

URZĄD PATENTOWY w WARSZAWIE OPIS PATENTOWY

Nr 29762

Kl. 20 c, 22
MKP B61d 27/00

Firma Alex. Friedmann, Wiedeń

Głowica sprzęgająca dwudzielnej złączki przewodów pary ogrzewczej do wagonów kolejowych

Zgłoszono 29 lipca 1939

Udzielono 22 kwietnia 1941

Pierwszeństwo: 12 sierpnia 1938 (Niemcy)

Wynalazek niniejszy dotyczy głowicy sprzęgającej dwudzielnych złączek przewodów pary ogrzewającej do wagonów kolejowych. Zazwyczaj przy złączkach tego rodzaju na głowicy każdej połowy złączki umieszcza się giętki pierścień uszczelniający w rodzaju kołnierza. Ten pierścień uszczelniający, umieszczony w otworze szczękowym, przylega płasko przy łączeniu ze sobą dwóch głowic półzłączek do pierścienia uszczelniającego przeciwnej głowicy, przy czym przy przepływaniu pary przez złączkę pierścienie pęcznieją, dzięki czemu osiąga się uszczelnienie złącza.

W wykonaniach dotychczasowych kołnierzowy pierścień uszczelniający jest umieszczany w głowicy półzłączki przy pomocy brzegu zawiniętego za występującą krawędź gwintki, osadzonej w głowicy złączki. Gwintka zaciska mocno pierścień uszczelniający w głowicy złączki. Takie urządzenie ma tę wadę, że gięty do wewnątrz brzeg pierścienia uszczelniającego musi być duży, aby mógł go schwycić brzeg gwintki i zacisnąć mocno w głowicy złączki. Naciąganie pierścienia łączącego na krawędź gwintki jest więc trudne i często powoduje rozerwanie pierścienia.

Ponadto wymiana pierścienia jest związana zawsze z wykręcaniem i ponownym wkręcaniem gwintki.

Proponowano przeto na przedniej stronie naokoło otworu szczękowego wykonać rowek, rozszerzony w głębi. W rowek ten wciska się zawiniętym brzegiem, wspomnianym wyżej, kołnierзовy pierścień uszczelniający, który w tym przypadku jest w mniejszym stopniu zgięty niż w wykonaniach poprzednio opisanych. Brzeg wchodzi ostatecznie w rozszerzoną część rowka i jest utrzymywany w niej bez możliwości wypadnięcia.

Przy tym urządzeniu nie jest konieczne wyjmowanie i ponowne wkładanie gwintki przy wymianie pierścienia uszczelniającego, jednak urządzenie to ma tę wadę, że przy wyjmowaniu uszkodzonego pierścienia części jego mogą pozostać w rozszerzonym rowku, skąd trudno jest je usunąć. Oprócz tego wytwarzanie takich rozszerzonych rowków jest drogie.

Wynalazek niniejszy w prosty sposób usuwa wady, występujące w opisanych wyżej odmianach wykonania.

Według wynalazku niniejszego zachowuje się najpierw opisaną odmianę wykonania głowicy sprzęgającej z wsadzoną gwintką, lecz ulepsza się ją w ten sposób, że gwintka jest wsadzona w głowicę sprzęgającą w stronę oporka tylko tak daleko, że zawinięty brzeg pierścienia uszczelniającego ma luz w rowku. Wkładanie kołnierзовego pierścienia uszczelniającego można skutecznie tak, jak w przypadku głowicy sprzęgającej z rozszerzonym rowkiem, to jest przez wcisnięcie zawiniętego brzegu w rowek. Wyjmowanie zaś skutecznie się wprost przez wyciągnięcie pierścienia z rowka, przy czym niekonieczne jest wyjmowanie gwintki z głowicy sprzęgającej. Jeżeli jednak przy wyjmowaniu pierścienia oderwą się od niego pewne części i pozostaną w rowku, wówczas można je łatwo usunąć po wyjęciu gwintki.

Na rysunku przedstawiono przykład wykonania przedmiotu wynalazku niniejszego.

Trzon 1 głowicy posiada zwykłą zapadkę 2 i ząb palcowy 3 w celu łączenia go z tak samo utworzoną głowicą przeciwną. W otworze szczękowym głowicy umieszczony jest kołnierзовy sprężysty pierścień uszczelniający 4, który swym brzegiem 5, zagiętym do wewnątrz, chwyta brzeg 6 gwintki 7, wkręconej w głowicę 1. Gwintka 7 spoczywa na stałym pierścieniowym oporku 8. Między brzegiem 6 i częścią szyjną 9 z jednej strony, a powierzchnią 10 wydrążenia w szczęce trzonu głowicy sprzęgającej 1 z drugiej strony, znajduje się pierścieniowy rowek z luzem dla zagiętego do wewnątrz brzegu 5 pierścienia uszczelniającego 4. Pierścień 4 może być wcisnięty w ten rowek bez potrzeby wykręcania gwintki 7. Ostatecznie zagięty brzeg 5 pierścienia 4 znajduje się na wystarczającej głębokości w rowku i spoczywa w nim luźno. Celem wymiany pierścienia 4 nie jest konieczne na ogół wyjmowanie i ponowne wkładanie gwintki 7. Jeżeli przy wyciąganiu pierścienia z rowka pozostaną w rowku oderwane części brzegu 5, wówczas można je łatwo usunąć po wykręceniu gwintki 7. W celu ułatwienia wciskania pierścienia 4 w rowek, powierzchnia 10 wydrążenia w szczęce głowicy sprzęgającej może być utworzona korzystnie stożkowo. Do zakładania narzędzia przy wkręcaniu i wykręcaniu gwintki 7 znajduje się na niej występy 11.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Głowica sprzęgająca dwudzielnej złączki przewodów pary ogrzewczej do wagonów kolejowych, posiadająca kołnierзовy pierścień uszczelniający, który wchodzi zagiętym brzegiem w rowek, utworzony przez wydrążenie w głowicy sprzęgającej i wystający brzeg gwintki, osadzonej w

głowicy, znamienna tym, że gwintka (7) wsadzona jest w głowicę sprzęgającą aż do oporka (8) na taką głębokość, iż znany zagięty brzeg (5) pierścienia uszczelniającego (4) posiada luz w rowku.

2. Głowica sprzęgająca według zastrz.

1, znamienna tym, że powierzchnia (10) wydrążenia w głowicy jest stożkowa.

A l e x. F r i e d m a n n
Zastępca: inż. J. Wyganowski
rzecznik patentowy

