
Octrooiraad



Nederland

⑩ A **Terinzagelegging** ⑪ **8005394**

⑲ NL

⑤4 **Werkwijze en inrichting voor het verdelen van papiervellen.**

⑤1 Int.Cl.³: B65H 39/07, B41L 43/12, B41L 39/00, B41L 39/02, B41L 39/04.

⑦1 Aanvrager: Ricoh Company, Ltd. te Tokio.

⑦4 Gem.: Ir. H.M. Urbanus c.s.
Vereenigde Octroobureaux
Nieuwe Parklaan 107
2587 BP 's-Gravenhage.

②1 Aanvraag Nr. 8005394.

②2 Ingediend 29 september 1980.

③2 Voorrang vanaf 14 april 1980.

③3 Land van voorrang: Japan (JP).

③1 Nummer van de voorrangsaanvraag: 48094/80 .

⑥2 - -

④3 Ter inzage gelegd 16 november 1981.

De aan dit blad gehechte afdruk van de beschrijving met conclusie(s) en eventuele tekening(en) bevat afwijkingen ten opzichte van de oorspronkelijk ingediende stukken; deze laatste kunnen bij de Octrooiraad op verzoek worden ingezien.

Betr.: Werkwijze en inrichting voor het verdelen van papiervellen.

De uitvinding heeft betrekking op een werkwijze en een inrichting voor het verdelen, zoals garen, en het sorteren van papiervellen.

In het algemeen heeft een vergaar- of verzamelinrichting zoals deze wordt gebruikt bij copieermachines een aantal boven elkaar gelegen
5 vakken voor het opnemen van papiervellen, waarbij de vellen een voor een over afzonderlijke vakken worden verdeeld. De inrichting kan ook zodanig werken dat vellen achtereenvolgens in één vak worden gebracht totdat een bepaald aantal is bereikt, waarna de vellen op dezelfde wijze naar een volgens vak worden toegevoerd.

10 Een copieermachine met een dergelijke verzamelinrichting is normaliter voorzien van een schakelaar waarmee een of meer copieercycli gestopt kunnen worden en een schakelaar waarmee een of meer cycli halverwege b.v. onderbroken kunnen worden. Bij een copieermachine welke
15 van dergelijke schakelaars is voorzien, wordt de werkingscyclus als beëindigd beschouwd wanneer de laatste kopiërende handeling (het terugkeren van de optische eenheid) voltooid is nadat de stop- of de onderbrekingsschakelaar is ingedrukt. De copieermachine maakt dan het starten voor een ander document of een variatie in de wijze van handeling mogelijk, waarbij een vooraf bepaald aantal, dat gecopieerd moet worden, kan
20 worden ingesteld.

De copieermachine is van een zodanige constructie dat er een betrekkelijk lange transportband aanwezig is binnen de copieermachine en de verzamelinrichting. Dit geeft verschillende problemen wanneer vellen in de transportbaan klemlopen.

25 Om de toelichting eenvoudig te houden, wordt verondersteld, dat het aantal te maken copies Mogelijk is aan 9, dat de 8ste en de 9de gecopieerde vellen van een vijfde pagina zich bevinden op de transportbaan van de verzamelinrichting en dat de eerste, de tweede en de derde copie van de 6de pagina gelijktijdig in de copieermachine bewegen.

30 Wanneer een klemming in de verzamelinrichting optreedt, zal de aandrijvende transporteur van de verzamelinrichting worden onderbroken, waardoor slechts de drie copievellen in de copieermachine in een tijdelijke afvoerdager worden opgenomen.

De vellen in de verzamelinrichting worden anderzijds als vast-
35 geklemde vellen afgevoerd. De oorzaak hiervan is, dat het zeer moeilijk

is om nauwkeurig vast te stellen hoeveel copieën verloren zullen gaan of in welke verhouding de uitgevallen copieën in overeenstemming met de originele documenten. De achtste en de negende copie van de vijfde bladzijde van het document worden dus beschouwd als uitgevallen vellen.

- 5 Wanneer in een dergelijk geval handbediening of een voedingssectie wordt toegepast om copieën uit de tijdelijke opvang in de verzamelinrichting op te nemen of wanneer de copieermachine in werking wordt gesteld, dan zullen copieën welke gebracht worden in het achtste en negende vak van de verzamelinrichting in een onjuiste volgorde komen, d.w.z. de volgorde
- 10 van de pagina's wordt verstoord. Dit geschiedt omdat de copieën in de tijdelijke opvangdrager of die welke door de copieermachine worden aangevoerd, niet van de vijfde pagina doch van de zesde pagina zijn.

Het is in dat geval zeer lastig om vast te stellen of de geklemde copieën tot de vijfde of de zesde pagina behoren en het verhelpen van

15 de storing kan zeer lastig zijn, hetgeen uiteraard samenhangt met de constructie van de verzamelinrichting.

Voorts moet de bediener vrij moeilijke handelingen verrichten om het vijfde document opnieuw te kopiëren en vervolgens het zesde document inbrengen om ook dit weer te kopiëren.

- 20 Er zijn copieermachines, waarbij de documenten een voor een uit een drager naar een copieerstand worden gevoerd en in deze stand worden dan een of meer copieën gemaakt. Daarna wordt het document uit de copieerstand automatisch naar de drager teruggevoerd terwijl het volgende document in de copieerstand wordt gebracht op een glasplaat waarbij de
- 25 zelfde handeling zich herhaalt.

Copieermachines van het huidige type werken continu met een zeer hoge snelheid zodanig, dat een document op de glasplaat naar de drager wordt teruggevoerd voordat de laatste copie is afgeleverd aan het vak van de verzamelaar en het volgende document wordt dan weer op de glas-

30 plaat gelegd. Wanneer klemming optreedt in de verzamelinrichting bij het overbrengen van copieën van de eerste pagina b.v., dan zal het eerste document inmiddels zijn vervangen door een tweede ongeacht het feit, dat het werkelijke aantal copieën van de eerste pagina moet worden verminderd met het aantal uitvalcopieën, d.w.z. het laatste do-

35 cument of de bladzijde moet opnieuw worden gecopieerd om het tekort weer

aan te vullen. Dit wordt tot nog toe ondervangen door het tweede document door het eerste te vervangen.

Hieruit blijkt dat met het automatisch terugvoeren van het document in het geval van klemming aanleiding kan geven tot beschadiging
5 van waardevolle documenten, terwijl het behandelingsmechanisme onevenredig ingewikkeld wordt.

Een opnieuw starten is alleen dan mogelijk nadat vaststaat dat de laatste copie van een serie van eenzelfde pagina van een document een bepaald vak in de verzamelinrichting heeft bereikt. Deze methode is
10 echter op de navolgende gronden onvoordelig.

Een copieermachine moet niet alleen op de beschreven wijze kunnen sorteren of verzamelen doch ook op de gebruikelijke standaardmanier kunnen kopiëren waarbij de copieën uit de copieermachine eenvoudig worden gestapeld op een afvoerdrager in plaats van het afleveren naar
15 vakken van de verzamelinrichting.

Deze wijze van werken wordt toegepast om copieën van eenzelfde bladzijde van een document te verkrijgen of die van een gedeelte van een aantal verschillende documenten.

Dit betekent dat volgens de bekende wijze van kopiëren het aantal
20 copieën betrekkelijk klein is en dus het aantal copieën dat kan vastklemmen eveneens klein is in vergelijking tot de methode waarbij wordt verzameld of gesorteerd. Daartoe is het bij de gebruikelijke kopieermethode noodzakelijk het kopiëren pas te starten nadat een laatste copie van een zelfde pagina is opgenomen in een vak van de verzamelinrichting.

25 Het is echter gewenst de copieersnelheid op te voeren en een volgende start in te leiden wanneer het aantal vellen dat wordt toegevoerd, d.w.z. het aantal copieën van een zelfde bladzijde, samenvalt met een ingesteld aantal dat gecopieerd moet worden.

De verdeelmethode volgens de uitvinding kan worden onderscheiden
30 in een aantal stappen n.l. (a) het aanbrengen van tenminste één schakelaar om een kopieerhandeling of cyclus van de copieermachine te stoppen en een onderbrekingsschakelaar teneinde het kopiëren of een cyclus in de copieermachine te onderbreken, (b) het stoppen van de kopieerhandeling wanneer tenminste een van bedoelde schakelaars is
35 ingedrukt om een volgende kopieerhandeling uit te sluiten, waarna de

toevoer van copieën naar de verschillende vakken van een collector blijft doorgaan, (c) wanneer het aantal copieën, dat wordt afgeleverd door de copieermachine, gelijk is aan het aantal in de vakken opgenomen copieën zal de voeding stoppen en (d) het kopiëren weer wordt vrijgegeven zodat
5 een volgende copieerhandeling weer kan plaatsvinden.

Het verdeelapparaat dat wordt gebruikt bij een copieermachine volgens de onderhavige uitvinding omvat een aantal vakken waarin een aantal vellen kan worden afgevoerd, een stopschakelaar voor de copieerhandeling tijdens een cyclus in de copieermachine, een onderbrekings-
10 schakelaar voor het onderbreken van het kopiëren of een cyclus, middelen voor het voorkomen van een volgende copieerhandeling volgend op een copieerhandeling en het voortzetten van de toevoer van vellen naar de vakken, wanneer tenminste een van de schakelaars is ingedrukt, middelen voor het stoppen van de voeding van vellen, wanneer een aantal vellen,
15 dat door de copieermachine is afgeleverd, gelijk is aan het aantal copieën dat in de vakken is verzameld en middelen voor het vrijgeven van de stoptoestand en een volgende copieerhandeling weer kan plaatsvinden.

Wanneer volgens de uitvinding de stopschakelaar voor het onderbreken van de cyclus of de onderbrekingsschakelaar voor het onderbreken
20 van de cyclus wordt ingedrukt tijdens het kopiëren waarbij wordt verzameld of gesorteerd, dan wordt elke verdere handeling onderbroken, waarbij slechts één transporteur in werking blijft teneinde het aantal reeds geleverde copieën naar de verzamelaar af te voeren. Wanneer het aantal copieën dat is opgenomen in de verzamelaar overeenstemt met het
25 aantal tijdens het kopiëren naar de copieermachine gevoerde vellen, dan wordt de transporteur buiten werking gesteld en kan een volgende copie starten, waarbij verandering in de werking van de machine mogelijk is of het instellen van een aantal copieën, dat gecopieerd moet worden.

Het doel van de uitvinding is te voorzien in een verbeterde verdelingsmethode van de vellen en de inrichting, welke tezamen met een
30 copieermachine kan worden gebruikt, waarbij niet alleen het kopiëren van de copieermachine kan worden gestopt doch deze handeling ook kan worden onderbroken.

Een ander doel van de uitvinding is het mogelijk te maken na een
35 stopwerking tijdens een copieerhandeling de wijze van werken en het aantal

vellen dat was ingesteld vóór het stoppen, opgeslagen doch in een geheugen worden opgenomen.

Een verder doel van de uitvinding is na een onderbreking tijdens het kopiëren niet allèen de wijze van werken, het aantal vellen dat was
5 ingesteld voor de onderbreking op te slaan of in een geheugen onder te brengen doch tevens de wijze van werken en het aantal vellen, dat gecopieerd was, voor de onderbreking op te slaan of in een geheugen onder te brengen.

Volgens de uitvinding is het voorts mogelijk na het stoppen of
10 een onderbreking gedurende het kopiëren de wijze van werken voor de stop of de onderbreking opnieuw in werking te stellen en het kopiëren weer te doen plaatsvinden.

Een verder doel van de uitvinding is het opvoeren van de copieersnelheid bij een gebruikelijke manier van kopiëren en het vergemakkelijken van het vervangen van geklemde vellen tijdens het verzamelen of
15 sorteren.

Een algeheel doel van de uitvinding is het verbeteren van de verdeling van vellen en het verschaffen van een daartoe geschikte inrichting.

20 Verdere bijzonderheden van de uitvinding worden onder verwijzing naar de tekening besproken. Daarin toont:

fig. 1 schematisch een copieermachine met een verzamelapparaat waarop de verdeling van vellen en de daarbij gebruikte middelen zijn weergegeven;

25 fig. 2 een regelsectie van de copieermachine; en

fig. 3 het schema voor de verdeling van vellen papier binnen de inrichting volgens de uitvinding.

Hoewel de wijze van verdeling van de vellen en de inrichting volgens de uitvinding in verschillende uitvoeringsvormen mogelijk zijn,
30 afhankelijk van de omstandigheden en de vereisten, zijn verschillende inrichtingen, zoals deze zijn weergegeven en besproken zullen worden, beproefd en ze hebben zeer goed voldaan.

Fig. 1 toont een copieersysteem waarbij de verdeling en de daarbij behorende inrichting volgens de uitvinding is toegepast. Het copieer-
35 systeem bestaat in wezen uit een copieermachine 1 en een verzamelaar 2.

De copieermachine 1 produceert op bekende wijze gecopieerde vellen. De toevoerrollen 4 transporteren vellen B een voor een uit een cassette of drager 3 waarop deze vellen zijn gestapeld. De rollen 5 voeren de vellen naar een overbrengstation dat synchroon werkt met een toonder-
5 beeld dat zich bevindt op de lichtgevoelige trommel 6, welke eveneens in de richting van het overbrengstation beweegt. In het overbrengstation brengt een laadinrichting 7 het toonderbeeld van de trommel 6 op het vel P. In fig. 1 zijn de lading, belichting en ontwikkelstations eenvoudigheidshalve niet weergegeven.

10 Het copievel P, dat het toonderbeeld draagt, wordt door een transportband 8 gevoerd naar een fixeereenheid 9, waar het toonderbeeld wordt gefixeerd. Van de fixeereenheid 9 wordt een vel P door afvoerrollen 10 uit de copieermachine 1 gevoerd naar de verzamelaar 2 waarbij het beeldvlak naar boven gekeerd is.

15 De verzamelinrichting 2 omvat een transportsectie 11, welke het inkomende vel P naar een keereenheid 12 voert. De keereenheid 12 draait het vel P over 180° om, zodat het beeldvlak van het vel naar omlaag is gekeerd en wordt afgeleverd in een van een aantal vakken 13. Op dezelfde wijze zullen in de verzamelaar 2 achter elkaar komende vellen door de
20 keerinrichting 12 over andere vakken verdeeld kunnen worden.

De copiermachine 1 heeft een bedienings- en regelsectie 14 met verschillende knoppen.

Zoals blijkt uit fig. 2 heeft de bedieningssectie 14 een startschakelaar 15 voor het kopiëren, een schakelaar 16 voor het kiezen van
25 de manier van verzamelen, een schakelaar 17 voor het kiezen van de wijze van sorteren, een schakelaar 18 voor het kiezen van de standaard- of gebruikelijke copieermanier, waarbij de vellen niet worden verzameld of gesorteerd, tien schakelaars 19 voor het instellen van een gewenst aantal copieën, een schakelaar 20 voor het stoppen van het kopiëren of
30 de cyclus van de copieermachine 1 en een schakelaar 21 voor het onderbreken daarvan.

Wanneer de bediener het copieersysteem wenst te laten werken volgens de verzamelmethode, dan wordt de schakelaar 16 voor verzamelen in de bedieningssectie 14 ingedrukt, wordt een van de schakelaars 19
35 ingedrukt voor de toevoer van een gewenst aantal N-copieervellen en

tenslotte wordt de schakelaar 16 voor het starten van het kopiëren ingedrukt. De copieermachine 1 zal nu N copieervellen naar de verzamelaar 2 transporteren terwijl de verzamelinrichting 2 met het afbuigorgaan 12 naar omlaag t.o.v. het bovenste vlak 13 is ingesteld naar het N-de
5 vak, waardoor de copieevellen P een voor een daarin worden gevoerd.

Wanneer gesorteerd moet worden moet de bediener de schakelaar 17 voor sorteren indrukken, en moeten enkele van de tien schakelaars 19 worden ingesteld voor het aantal N copieën, waarna de schakelaar 15
voor het starten van het kopiëren wordt ingedrukt. De copieermachine
10 levert wederom N-vellen naar de verzamelaar 2. Deze verzamelaar 2 brengt via de afbuiginrichting 12 N copieevellen naar een bepaald vak 13 en beweegt dan vervolgens naar een daaronder gelegen vak.

Wanneer de bediener op de normale wijze wenst te kopiëren wordt de schakelaar 18 ingedrukt en komt de geleidingsplaat 22 van de ver-
15 zamelaar 2 uit een getekende stand in de gestippeld weergegeven stand. Aangezien het aantal vellen N door de schakelaars 19 is ingesteld en de schakelaar 15 is ingedrukt, komen N copieevellen uit de copieermachine 1 in de verzamelaar, doch in dat geval op de drager 23, doordat de geleidingsplaat 22 op de besproken wijze is ingesteld.

20 Wanneer tijdens het kopiëren de stopschakelaar 20 wordt ingedrukt tijdens het verzamelen of sorteren, zal de machine 1 de wijze van handelen en het aantal vellen zo ook andere instellingen vooraf in het geheugen brengen, alvorens wordt gestopt en de toevoer van een nieuw vel door een volgende copieerhandeling plaatsvindt. Hierdoor kan het
25 transport van de vellen slechts continu plaatsvinden, totdat een vel of een stel vellen getransporteerd is, voordat de schakelaar 20 is ingedrukt en de verzamelaar 2 heeft bereikt. De verzamelaar 2 stopt nadat de vellen in een of meer vakken 13 zijn gebracht. De startschakelaar 15 kan dan opnieuw worden ingedrukt zodat het copieersysteem weer in werking
30 treedt op het moment dat de schakelaar 20 wordt ingedrukt en is dan gereed voor een volgende copieerhandeling. Wanneer de onderbrekingschakelaar 21 wordt ingedrukt tijdens het verzamelen of sorteren, zal de copieermachine 1 de wijze van handelen en het vooraf ingestelde aantal copieën in het geheugen opnemen zo ook het aantal copieën dat
35 op dat moment is getransporteerd en herstelt de handeling waarbij dezelfde

werkingen worden uitgevoerd als in het geval dat de stopschakelaar 20 wordt ingedrukt. Door deze omstandigheden kan het ingestelde aantal copieën en de wijze van werken van het systeem tijdelijk worden gewijzigd.

Wanneer de bediener de schakelaar 21 na eendergelijke verbreking
5 tijdens het verzamelen of sorteren opnieuw indrukt, verkrijgt het systeem de eerder besproken condities. De startschakelaar 15 wordt dan weer ingedrukt, waardoor de copieermachine 1 weer in werking treedt en de copieën worden verzameld of gesorteerd.

Na het indrukken van de stopschakelaar 20 of de onderbrekings-
10 schakelaar 21, terwijl het kopiëren volgens het verzamelen of het sorteren plaatsvindt, zal het systeem werken als weergegeven in het schema volgens fig. 3 waarbij een andere wijze van kopiëren en verschillende andere handelingen, welke daarmee samenhangen, mogelijk zijn.

Zoals blijkt uit fig. 3 zal de kopiërende werking doorgaan zolang
15 de schakelaars 20 of 21 niet worden ingedrukt zolang verzameld of gesorteerd wordt. Na het indrukken van de schakelaar 20 of 21 voorkomt het systeem de toevoer van nieuwe vellen uit de cassette 3 terwijl de copieën, welke zich in de machine 1 bevinden, de verzamelaar 2 zullen bereiken.

20 De vellen welke de verzamelaar 2 bereiken zullen in een of meer van de vakken 13 worden opgenomen, d.w.z. het aantal copieën dat wordt opgenomen in de verzamelaar 2, hangt samen met een aantal nieuwe vellen, welke uit de cassette 3 zijn genomen, op het moment dat de schakelaar 20 of 21 werd ingedrukt. De transportsectie wordt dan buiten werking ge-
25 steld en verschillende andere handelingen zijn dan mogelijk, zoals het starten van copieën en veranderingen in de wijze van werken zo het aantal ingestelde copieën, het opnemen van het verzamelde aantal copieën in de verzamelaar en een telling daarvan, zo ook andere gegevens welke met het starten van een copie samenhangen.

30 Opgemerkt zij dat het schema volgens fig. 3 alleen geldt voor het verzamelen of het sorteren bij het in werking zijn van het copieersysteem. In het normale geval zal wanneer een copieercyclus na een laatste gecompleteerd is, een volgende copie weer kunnen starten. Dit verhindert vertragingen bij het kopiëren op de gebruikelijke wijze.

35 Het is duidelijk dat de uitvinding voorziet in een werkwijze in

en inrichting welke gemakkelijk handelen bij eventueel inklemmen of anderszins bevorderen. Wanneer een stop- of onderbrekingsschakelaar wordt ingedrukt tijdens het copiëren, b.v. bij het verzamelen en sorteren, zal volgens de uitvinding elke verdere copieercyclus van de machine worden verhinderd, waarbij de transporteur alleen in werking blijft voor het afleveren van reeds toegevoerde en behandelde vellen naar de verzamelaar. Wanneer het aantal vellen dat is opgenomen in de verzamelaar, samenvalt met het aantal toegevoerde vellen uit de copieermachine, zal de transportinrichting weer in werking worden gesteld en elke wijze van starten en andere daarmee samenhangende handelingen zijn dan weer mogelijk.

Zoals blijkt wordt volgens de uitvinding verhinderd, dat de geleidingsplaat in de verzamelaar van de ene stand in de andere stand wordt gedraaid als gevolg van een verandering van de wijze van handelen terwijl vellen worden doorgevoerd. Een dergelijk toevallig omzetten van het geleidingsorgaan zou vellen, welke naar de vakken gevoerd dienen te worden, naar de drager leiden danwel oorzaak kunnen zijn van klemming.

CONCLUSIES:

1. Werkwijze voor het verdelen van vellen uit een copieermachine over vakken van een verzamelapparaat, dat zich nabij de copieermachine bevindt, gekenmerkt door de navolgende behandelingen:

(a) het aanbrengen van tenminste een stopschakelaar teneinde de
5 copieerhandeling of cyclus in de copieermachine te onderbreken en
een onderbrekingsschakelaar om de werking of cyclus te onderbreken;

(b) wanneer een van deze schakelaars wordt ingedrukt, het stoppen
van het kopiëren om te voorkomen dat een volgende plaatsvindt, waarbij
het transport van de vellen naar de vakken van het verzamelapparaat door
10 blijven gaan;

(c) wanneer een aantal vellen dat uit de copieermachine is gekomen
gelijk is aan het aantal copievellen, dat in de vakken is opgenomen,
de toevoer wordt gestopt; en

(d) de werking weer wordt vrijgegeven zodat een nieuwe copieer-
15 handeling kan aanvangen.

2. Werkwijze volgens conclusie 1, met het kenmerk, dat het kopiëren
of een copieercyclus ook inhoudt de toevoer van nieuwe vellen uit een
voedingsstation naar de copieermachine.

3. Werkwijze volgens conclusie 1, gekenmerkt door op de fase (b)
20 volgende handelingen:

(e) het opslaan van de wijze van handelen en het vooraf ingestelde
aantal vellen voordat de schakelaars worden ingedrukt.

4. Werkwijze volgens conclusie 3, met het kenmerk, dat na het kopiëren
wordt verzameld of gesorteerd.

25 5. Werkwijze volgens conclusie 3, met het kenmerk, dat na de fase (e)
de navolgende handeling plaatsvindt:

(f) het opslaan van de wijze van kopiëren, het aantal copieën en
het aantal copieën dat voor de onderbreking gecopieerd is.

6. Werkwijze volgens conclusie 5, met het kenmerk, dat de fase (d)
30 plaatsvindt nadat de onderbrekingsschakelaar opnieuw is ingedrukt.

7. Werkwijze volgens conclusie 3, gekenmerkt door de op de fase (d)
volgende handelingen:

(g) het mogelijk maken van verandering in de wijze van kopiëren
en het vooraf ingestelde aantal copieën alvorens de schakelaar voor
35 een volgende copiehandeling wordt ingedrukt.

8. Werkwijze volgens conclusie 7, met het kenmerk, dat

(h) het aantal vellen, dat zich in de vakken bevindt, wordt aangegeven.

9. Inrichting voor het verdelen van vellen te gebruiken bij een copieermachine, bestaande uit een aantal vakken waarover de gecopieerde vellen worden verdeeld, schakelaars voor het doen stoppen van het kopiëren of een cyclus in de copieermachine, een onderbrekingsschakelaar voor het onderbreken van de copieerhandeling of de cyclus, middelen voor het voorkomen van een volgende copieerhandeling, gevolgd op een voorgaande, het voortgaan van een transport van de vellen naar de vakken, wanneer tenminste één van de stop- of onderbrekingsschakelaars wordt ingedrukt, middelen voor het stoppen van de toevoer van vellen wanneer het aantal toegevoerde vellen uit de copieermachine gelijk is aan het aantal vellen dat in de vakken is opgenomen en middelen voor het opnieuw starten van een volgende copieerhandeling.

10. Inrichting volgens conclusie 9, waarbij de copieerinrichting een toevoerstation heeft, zodat nieuwe vellen uit het voedingsstation toegevoerd kunnen worden.

11. Verdeelinrichting volgens conclusie 9, met het kenmerk, dat middelen aanwezig zijn voor het opslaan van de wijze van kopiëren en een vooraf aantal copieën alvorens de schakelaars ingedrukt worden.

12. Verdeelinrichting volgens conclusie 11, met het kenmerk, dat wordt verzameld of gesorteerd.

13. Verdeelinrichting volgens conclusie 9, met het kenmerk, dat een onderbrekingsschakelaar aanwezig is en middelen voor het opslaan van de wijze van kopiëren, het vooraf bepaalde aantal vellen en het aantal vellen, dat gecopieerd is voordat de onderbreking plaatsvindt.

14. Verdeelinrichting volgens conclusie 9, gekenmerkt door middelen voor het veranderen van de wijze van kopiëren en het aantal vellen voordat de schakelaars voor een volgende handeling worden ingedrukt.

15. Verdeelinrichting volgens conclusie 9, met het kenmerk, dat middelen aanwezig zijn voor het aantal in de vakken opgenomen vellen.

Fig. 1

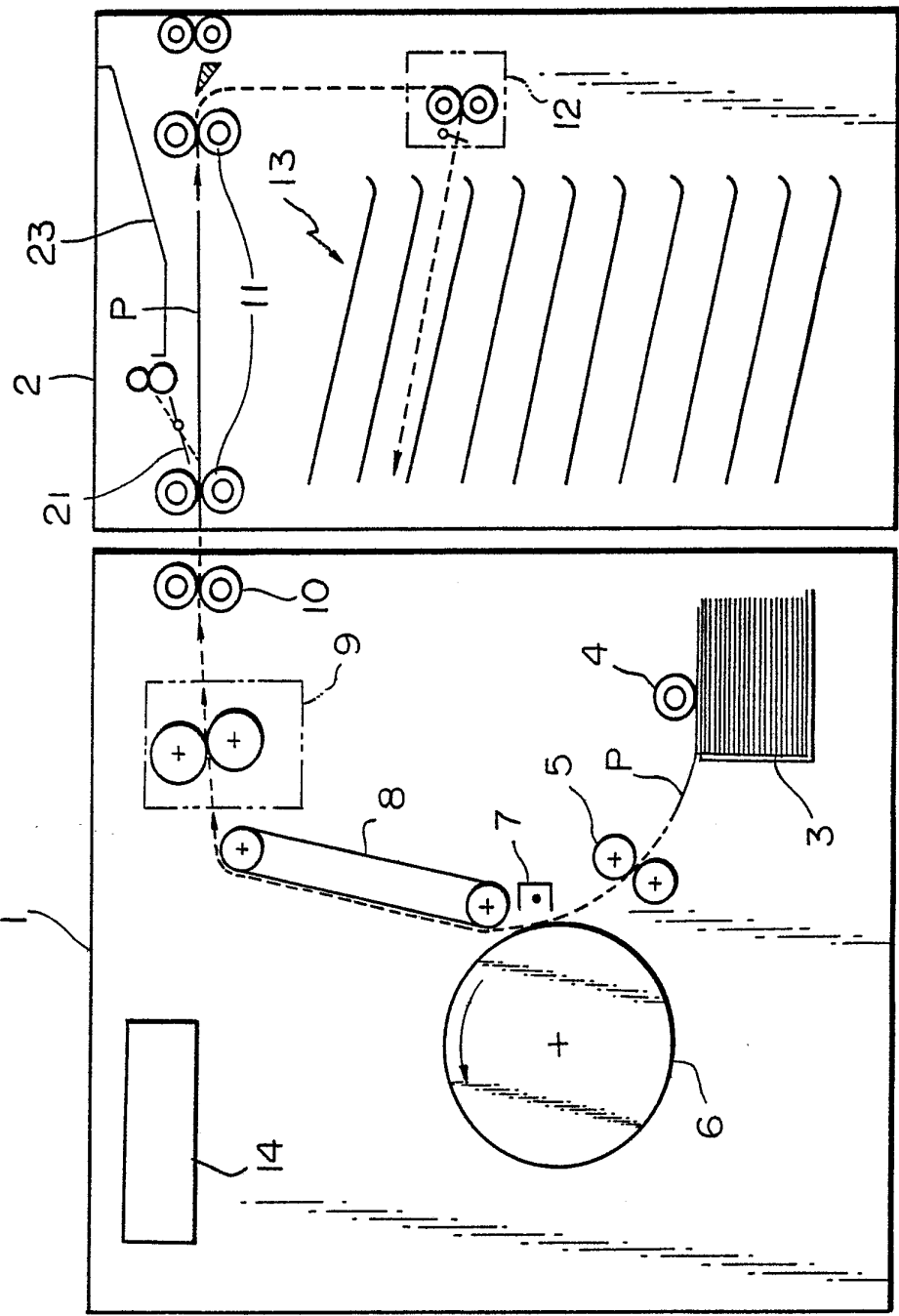


Fig. 2

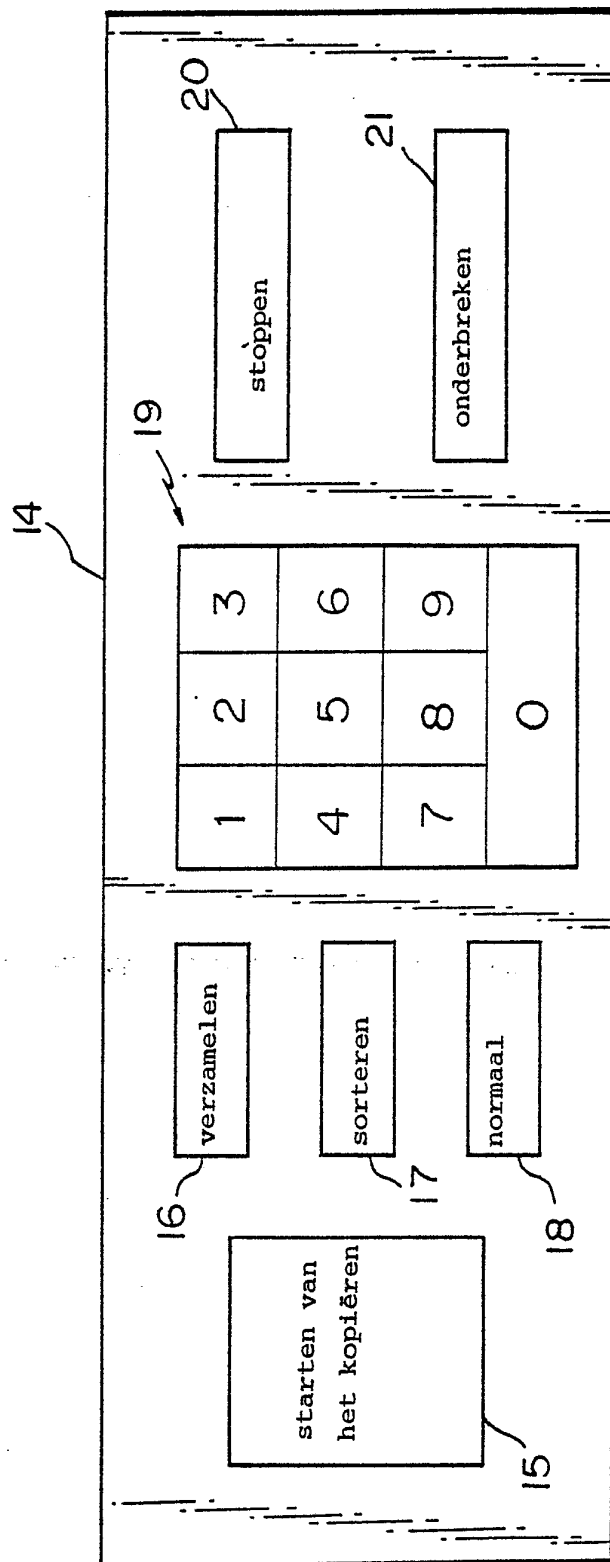


Fig. 3

