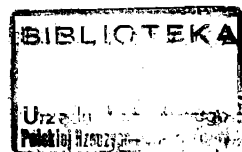


URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

COR 21/00

Nr 2704.

P. Balke i Gustav Leysieffer
(Troisdorf, Niemcy).

Kl. 39 b-8.

39 b¹ 21/00**Sposób wyrobu masy plastycznej w rodzaju kauczuku.**

Zgłoszono 19 października 1920 r.

Udzielono 26 sierpnia 1925 r.

Pierwszeństwo: 19 marca 1919 r. (Niemcy).

Dotychczas wyrabiano masę w rodzaju kauczukowej lub gumy twardej w ten sposób, że żelatynowano 50 części ciężarowych wełny strzelniczej z dodaniem środków rozpuszczających lub bez nich z najmniej 50 częściami ciężarowymi takich moczników lub tiomoczników, w których wszystkie atomy wodorowe zastąpione są organicznymi związkami lub ich pochodnymi chlorowcowymi. Tą drogą otrzymywano masy podobne do celulozoidu, których jednak nie udało się wprowadzić na rynki.

Tymczasem stwierdzono, że można otrzymać masę w rodzaju kauczuku o bardzo korzystnych właściwościach, jeżeli miesza się 21 części ciężarowych pochodnych drzewnika np. nitrocelulozy, acetyl-

celulozy zawierających wodę, bez dodania alkoholu lub innych środków rozpuszczających, z mniej więcej 16 częściami ciężarowymi środków żelatynujących np. antyfebrynu etylowego trójchlorowego, antyfebrynu fosforanu trójfenylowego, estrów glicerynowych kwasu octowego, estrów dimetylowych kwasu ftalowego i podobnych związków, czyli używając więcej środków żelatynujących niż potrzeba do żelatynowania odnośnych pochodnych drzewnika i dodając bardzo wielką ilość materiału wypełniającego np. węglanu wapniowego, gipsu, krzemiospatu, mączki korkowej, azbestowej, torfowej i podobnych materiałów (około 65 części ciężarowych). Masę powyższą podgrzewa się następnie w celu u-

sunięcia wody, a otrzymany produkt stłacza się w cieple nadając jemu odpowiedni kształt. Tak otrzymane ciała stłaczane posiadają właściwe rozmiary, zatrzymują je i nie wymagają dodatkowego wysuszenia.

Od sposobu, opisanego w patencie niemieckim 191454, różni się sposób niniejszy tem, że można stosować nietylko wełnę strzelniczą, lecz każdą inną nitrocelulozę najrozmaitszego stopnia nitrowania oraz inne estry celulozy; następnie tem, że mogą być dodane do masy bardzo wielkie ilości materiału wypełniającego.

Przykład: Około 400 g nitrocelulozy, czyli 21 części, oraz około 260 g wody i 1200 g krzemiospatu, czyli 63 części, miesza się ściśle w maszynie do ugniatania około $\frac{1}{2}$ godziny. Do tej mieszaniny dodaje się około 300 g znanego środka żelatynującego jak antyfebryn etylowy, czyli 16 części, i masę tę ugniata się około godziny przy zwykłej temperaturze. Następnie przyrząd do mieszania podgrzewa się, a ugniatanie trwa tak długo, dopóki nie wyparuje woda. Tak otrzymaną masę kładzie się w odpowiedniej ilości w formy i stła-

cza przy temperaturze około 130°. Potem studzi się formę i przechyla, przyczem wypada gotowy przedmiot stłoczony, zdolny do natychmiastowego użytku.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób wyrobu masy plastycznej w rodzaju kauczuku z pochodnych drzewnika, jak np. z nitrocelulozy, acetylcelulozy, znamienny tem, że pochodne celulozy, zawierające wodę, miesza się bez dodania alkoholu lub innych środków rozpuszczających z większą ilością środka żelatynującego, niż potrzeba do żelatynowania odnośnych pochodnych drzewnika, dodając wielkie ilości organicznego lub nieorganicznego środka wypełniającego, następnie podgrzewa mieszaninę w celu usunięcia wody i nadaje się tak otrzymanej masie pod ciśnieniem w cieple kształt pożądany.

P. Balke.
Gustav Leysieffer.
Zastępca: Cz. Raczyński,
rzecznik patentowy,