

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202684817 U

(45) 授权公告日 2013. 01. 23

(21) 申请号 201220231206. 1

(22) 申请日 2012. 05. 22

(73) 专利权人 昆山义成工具有限公司

地址 215301 江苏省苏州市昆山市熊庄路
10 号

(72) 发明人 黄国庆

(74) 专利代理机构 昆山四方专利事务所 32212

代理人 盛建德

(51) Int. Cl.

B25B 23/00 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

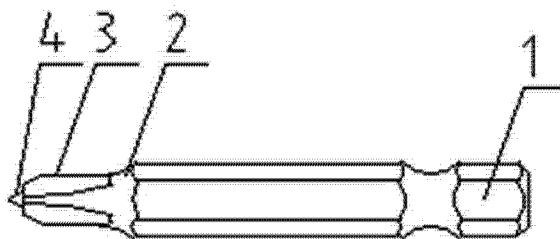
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 11 页

(54) 实用新型名称

多功能批头

(57) 摘要

本实用新型公开了一种多功能批头, 包括一夹持部、一过渡连接部和一工作头部, 所述夹持部、过渡连接部和工作头部依次连接, 夹持部上设有直径内缩的卡置槽, 所述工作头部端面上设有尖头、内凹圆弧槽和环状凸台中的一种, 本实用新型通过在批头的工作头部上设置尖头、内凹圆弧槽和环状凸台中的一种, 其既可以用来调整螺栓也可以用来打凹痕、薄板打孔、铆合铆钉等, 使用方便, 省时省力。



1. 一种多功能批头,包括一夹持部(1)、一过渡连接部(2)和一工作头部(3),所述夹持部(1)、过渡连接部(2)和工作头部(3)依次连接,夹持部(1)上设有直径内缩的卡置槽,其特征在于:所述工作头部(3)端面上设有尖头(4)、内凹圆弧槽(5)和环状凸台(6)中的一种。

2. 根据权利要求1所述的多功能批头,其特征在于:所述夹持部(1)和工作头部(3)均为六角结构、十字结构中的一种。

3. 根据权利要求1所述的多功能批头,其特征在于:所述环状凸台(6)的外侧壁呈朝向夹持部(1)一端直径大于朝向工作头部(3)一端的截顶锥状结构,内侧壁为锥形盲孔。

4. 根据权利要求3所述的多功能批头,其特征在于:所述环状凸台(6)的截顶锥状结构与锥形盲孔同轴。

5. 根据权利要求1所述的多功能批头,其特征在于:所述夹持部(1)的卡置槽为环状圆弧凹槽结构。

多功能批头

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种批头,特别是指一种多功能批头。

背景技术

[0002] 现有的批头都是单一的六角形结构、十字形结构,仅用来调节螺栓,然而一般螺栓使用过程中都需要打定位凹坑、钻连接孔等,在连接件的使用中铆钉也常常与螺栓一同使用,这就需要在打定位凹坑、钻头、电动工具以及铆合治具之间反复更换使用,需要的工具多,工序多,费时、费力。

实用新型内容

[0003] 为了克服上述缺陷,本实用新型提供一种多功能批头,该多功能批头结构简单,既可以用来调整螺栓也可以用来打凹痕、薄板打孔、铆合铆钉等,使用方便,省时省力。

[0004] 本实用新型为了解决其技术问题所采用的技术方案:一种多功能批头,包括一夹持部、一过渡连接部和一工作头部,所述夹持部、过渡连接部和工作头部依次连接,夹持部上设有直径内缩的卡置槽,所述工作头部端面上设有尖头、内凹圆弧槽和环状凸台中的一种。

[0005] 作为本实用新型的进一步改进,所述夹持部和工作头部均为六角结构、十字结构中的一种。

[0006] 作为本实用新型的进一步改进,所述环状凸台的外侧壁呈朝向夹持部一端直径大于朝向工作头部一端的截顶锥状结构,内侧壁为锥形盲孔。

[0007] 作为本实用新型的进一步改进,所述环状凸台的截顶锥状结构与锥形盲孔同轴。

[0008] 作为本实用新型的进一步改进,所述夹持部的卡置槽为环状圆弧凹槽结构。

[0009] 本实用新型的有益效果是:本实用新型通过在批头的工作头部上设置尖头、内凹圆弧槽和环状凸台中的一种,其既可以用来调整螺栓也可以用来打凹痕、薄板打孔、铆合铆钉等,使用方便,省时省力。

附图说明

[0010] 图 1 为工作头部上设有尖头的第一种批头主视图;

[0011] 图 2 为工作头部上设有尖头的第二种批头主视图;

[0012] 图 3 为工作头部上设有尖头的第三种批头主视图;

[0013] 图 4 为工作头部上设有尖头的第四种批头主视图;

[0014] 图 5 为工作头部上设有尖头的第五种批头主视图;

[0015] 图 6 为工作头部上设有尖头的批头第一种使用状态示意图;

[0016] 图 7 为工作头部上设有尖头的批头第二种使用状态示意图;

[0017] 图 8 为工作头部上设有内凹圆弧槽的批头主视图;

[0018] 图 9 为工作头部上设有内凹圆弧槽的批头第一种使用状态示意图;

- [0019] 图 10 为铆钉铆合后状态示意图；
- [0020] 图 11 为工作头部上设有内凹圆弧槽的批头第二种使用状态示意图；
- [0021] 图 12 为工作头部上设有环状凸台的批头主视图；
- [0022] 图 13 为工作头部上设有环状凸台的批头第一使用状态示意图；
- [0023] 图 14 为工作头部上设有环状凸台的批头第二使用状态示意图。

具体实施方式

[0024] 实施例：一种多功能批头，包括一夹持部 1、一过渡连接部 2 和一工作头部 3，所述夹持部 1、过渡连接部 2 和工作头部 3 依次连接，夹持部 1 上设有直径内缩的卡置槽，其特征在于：所述工作头部 3 端面上设有尖头 4、内凹圆弧槽 5 和环状凸台 6 中的一种，使用时，将该批头安装在冲击夹头上，其可以用来调节螺栓，当工作头部 3 上设有尖头 4 时，可以用来在工件上打出凹痕来，该种结构适用于自攻螺丝，当需要将自攻螺丝装入板件上时，直接先用该批头在板件上打个凹痕，然后就可以直接将自攻螺丝对准凹痕旋入，节省了板件打中心孔的步骤，当使用小尺寸铆钉时，可以将铆钉柱状体插入到工作头部 3 的内凹圆弧槽 5 内，然后通过冲击夹头对铆钉进行冲击即可将铆钉铆合在工件上，无需单独制作铆合工具，当需要在薄板上打孔安装连接件时，只需使用带环状凸台 6 的批头即可在薄板上冲出一个孔来，无需使用钻孔工具，使用方便，无需反复更换工具。

[0025] 所述夹持部 1 和工作头部 3 均为六角结构、十字结构中的一种，便于调节六角头和十字头螺栓，当然也可以是其他结构如三角形结构等，与配合的螺栓头部结构匹配即可。

[0026] 所述环状凸台 6 的外侧壁呈朝向夹持部 1 一端直径大于朝向工作头部 3 一端的截顶锥状结构，内侧壁为锥形盲孔。

[0027] 所述环状凸台 6 的截顶锥状结构与锥形盲孔同轴。

[0028] 所述夹持部 1 的卡置槽为环状圆弧凹槽结构。

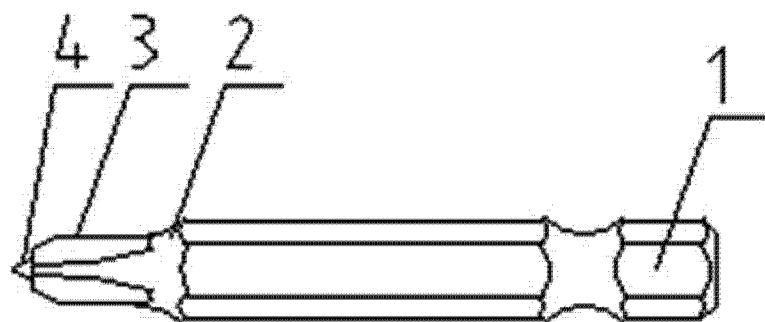


图 1

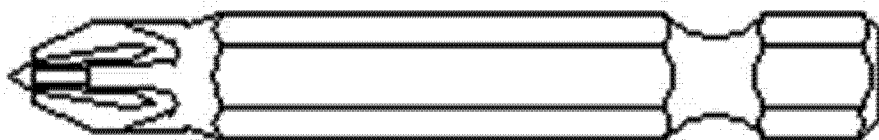


图 2

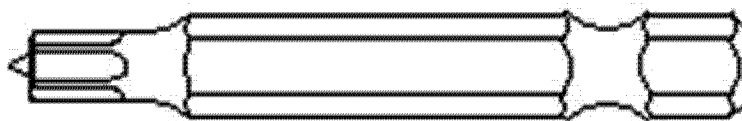


图 3

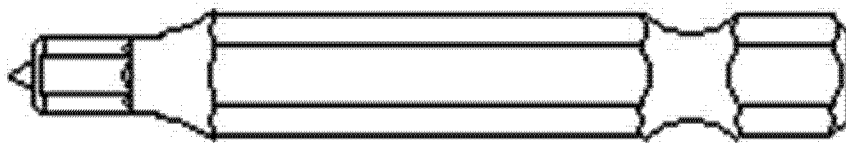


图 4

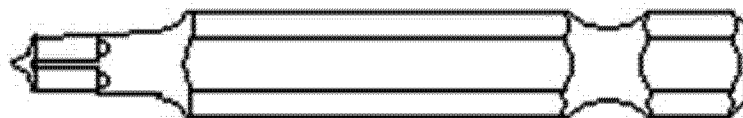


图 5

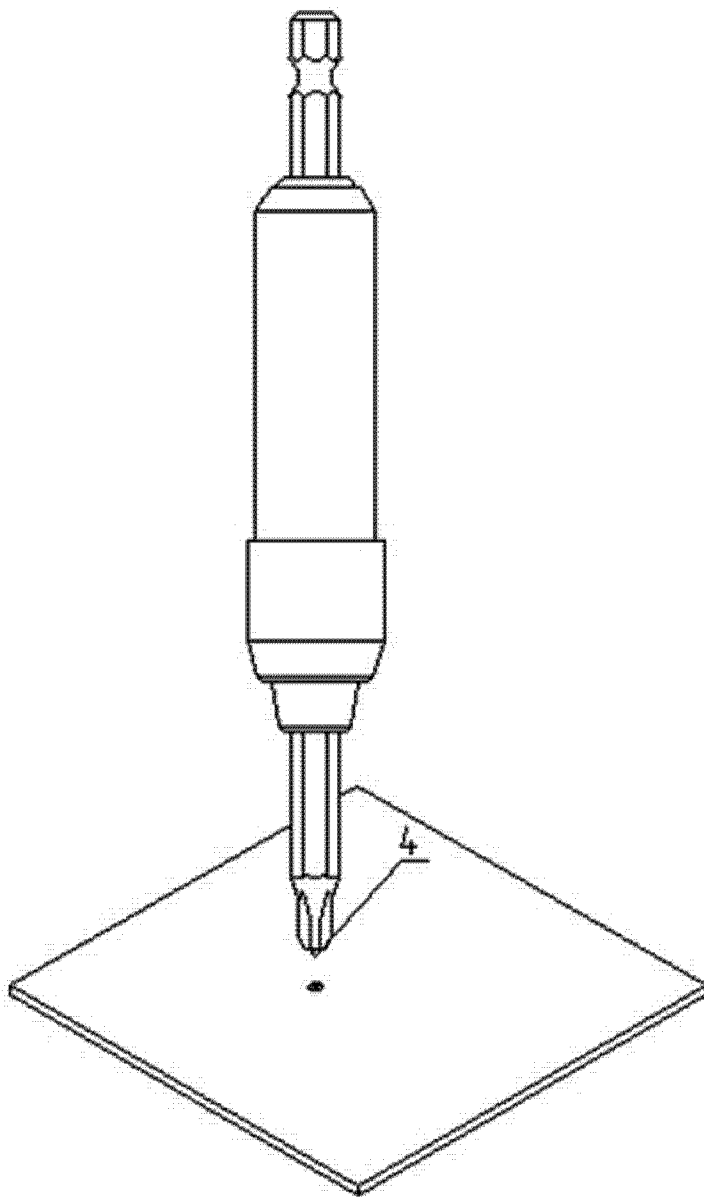


图 6

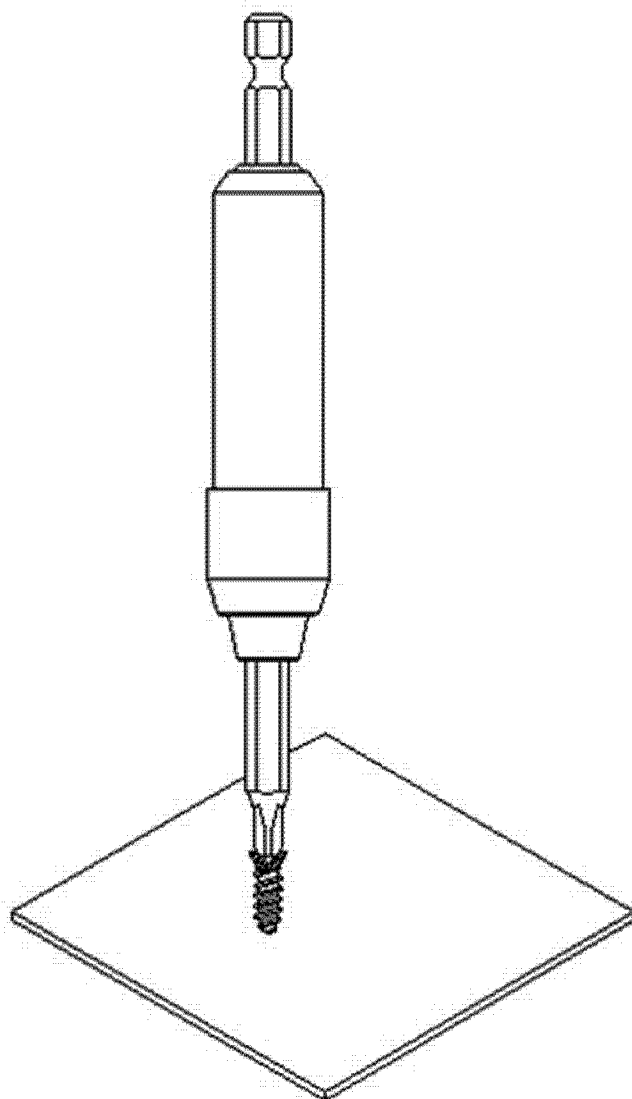


图 7

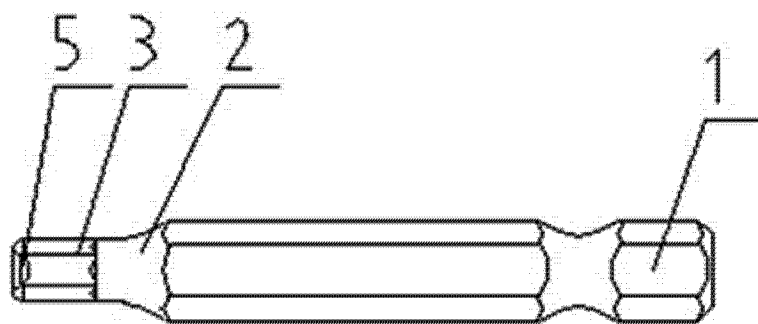


图 8

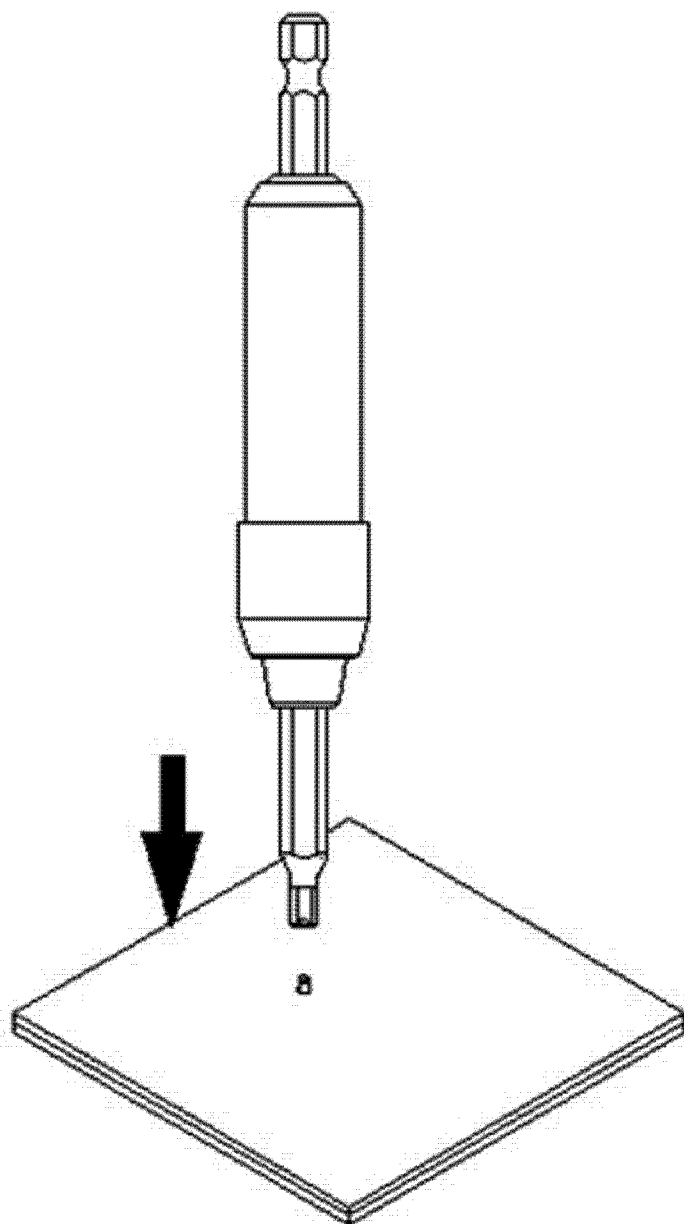


图 9

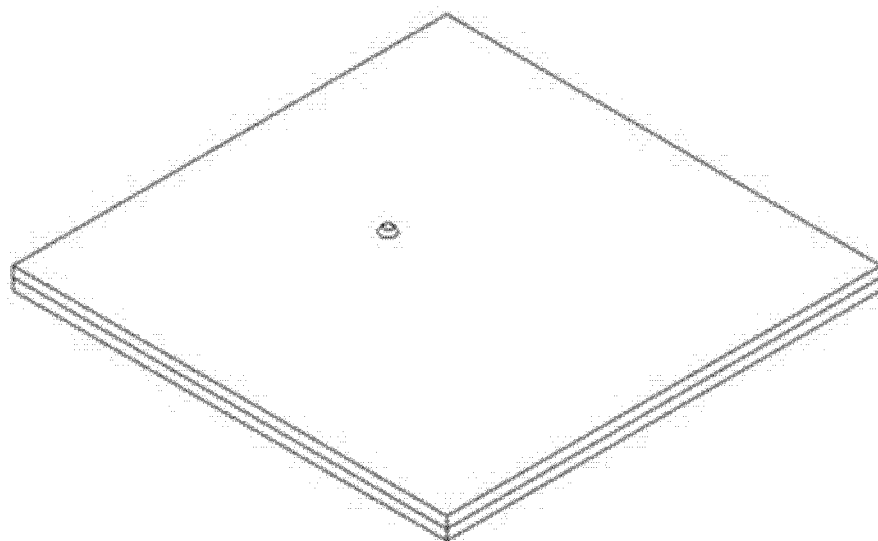


图 10

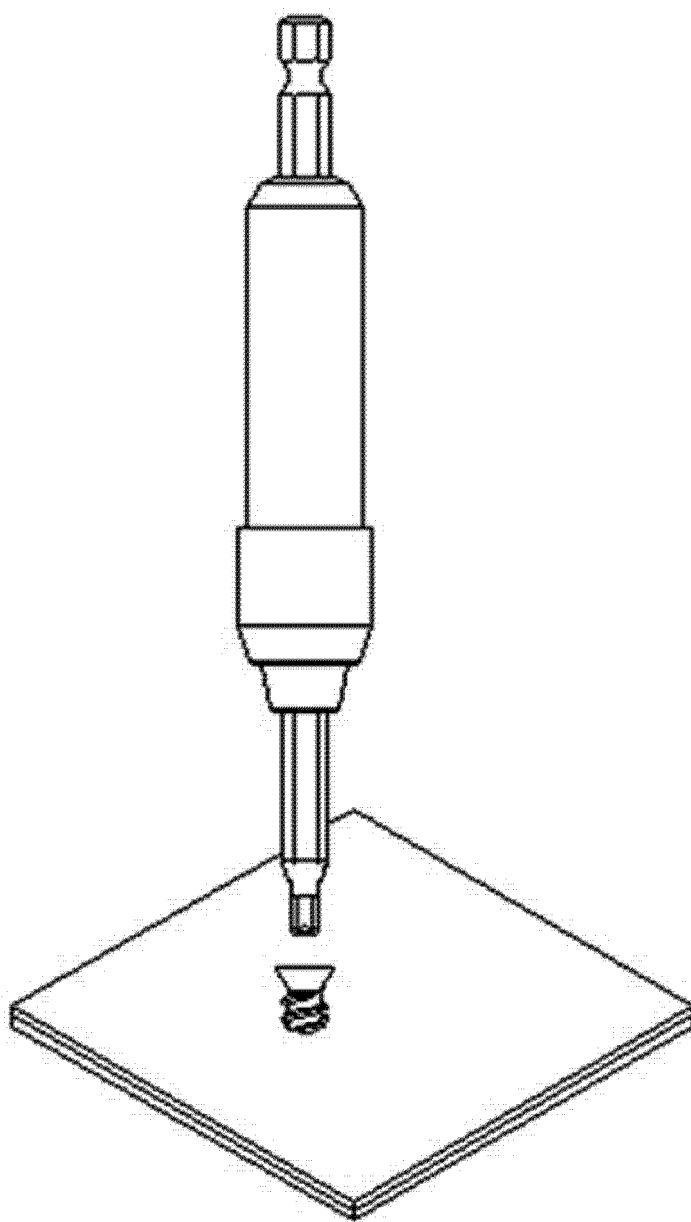


图 11

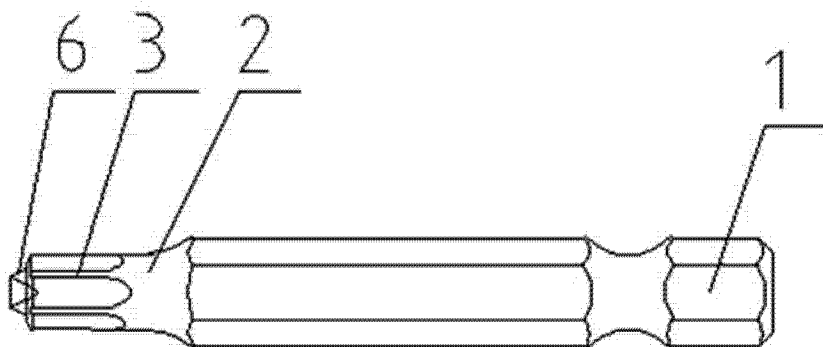


图 12

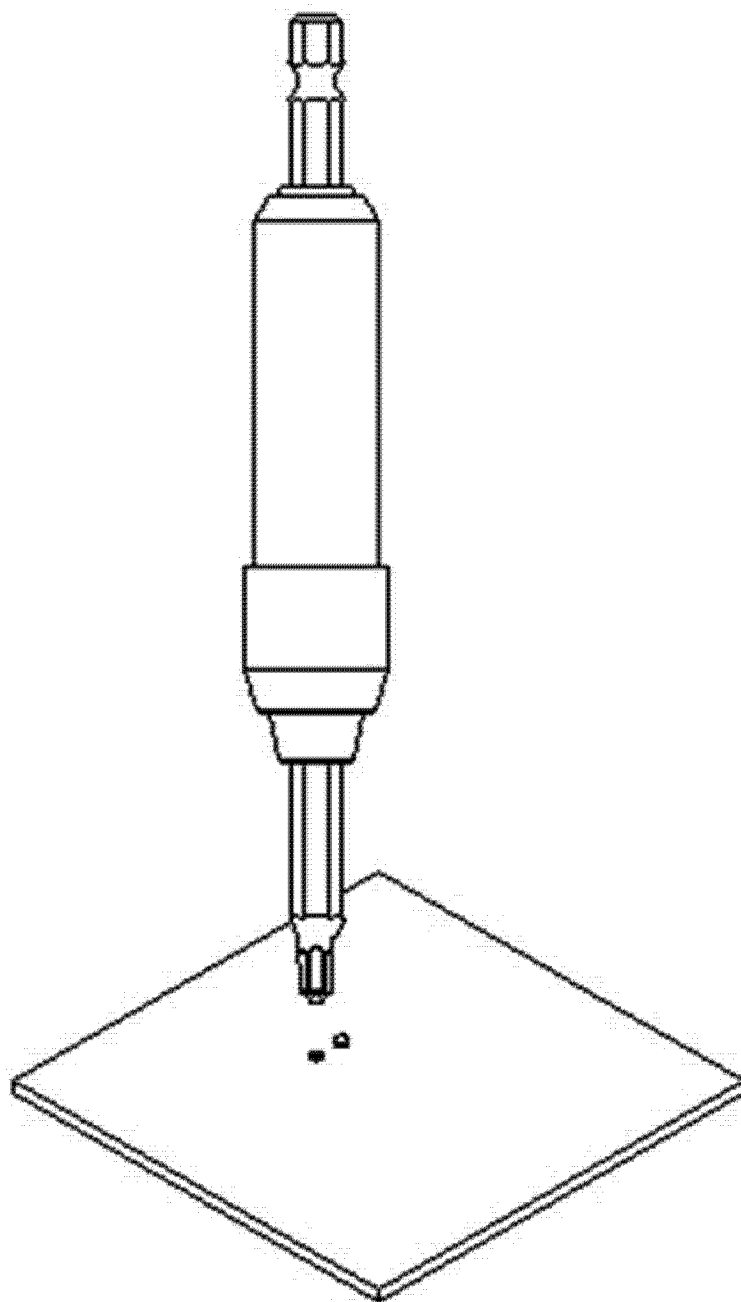


图 13

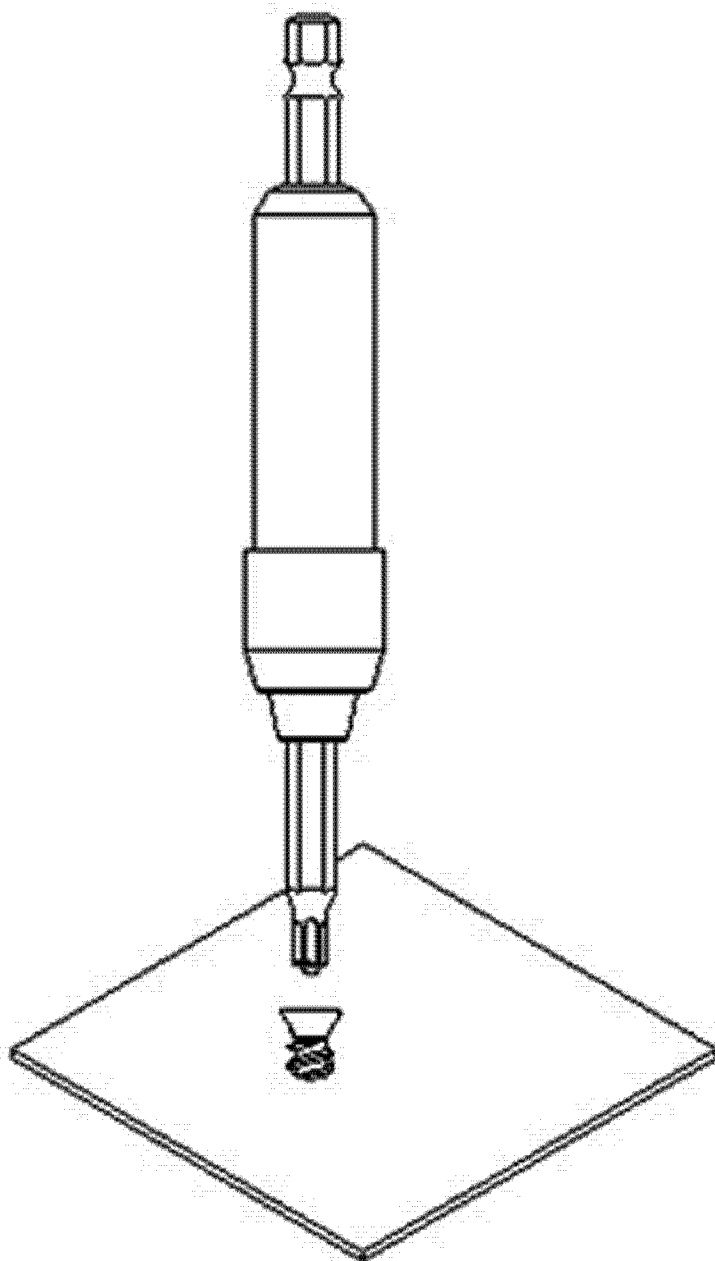


图 14