



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 218842496 U

(45) 授权公告日 2023. 04. 11

(21) 申请号 20222338389.X

(22) 申请日 2022.12.12

(73) 专利权人 岳阳宝丽纺织品有限公司

地址 414000 湖南省岳阳市华容县章华镇
石伏村二组

(72) 发明人 付劲松

(74) 专利代理机构 长沙德权知识产权代理事务
所(普通合伙) 43229

专利代理师 葛艳

(51) Int.Cl.

D03J 1/00 (2006.01)

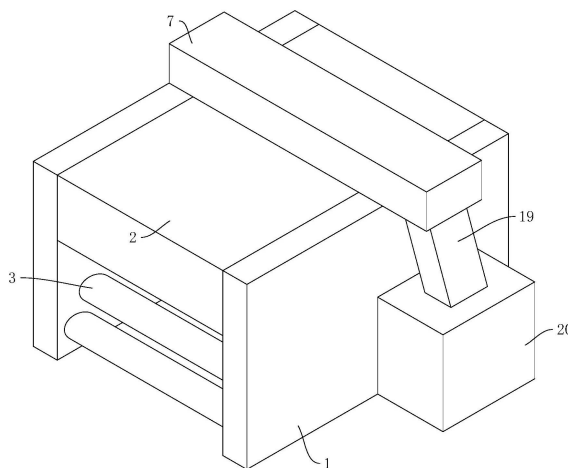
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种降低喷气织机废边纱长度的喷气织机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种降低喷气织机废边纱长度的喷气织机,属于纺纱技术领域,包括安装架,所述安装架上固定安装有纺织主体,所述安装架上转动安装有纺织滚筒,且纺织滚筒位于纺织主体的下侧。本实用新型的优点在于:当该纺织机工作时,纺纱通过纺织滚筒进入到纺织主体内进行纺织,在纺织主体进行纺织时会产生一些废纱,这时抽风机工作,通过收集槽对废纱进行收集,然后再通过输送管输送到处理箱的收集仓内,并且在纺织主体工作时,会利用动力轴和皮带传动组带动往复丝杆转动,进而推动压紧板移动,在与受压板相互配合使废纱挤压,这样能够及时将废纱收集起来,防止废纱飞舞,并且对废纱进行压缩,降低废纱占地空间。



1. 一种降低喷气织机废边纱长度的喷气织机,包括安装架(1),其特征在于:所述安装架(1)上固定安装有纺织主体(2),所述安装架(1)上转动安装有纺织滚筒(3),且纺织滚筒(3)位于纺织主体(2)的下侧,所述纺织主体(2)的内部开设有收集槽(4),所述收集槽(4)的内部固定安装有抽风机(5),所述抽风机(5)的后端固定安装有输送管(6),所述纺织主体(2)的上端固定安装有处理箱(7),且输送管(6)的另一端固定连接至处理箱(7)内,所述处理箱(7)的内部固定安装有处理组件。

2. 根据权利要求1所述的一种降低喷气织机废边纱长度的喷气织机,其特征在于:所述处理组件包括开设在处理箱(7)内部的收集仓(8),所述收集仓(8)的内部转动安装有往复丝杆(9),所述往复丝杆(9)上螺旋安装有压紧板(10)。

3. 根据权利要求2所述的一种降低喷气织机废边纱长度的喷气织机,其特征在于:所述收集仓(8)远离压紧板(10)的一侧滑动安装有受压板(16),且受压板(16)与收集仓(8)的内壁之间固定安装有弹簧。

4. 根据权利要求3所述的一种降低喷气织机废边纱长度的喷气织机,其特征在于:所述纺织主体(2)的内部转动安装有动力轴(13),且动力轴(13)延伸至纺织主体(2)的外侧,所述往复丝杆(9)的一端延伸至处理箱(7)的外侧,所述往复丝杆(9)与动力轴(13)之间固定安装有皮带传动组(12)。

5. 根据权利要求4所述的一种降低喷气织机废边纱长度的喷气织机,其特征在于:所述处理箱(7)靠近受压板(16)一侧的底壁上开设有落料口(17),所述落料口(17)的内壁上滑动安装有密封板(18),所述处理箱(7)的内部开设有伸缩槽(14)。

6. 根据权利要求5所述的一种降低喷气织机废边纱长度的喷气织机,其特征在于:所述伸缩槽(14)的内部滑动安装有U形柱(15),所述U形柱(15)的一端延伸至收集仓(8)内,所述收集仓(8)内的U形柱(15)与收集仓(8)之间固定安装有弹簧。

7. 根据权利要求6所述的一种降低喷气织机废边纱长度的喷气织机,其特征在于:所述U形柱(15)的另一端与密封板(18)之间固定连接,所述落料口(17)的下端固定安装有斜管(19),所述斜管(19)的下端固定安装有收集箱(11)。

一种降低喷气织机废边纱长度的喷气织机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺纱技术领域，具体为一种降低喷气织机废边纱长度的喷气织机。

背景技术

[0002] 纺织机，又叫纺机、织机、棉纺机等，古代的纺织机是依靠人力带动的织布机。纺织机就是把线、丝、麻等原材料加工成丝线后织成布料的工具全称。象纺坠、纺车、锭子、踏板织布机，还有现代机械织布机、现代数控自动织布机等。古今纺织工艺流程和设备的发展都是因应纺织原料而设计的，因此，原料在纺织技术中具有重要的地位。古代世界各国用于纺织的纤维均为天然纤维，一般是(毛、麻、棉)三种短纤维；

[0003] 市场上喷气织机，不便对废纱收集处理，废纱便会容易飘散飞舞，细小的废纱容易进入到工作人员的鼻子内，影响工作人员身体健康，为此，我们提出一种降低喷气织机废边纱长度的喷气织机。

实用新型内容

[0004] 本实用新型要解决的技术问题是提供一种降低喷气织机废边纱长度的喷气织机。

[0005] 为了解决上述技术问题，本实用新型的技术方案为：一种降低喷气织机废边纱长度的喷气织机，包括安装架，所述安装架上固定安装有纺织主体，所述安装架上转动安装有纺织滚筒，且纺织滚筒位于纺织主体的下侧，所述纺织主体的内部开设有收集槽，所述收集槽的内部固定安装有抽风机，所述抽风机的后端固定安装有输送管，所述纺织主体的上端固定安装有处理箱，且输送管的另一端固定连接至处理箱内，所述处理箱的内部固定安装有处理组件。

[0006] 优选的，所述处理组件包括开设在处理箱内部的收集仓，所述收集仓的内部转动安装有往复丝杆，所述往复丝杆上螺旋安装有压紧板。

[0007] 优选的，所述收集仓远离压紧板的一侧滑动安装有受压板，且受压板与收集仓的内壁之间固定安装有弹簧。

[0008] 优选的，所述纺织主体的内部转动安装有动力轴，且动力轴延伸至纺织主体的外侧，所述往复丝杆的一端延伸至处理箱的外侧，所述往复丝杆与动力轴之间固定安装有皮带传动组。

[0009] 优选的，所述处理箱靠近受压板一侧的底壁上开设有落料口，所述落料口的内壁上滑动安装有密封板，所述处理箱的内部开设有伸缩槽。

[0010] 优选的，所述伸缩槽的内部滑动安装有U形柱，所述U形柱的一端延伸至收集仓内，所述收集仓内的U形柱与收集仓之间固定安装有弹簧。

[0011] 优选的，所述U形柱的另一端与密封板之间固定连接，所述落料口的下端固定安装有斜管，所述斜管的下端固定安装有收集箱。

[0012] 采用上述技术方案，当该纺织机工作时，纺纱通过纺织滚筒进入到纺织主体内进

行纺织,在纺织主体进行纺织时会产生一些废纱,这时抽风机工作,通过收集槽对废纱进行收集,然后再通过输送管输送到处理箱的收集仓内,并且在纺织主体工作时,会利用动力轴和皮带传动组带动往复丝杆转动,进而推动压紧板移动,在与受压板相互配合使废纱挤压,这样能够及时将废纱收集起来,防止废纱飞舞,并且对废纱进行压缩,降低废纱占地空间;

[0013] 采用上述技术方案,当压紧板移动时便会松开对U形柱的压迫,弹簧便会推动U形柱移动,进而对落料口密封,当完成压缩后,压紧板便会压迫U形柱移动,然后带动密封板移动,进而打开落料口,压缩的废纱便会通过斜管落到收集箱内,这样能够对废纱进行收集,方便对废纱进行处理。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型立体结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型正面结构剖视图;

[0016] 图3为本实用新型图2中A的放大结构示意图;

[0017] 图4为本实用新型压紧板立体结构示意图。

[0018] 图中:1、安装架;2、纺织主体;3、纺织滚筒;4、收集槽;5、抽风机;6、输送管;7、处理箱;8、收集仓;9、往复丝杆;10、压紧板;11、收集箱;12、皮带传动组;13、动力轴;14、伸缩槽;15、U形柱;16、受压板;17、落料口;18、密封板;19、斜管。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 实施例1:

[0021] 请参阅图1-图4,本实用新型提供一种技术方案:一种降低喷气织机废边纱长度的喷气织机,包括安装架1,安装架1上固定安装有纺织主体2,安装架1上转动安装有纺织滚筒3,且纺织滚筒3位于纺织主体2的下侧,纺织主体2的内部开设有收集槽4,收集槽4的内部固定安装有抽风机5,抽风机5的后端固定安装有输送管6,纺织主体2的上端固定安装有处理箱7,且输送管6的另一端固定连接至处理箱7内,处理箱7的内部固定安装有处理组件,处理组件包括开设在处理箱7内部的收集仓8,收集仓8的内部转动安装有往复丝杆9,往复丝杆9上螺旋安装有压紧板10,收集仓8远离压紧板10的一侧滑动安装有受压板16,且受压板16与收集仓8的内壁之间固定安装有弹簧,纺织主体2的内部转动安装有动力轴13,且动力轴13延伸至纺织主体2的外侧,往复丝杆9的一端延伸至处理箱7的外侧,往复丝杆9与动力轴13之间固定安装有皮带传动组12。

[0022] 具体的,当该纺织机工作时,纺纱通过纺织滚筒3进入到纺织主体2内进行纺织,在纺织主体2进行纺织时会产生一些废纱,这时抽风机5工作,通过收集槽4对废纱进行收集,然后再通过输送管6输送到处理箱7的收集仓8内,并且在纺织主体2工作时,会利用动力轴13和皮带传动组12带动往复丝杆9转动,进而推动压紧板10移动,在与受压板16相互配合使废纱挤压,这样能够及时将废纱收集起来,防止废纱飞舞,并且对废纱进行压缩,降低废纱

占地空间。

[0023] 实施例2:

[0024] 请参阅图1-图4,本实用新型提供一种技术方案:一种降低喷气织机废边纱长度的喷气织机,安装架1上固定安装有纺织主体2,安装架1上转动安装有纺织滚筒3,且纺织滚筒3位于纺织主体2的下侧,纺织主体2的内部开设有收集槽4,收集槽4的内部固定安装有抽风机5,抽风机5的后端固定安装有输送管6,纺织主体2的上端固定安装有处理箱7,且输送管6的另一端固定连接至处理箱7内,处理箱7的内部固定安装有处理组件,处理箱7靠近受压板16一侧的底壁上开设有落料口17,落料口17的内壁上滑动安装有密封板18,处理箱7的内部开设有伸缩槽14,伸缩槽14的内部滑动安装有U形柱15,U形柱15的一端延伸至收集仓8内,收集仓8内的U形柱15与收集仓8之间固定安装有弹簧,U形柱15的另一端与密封板18之间固定连接,落料口17的下端固定安装有斜管19,斜管19的下端固定安装有收集箱11。

[0025] 具体的,当压紧板10移动时便会松开对U形柱15的压迫,弹簧便会推动U形柱15移动,进而对落料口17密封,当完成压缩后,压紧板10便会压迫U形柱15移动,然后带动密封板18移动,进而打开落料口17,压缩的废纱便会通过斜管19落到收集箱11内,该纺织主体2的内部具有降低废纱长度的功能,这样能够对废纱进行收集,方便对废纱进行处理。

[0026] 工作原理:当该纺织机工作时,纺纱通过纺织滚筒3进入到纺织主体2内进行纺织,在纺织主体2进行纺织时会产生一些废纱,这时抽风机5工作,通过收集槽4对废纱进行收集,然后再通过输送管6输送到处理箱7的收集仓8内,并且在纺织主体2工作时,会利用动力轴13和皮带传动组12带动往复丝杆9转动,进而推动压紧板10移动,在与受压板16相互配合使废纱挤压,当压紧板10移动时便会松开对U形柱15的压迫,弹簧便会推动U形柱15移动,进而对落料口17密封,当完成压缩后,压紧板10便会压迫U形柱15移动,然后带动密封板18移动,进而打开落料口17,压缩的废纱便会通过斜管19落到收集箱11内,该纺织主体2的内部具有降低废纱长度的功能。

[0027] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

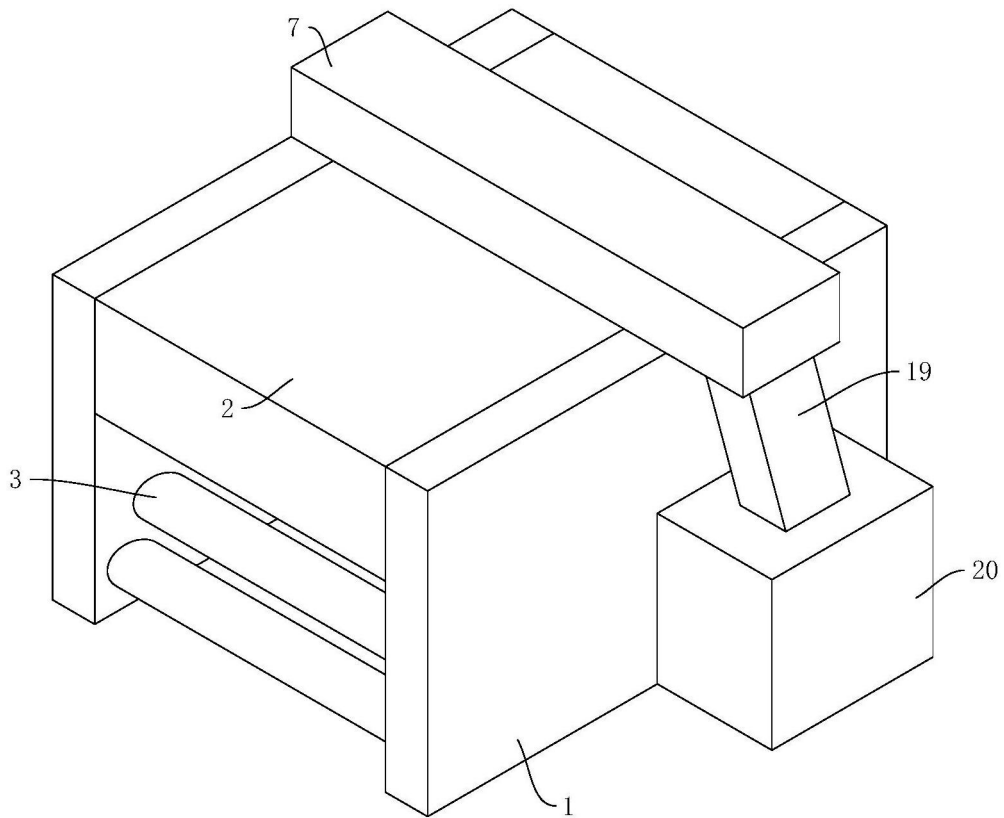


图1

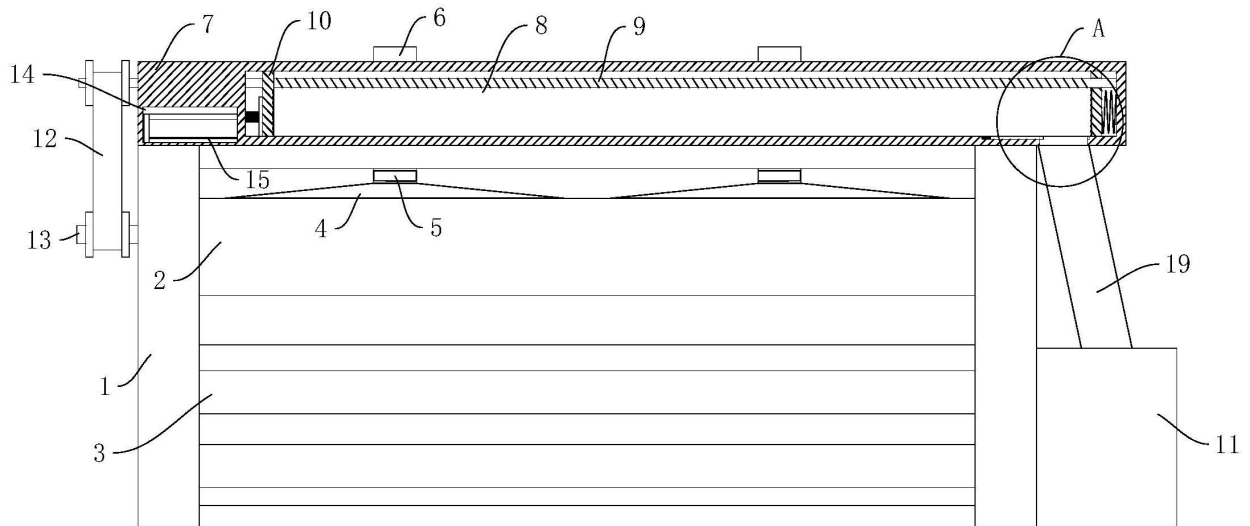


图2

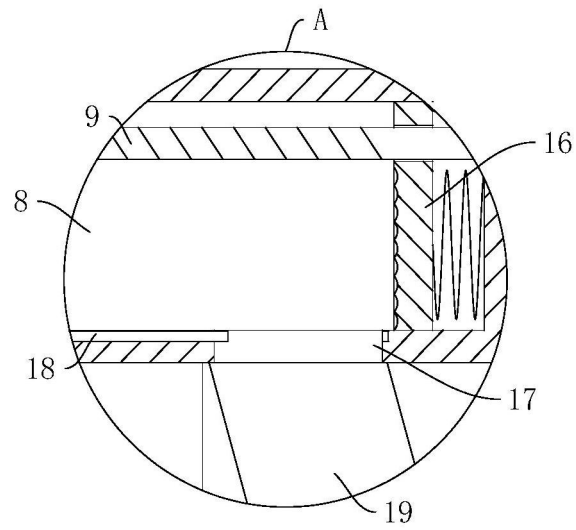


图3

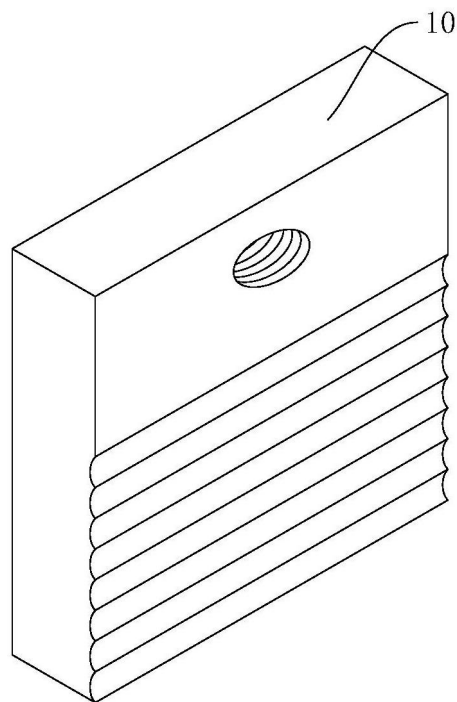


图4