



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 109208144 A

(43)申请公布日 2019.01.15

(21)申请号 201710541307.6

(22)申请日 2017.07.05

(71)申请人 上海水星家用纺织品股份有限公司

地址 201401 上海市奉贤区沪杭公路1487号

(72)发明人 仇兆波 宋春常 李飞宇

(74)专利代理机构 上海浦东良风专利代理有限公司 31113

代理人 龚英

(51)Int.Cl.

D03D 11/00(2006.01)

D03D 15/00(2006.01)

D06Q 1/02(2006.01)

权利要求书2页 说明书6页

(54)发明名称

一种基于烂花印花法的棉涤双层织物

(57)摘要

本发明为一种基于烂花印花法的棉涤双层织物,是由棉纤维和涤纶纤维构成的双层织物,并采用烂花印花法加工而成的具有烂花部及非烂花部的织物,其特征在于:所述棉涤双层织物以棉纱层为表层、以涤纶层为里层,采用接结双层组织纺织而成,所述的涤纶层为涤纶色织层,所述的烂花部由去除的棉纱层构成,所述的非烂花部由去除棉纱层后露出的涤纶色织层构成,所述的烂花部与非烂花部相结合在织物表面形成图案。本发明将烂花印花应用于涤棉交织的双层面料上做家纺面料,使面料既具有舒适、透气的性能,又使面料具有趣味性和时尚性,吸引消费者目光。

1. 一种基于烂花印花法的棉涤双层织物,是由棉纤维和涤纶纤维构成的双层织物,并采用烂花印花法加工而成的具有烂花部及非烂花部的织物,其特征在于:所述棉涤双层织物以棉纱层为表层、以涤纶层为里层,采用接结双层组织纺织而成,所述的涤纶层为涤纶色织层,所述的烂花部由去除的棉纱层构成,所述的非烂花部由去除棉纱层后露出的涤纶色织层构成,所述的烂花部与非烂花部相结合在织物表面形成图案。

2. 根据权利要求 1 所述的一种基于烂花印花法的棉涤双层织物,其特征在于所述棉涤双层织物的接结双层组织以棉纱为经纱、涤纶为纬纱,采用双经轴织制,纺织工艺流程为:

(1) 络筒,采用自动络筒,检查条干均匀度、清除纱疵;

(2) 整经,经纱采用分批整经;纬纱根据色纱排列分条整经;

(3) 浆纱,经纱采用淀粉浆料上浆;纬纱的浆料中加入抗静电剂,并采用“分色分层法”经浆排花,遵循“渗透、披覆并重,中张力、紧卷绕”原则;

(4) 穿综,当织物组织中包含两个或两个以上的组织或用不同性质的经纱织造时采用分区穿综法,当织物组织循环较大或组织比较复杂的织物时采用照图穿综法,所述的照图穿综法织物组织中有部分经纱交织规律是相同的织物;

(5) 穿筘,采用2~3入,每筘齿穿入经纱根数的多少,根据经纱的密度、线密度以及织物组织等因素确定,以提高生产效率和织物外观为原则,每筘齿穿入经纱根数应等于其经循环数或经循环数的约数或倍数;

(6) 织造,为了使梭口清晰,增加经纱张力,根据经位置线调整的基本原则以及双层织物织造时存在两个经纬纱系统的特点,选用双后梁织造法,采用迟开口,调整开口动程,并根据设计要求选择纬纱颜色,设置储纬器,保证纬纱张力均匀,减少布面纬缩;

(7) 下机整理,获得棉涤双层织物。

3. 根据权利要求 1 所述的一种基于烂花印花法的棉涤双层织物,其特征在于在所述的棉涤双层织物上进行烂花印花,所述烂花印花的工艺步骤为:

(1) 调制烂花印花浆料:

在反应釜中以3:4:1:2质量比加入去离子水、丙烯酸、丙烯酰胺、衣康酸搅拌后,用氨水中和至pH值为6~7,然后用水浴锅升温至75℃,加入0.5%质量百分浓度的工业级硫酸钾溶液,边搅拌边升温至78℃,滴加0.1%质量百分浓度的工业级乙烯基磺酸钠,保持温度在78℃~80℃,2~3h内加完,然后将温度升至85~88℃,15min内滴加完0.2%质量百分浓度的工业级亚硫酸氢钠溶液,保温15min,再将反应釜中的温度降至80~83℃,边搅拌边加入1%质量百分浓度的玉米淀粉,保温40min,使其完全糊化,然后降温至50~60℃,过滤出料,得到烂花糊;按烂花糊:烂花剂为9:1的比例加入烂花剂得到烂花印花浆料;

(2) 印花:烂花印花是通过溶解棉涤双层织物的棉纱层来形成烂花部,将棉涤双层织物铺于印花机上进行印花,使烂花印花浆料印于棉纱层上,形成设计图案;

(3) 溶解炭化:完成印花之后在65℃以下的温度烘干,然后将织物通过平幅连续蒸化机进行蒸化,蒸化的温度为102~103℃、压力0.1MPa,蒸化4min,蒸化后进行水洗,将棉纱层炭化的部分用水冲掉,并加入酸碱中和剂进行中和,然后加入柔软剂进行柔软整理,最后再用清水冲洗1~2次并烘干后得到成品。

4. 根据权利要求 3 所述的一种基于烂花印花法的棉涤双层织物,其特征在于:所述的

印花采用滚筒印花设备。

5. 根据权利要求 3 所述的一种基于烂花印花法的棉涤双层织物, 其特征在于: 所述的酸碱中和剂为氨水, 中和至 pH 值为 6~7。

6. 根据权利要求 3 所述的一种基于烂花印花法的棉涤双层织物, 其特征在于: 所述的柔软剂为氨基硅油, 加入量为 25g/L。

一种基于烂花印花法的棉涤双层织物

技术领域

[0001] 本发明涉及一种纺织面料,特别是公开一种基于烂花印花法的棉涤双层织物,是一种既舒适又时尚的家纺产品,拓宽家纺设计的多元化。

背景技术

[0002] 随着社会与科技的发展,人们越来越追求个性和独特,对纺织品的要求由过去的“经济实用性”向“功能化、科技化、装饰化、个性化、时尚化”发展,不再把纺织品的耐用性能作为消费的首要指标,而是将纺织品的功能性、外观时尚性、绿色环保性作为首要消费考虑因素。为了适应这一市场要求,纺织新产品要不断的推陈出新,不仅要加强对功能性纺织品的开发,也要逐重视面料的外观设计。

[0003] 烂花印花指在两种或两种纤维以上组成的织物上印腐蚀性化学药品(如硫酸、ALCL₃等)浆料,经烘干、烘焙等后处理使某一纤维组分溶解或炭化而形成图案的印花工艺。烂花印花产品风格独特,晶莹剔透,花纹凹凸有序,装饰性强。亦可于印浆中加入适当耐受性染料,在烂掉某一纤维组分的同时使另一组分纤维着色,获得彩色烂花效应。

[0004] 棉纤维是一种天然纤维素纤维,来源农作物棉花,纯棉织物具有良好的吸湿透气性,手感柔软、亲肤保暖;涤纶是目前运用最广泛的合成纤维,由有机二元酸和二元醇缩聚而成的聚酯经纺丝所得,纤维细度大、强度高、可塑性可变性好、排湿能力强,由于二种纤维耐酸碱性能不同,可在其织物上进行烂花印花,所得家纺面料外观高雅,舒适性强。

[0005] 烂花印花利用化学腐蚀原理,通过印花手段使织物外观上产生密实与透明度的对比及手感上产生厚薄的对比,这种强烈视觉与手感对比效果,迎合了消费者追求独特、新颖、个性化的需求,因而烂花产品一直占据一定的市场。

[0006] 国内外相关企业、研究机构和大学相继在相关棉涤织物的烂花印花的产品开发及新型加工技术等方面作了许多研究,并都取得了一定的成效。

[0007] 一种涤棉织物烂花印花糊及其制备方法(申请号:CN201010259598.8),按丙烯酸115-120份,丙烯酰胺8-10份,衣康酸17-19份,乙烯基磺酸钠76-80份,氨水220-240份,过硫酸钾3.0-3.5份,亚硫酸氢钠1.8-2.5份,玉米淀粉112-116份,水480-510份混合搅拌,经溶液聚合后在共聚物中加入玉米淀粉并糊化,过滤制成一种涤棉织物的烂花糊料。其流动性、稳定性好,渗透性强,透网性好,花型轮廓清晰度高,适用温度范围广,水洗容易,能显著提高印花产品的质量。但该专利只涉及烂花印花糊料的配置,并没有将印花糊料与具体实际的面料相结合。

[0008] 一种基于分散染料转移印花的烂花涤棉面料(申请号:CN201210516622.0),采用分散染料在涤棉混纺织物上进行普通转移印花或喷墨转移印花,得到具有独特印花风格效果的转移印花涤棉织物,再在图案特定的位置刮上酸浆进行烂花腐蚀,将转移印花跟传统的烂花技术有机地结合起来,获得了色彩可调、局部透视、具有层次感的特殊风格面料。该专利印花效果独特、新颖,但印花工序多,成本也比较高。

[0009] 涤棉混纺织物的烂花/扎染方法(申请号:CN201010281003.9), (1)按1L水加入30-

60ml 98%浓硫酸配制酸处理溶液,冷却至室温备用;(2)选用涤棉65:35混纺织物,随意抓揉或折叠成任意形状后捆扎,然后将捆扎后的织物完全或者部分浸入酸处理溶液;或将酸处理溶液用注射器注入到捆扎好的织物中;或将酸处理溶液用笔或刷子刷到捆扎后的织物上;或用浸渍过酸处理溶液的物体在织物上印盖;(3)将酸处理后的涤棉混纺织物在110℃下焙烘75℃120s,然后充分水洗,采用敲打、揉搓或刷洗方法,将织物上褐色甚至是黑色的炭化棉纤维焦屑洗去后烘干;(4)按常规方法用活性染料对织物进行染色处理,得到具有扎染烂花效果的织物,织物既有清晰的花纹又有细腻的色晕效果,丰富多彩。但该发明织物的手感及舒适性能受到影响。

[0010] 涤棉高F双层布及其生产方法(申请号:CN200910070513.9)该发明经纱采用如意精梳棉9.7tex紧密纺纱,纬纱采用细旦纤维涤288F的16.7tex+4.4tex的氨纶包覆纱,组织上采用不同基础组织构成的纬二重(二上二下斜纹和八枚不规则的纬面缎),经纱经密为787.4根/10厘米,纬纱纬密为531.5根/10厘米,经纱在整经、浆纱、穿箱后再与纬纱一起织造、卷验。所得双层面料厚实、具有弹性,但该发明没有对下机的面料进行整理。

发明内容

[0011] 本发明的目的是解决现有技术的缺陷,一种基于烂花印花法的棉涤双层织物,将烂花印花应用于涤棉交织的双层面料上做家纺面料,使面料既具有舒适、透气的性能,又使面料具有趣味性和时尚性,吸引消费者目光。

[0012] 本发明是这样实现的:一种基于烂花印花法的棉涤双层织物,是由棉纤维和涤纶纤维构成的双层织物,并采用烂花印花法加工而成的具有烂花部及非烂花部的织物,其特征在于:所述棉涤双层织物以棉纱层为表层、以涤纶层为里层,采用接结双层组织纺织而成,所述的涤纶层为涤纶色织层,所述的烂花部由去除的棉纱层构成,所述的非烂花部由去除棉纱层后露出的涤纶色织层构成,所述的烂花部与非烂花部相结合在织物表面形成图案。

[0013] 所述棉涤双层织物的接结双层组织以棉纱为经纱、涤纶为纬纱,采用双经轴织制,纺织工艺流程为:

- (1) 络筒,采用自动络筒,检查条干均匀度、清除纱疵;
- (2) 整经,经纱采用分批整经;纬纱根据色纱排列分条整经;
- (3) 浆纱,经纱采用淀粉浆料上浆;纬纱的浆料中加入抗静电剂,并采用“分色分层法”经浆排花,遵循“渗透、披覆并重,中张力、紧卷绕”原则;
- (4) 穿综,当织物组织中包含两个或两个以上的组织或用不同性质的经纱织造时采用分区穿综法,当织物组织循环较大或组织比较复杂的织物时采用照图穿综法,所述的照图穿综法织物组织中有部分经纱交织规律是相同的织物;
- (5) 穿箱,采用2~3入,每箱齿穿入经纱根数的多少,根据经纱的密度、线密度以及织物组织等因素确定,以提高生产效率和织物外观为原则,每箱齿穿入经纱根数应等于其经循环数或经循环数的约数或倍数;
- (6) 织造,为了使梭口清晰,增加经纱张力,根据经位置线调整的基本原则以及双层织物织造时存在两个经纬纱系统的特点,选用双后梁织造法,采用迟开口,调整开口动程,并根据设计要求选择纬纱颜色,设置储纬器,保证纬纱张力均匀,减少布面纬缩;

(7)下机整理,获得棉涤双层织物。

[0014] 在所述的棉涤双层织物上进行烂花印花的工艺步骤为:

(1)调制烂花印花浆料:

在反应釜中以3:4:1:2质量比加入去离子水、丙烯酸、丙烯酰胺、衣康酸搅拌后,用氨水中和至pH值为6~7,然后用水浴锅升温至75℃,加入0.5%质量百分浓度的工业级硫酸钾溶液,边搅拌边升温至78℃,滴加0.1%质量百分浓度的工业级乙烯基磺酸钠,保持温度在78℃~80℃,2~3h内加完,然后将温度升至85~88℃,15min内滴加完0.2%质量百分浓度的工业级亚硫酸氢钠溶液,保温15min,再将反应釜中的温度降至80~83℃,边搅拌边加入1%质量百分浓度的玉米淀粉,保温40min,使其完全糊化,然后降温至50~60℃,过滤出料,得到烂花糊;按烂花糊:烂花剂为9:1的比例加入烂花剂得到烂花印花浆料;

(2)印花:烂花印花是通过溶解棉涤双层织物的棉纱层来形成烂花部,将棉涤双层织物铺于印花机上进行印花,使烂花印花浆料印于棉纱层上,形成设计图案;

(3)溶解炭化:完成印花之后在65℃以下的温度烘干,然后将织物通过平幅连续蒸化机进行蒸化,蒸化的温度为102~103℃、压力0.1MPa,蒸化4min,蒸化后进行水洗,将棉纱层炭化的部分用水冲掉,并加入酸碱中和剂进行中和,然后加入柔软剂进行柔软整理,最后再用清水冲洗1~2次并烘干后得到成品。

[0015] 所述的印花采用滚筒印花设备。所述的酸碱中和剂为氨水,中和至pH值为6~7。所述的柔软剂为氨基硅油,加入量为25g/L。

[0016] 由于棉与涤纶的性能相差比较大,本发明采用双经轴织制,同时为了方便织造,采用纬接结双层组织。棉纱层为普通织造,涤纶层采用涤纶色织层,纬纱的络筒张力要均匀,筒子的卷装密度要适当,根据设计要求选择纬纱颜色,然后选择适当的选纬器,织造时储纬器保证纬纱张力均匀,减少布面纬缩。在整经时分开整经,棉纱采用分批整经,涤纶根据色纱排列分条整经;双层织物经纬纱交错次数比较多,对经纱强力要求高,上浆十分必要。棉纱吸浆性好,采用淀粉浆料;涤纶吸湿性能比较差,在织造过程中容易产生静电,因此在上浆时要注意加入一些抗静电剂。选择分区穿综法或照图穿综法,经纬密度不宜过高。上机织造时,为了使梭口清晰,适当的增加经纱张力,根据经位置线调整的基本原则以及双层织物织造时存在两个经纬纱系统的特点,选用双后梁织造,设置合理的后梁高度;采用迟开口,合理调整开口动程。

[0017] 烂花印花的图案尽量避免过小的点、线,防止丢花及渗化后轮廓不清,在烂、印接线部位留有适当的间隙,防止烂浆与印浆渗合,破坏整体效果。在烂花印花前一定要再次清洗印花机的印花滚筒,将印花滚筒表面的色浆清洗干净。

[0018] 本发明的有益效果是:由于棉纤维不耐酸,在酸性条件下易水解,而涤纶耐酸性比较好,因此在双层织物烂花印花时,只在棉纱表层印花,对面料的损伤比较小,而烂花后露出的里层面料为涤纶色织层,不但具有神秘复古的外观,而且不需要再对面料进行染整处理。本发明以棉纤维为表层不仅方便烂花印花,而且棉纤维的吸湿透气性更好,更柔软亲肤,作为家纺面料舒适性更强。

[0019] 本发明将双层织物与烂花印花相结合,花型的凹凸感更强,而且经过烂花印花工艺处理,使得双层织物的透气性变得更好的同时由于织物分里外两层不会出现漏洞现象,在做家纺面料时占有一定的优势。

[0020] 而且由于本发明产品的织物采用棉与涤纶纤维,棉纤维来自农作物棉花,通过使用棉纤维可以给棉农带来收益,而且棉纤维自然、舒适保暖,对环境友好;涤纶纤维是目前最广泛使用的合成纤维之一,纤维强力好、耐磨性、耐酸性强、排湿性好;将两种纤维进行组合交织成双层面料利于烂花印花,且涤纶采用色织,烂花印花后不用再次染整,减小了染整所产生的废水和能耗。另外,将双层织物与烂花印花相结合,能更好的将烂花技术运用于家纺业,拓宽家纺技术的多元化。

具体实施方式

[0021] 下面结合具体实施方式对本发明作进一步说明。

[0022] 本发明一种基于烂花印花法的棉涤双层织物,是由棉纤维和涤纶纤维构成的双层织物,并采用烂花印花法加工而成的具有烂花部及非烂花部的织物。所述棉涤双层织物以棉纱层为表层、以涤纶层为里层,采用接结双层组织纺织而成,所述的涤纶层为涤纶色织层,所述的烂花部由去除的棉纱层构成,所述的非烂花部由去除棉纱层后露出的涤纶色织层构成,所述的烂花部与非烂花部相结合在织物表面形成图案。

[0023] 所述棉涤双层织物的接结双层组织以棉纱为经纱、涤纶为纬纱。由于双层织物的经纬纱性能完全不同,因此在织造时采用双经轴织制,两经轴的整经与浆纱方式也不同,棉纱采用分批整经,涤纶根据色纱循环采用分批整经。棉纱与涤纶的纬纱都只需络筒,选择适当的选纬装置即可;多色供纬的工艺要求供纬运动要准确、平稳、安全、可靠、振台小,要与投梭或迎纬时间配合良好,不影响其他机构的运动。

[0024] 纺织工艺流程为:

- (1) 络筒,采用自动络筒,检查条干均匀度、清除纱疵;
- (2) 整经,经纱采用分批整经;纬纱根据色纱排列分条整经;
- (3) 浆纱,经纱采用淀粉浆料上浆;纬纱的浆料中加入抗静电剂,并采用“分色分层法”经浆排花,遵循“渗透、披覆并重,中张力、紧卷绕”原则;
- (4) 穿综,采用分区穿综法或照图穿综法;双层织物一般要求织造时,投入表纬织表层时,里经必须全部沉在梭口下部,不与表纬交织,投入里纬织里层时,表经要全部提升,不与里纬交织,但为了将双层织物接结起来,按一定的规律使里纬与表经交织,表纬与里经交织,所以在穿综时可采用照图穿综法;
- (5) 穿筘,双层织物风格要求吸湿、透气性能好,经纬密度不宜过高,在穿筘时可以采用2~3入。每筘齿穿入经纱根数的多少,应根据经纱的密度、线密度以及织物组织等因素确定,以提高生产效率和织物外观为原则。每筘齿穿入经纱根数应等于其经循环数或经循环数的约数或倍数;
- (6) 织造,上机织造时,为了使梭口清晰,适当的增加经纱张力,根据经位置线调整的基本原则以及双层织物织造时存在两个经纬纱系统的特点,选用双后梁织造,设置合理的后梁高度;采用迟开口,合理调整开口动程,并根据要求选择纬纱颜色,通过织造时的储纬器保证纬纱张力均匀,减少布面纬缩;
- (7) 下机整理,获得棉涤双层织物。

[0025] 所述烂花印花的工艺步骤为:

- (1) 调制烂花印花浆料:

在反应釜中以3:4:1:2质量比加入去离子水、丙烯酸、丙烯酰胺、衣康酸搅拌后,用氨水中和至pH值为6~7,然后用水浴锅升温至75℃,加入0.5%质量百分浓度的工业级硫酸钾溶液,边搅拌边升温至78℃,滴加0.1%质量百分浓度的工业级乙烯基磺酸钠,保持温度在78℃~80℃,2~3h内加完,然后将温度升至85~88℃,15min内滴加完0.2%质量百分浓度的工业级亚硫酸氢钠溶液,保温15min,再将反应釜中的温度降至80~83℃,边搅拌边加入1%质量百分浓度的玉米淀粉,保温40min,使其完全糊化,然后降温至50~60℃,过滤出料,得到烂花糊;按烂花糊:烂花剂为9:1的比例加入烂花剂得到烂花印花浆料。

[0026] 烂花印花的图案尽量避免过小的点、线,防止丢花及渗化后轮廓不清,在烂、印接线部位留有适当的间隙,防止烂浆与印浆渗合,破坏整体效果。在印花前一定要再次清洗印花筒,将花筒表面的色浆清洗干净,采用浓硫酸作为烂花剂容易烧手,且残留酸易吸收空气中的水分而相互延伸,造成花型轮廓不清晰,也容易腐蚀机械,因此要重新用丙烯酸、丙烯酰胺、衣康酸、乙烯基磺酸钠等配置烂花印花浆,该印花浆自身存放性能应保持稳定,在合理的时间内,在适当存储条件下,剩余色浆不会因受到细菌侵袭而降解,依据毛细管堵塞原理来降低纺织纤维间的吸附固定印花浆的液体状态,这样浆液就不会渗到相邻的纤维上去,能印出比较精细的花样。

[0027] (2)印花:烂花印花是通过溶解棉涤双层织物的棉纱层来形成烂花部,将棉涤双层织物铺于印花机上进行印花,使烂花印花浆料印于棉纱层上,形成设计图案。

[0028] 棉是纤维素纤维,以β-D-葡萄糖剩基为结构单元通过苷键相连的高分子化合物,在碱性条件下比较稳定,酸性条件下会水解;涤纶纤维化学成分主要为聚对苯二甲酸乙二醇酯,在酸性条件下比较稳定,但热碱会使其分解,所以棉涤双层织物烂花印花主要是通过溶解棉达到印花目的。

[0029] (3)溶解炭化:完成印花之后在65℃以下的温度烘干,然后将织物通过平幅连续蒸化机进行蒸化,蒸化的温度为102~103℃、压力0.1MPa,蒸化4min,蒸化后进行水洗,将棉纱层炭化的部分用水冲掉,并加入酸碱中和剂进行中和,然后加入柔软剂进行柔软整理,最后再用清水冲洗1-2次并烘干后得到成品。

[0030] 烂花印花的核心即为溶解炭化,为了更好的炭化,将织物进行烘干,使酸的浓度增加,然后采用烘焙或汽蒸,提高温度,但一般温度在化学纤维的软化点以下。炭化是烂花的质量关键,烂化部位出现浅黄色表示炭化时间及温度不够,继续炭化,炭化为黑色时,证明炭化过度难以洗涤,若烘焙炭化温度高,时间可以短,若温度低,可以适当的延长炭化时间。烘焙后进行水洗和皂洗,将浆料洗净并中和,防止腐蚀物残留在织物上,破坏织物。若绳状水洗和皂煮仍发现花纹不白,可以水洗补救,然后加入柔软剂,柔软整理提高织物手感。

[0031] 烂花印花工艺原理以涤纶纤维和纤维素纤维对无机强酸具有不同耐酸性为基础,通过适当的酸处理,对棉纤维局部炭化,水洗除去炭屑,即在布面上形成图案。烂花印花一般可以在滚筒印花设备或平网印花设备上进行,但平网印花设备效率低,成本较高,一些精细花纹如着色云纹、精细点线和喷笔难以生产,所以选用滚筒印花设备。

[0032] 所述的酸碱中和剂为氨水,中和至pH值为6-7。所述的柔软剂为氨基硅油,加入量为25g/L。

[0033] 本发明双层织物产品具有以下特性:

(1)纺织成品水洗尺寸变化率:经向±5%,纬向±5%;

(2) 纺织成品色牢度:耐洗(变色、沾色) ≥ 3 级;

耐汗渍(变色、沾色) ≥ 3 级;

耐干摩擦 ≥ 3 级,耐湿摩擦为2~3级;

(3) 纺织成品甲醛含量: $\leq 75\text{mg/kg}$ 。

[0034] 图案设计师可根据市场的流行趋势,结合自身的想象力、创造力,本发明的色织层为涤纶层,对其所用色纱进行合理的配色及设计,绘制具有美感的烂花图案,并结合进行烂花印花处理,获得具有复古而又神秘的本发明产品织物。本发明产品织物的表层为棉纤维,柔软贴肤、吸湿透气、舒适保暖,里层为涤纶,织物耐磨、强力好,经过烂花印花后,不仅使面料具有趣味、复古的外观,而且减轻了织物的质量、提高了织物的透气性。本发明的涤棉双层烂花印花织物富有神秘色彩的外观和保暖舒适的性能,使其成为一种高档时尚的家纺面料,具有广阔的市场前景。