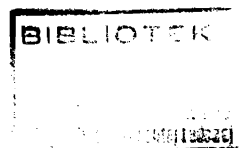


Warszawa, 10 sierpnia 1935 r.

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 21745.

Kl. 21 g, 1/02.

Akciová společnost, dříve Škodovy závody v Plzni
(Praga, Czechosłowacja).

Sposób izolowania cewek na wysokie napięcie.

Zgłoszono 16 listopada 1932 r.

Udzielono 25 czerwca 1935 r.

Pierwszeństwo: 12 grudnia 1931 r. (Czechosłowacja).

Zwykły sposób izolowania cewek na wysokie napięcie polega na tem, że osadza się je w taki sposób, iż między częściami, znajdującymi się pod napięciem, i częściami uziemionymi zachowuje się dostatecznie wielkie odległości, wymagane jako średnie przerwy iskrowe. Taka budowa powoduje jednak przy wysokich napięciach wielkie wymiary urządzenia.

Inny znany sposób izolowania cewek na wysokie napięcie polega na otaczaniu cewki na wysokie napięcie materiałem izolacyjnym, dzięki czemu wspomniane odległości można zmniejszyć do około 0.1 poprzednich. Sposób izolowania polega głównie na owijaniu cewki wąskim paskiem papieru. Ten spo-

sób powoduje znaczne trudności przy wyrobie cewek, zwłaszcza o stosunkowo małej średnicy, ponieważ paskiem tym należy owijać kilkakrotnie boki cewki aż do utworzenia izolacji o odpowiedniej grubości.

Wynalazek usuwa te wady w ten sposób, że cylinder izolujący, wykonany z kilku warstw papieru rozciągalnego lub podobnego materiału izolacyjnego, zostaje wsunięty w gotową cewkę, poczem końce tego cylindra zostają zagięte za czołowe powierzchnie cewki.

Rysunek przedstawia przykład wykonania przedmiotu wynalazku, przyczem fig. 1 podaje przekrój poprzeczny, a fig. 2 — przekrój podłużny.

W gotową cewkę 1 jest wsunięty w kierunku osiowym cylinder izolacyjny 2 o odpowiedniej długości, wykonany przez zwiniecie kilku warstw papieru rozciągalnego lub podobnego materiału izolacyjnego, jak to uwidoczniono linjami przerywanymi na fig. 2. Końce cylindra izolacyjnego zostają zagięte za czołowe powierzchnie 3 cewki i dociśnięte. Końce te mogą być jeszcze raz zagięte, wskutek czego tworzą częściowy, zewnętrzny płaszcz cewki.

W celu osiągnięcia pojemnościowego działania cewki, między dwiema warstwami cylindra izolacyjnego 2 umieszcza się jedną lub kilka wkładek z ciągliwej taśmy metalowej 4, np. stłoczony staniol, folię ołowianą, papier, powleczony metalem, lub materiału podobny.

Aby uniknąć odginania się zagiętych brzegów cylindra izolacyjnego 2, nawija się na te brzegi jedną lub kilka warstw materiału izolacyjnego.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób izolowania cewek na wysokie napięcie, znamienny tem, że cylinder izolacyjny (2), wykonany z papieru zwiniętego lub podobnego materiału izolacyjnego, wsuwa się w cewkę (1), a następnie zagina się jego brzegi za powierzchnie czołowe (3) cewki względnie także częściowo za obwód cewki, wskutek czego zostaje utworzony wewnętrzny oraz także częściowo zewnętrzny płaszcz cewki.

2. Cylinder izolacyjny, wykonany sposobem według zastrz. 1, znamienny tem, że między dwiema warstwami papieru lub podobnego materiału izolacyjnego znajduje się jedna lub kilka warstw wkładek metalowych (4).

Akciová společnost, dříve
Škodovy závody v Plzni.
Zastępca: Inż. F. Winnicki,
rzecznik patentowy.

