



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217574559 U

(45) 授权公告日 2022. 10. 14

(21) 申请号 202221007367.2

(22) 申请日 2022.04.28

(73) 专利权人 河南科佳锐科技有限公司

地址 450000 河南省郑州市高新技术产业
开发区雪松路1号院

(72) 发明人 沙洪波 冯慧 任建中

(74) 专利代理机构 郑州浩德知识产权代理事务
所(普通合伙) 41130

专利代理师 柏琼琼

(51) Int.Cl.

B41J 3/407 (2006.01)

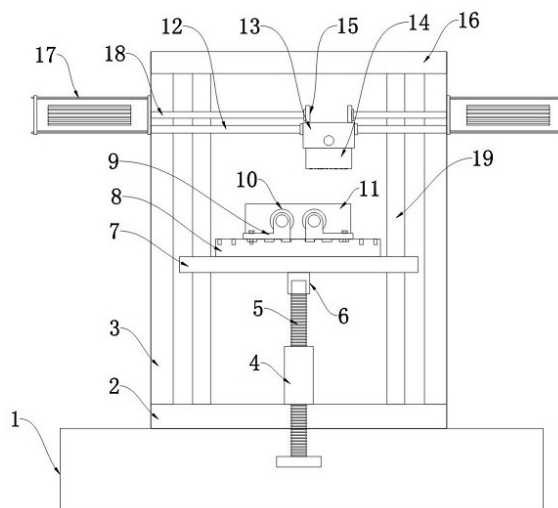
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种胶管接头用的打标机

(57) 摘要

本实用新型提出了一种胶管接头用的打标机,底板固定在底箱上,在底板的中部安装有一根带有内螺纹的圆柱座,螺柱从底箱内穿过圆柱座,螺柱的上部与座板下侧的顶头可转动连接,两根竖杆穿过座板上的开孔,底座固定在底板上,两个对称的卡座安装在底座上;在两个竖板上部设有一根横向的滑杆一,在滑杆一上设有可滑动的滑座,打标头通过销轴安装在滑座的下方,在滑座上侧设有两个连接板,两个连接板分别与两个气缸的前杆连接,两个气缸分别安装在两个竖板的外侧。其有益效果是:本实用新型结构简单,便于调整,其通过可调整间距的卡座以及定位板,可以适应不同尺寸的胶管接头打标。



1. 一种胶管接头用的打标机,包括:底箱、支架,所述支架安装在底箱上,所述支架由底板、顶板、竖板组成,在所述顶板与底板之间还设有两根竖直的竖杆,其特征在于,还包括螺柱、座板、底座、定位板、打标头、气缸,所述底板固定在所述底箱上,在所述底板的中部安装有一根带有内螺纹的圆柱座,所述螺柱从所述底箱内穿过所述圆柱座,所述螺柱的上部与所述座板下侧的顶头可转动连接,两根所述竖杆穿过所述座板上的开孔,所述底座固定在所述底板上,两个对称的卡座安装在所述底座上;在两个所述竖板上部设有一根横向的滑杆一,在所述滑杆一上设有可滑动的滑座,所述打标头通过销轴安装在所述滑座的下方,在所述滑座上侧设有两个连接板,两个所述连接板分别与两个所述气缸的前杆连接,两个所述气缸分别安装在两个竖板的外侧。

2. 根据权利要求1所述的胶管接头用的打标机,其特征在于:所述螺柱与所述圆柱座螺纹连接,在所述螺柱的底部还设有转轮。

3. 根据权利要求1所述的胶管接头用的打标机,其特征在于:所述底座上开设有两组间距均匀的卡槽和螺栓孔,两组卡槽和两组所述螺栓孔均分别以所述底座中轴线对称。

4. 根据权利要求3所述的胶管接头用的打标机,其特征在于:所述卡座包括卡座板、立板、卡头、固定螺栓,两块所述立板位于所述卡座板的前端,在两个所述立板之间安装有辊轴,所述卡头位于所述卡座板前端的下侧,所述卡头卡在所述卡槽中,并通过所述固定螺栓与所述螺栓孔将所述卡座固定在所述座板上。

5. 根据权利要求1所述的胶管接头用的打标机,其特征在于:在所述底座的后侧设有两根滑杆二,所述定位板安装在所述滑杆二上,在所述定位板的中部还设有调整螺杆,所述调整螺杆穿过所述定位板与所述底座上的长螺纹孔螺纹连接,在所述调整螺杆上固定有两个夹片,所述定位板与所述调整螺杆转动连接,两个所述夹片分别位于所述定位板的两侧。

一种胶管接头用的打标机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及领域,特别是指一种胶管接头用的打标机。

背景技术

[0002] 打标机是给工件打上标识或者其他说明的机械设备,在胶管接头的生产中,需要对成品的胶管接头打上品牌和型号标识。

[0003] 目前的打标设备结构复杂,体积庞大,虽然有些打标设备结构简单,但是其打标效率低,结构无法调整不能适应不同尺寸的胶管接头的打标。

实用新型内容

[0004] 本实用新型为解决现有技术中存在的问题,提出一种胶管接头用的打标机。

[0005] 本实用新型的技术方案是这样实现的:

[0006] 一种胶管接头用的打标机,包括:底箱、支架,所述支架安装在底箱上,所述支架由底板、顶板、竖板组成,在所述顶板与底板之间还设有两根竖直的竖杆,还包括螺柱、座板、底座、定位板、打标头、气缸,所述底板固定在所述底箱上,在所述底板的中部安装有一根带有内螺纹的圆柱座,所述螺柱从所述底箱内穿过所述圆柱座,所述螺柱的上部与所述座板下侧的顶头可转动连接,两根所述竖杆穿过所述座板上的开孔,所述底座固定在所述底板上,两个对称的卡座安装在所述底座上;在两个所述竖板上部设有一根横向的滑杆一,在所述滑杆一上设有可滑动的滑座,所述打标头通过销轴安装在所述滑座的下方,在所述滑座上侧设有两个连接板,两个所述连接板分别与两个所述气缸的前杆连接,两个所述气缸分别安装在两个竖板的外侧。

[0007] 优选的,所述螺柱与所述圆柱座螺纹连接,在所述螺柱的底部还设有转轮。

[0008] 优选的,所述底座上开设有两组间距均匀的卡槽和螺栓孔,两组卡槽和两组所述螺栓孔均分别以所述底座中轴线对称。

[0009] 优选的,所述卡座包括卡座板、立板、卡头、固定螺栓,两块所述立板位于所述卡座板的前端,在两个所述立板之间安装有辊轴,所述卡头位于所述卡座板前端的下侧,所述卡头卡在所述卡槽中,并通过所述固定螺栓与所述螺栓孔将所述卡座固定在所述座板上。

[0010] 优选的,在所述底座的后侧设有两根滑杆二,所述定位板安装在所述滑杆二上,在所述定位板的中部还设有调整螺杆,所述调整螺杆穿过所述定位板与所述底座上的长螺纹孔螺纹连接,在所述调整螺杆上固定有两个夹片,所述定位板与所述调整螺杆转动连接,两个所述夹片分别位于所述定位板的两侧。

[0011] 本实用新型的有益效果是:本实用新型结构简单,便于调整,其通过可调整间距的卡座以及定位板,可以适应不同尺寸的胶管接头打标。

附图说明

[0012] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例

或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0013] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0014] 图2为底座与卡座的安装结构图;

[0015] 图3为底座与定位板的结构示意图。

具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有付出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0017] 如图1~图3所示一种胶管连接头用的打标机,支架是由底板2、顶板16、竖板3组成框架,支架安装在底箱1上,在顶板16与底板2之间还设有两根竖直的竖杆19,竖杆19为光滑的钢管,底板2固定在底箱1上,在底板2的中部安装有一根带有内螺纹的圆柱座4,螺柱5从底箱1内穿过圆柱座4,螺柱5的上部与座板7下侧的顶头6可转动连接,可以通过旋转螺柱5来实现座板7的上下移动,在此过程中,两根竖杆19穿过座板7,竖杆19与螺柱5可以保证座板7呈水平状态上升或者下降。

[0018] 底座8固定在底板2上,两个对称的卡座9安装在底座8上,卡座9包括卡座板91、立板92、卡头93、固定螺栓94,两块立板92位于卡座板91的前端,在两个立板92之间安装有辊轴10,在打标时,胶管连接头会放在两个辊轴10之间。

[0019] 在安装卡座9时,首先将卡头93卡在卡槽81中,然后通过固定螺栓94与螺栓孔82将卡座9固定在座板7上,在底座8上设置多组卡槽81,在卡座9安装不同位置的卡槽81时,两个辊轴10之间的间距也会随之改变,使其适应不同大小的胶管连接头。

[0020] 在两个竖板3上部设有一根横向的滑杆一12,在滑杆一12上设有可滑动的滑座13,打标头14通过销轴安装在滑座13的下方,在滑座13上侧设有两个连接板15,两个连接板15分别与两个气缸17的前杆18连接,两个气缸17分别安装在两个竖板3的外侧,两个气缸17在推动滑座13时,只开启其中一个气缸17。

[0021] 螺柱5与圆柱座4螺纹连接,在螺柱5的底部还设有转轮,转轮可采用手动调整的方式转动转轮或者采用电机带动转轮转动,实现自动调整座板7的高度。

[0022] 在底座8的后侧设有两根滑杆二20,定位板11安装在滑杆二20上,在定位板11的中部还设有调整螺杆21,调整螺杆21穿过定位板11与底座8上的长螺纹孔螺纹连接,在调整螺杆21上固定有两个夹片22,定位板11与调整螺杆21转动连接,两个夹片22分别位于定位板11的两侧,定位板11用于胶管连接头的纵向定位,以保证打标的位置,调整螺杆21可以调整定位板与底座8之间的距离,进而使得胶管连接头放置在两个辊轴10之间时,打标头14可以打在胶管连接头的不同位置上或者对不同的尺寸的胶管连接头进行定位打标。

[0023] 以上仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

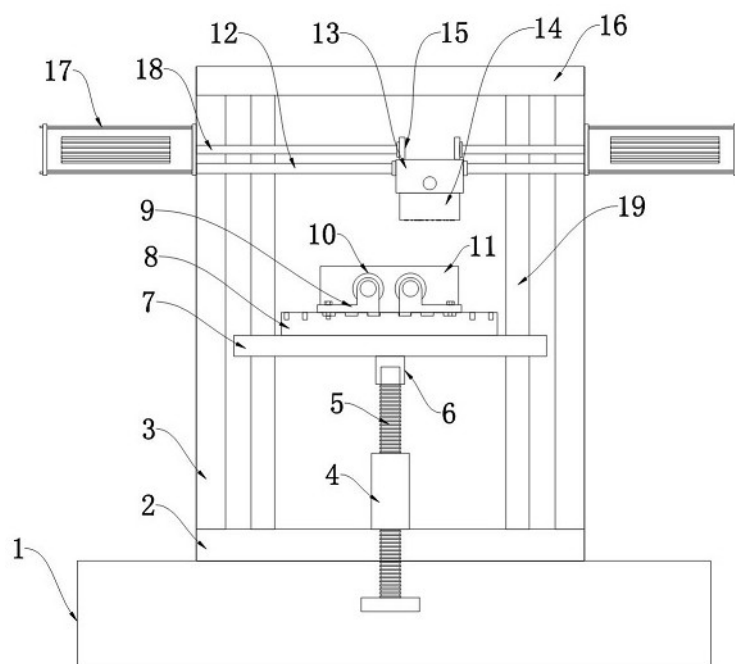


图1

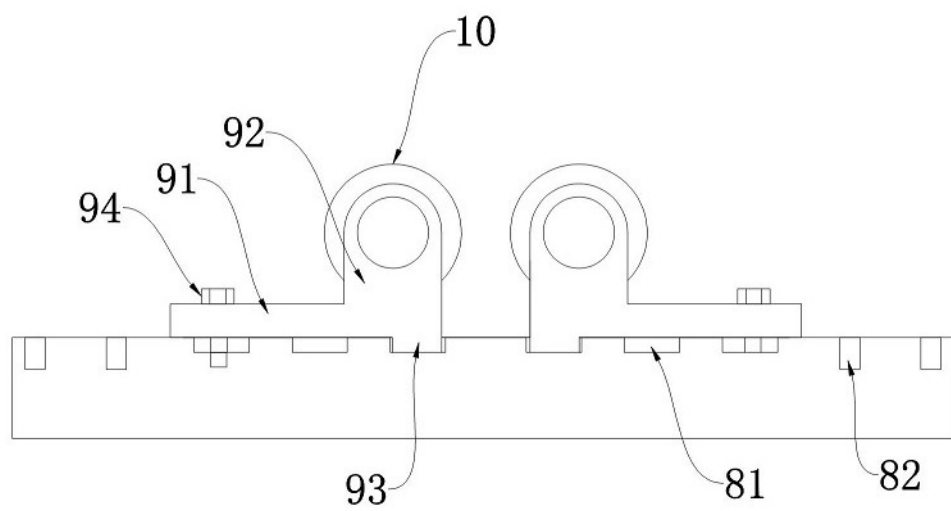


图2

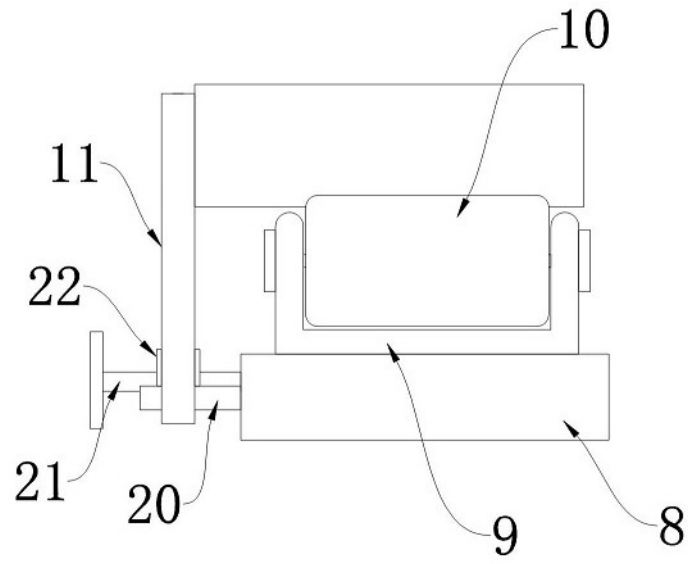


图3