

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 987 430**

51 Int. Cl.:

A47G 21/14

(2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

86 Fecha de presentación y número de la solicitud internacional: **04.06.2021** **PCT/EP2021/065011**

87 Fecha y número de publicación internacional: **23.12.2021** **WO21254796**

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **04.06.2021** **E 21730906 (1)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **29.05.2024** **EP 4167800**

54 Título: **Bandeja para cubertería mejorada que comprende cavidades inclinadas para utensilios de cocina**

30 Prioridad:

19.06.2020 IT 202000014809
06.08.2020 IT 202000019567

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:
14.11.2024

73 Titular/es:

TONTARELLI, SERGIO (100.0%)
Via Verdi 123
60022 Castelfidardo (AN), IT

72 Inventor/es:

TONTARELLI, SERGIO

74 Agente/Representante:

MARTÍN SANTOS, Victoria Sofia

ES 2 987 430 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín Europeo de Patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre Concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Bandeja para cubertería mejorada que comprende cavidades inclinadas para utensilios de cocina

5 La presente solicitud de patente de invención industrial se trata de una bandeja para cubertería que es preferentemente adecuada para alojarse en el cajón de un armario de cocina.

Más precisamente, la bandeja para cubertería está provista de una serie de cavidades; cada cavidad está definida por bordes con respecto a las otras cavidades y es adecuada para alojar cubertería, tales como tenedores, cuchillos, 10 cucharas o cucharillas, o utensilios de cocina que son generalmente más largos que la cubertería.

Actualmente, las bandejas para cubertería se fabrican principalmente moldeando materiales plásticos o se pueden fabricar de otros materiales, tales como madera, juntando una serie de bordes longitudinales o transversales con una base rectangular, para obtener dichas cavidades. 15

En cualquier caso, hay dos macrocategorías de bandejas para cubertería, que difieren según la configuración de la pared de base de dichas cavidades.

El primer tipo es definitivamente el más común y comprende cavidades con una pared de base horizontal en donde los objetos son adecuados para disponerse en una posición sustancialmente horizontal, mientras que el segundo tipo comprende cavidades con una pared de base inclinada en donde los objetos son adecuados para disponerse en una posición inclinada, que no es horizontal. 20

En ambos casos, las cavidades se extienden a lo largo de una trayectoria longitudinal, es decir, a lo largo de una trayectoria que es ortogonal al borde delantero y al borde trasero de la bandeja para cubertería y, en consecuencia, paralela a los dos bordes laterales de la bandeja para cubertería. 25

Dicho de otro modo, el segundo tipo de bandeja para cubertería comprende una o más filas longitudinales de cavidades longitudinales que tienen: 30

- una superficie inferior inclinada que comprende una sección transversal superior y una sección transversal inferior dispuesta a una altura inferior con respecto a la sección transversal superior;
- dos bordes laterales longitudinales con dicha superficie inclinada de fondo dispuesta en posición intermedia; 35
- un borde transversal dispuesto en la sección transversal inferior y que se extiende entre los dos bordes laterales longitudinales.

40 Tal cavidad proporciona una superficie de soporte que tiene la misma longitud que la superficie inferior inclinada; por lo tanto, si un usuario pretende almacenar un utensilio de cocina que es más largo que la superficie inferior inclinada en la cavidad, dicho utensilio de cocina se dispondría incorrectamente.

Más precisamente, un utensilio de cocina que sea más largo que la superficie inferior inclinada puede que no encaje en la cavidad o puede que necesite estar dispuesto de tal manera que una parte de él sobresalga de la sección superior de la cavidad, con lo que estaría así dispuesto incorrectamente. 45

Si es excesivamente largo, dicho utensilio de cocina puede sobresalir de tal manera que sea inestable dentro de la bandeja para cubertería y tendería a moverse durante la apertura o cierre del cajón en el que se aloja la bandeja para cubertería. 50

El documento GB2167389 da a conocer una bandeja cubertería mediante el cual se divulgan las características del preámbulo de la reivindicación 1.

55 El propósito de la presente invención es describir una bandeja para cubertería capaz de superar el problema mencionado anteriormente de tal manera que la cavidad pueda alojar firmemente no sólo cubertería, sino también utensilios de cocina con una longitud mayor.

Un propósito adicional de la presente invención es describir una bandeja para cubertería que sea capaz de usar el espacio disponible en la bandeja para cubertería de la manera más eficientemente posible. 60

Estos objetivos se consiguen de acuerdo con la invención con las características de la reivindicación independiente 1 adjunta.

65 Realizaciones ventajosas se desprenden de las reivindicaciones dependientes.

La bandeja para cubertería de acuerdo con la invención está definida según la reivindicación 1.

Por motivos de claridad, la descripción de la bandeja para cubertería de acuerdo con la invención continúa haciendo referencia a los dibujos adjuntos, que tienen un valor meramente ilustrativo, no limitativo, en los que:

La figura 1 es una vista axonométrica de la bandeja para cubertería de acuerdo con la invención.

La figura 2 es una vista axonométrica de la bandeja para cubertería de la figura 1, en la que se omiten los tabiques móviles.

La figura 3 es una vista lateral de una fila de cavidades longitudinales de la bandeja para cubertería según la invención.

La figura 4 es una vista superior de un tabique móvil de la bandeja para cubertería según la invención.

La figura 5 es una vista axonométrica de la bandeja para cubertería de acuerdo con la invención en una segunda realización.

La figura 6 es una vista axonométrica de la bandeja para cubertería de la figura 1 provista de un compartimiento para cubertería.

Las figuras 7 y 7A son dos vistas axonométricas de la bandeja para cubertería de acuerdo con una realización alternativa de la invención que difiere de la realización anterior en el tipo de medio de conexión de los tabiques móviles.

La figura 8 es una vista axonométrica de la bandeja para cubertería de acuerdo con una realización alternativa adicional de la invención que difiere en el tipo de medio de conexión de los tabiques móviles.

La figura 8A es una vista axonométrica de la bandeja para cubertería de la figura 8, en la que los tabiques móviles se extraen de la bandeja para cubertería.

Con referencia a las figuras adjuntas, se describe una bandeja para cubertería según la presente invención, que se indica por lo general con el número de referencia (100).

La bandeja para cubertería (100) comprende una estructura de soporte de caja que comprende dos bordes de contorno longitudinales (L1) y dos bordes de contorno transversales (L2) y una superficie inferior (L3).

La bandeja para cubertería (100) comprende una o más filas longitudinales de cavidades longitudinales (1); cada cavidad longitudinal (1) comprende:

- una superficie inferior inclinada (10) que comprende una sección transversal superior (10a) y una sección transversal inferior (10b) que está dispuesta a una altura inferior a la sección transversal superior (10a);
- dos bordes laterales longitudinales (2) con la superficie inferior inclinada (10) en posición intermedia entre ellos;
- un borde transversal (3) dispuesto en la sección transversal inferior (10b) y que se extiende entre los dos bordes laterales longitudinales (2); sirviendo este borde transversal (3) como borde de tope para la cubertería o utensilios de cocina dispuestos dentro de la cavidad longitudinal (1).

Con referencia a la figura 3, la superficie inferior inclinada (10) de cada cavidad longitudinal (1) comprende dos partes (10c, 10d) con diferente inclinación.

En particular, la superficie inferior inclinada (10) comprende una primera parte horizontal (10c) en la que está dispuesta la sección transversal inferior (10b) de la superficie inferior inclinada, y una segunda parte no horizontal (inclinada) (10d) en la que está dispuesta la sección transversal superior (10a).

En la realización mostrada en las figuras adjuntas, la bandeja para cubertería (100) comprende tres filas de cavidades longitudinales (1), a saber, dos filas externas y una fila central dispuesta entre las dos filas externas.

Cada una de las tres filas comprende dos o más cavidades longitudinales consecutivas (1) que están alineadas en dirección longitudinal y tienen la misma anchura.

En particular, con referencia a las figuras 1 y 2, con referencia a las tres filas de cavidades longitudinales (1), la fila central y una de las filas externas comprenden tres cavidades longitudinales consecutivas (1), mientras que la otra

fila externa solo comprende dos cavidades longitudinales consecutivas (1).

5 Con referencia a las figuras 1 y 2, la bandeja para cubertería (100) también comprende una cavidad transversal (6) que comprende una superficie inferior horizontal (60) creada en posición proximal a un borde de contorno transversal (L2) y que tiene una anchura mayor que la cavidad longitudinal (1).

10 Más precisamente, la cavidad transversal (6) se extiende por toda la anchura de la bandeja para cubertería (100), es decir, entre los dos bordes de contorno longitudinales (L1) de la bandeja para cubertería (100).

Preferentemente, los bordes laterales longitudinales (2) de las dos o más cavidades longitudinales (1) de una fila son monolíticos.

15 Cabe señalar que los bordes de contorno longitudinales de borde (L1) coinciden con uno de los bordes laterales longitudinales (2) de las filas externas de cavidades longitudinales (1).

Con referencia a las figuras 1 y 2, los bordes laterales longitudinales (2) se extienden desde un borde de contorno transversal (L2) hasta la cavidad transversal (6).

20 De acuerdo con una forma alternativa de la invención (no mostrada en las figuras adjuntas), en la que la bandeja para cubertería (100) está desprovista de la cavidad transversal (6), dichos bordes laterales longitudinales (2) se extienden por toda la longitud de la bandeja para cubertería (100), más precisamente entre los dos bordes de contorno longitudinales (L1).

25 Los bordes laterales longitudinales (2) pueden estar hechos de una pieza con la bandeja para cubertería (100), o pueden estar unidos por medio de medios de conexión rápida para los bordes laterales longitudinales.

A título ilustrativo, los medios de conexión rápida pueden consistir en:

- 30 - dientes, salientes, o nervaduras elásticas de encaje a presión obtenidas en el extremo inferior del borde lateral longitudinal (2);
- asientos obtenidos en la parte inferior de la estructura de la bandeja para cubertería (100) en la que dichos dientes, salientes o nervaduras elásticas de encaje a presión están firmemente insertados.

35 La peculiaridad de la bandeja para cubertería (100) de acuerdo con la invención es que comprende:

- al menos un tabique móvil inclinado (4) dispuesto en la cavidad longitudinal (1) entre los dos bordes laterales longitudinales (2); y
- 40 - medios de conexión que conectan el tabique móvil inclinado (4) a la estructura de la bandeja para cubertería (100).

45 Los medios de conexión están configurados adecuadamente de tal manera que el tabique móvil inclinado (4) puede disponerse alternativamente en:

- una primera posición, en la que el tabique móvil inclinado (4) está superpuesto y paralelo a la superficie inferior inclinada (10); y
- 50 - una segunda posición, en la que el tabique móvil inclinado (4) sobresale de la superficie inferior inclinada (10) más allá de la sección transversal superior (10a), para aumentar la longitud de la superficie de soporte para cubertería o para los utensilios de cocina almacenados en la cavidad longitudinal (1).

55 En particular, según la realización representada en la figura 1, la bandeja para cubertería (100) incluye cuatro tabiques móviles inclinados (4), estando asociado cada uno de ellos a una cavidad longitudinal (1).

Según una realización adicional representada en la figura 5, la bandeja para cubertería (100) incluye cinco tabiques móviles inclinados (4).

60 Se debe observar que, aunque en las figuras 1 y 5 la bandeja para cubertería (100) incluye cuatro y cinco tabiques móviles inclinados (4), la bandeja para cubertería (100) puede incluir cualquier número de tabiques móviles inclinados (4) siempre que dicho número sea menor o igual que el número de cavidades longitudinales (1) que están dispuestas en la bandeja para cubertería (100).

65 Con referencia a las figuras 2 y 4, de acuerdo con la realización preferida de la invención, los medios de conexión

comprenden:

- un par de pasadores laterales (51) en posición axialmente alineada, estando cada uno de ellos conectado al tabique móvil inclinado (4) y estando dirigido hacia uno de los dos bordes laterales longitudinales (2);
- un par de orificios (52) en posición alineada axialmente, estando cada uno de ellos obtenido en uno de los dos bordes laterales longitudinales (2) y alojando de manera giratoria uno de los pasadores laterales (51).

Debe observarse que para alcanzar los objetivos perseguidos por la invención, no cambiaría nada si los medios de conexión fueran de un tipo diferente.

Con fines ilustrativos, con referencia a las figuras 7 y 7A, de acuerdo con una segunda realización de la invención, los medios de conexión pueden comprender:

- una o varias correderas (55) conectadas al tabique móvil inclinado (4), y
- una guía (56) para cada corredera en la que la corredera (55) se desliza, de tal manera que mueve el tabique móvil (4) entre la primera posición, que se muestra en la figura 7, y la segunda posición, que se muestra en la figura 7A.

La guía (56) mencionada anteriormente puede obtenerse alternativamente en la superficie inferior inclinada (10) o en uno o ambos bordes laterales longitudinales (2) de la cavidad longitudinal (1) (tal y como se muestra en las figuras 7 y 7A).

Adicionalmente, con referencia a las figuras 8 y 8A, los medios de conexión también pueden comprender:

- al menos una primera y una segunda ranuras (58) obtenidas en uno o ambos bordes laterales longitudinales (2) de la cavidad longitudinal (1); y
- salientes (59) obtenidas en el tabique móvil (4) y conformados adecuadamente para insertarse en las ranuras (58) desde arriba.

Con referencia a la figura 8A, las salientes (59) pueden insertarse alternativamente en la primera o en la segunda ranuras (58) de tal manera que se coloque el tabique móvil (4) en la primera posición o en la segunda posición.

Entre las primera y segunda ranuras se puede obtener una serie de ranuras intermedias, de manera que el tabique móvil (4) se puede situar en una serie de posiciones intermedias entre la primera y la segunda posición o en una serie de diferentes posiciones en función de cuánto sobresale cada tabique móvil (4) respecto a la superficie inferior inclinada (10) de la cavidad longitudinal (1).

Con referencia a la figura 6, en una realización preferida de la invención, la bandeja para cubertería (100) comprende además un compartimento cuadrangular extraíble (V) con bordes finales (V1) configurados adecuadamente para acoplarse o descansar sobre tres bordes de contorno adyacentes (L1, L2).

En particular, como se muestra en la figura 6, los bordes finales (V1) descansan en uno de los bordes de contorno transversales (L2) y en los dos bordes de contorno longitudinales (L1).

Se puede disponer cubertería adicional, tales como cucharas o similares, dentro del compartimento (V).

En vista de la descripción anterior, la solución inventiva que ha permitido al solicitante resolver los inconvenientes de la técnica anterior se manifiesta a continuación.

En particular, debido a la provisión de uno o más tabiques móviles (4), si un utensilio de cocina o un cubierto es más largo que la superficie inferior inclinada (10), la superficie de soporte de la cavidad longitudinal (1) se puede extender de tal manera que el cubierto o el utensilio de cocina esté correctamente dispuesto y firmemente alojado en la cavidad longitudinal (1).

Por lo tanto, la solución inventiva adoptada por el solicitante proporciona una bandeja para cubertería (100) con cavidades longitudinales versátiles (1), cuya superficie de soporte puede adaptarse y extenderse según se desee de acuerdo con la longitud de los utensilios de cocina y de la cubertería que necesitan almacenarse.

Además, la presencia de dichos tabiques móviles inclinados (4) permite hacer el mejor uso del espacio a lo largo de la dirección longitudinal de la bandeja para cubertería, es decir, a lo largo del espacio entre los bordes de contorno transversales (L2) de la bandeja para cubertería (100).

5 En comparación con una bandeja para cubertería de la técnica anterior, la bandeja para cubertería (100) puede estar provista de un mayor número de cavidades longitudinales (1) a lo largo de la misma fila porque, cuando los tabiques móviles inclinados (4) están en su segunda posición, las superficies de soporte de cada cavidad longitudinal (1) están parcialmente superpuestas.

10 Además, debe observarse que, debido al hecho de que los tabiques móviles inclinados (4) pueden moverse entre la primera posición y la segunda posición, la presente invención también permite obtener una bandeja para cubertería (100) con volumen compacto para fines de almacenamiento y transporte.

Más precisamente, durante el almacenamiento o transporte, todos los tabiques móviles inclinados (4) están dispuestos en la primera posición, de tal manera que se superponen a la superficie inferior inclinada (10) y no sobresalen de los bordes laterales.

15 Evidentemente, en vista de lo anterior, se pueden apilar una pluralidad de bandejas para cubertería (100) una encima de la otra de una manera estable.

20 Se pueden realizar numerosas variaciones y modificaciones a la presente realización de la invención, dentro del alcance de un experto en la materia, y en cualquier caso dentro del alcance de la invención tal como se expresa en las reivindicaciones adjuntas.

REIVINDICACIONES

1. Bandeja para cubertería (100) que comprende al menos una cavidad longitudinal (1) en la que se ha de disponer cubertería; comprendiendo la cavidad longitudinal (1):

- una superficie inferior inclinada (10) que forma una superficie de soporte para la cubertería y que comprende una sección transversal superior (10a) y una sección transversal inferior (10b);
- dos bordes laterales longitudinales (2) con la superficie inferior inclinada (10) en posición intermedia entre ellos;
- un borde transversal (3) dispuesto en la sección transversal inferior (10b) y que se extiende entre los dos bordes laterales longitudinales (2);

caracterizado por que comprende:

- un tabique móvil inclinado (4) dispuesto en la cavidad longitudinal (1), entre los dos bordes laterales longitudinales (2);
- medios de conexión configurados de tal manera que el tabique móvil inclinado (4) pueda disponerse alternativamente en:
 - una primera posición, en la que el tabique móvil inclinado (4) está superpuesto a la superficie inferior inclinada (10);
 - una segunda posición, en la que el tabique móvil inclinado (4) sobresale con respecto a la superficie inferior inclinada (10) más allá de la sección transversal superior (10a), de tal manera que aumente la longitud de la superficie de soporte para la cubertería.

2. Bandeja para cubertería (100) según la reivindicación 1, en la que los medios de conexión comprenden:

- un par de pasadores laterales (51) en posición alineada axialmente, estando cada uno de ellos conectado al tabique móvil inclinado (4) y estando dirigido hacia uno de los dos bordes laterales longitudinales (2);
- un par de orificios (52) en posición alineada axialmente, estando cada uno de ellos obtenido en uno de los dos bordes laterales longitudinales (2) de la cavidad y alojando de manera giratoria uno de los pasadores laterales (51).

3. Bandeja para cubertería (100) según la reivindicación 1, en la que los medios de conexión comprenden:

- al menos una corredera (55) solidaria con el tabique móvil inclinado (4);
- una guía (56) para la al menos una corredera (55), en la que la corredera (55) se desliza; estando la guía (56) provista sobre la superficie inferior inclinada (10) o sobre uno de los bordes laterales longitudinales (2) de la cavidad longitudinal (1).

4. Bandeja para cubertería (100) según la reivindicación 1, en la que los medios de conexión comprenden:

- al menos una primera y una segunda ranuras (58) obtenidas en los dos bordes laterales longitudinales (2) de la cavidad longitudinal (1); y
- salientes (59) obtenidas en el tabique móvil (4) y conformadas adecuadamente de tal manera que se inserten en las ranuras.

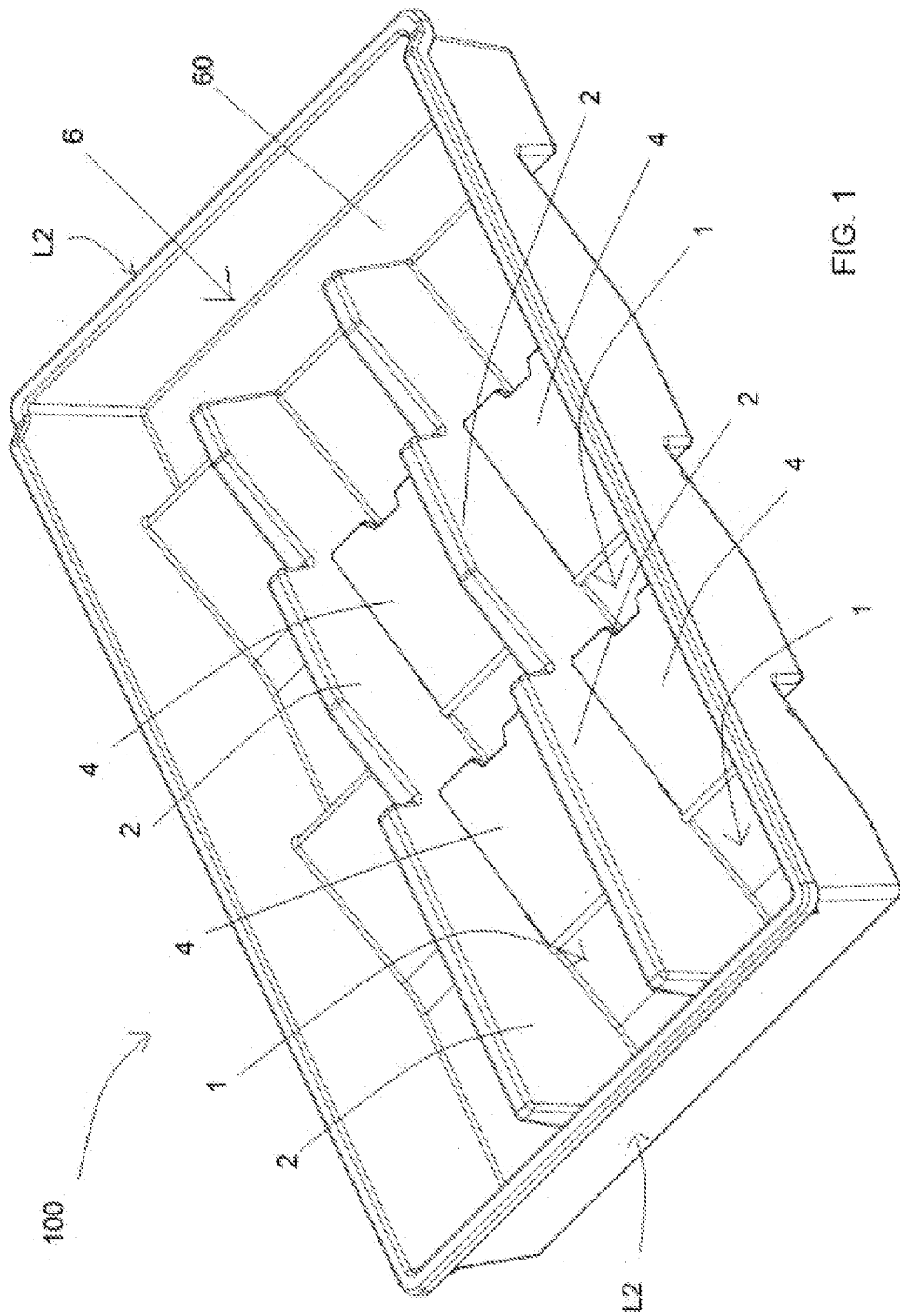
5. Bandeja para cubertería (100) según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, que comprende una o más cavidades longitudinales consecutivas (1) que están alineadas longitudinalmente y que tienen la misma anchura.

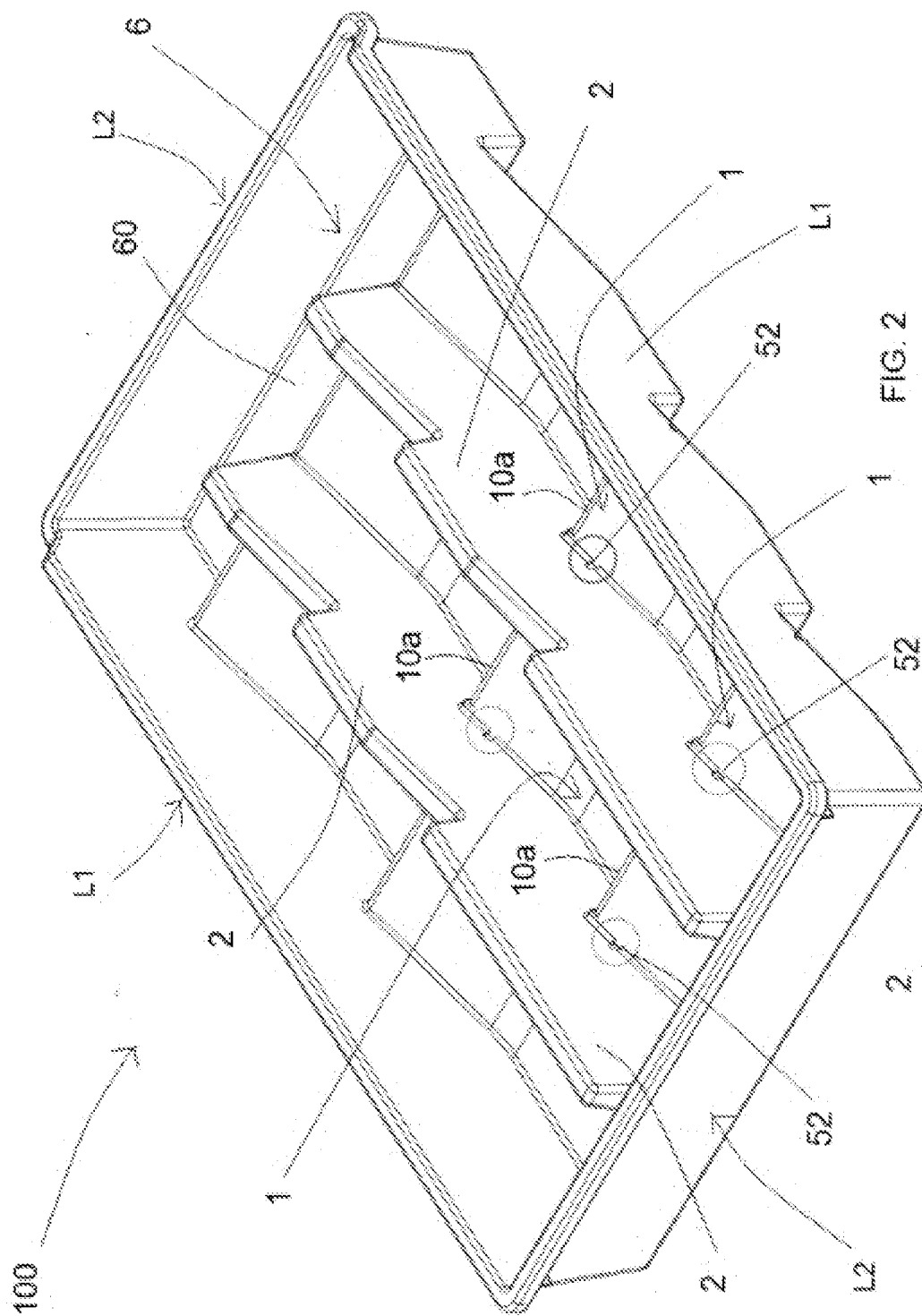
6. Bandeja para cubertería (100) según la reivindicación anterior, en la que los bordes laterales longitudinales (2) de las dos o más cavidades longitudinales (1) son monolíticos.

7. Bandeja para cubertería (100) según la reivindicación anterior, en la que los bordes laterales longitudinales (2) se extienden por toda la longitud de la bandeja para cubertería (100).

8. Bandeja para cubertería (100) según la reivindicación 6, que comprende una cavidad transversal (6) que comprende una superficie inferior horizontal (60) con una anchura mayor que la cavidad longitudinal (1).

9. Bandeja para cubertería (100) de la reivindicación 8, en la que la cavidad transversal (6) se extiende por toda la anchura de la bandeja para cubertería (100).
- 5 10. Bandeja para cubertería (100) según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en la que la superficie inferior inclinada (10) de la cavidad longitudinal (1) comprende dos partes (10c, 10d) con diferente inclinación, de las cuales al menos una no es horizontal.
- 10 11. Bandeja para cubertería (100) según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, que comprende medios de conexión rápida para los bordes laterales longitudinales (2).





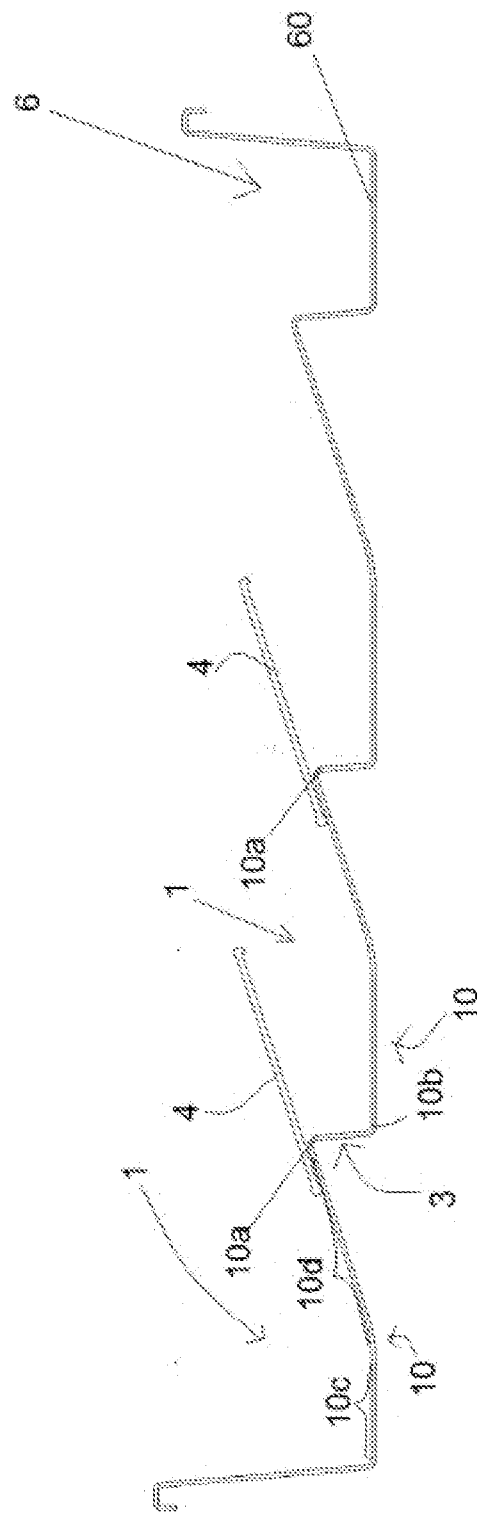
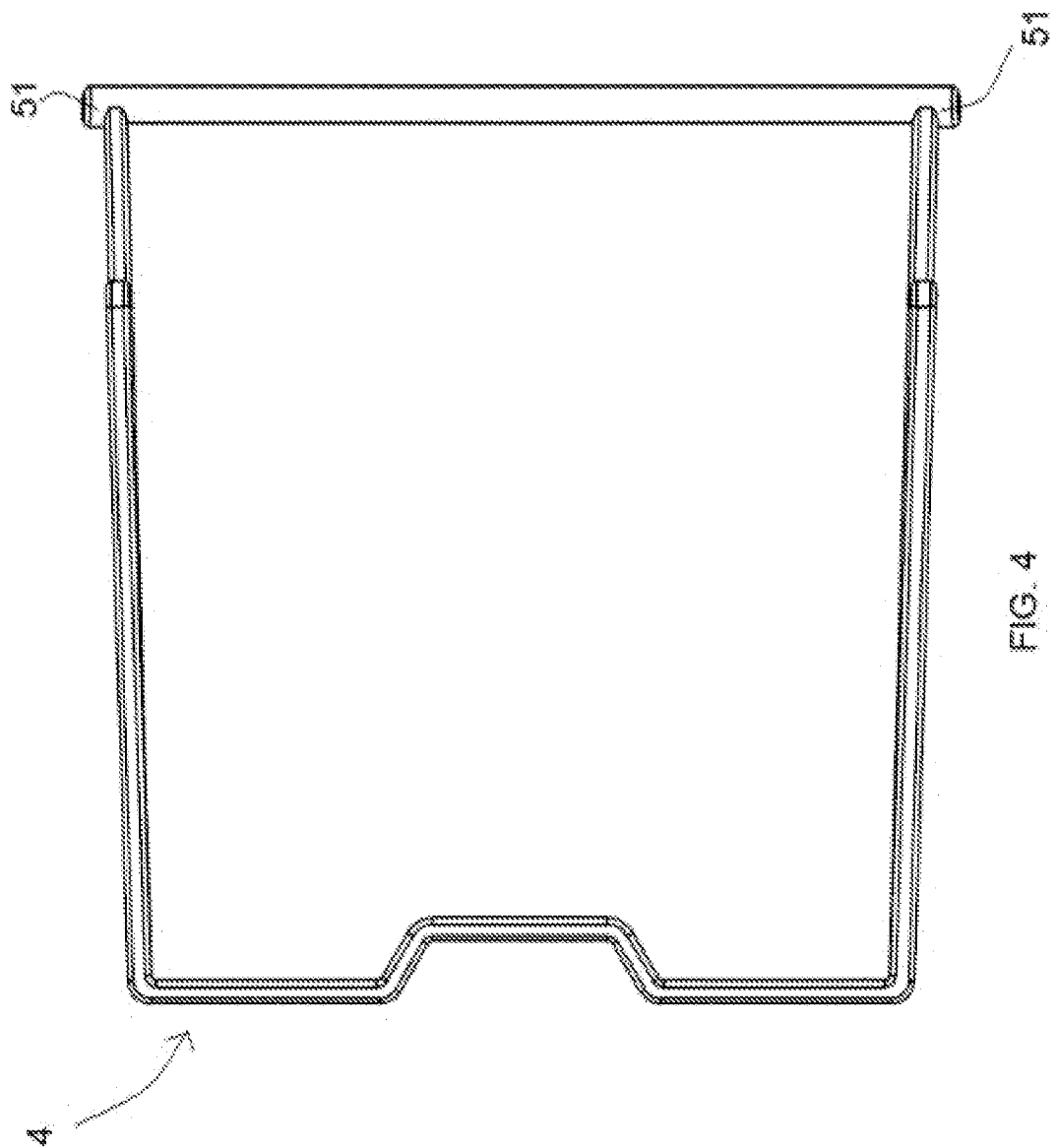


FIG. 3



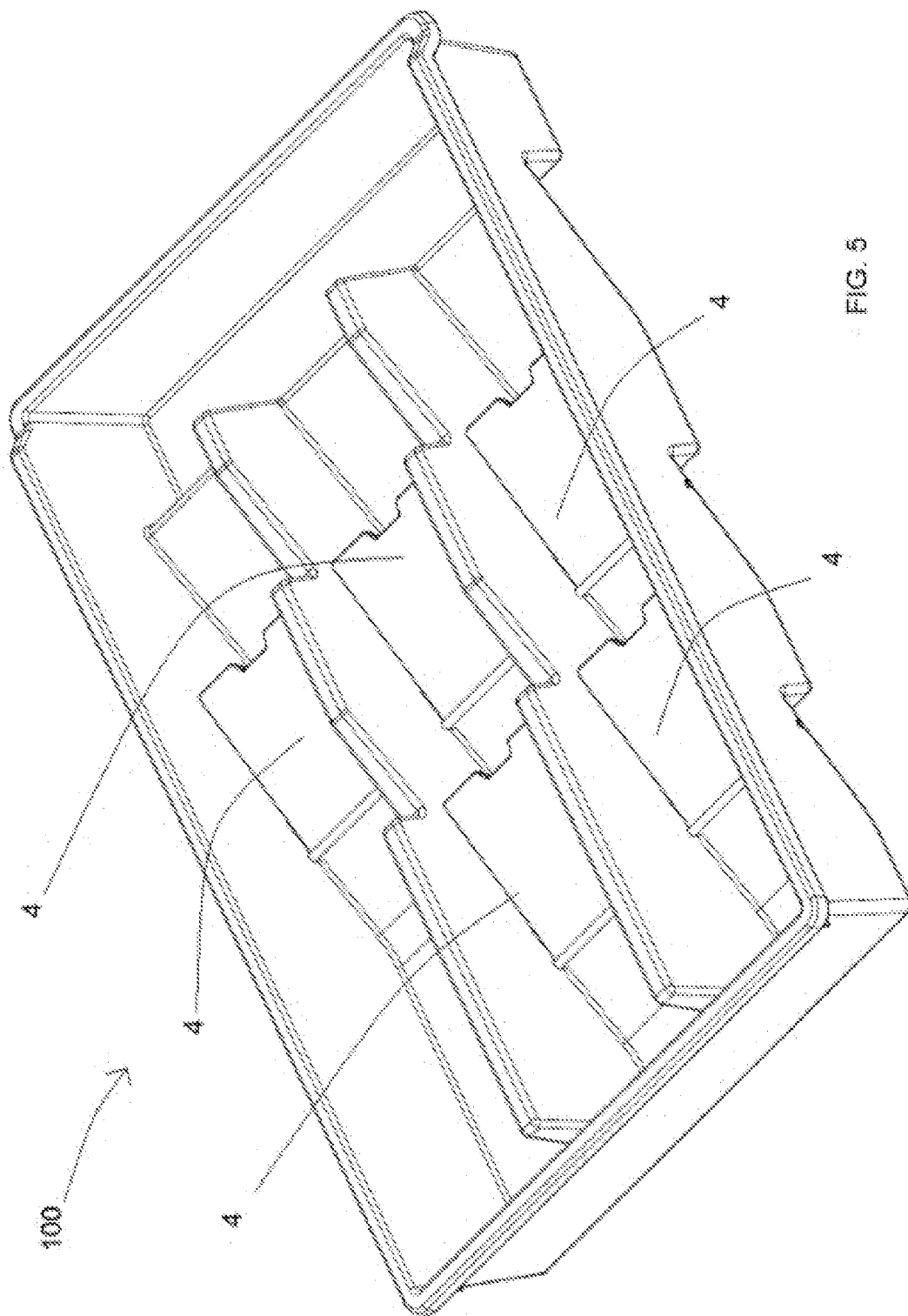
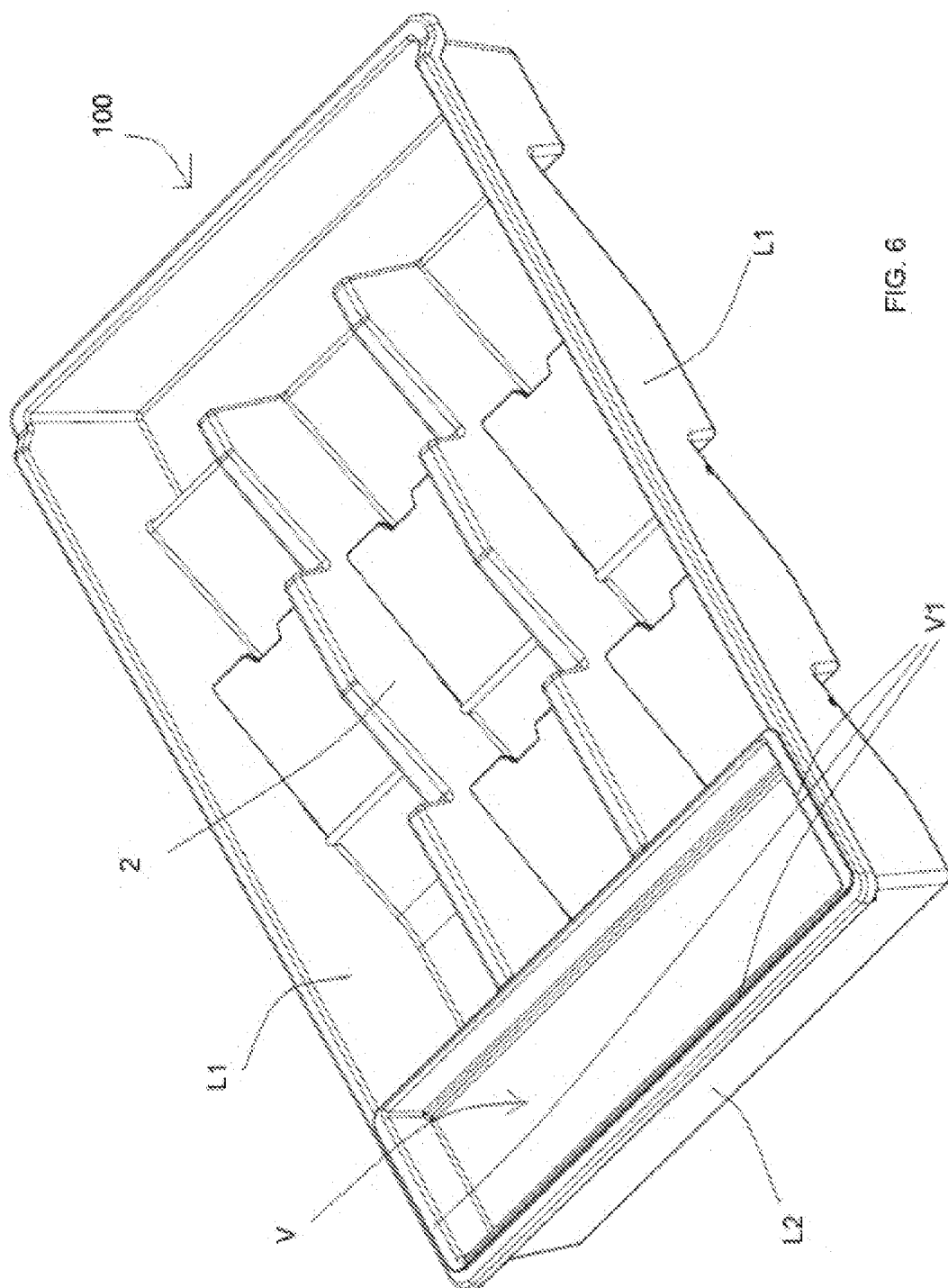


FIG. 5



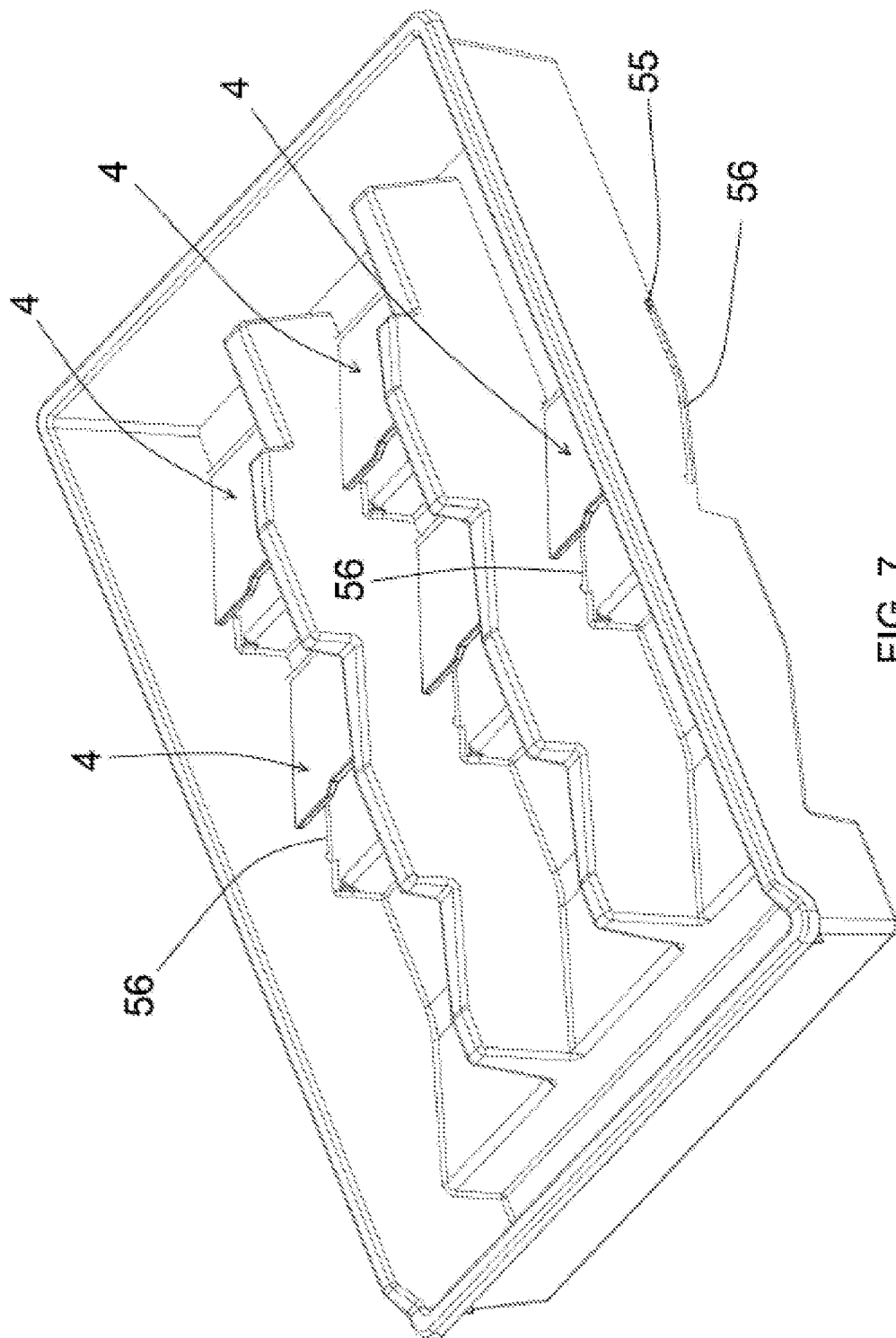
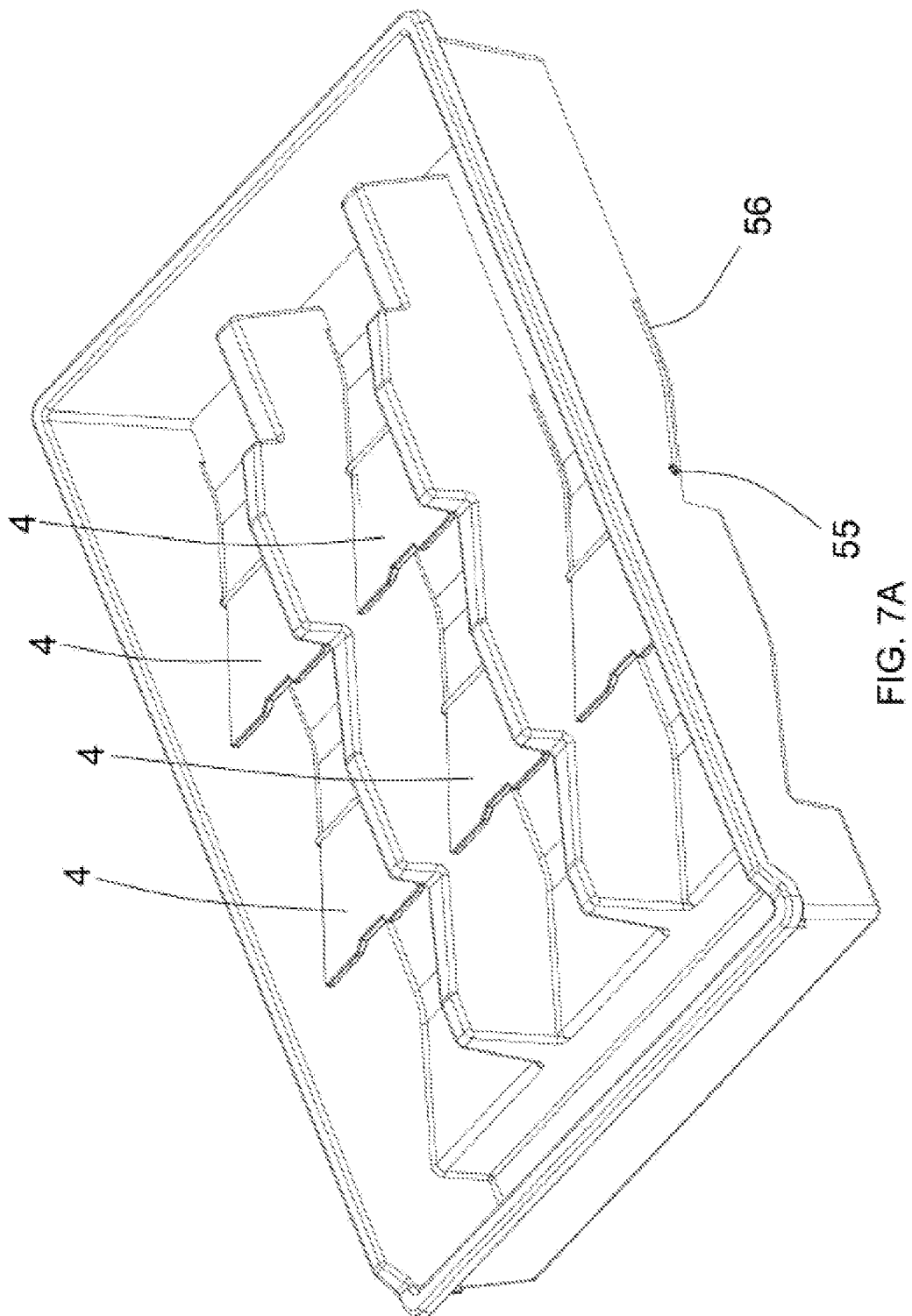
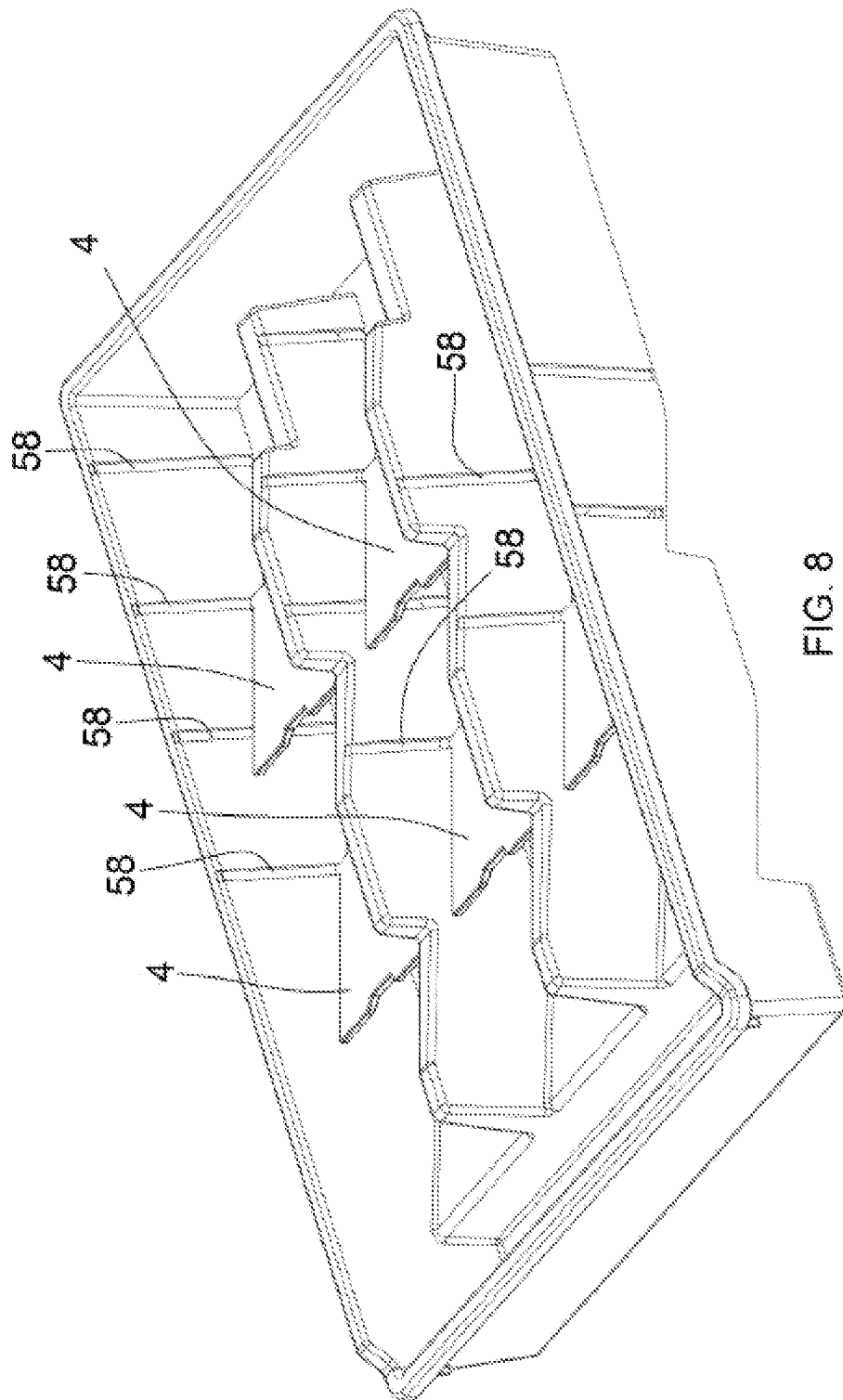


FIG. 7





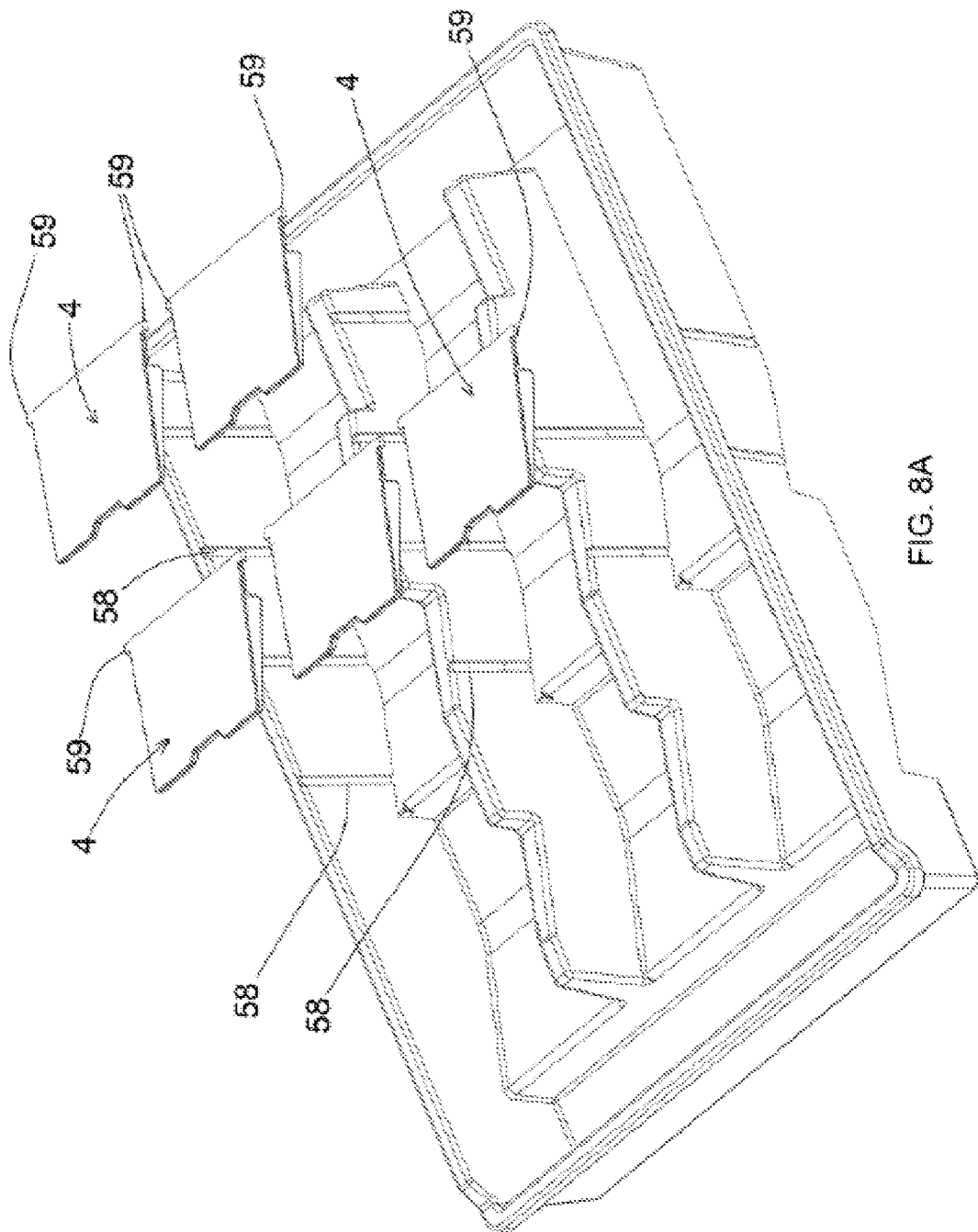


FIG. 8A