旋转，转盘25旋转带动第一连接杆26左右运动，当第一连接杆26向左运动时，第一连接杆26向左运动带动第二安装板22向左运动，第二安装板22向左运动带动第二连接杆27向左运动，第二连接杆27向左运动带动第三连接向上运动将胶水从进料管13吸入储胶罐12内。当第一连接杆26向右运动时，第一连接杆26向右运动带动第二安装板22向右运动，第二安装板22向

右运动带动第二连接杆27向右运动，第二连接杆27向右运动带动第三连接向下运动将胶水挤压从储胶罐12从点胶头15流出点到所需点胶的鞋上这样就完成了工作。当时用完本设备后，人工控制旋转电机24和电动绕线轮2停止工作，之后人工控制电动推杆8做收缩运动，当电动推杆8的伸缩杆收缩时人工将点胶好的鞋子取下，之后控制电动推杆8停止运动。

[0044] 因为铰接部件30包括有旋转轴301和紧固盖302，转盘25的偏心位置和第一连接杆26的左端均开有通孔，旋转轴301穿过转盘25的偏心位置与第一连接杆26的左端的通孔，紧固盖302与旋转轴301后端过盈连接；第一连接杆26的右端与第二安装板22前侧均开有通孔，旋转轴301穿过第一连接杆26的右端与第二安装板22前侧的通孔，紧固盖302与旋转轴301后端过盈连接；第二连接杆27的左端与第二安装板22后侧均开有通孔，旋转轴301穿过第二连接杆27的左端与第二安装板22后侧的通孔，紧固盖302与旋转轴301后端过盈连接；第二连接杆27的右端和第三连接杆28的顶端均开有通孔，旋转轴301穿过第二连接杆27的右端与第三连接杆28的顶端的通孔，紧固盖302与旋转轴301后端过盈连接。铰接部件30摆动灵活，使装置的使用寿命更长。

[0045] 因为包括有橡胶垫31，橡胶垫31通过螺钉连接的方式连接在压块9上。橡胶垫31能够降低所需点胶物品的打滑现象，也能使压块9将所需点胶物品挤压的更紧不会出现其他的问题。

[0046] 因为底板1材料为不锈钢，不锈钢耐腐蚀性和耐酸性强，可延长装置的使用寿命。

[0047] 因为右架10材料为Q235钢，Q235钢硬度高，不容易变形，使装置的使用寿命更长。

[0048] 因为旋转电机24为伺服电机，抗过载能力强，高速性能好，能精准控制其转速。

[0049] 以上所述实施例仅表达了本发明的优选实施方式，其描述较为具体和详细，但并不能因此而理解为对本发明专利范围的限制。应当指出的是，对于本领域的普通技术人员来说，在不脱离本发明构思的前提下，还可以做出若干变形、改进及替代，这些都属于本发明的保护范围。因此，本发明专利的保护范围应以所附权利要求为准。

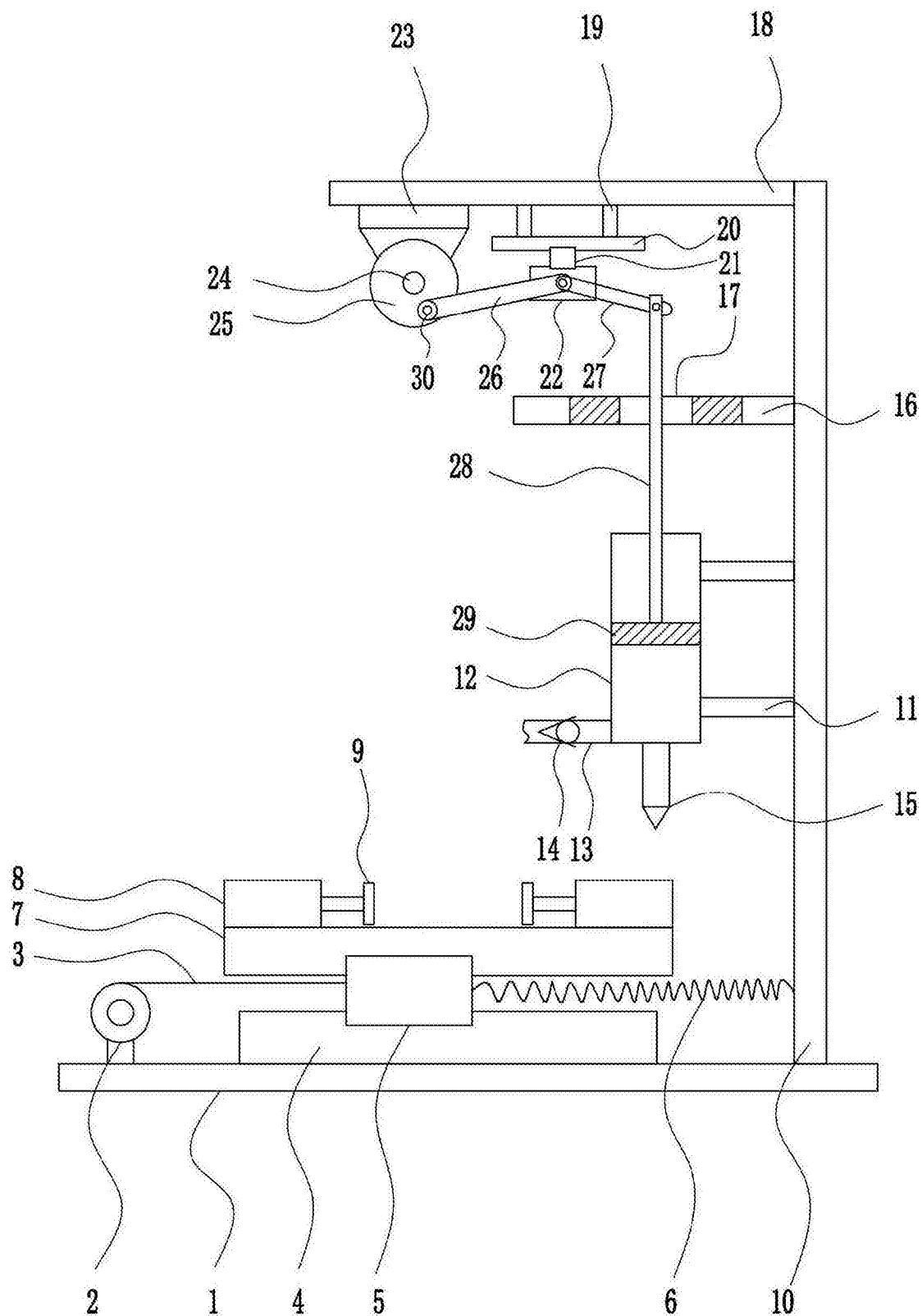


图1

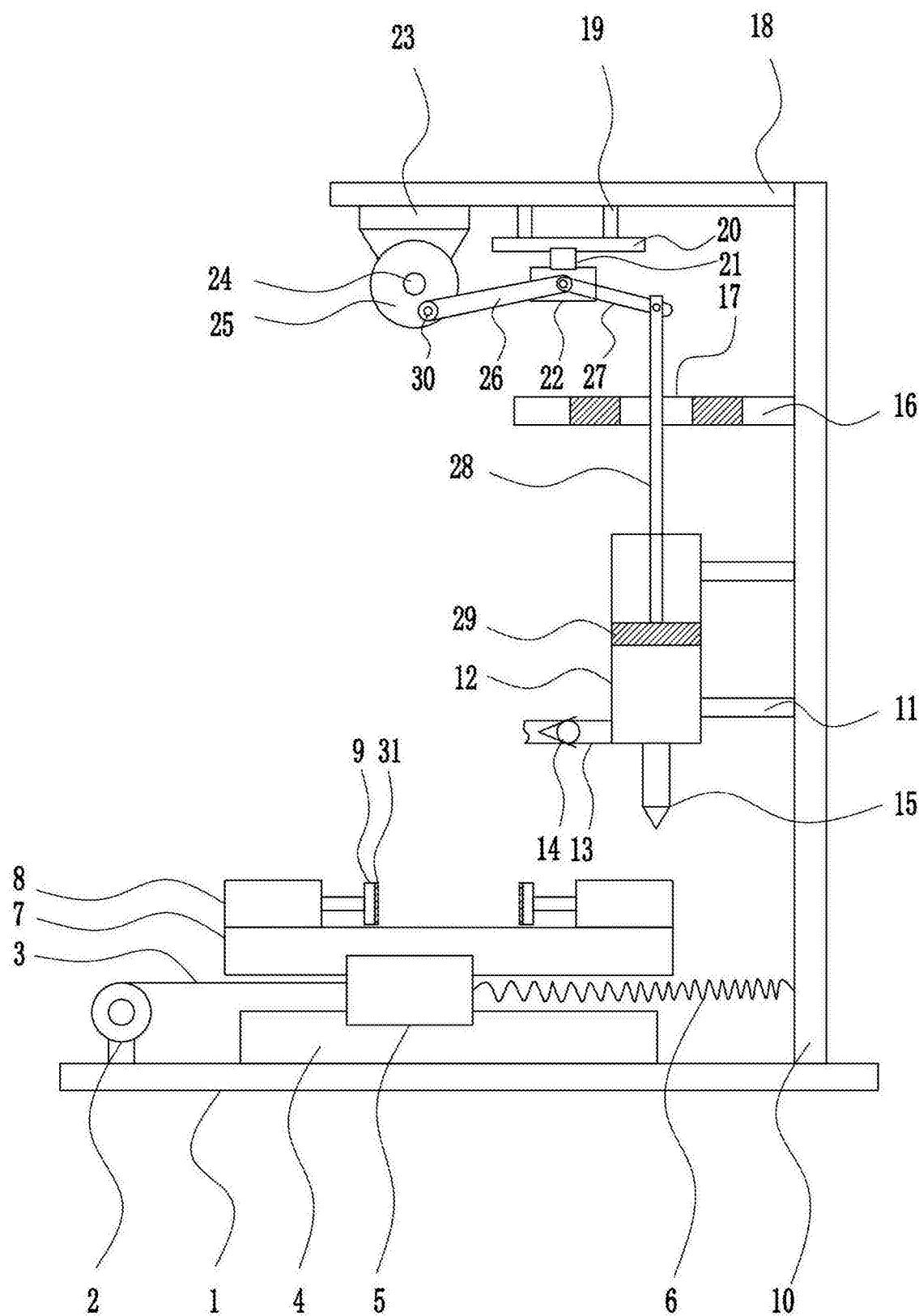


图2

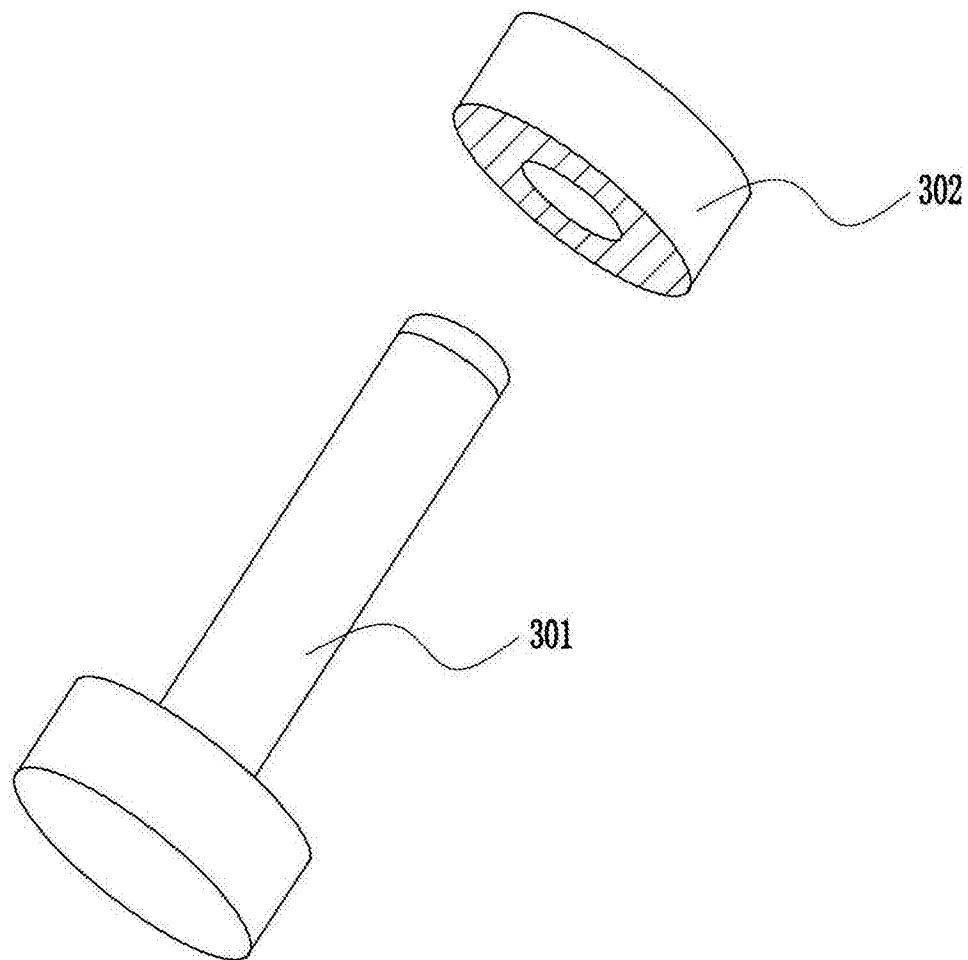


图3