



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 214054198 U

(45) 授权公告日 2021.08.27

(21) 申请号 202022752220.3

(22) 申请日 2020.11.24

(73) 专利权人 大连万朋机械有限公司

地址 116100 辽宁省大连市保税区太湖路1
号3层3-475

(72) 发明人 张亚男

(74) 专利代理机构 大连市铭宇专利代理事务所
(普通合伙) 21252

代理人 迟春筱 杨亚会

(51) Int.Cl.

B23K 37/04 (2006.01)

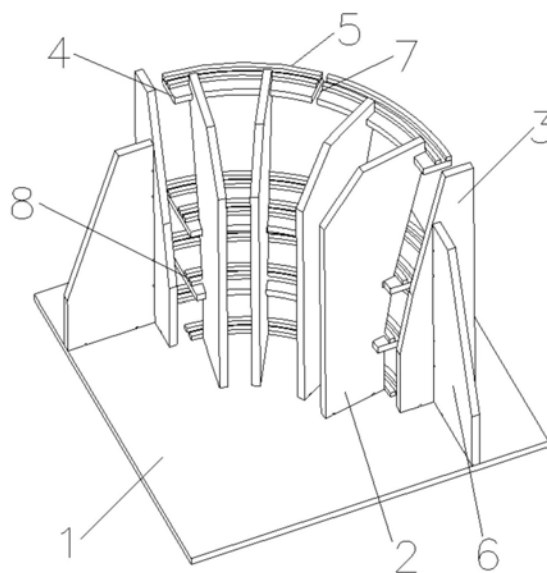
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

钢网焊接用固定装置

(57) 摘要

本实用新型涉及焊接技术领域,具体说是一种钢网焊接用固定装置,用于解决钢网焊接时压弧度困难所带来的不便。包括底板、第一立板、第二立板、横板、板条和筋板;所述底板上设有多个第一立板;所述第一立板的竖直方向上设有多个横板;每个所述横板上并列设有至少一对板条,每对板条之间设有用于固定钢材的固定槽;所述第二立板设置在第一立板的外侧;所述第二立板的外侧与筋板连接;所述横板上设有焊接用间隙。本实用新型的钢网焊接用固定装置,把需要焊接的钢材放置到板条之间的固定槽中,然后进行焊接,保证了每次焊接的弯折弧度和弯角都是一样的,保证焊接后产品的一致性。



1. 钢网焊接用固定装置,其特征在于:包括底板(1)、第一立板(2)、第二立板(3)、横板(4)、板条(5)和筋板(6);

所述底板(1)上设有多个第一立板(2);所述第一立板(2)的竖直方向上设有多个横板(4);

每个所述横板(4)上并列设有至少一对板条(5),每对板条(5)之间设有用于固定钢材的固定槽(8);

所述第二立板(3)设置在第一立板(2)的外侧;所述第二立板(3)的外侧与筋板(6)连接;

所述横板(4)上设有焊接用间隙(7)。

2. 根据权利要求1所述的钢网焊接用固定装置,其特征在于:所述固定槽(8)为圆弧形。

3. 根据权利要求1所述的钢网焊接用固定装置,其特征在于:最下层所述横板(4)下方的底板(1)上设有至少一对板条(5)。

钢网焊接用固定装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及焊接技术领域，具体说是一种钢网焊接用固定装置，用于解决钢网焊接时压弧度困难所带来的不便。

背景技术

[0002] 现有技术是焊工在焊接的过程中，一边焊接，随之一边压弧度，制作出来的每一个产品都不尽相同，准确率合格率低。

实用新型内容

- [0003] 本实用新型的目的是解决现有技术焊接过程中板条和圆钢的折弯圆弧弯角问题。
- [0004] 本申请采用的技术方案为：
- [0005] 钢网焊接用固定装置，包括底板、第一立板、第二立板、横板、板条和筋板；
- [0006] 所述底板上设有多个第一立板；所述第一立板的竖直方向上设有多个横板；
- [0007] 每个所述横板上并列设有至少一对板条，每对板条之间设有用于固定钢材的固定槽；
- [0008] 所述第二立板设置在第一立板的外侧；所述第二立板的外侧与筋板连接；
- [0009] 所述横板上设有焊接用间隙。
- [0010] 进一步地，所述固定槽为圆弧形。
- [0011] 进一步地，最下层所述横板下方的底板上设有至少一对板条。
- [0012] 本实用新型的优点
- [0013] 本实用新型的钢网焊接用固定装置，把需要焊接的钢材放置到板条之间的固定槽中，然后进行焊接，保证了每次焊接的弯折弧度和弯角都是一样的，保证焊接后产品的一致性。

附图说明

- [0014] 图1为本实用新型实施例提供的钢网焊接用固定装置的结构示意图；
- [0015] 图2为为本实用新型实施例提供的钢网焊接用固定装置的俯视图；
- [0016] 图3为为本实用新型实施例提供的钢网焊接用固定装置的侧视图；
- [0017] 其中：底板1、第一立板2、第二立板3、横板4、板条5、筋板6、焊接用间隙7、固定槽8。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 参考图1-图3；

- [0020] 钢网焊接用固定装置,包括底板1、第一立板2、第二立板3、横板4、板条5和筋板6;
- [0021] 底板1上设有多个第一立板2;第一立板2固定在底板上,第一立板2的竖直方向上设有多个横板4;第一立板2和横板4采用卡槽的方式固定在一起;
- [0022] 每个横板4上并列设有至少一对板条5,每对板条5之间设有用于固定钢材(白钢棒)的固定槽8;
- [0023] 第二立板3设置在最左侧和最右侧的第一立板2的外侧;第二立板3的外侧与筋板6连接,起加强的作用。
- [0024] 横板4上设有焊接用间隙7,用于板条5之间钢材和不同横板4之间钢材的焊接。
- [0025] 进一步地,固定槽8为圆弧形,也可以为其他形状,以需要焊接的产品形状为主。
- [0026] 进一步地,最下层横板4下方的底板1上设有至少一对板条5。
- [0027] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

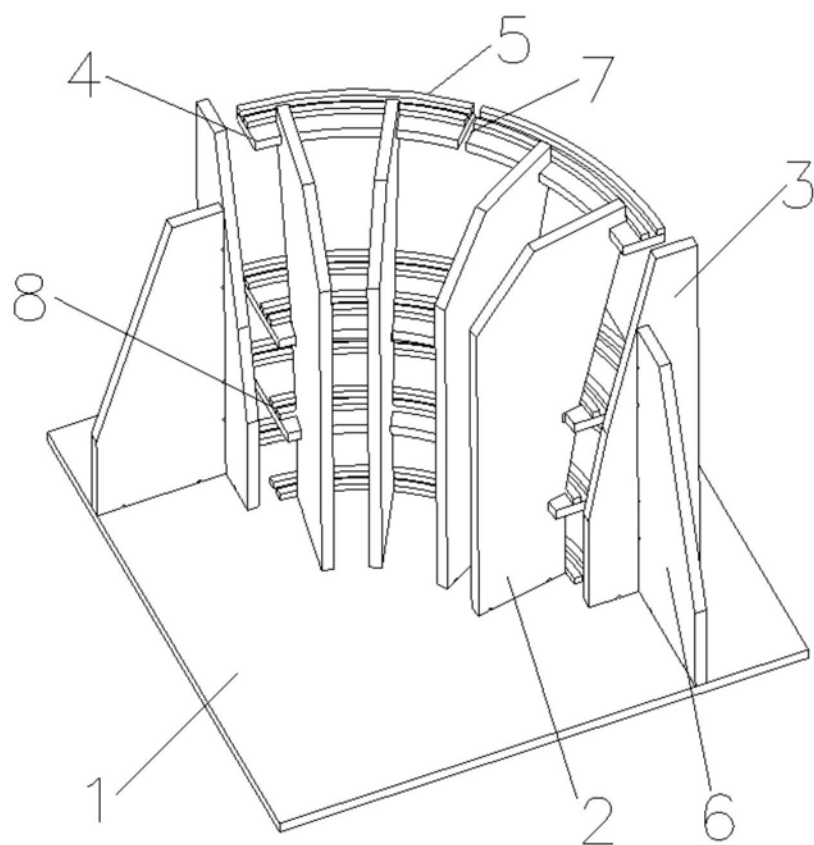


图1

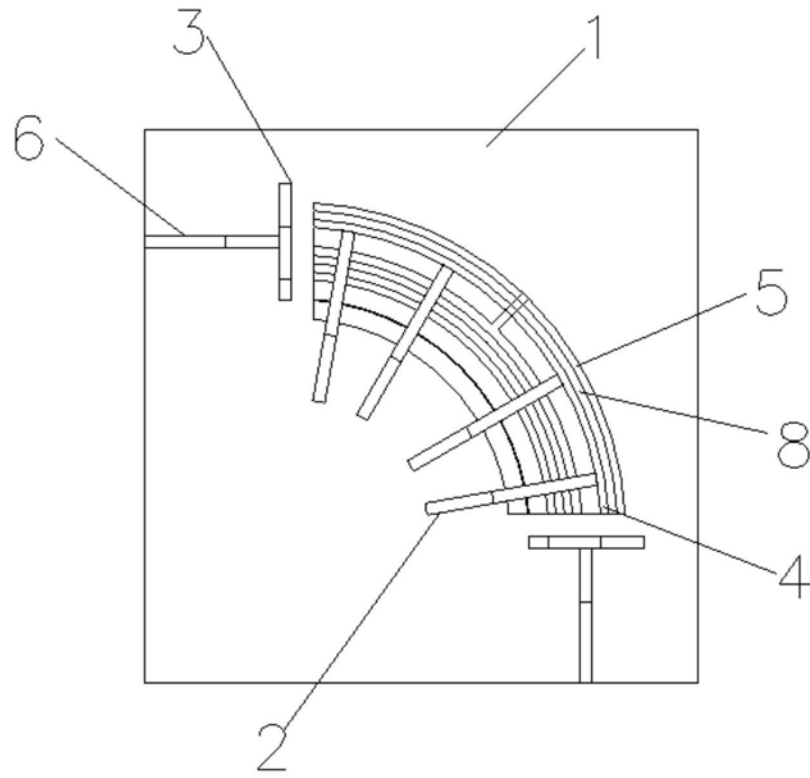


图2

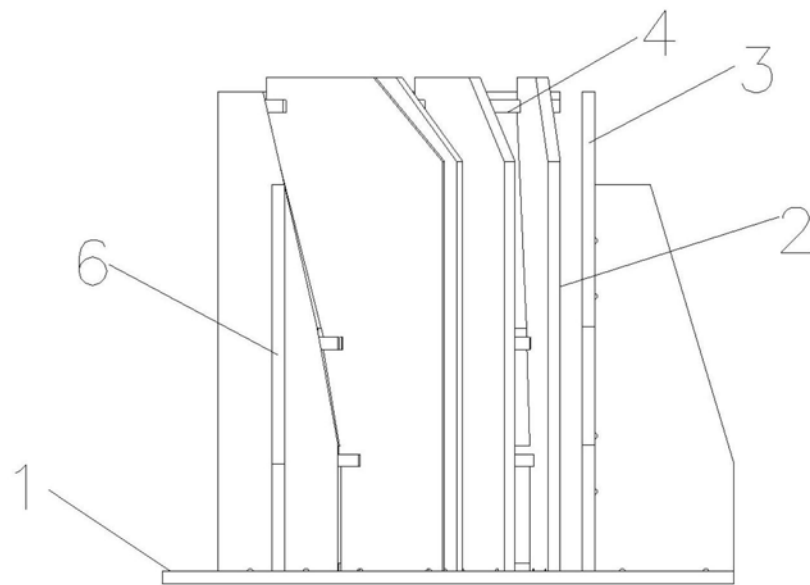


图3