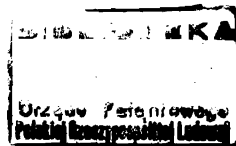


Warszawa, 14 sierpnia 1934 r.

URZĄD PATENTOWY

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ
OPIS PATENTOWY

Nr 20097.

Kl. 30 b, 14/02.

AG1c 9/00

Józef Faflok
(Chełm-Wielki, Polska).**Masa do form dentystycznych oraz sposób wytwarzania pozytywów w tej masie.**

Zgłoszono 14 listopada 1932 r.

Udzielono 17 maja 1934 r.

Formy do wyrobu sztucznych zębów otrzymuje się, wykonywając odbitkę (negatyw) odpowiedniej części jamy ustnej w masie specjalnej, poczem wewnątrz tej odbitki, po powleczeniu stosowną cieczą, wypełnia się gipsem. Negatyw zostaje odłączony następnie mechanicznie, dzięki czemu otrzymuje się pozytyw zęba. Mechaniczne odłączanie powoduje jednak bardzo często uszkodzenie pozytywu. Masa według niniejszego wynalazku umożliwia otrzymywanie pozytywu, którego mechaniczne odłączanie od negatywu jest zbędne.

Masa według wynalazku składa się z mieszaniny przesianego gipsu alabastrowego i mączki ziemniaczanej w stosunku 5 : 1 z dodatkiem 1% drobnoziarnistej soli ku-

chennej lub ałunu i $\frac{3}{4}\%$ mieszaniny mentolu i czerwonego bolusu. Ta ostatnia mieszanina służy do zabarwiania produktu i nadawania mu odpowiedniego smaku. Otrzymana masa, rozpuszczona w wodzie, twardnieje w ciągu krótkiego czasu, a po umieszczeniu jej w zimnej wodzie i ogrzaniu do 80 — 90°C rozpuszcza się ponownie.

Powierzchnia wewnętrzna negatywu, otrzymanego z takiej masy, zostaje, po osuszeniu w ciągu 15 — 30 minut, powleczona równomiernie roztworem szkła wodnego i wody w stosunku 1 : 2 zapomocą pendzla, poczem roztwór ten zostaje roztarty również zapomocą pendzla. Negatyw, osuszony następnie ponownie w ciągu 15 minut, zo-

staje zanurzony na przeciąg 1 — 2 minut w zimnej wodzie i wypełniony gipsem alabastrowym.

Po stwardnieniu tego gipsu (pozytywu), negatyw z pozytywem zostaje umieszczony w naczyniu, napełnionem zimną wodą, którą ogrzewa się do 80 — 90°C, przyczem masa negatywu rozpuszcza się, dzięki czemu otrzymuje się pozytyw nieuszkodzony.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Masa do form dentystycznych, znamienna tem, że składa się z mieszaniny przesianego gipsu alabastrowego i mączki ziemniaczanej z dodatkiem drobnoziarnistej soli kuchennej lub ałunu oraz mieszaniny sproszkowanego mentolu i czerwonego bolusu.

2. Masa według zastrz. 1, znamienna tem, że zawiera mieszaninę gipsu i mączki ziemniaczanej w stosunku 5 : 1 z dodatkiem $\frac{3}{4}\%$ mieszaniny mentolu i czerwonego bolusu w stosunku 1 : 25, oraz 1% soli kuchennej lub ałunu.

3. Sposób wytwarzania pozytywów sztucznych zębów w masie według zastrz. 1 i 2, znamienny tem, że negatyw z tej masy, po osuszeniu, powleczeniu 50%-owym roztworem wodnym szkła wodnego i po ponownem osuszeniu, zostaje wypełniony gipsem alabastrowym, a po stwardnieniu gipsu zostaje zanurzony w zimnej wodzie, którą ogrzewa się do 80 — 90°C.

Józef Faflók.
Zastępca: Inż. H. Sokal,
rzecznik patentowy.

