



Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 20.I.1966 (P 112 554)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 10.V.1967

Kl. 49 b, 1^{aa}

1/20

MKP B 23 c

1/20

UKD

Twórca wynalazku: mgr inż. Marian Żelewski

Właściciel patentu: Stocznia Gdańska Przedsiębiorstwo Państwowe,
Gdańsk (Polska)

**Przenośna frezarka do obróbki płaszczyzn zwłaszcza fundamentów
pod silniki główne na statku**

1

Przedmiotem wynalazku jest przenośna frezarka do obróbki płaszczyzn zwłaszcza powierzchni fundamentów pod silniki główne na statku.

Dotychczas prace wykonuje się za pomocą frezarek pracujących w układzie, gdzie głowica frezarska mocowana jest na wysięgu zwiększającym się w miarę obrabianej powierzchni. Układ ten pozwala jedynie na bardzo niewydajną obróbkę płaszczyzn fundamentu na statku, a gładkość uzyskiwanej powierzchni jest niewystarczająca.

Celem wynalazku jest wykonanie przenośnej frezarki w układzie i konstrukcji, która pozwalając na jej szybkie i proste ustawienie i mocowanie w przedziale maszynowym statku zapewnia wydajną obróbkę i gładką powierzchnię na całej szerokości obrabianego pola przy jednym zamocowaniu.

Zgodnie z wytyczonym zadaniem, wyeliminowanie drgań podczas frezowania na statku uzyskuje się według wynalazku dzięki temu, że frezarka pracuje w układzie, gdzie wrzeciennik frezarski przesuwany się na ramieniu prowadzonym lub mocowanym z obu końców.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładowym wykonaniu na rysunku w widoku z boku.

Podstawą frezarki jest stojak 1 spełniający rolę stałej prowadnicy belki poprzecznej 2, do której przykręcona jest żeliwna prowadnica 3 frezarskiego wrzeciennika 4. W ten sposób zapewnia

2

się głowicy frezarskiej 5 dwa względem siebie prostopadle przesuwu; pierwszy jako posuw wzdłużny, drugi — poprzeczny.

Przed przystąpieniem do frezowania fundamentu 6 do kadłuba statku 7 spawa się płaskownik 8 do którego za pomocą śruby 9 mocuje się lub po nim prowadzi uchwyt 10. Uchwyt ten blokowany śrubą 11 w prowadnicy 12 ma możliwość poprzecznego przesuwu względem płaskownika 8, a przy pomocy kółka 13 można go opuszczać lub podnosić tak, że w pewnych przypadkach spełnia rolę podpory.

Przy posuwie wzdłużnym, gdy wzdłuż stojaka 1 wrzeciennik 4 przesuwany się wraz z belką poprzeczną 2 uchwyt 10 zaciska się na płaskowniku 8 tak, aby przesuwając się w prowadnicy 12 samoczynnie prowadził się po nim nawet, gdy jest on nierównoległy do stojaka 1.

Przy posuwie poprzecznym, gdy wrzeciennik frezarski 4 przesuwany się wzdłuż belki poprzecznej 2, to uchwyt 10 można mocować do płaskownika 8 nie wymagając ich wzajemnego przesuwu i wtedy należy blokować go śrubami 9 i 11.

Wrzeciennik 4 otrzymuje napęd posuwu poprzecznego poprzez nakrętkę, śrubę pociągową 14 i skrzynkę posuwów z oddzielnego silnika elektrycznego. Belka poprzeczna 2 otrzymuje napęd posuwu wzdłużnego również poprzez nakrętkę, śrubę pociągową, skrzynkę posuwów z oddzielnego silnika elektrycznego.

W przedziale maszynowym statku ustawia się frezarkę za pomocą dźwigu. Na śrubkach odciskowych 15 za pomocą poziomnicy ustawia się ją względem fundamentu 6 i przyciskami 16 mocuje się ją do kadłuba statku 7.

Zastrzeżenia patentowe

1. Przenośna frezarka do obróbki płaszczyzn 10
zwłaszcza powierzchni fundamentów pod sil-

niki główne na statku, **znamienna tym**, że belka poprzeczna (2) po której przesuwają się wrzecienniki (4) jest osadzona przesuwnie na prowadnicach lub mocowana na obu swych końcach.

2. Przenośna frezarka według zastrz. 1, **znamienna tym**, że prowadzeniem jednego końca belki (2) jest prowadnica na stojaku (1), a drugiego końca — uchwyt (10) ze śrubą zaciskową (9) osadzony przesuwnie w prowadnicy (12) posiadającej śrubę blokującą (11).

