



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216072363 U

(45) 授权公告日 2022. 03. 18

(21) 申请号 202121509169.1

(22) 申请日 2021.07.05

(73) 专利权人 上海新纺联汽车内饰有限公司
地址 201805 上海市嘉定区园国路1188号

(72) 发明人 陆晶 鲁林

(74) 专利代理机构 上海裕创慧成知识产权代理
事务所(普通合伙) 31384

代理人 黄裕

(51) Int. Cl.

B65H 20/30 (2006.01)

B65H 20/02 (2006.01)

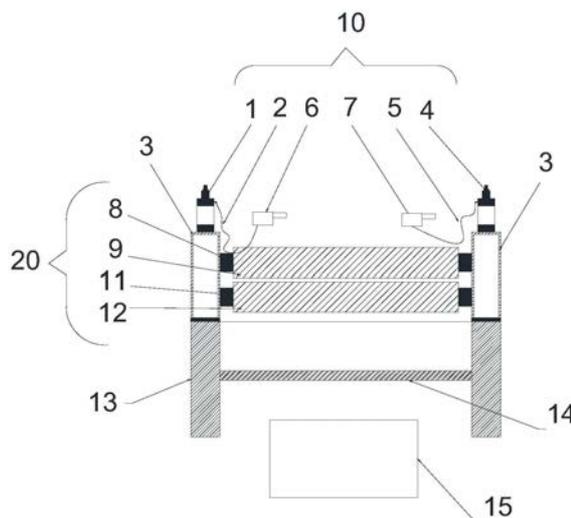
权利要求书2页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

压辊装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种压辊装置,在压辊装置的两侧分别设置支撑台,支撑台用于支撑压辊装置,在两侧的支撑台上分别设置固定气缸机构,气缸机构用于控制压辊装置的升降,在两侧支撑台之间活动连接压辊机构,压辊机构与气缸机构连接,气缸机构用于控制压辊机构的升降,压辊机构用于将布料引导至储布槽中,通过添设的气缸机构控制压辊机构进行升降运动,从而将已经复合好的且还没有打卷的成品引导到专用的储布槽中,从而解决了因人工引导所产生的即耗时又耗力,且工作效率不高的问题。



1. 一种压辊装置,其特征在于,包括:

支撑台;在所述压辊装置的两侧分别设置所述支撑台,所述支撑台用于支撑所述压辊装置;

气缸机构;在两侧的所述支撑台上分别设置固定所述气缸机构;

压辊机构;在两侧所述支撑台之间活动连接压辊机构,所述压辊机构与所述气缸机构连接,所述气缸机构用于控制所述压辊机构的升降,所述压辊机构用于将布料引导至储布槽中。

2. 根据权利要求1所述的压辊装置,其特征在于,所述气缸机构,包括:

第一气缸;在一侧所述支撑台上设置固定所述第一气缸;

第二气缸;在另一侧所述支撑台上设置固定所述第二气缸;

第一气管;在所述第一气缸上连接所述第一气管的一侧;

第二气管;在所述第二气缸上连接所述第二气管的一侧;

第一气阀;在所述压辊装置外一侧设置所述第一气阀,所述第一气管的另一侧连接所述第一气阀,所述第一气阀用于向所述气缸机构输送气体;

第二气阀;在所述压辊装置外一侧设置所述第二气阀,所述第二气管的另一侧连接所述第二气阀,所述第二气阀用于向所述气缸机构输送气体。

3. 根据权利要求1所述的压辊装置,其特征在于,所述压辊机构,包括:

第一转轴;在两侧所述支撑台之间活动连接所述第一转轴,所述第一转轴连接所述气缸机构,所述气缸机构带动所述第一转轴升降;

第二转轴;在所述第一转轴的下方设置所述第二转轴,所述第二转轴活动连接于两侧所述支撑台之间可进行转动,所述第二转轴的两侧分别固定在所述支撑台的底部;

第一压辊;在所述第一转轴上套入所述第一压辊,所述第一转轴带动所述第一压辊升降;

第二压辊;在所述第二转轴上套入所述第二压辊。

4. 根据权利要求2所述的压辊装置,其特征在于,在所述第一气缸和所述第二气缸的底部分别设置连接第一推拉杆与第二推拉杆的一侧。

5. 根据权利要求4所述的压辊装置,其特征在于,所述第一推拉杆与所述第二推拉杆分别设置在两侧的支撑台内,所述第一气缸和所述第二气缸分别带动所述第一推拉杆和所述第二推拉杆升降。

6. 根据权利要求5所述的压辊装置,其特征在于,所述第一推拉杆和所述第二推拉杆的另一侧分别连接固定第一转轴的两侧,所述第一推拉杆和所述第二推拉杆分别带动所述第一转轴升降。

7. 根据权利要求1所述的压辊装置,其特征在于,在所述压辊装置外一侧设置储布槽,所述储布槽用于储放所述布料。

8. 根据权利要求3所述的压辊装置,其特征在于,在所述第一压辊和所述第二压辊之间设置布料,所述压辊机构引导布料进入储布槽中,所述布料带动所述第一压辊和所述第二压辊转动。

9. 根据权利要求1所述的压辊装置,其特征在于,在两侧所述支撑台底部分别设置铁架,所述铁架用于支撑所述支撑台。

10. 根据权利要求9所述的压辊装置,其特征在于,在两侧铁架之间连接固定支撑板,所述支撑板用于维持稳定所述铁架。

压辊装置

技术领域

[0001] 本实用新型的实施例涉及一种压辊装置。

背景技术

[0002] 对于复合后的无纺布必须要整理成卷状态,在卷达到规定的数量时需要落卷,在落卷的过程中,复合是不停机的,所以需要将已经复合好的且还没打卷的成品引导到专用的储布槽中,但是在现有技术中,通常是靠人工引导,这样即耗时又耗力,且工作效率不高。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的实施方式的目的在于提供一种压辊装置,能够自动将复合好的且还没有打卷的成品引导到专用的储布槽中,且在工作过程中不会损坏成品的质量,提高了工作效率。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型的实施方式设计了一种压辊装置,其特征在于,包括:

[0005] 支撑台,在所述压辊装置的两侧分别设置所述支撑台,所述支撑台用于支撑所述压辊装置;

[0006] 气缸机构,在两侧的所述支撑台上分别设置固定所述气缸机构,所述气缸机构用于控制所述压辊装置的升降;

[0007] 压辊机构,在两侧所述支撑台之间活动连接所述压辊机构,所述压辊机构与所述气缸机构连接,所述气缸机构用于控制所述压辊机构的升降,所述压辊机构用于将布料引导至储布槽中。

[0008] 进一步的,所述气缸机构,包括:

[0009] 第一气缸,在一侧所述支撑台上设置固定所述第一气缸;

[0010] 第二气缸,在另一侧所述支撑台上设置固定所述第二气缸;

[0011] 第一气管,在所述第一气缸上连接所述第一气管的一侧;

[0012] 第二气管,在所述第二气缸上连接所述第二气管的一侧;

[0013] 第一气阀,在所述压辊装置外一侧设置所述第一气阀,所述第一气管的另一侧连接所述第一气阀,所述第一气阀用于向所述气缸机构输送气体;

[0014] 第二气阀,在所述压辊装置外一侧设置所述第二气阀,所述第二气管的另一侧连接所述第二气阀,所述第二气阀用于向所述气缸机构输送气体。

[0015] 进一步的,所述压辊机构,包括:

[0016] 第一转轴;在两侧所述支撑台之间活动连接所述第一转轴,所述第一转轴连接所述气缸机构,所述气缸机构带动所述第一转轴升降;

[0017] 第二转轴;在所述第一转轴的下方设置所述第二转轴,所述第二转轴活动连接于两侧所述支撑台之间可进行转动,所述第二转轴的两侧分别固定在所述支撑台的底部;

[0018] 第一压辊;在所述第一转轴上套入所述第一压辊,所述第一转轴带动所述第一压

辊升降；

[0019] 第二压辊；在所述第二转轴上套入所述第二压辊。

[0020] 进一步的，在所述第一气缸和所述第二气缸的底部分别设置连接第一推拉杆与第二推拉杆的一侧。

[0021] 进一步的，所述第一推拉杆与所述第二推拉杆分别设置在两侧的支撑台内，所述第一气缸和所述第二气缸分别带动所述第一推拉杆和所述第二推拉杆升降。

[0022] 进一步的，所述第一推拉杆和所述第二推拉杆的另一侧分别连接固定第一转轴的两侧，所述第一推拉杆和所述第二推拉杆分别带动所述第一转轴升降。

[0023] 进一步的，在所述压辊装置外一侧设置储布槽，所述储布槽用于储放所述布料。

[0024] 进一步的，在所述第一压辊和所述第二压辊之间设置布料，所述压辊机构引导布料进入储布槽中，所述布料带动所述第一压辊和所述第二压辊转动。

[0025] 进一步的，在两侧所述支撑台底部分别设置铁架，所述铁架用于支撑所述支撑台。

[0026] 进一步的，在两侧铁架之间连接固定支撑板，所述支撑板用于维持稳定所述铁架。

[0027] 本实用新型的实施方式同现有技术相比，通过添设的气缸机构控制压辊机构进行升降运动，从而将已经复合好的且还没有打卷的成品引导到专用的储布槽中，从而解决了因人工引导所产生的即耗时又耗力，且工作效率不高的问题。

附图说明

[0028] 图1为本实用新型的主视示意图；

[0029] 图2为本实用新型的左视示意图；

[0030] 图3为本实用新型的右视示意图；

[0031] 图4为本实用新型的俯视示意图；

[0032] 图5为本实用新型实施例中压辊机构的示意图；

具体实施方式

[0033] 为使本实用新型的目的、技术方案和优点更加清楚，下面将结合附图对本实用新型的各实施方式进行详细的阐述。然而，本领域的普通技术人员可以理解，在本实用新型各实施方式中，为了使读者更好地理解本申请而提出了许多技术细节。但是，即使没有这些技术细节和基于以下各实施方式的种种变化和修改，也可以实现本申请各权利要求所要求保护的技术方案。

[0034] 本实用新型的第一实施方式涉及一种，如图1至图4所示，包括：支撑台3、气缸机构10、压辊机构20；

[0035] 为实现上述效果，如图1至图4所示，在压辊装置的两侧分别设置支撑台3，支撑台3用于支撑压辊装置，在两侧的支撑台3上分别设置固定气缸机构10，气缸机构10用于控制压辊机构20的升降，在两侧支撑台3之间活动连接压辊机构20，压辊机构20与气缸机构10连接，气缸机构10用于控制压辊机构20的升降，压辊机构20用于将布料16引导至储布槽15中，通过添设的气缸机构10控制压辊机构20进行升降运动，从而将已经复合好的且还没有打卷的成品引导到专用的储布槽15中，从而解决了因人工引导所产生的即耗时又耗力，且工作效率不高的问题。

[0036] 其中,如图1至图4所示,气缸机构10,包括:第一气缸1、第二气缸4、第一气管2、第二气管5、第一气阀6、第二气阀7;

[0037] 如图1所示,在一侧支撑台3上设置固定第一气缸1,在另一侧支撑台3上设置固定第二气缸4,在第一气缸1上连接第一气管2的一侧,在第二气缸4上连接第二气管5的一侧,在压辊装置外一侧设置第一气阀6,第一气管2的另一侧连接第一气阀6,第一气阀6用于向气缸机构10输送气体,在压辊装置外一侧设置第二气阀7,第二气管5的另一侧连接第二气阀7,第二气阀7用于向气缸机构10输送气体。

[0038] 其中,如图1和图5所示,压辊机构20,包括:第一转轴8、第二转轴11、第一压辊9、第二压辊12;

[0039] 如图1和图5所示,在两侧支撑台3之间活动连接第一转轴8,第一转轴8连接气缸机构10,气缸机构10带动第一转轴8升降,在第一转轴8的下方设置第二转轴11,第二转轴11活动连接于两侧支撑台3之间可进行转动,第二转轴11的两侧分别固定在支撑台3的底部,在第一转轴8上套入第一压辊9,第一转轴8带动第一压辊9升降,在第二转轴11上套入第二压辊12。

[0040] 其中,在第一气缸1和第二气缸4的底部分别设置连接第一推拉杆17与第二推拉杆18的一侧,第一推拉杆17与第二推拉杆18分别设置在两侧的支撑台3内,第一气缸1和第二气缸4分别带动第一推拉杆17和第二推拉杆18升降,第一推拉杆17和第二推拉杆18的另一侧分别连接固定第一转轴8的两侧,第一推拉杆17和第二推拉杆18分别带动第一转轴8升降,在压辊装置外一侧设置储布槽15,储布槽15用于储放布料16,在第一压辊9和第二压辊12之间设置布料16,压辊机构20引导布料16进入储布槽15中,布料16带动第一压辊9和第二压辊12转动,在两侧支撑台3底部分别设置铁架13,铁架13用于支撑支撑台3,在两侧铁架13之间连接固定支撑板14,支撑板14用于维持稳定铁架13。

[0041] 本领域的普通技术人员可以理解,上述各实施方式是实现本实用新型的具体实施例,而在实际应用中,可以在形式上和细节上对其作各种改变,而不偏离本实用新型的精神和范围。

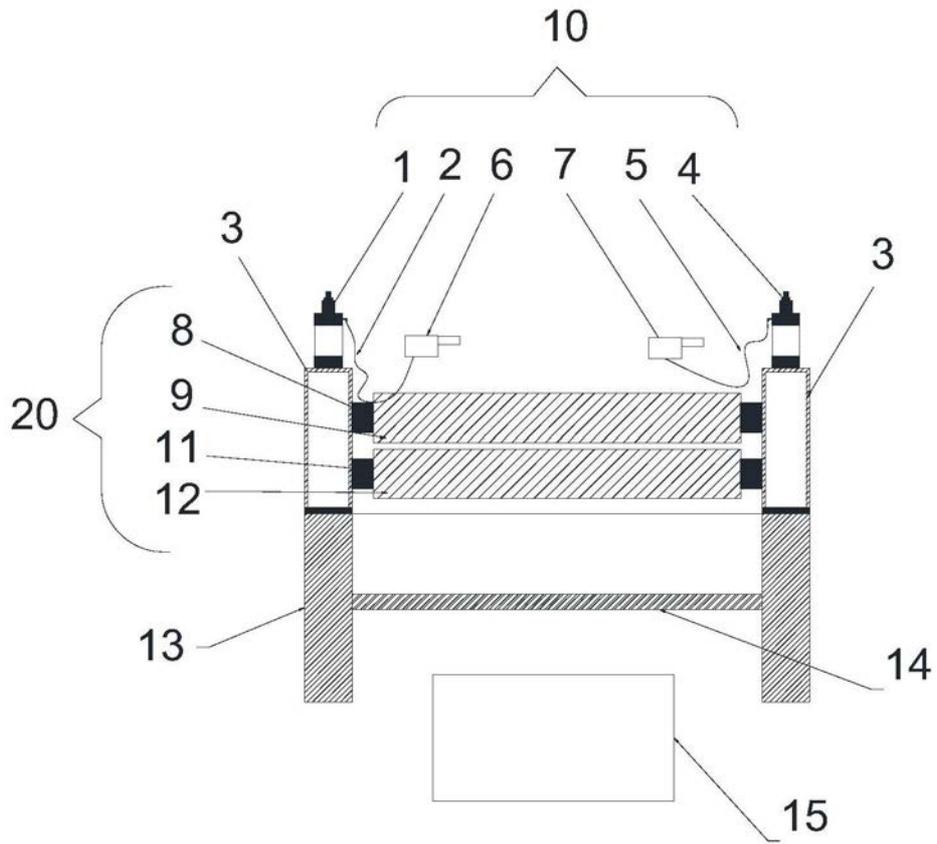


图1

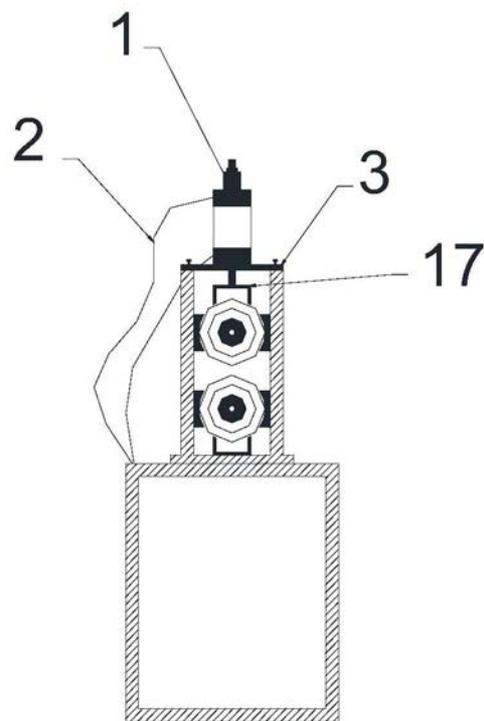


图2

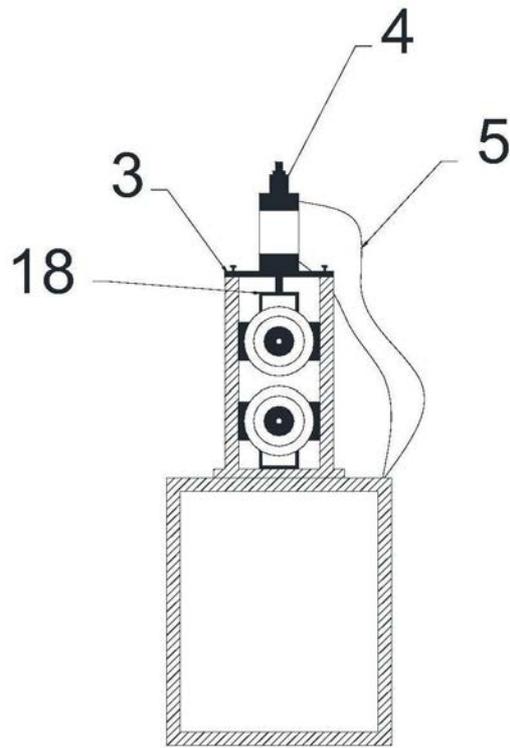


图3

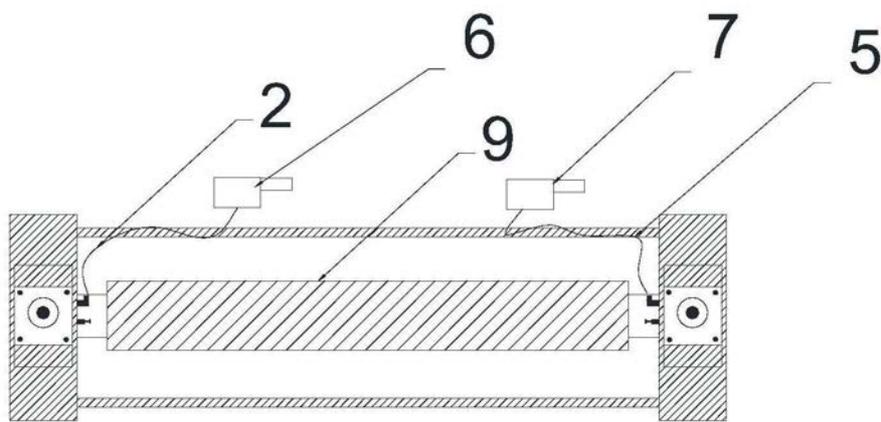


图4

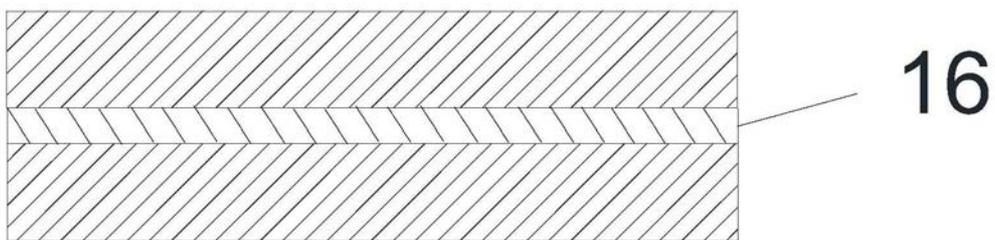


图5