



(12) Wirtschaftspatent

Erteilt gemäß § 18 Absatz 2 Patentgesetz
anerkannt nach dem Abkommen über die
gegenseitige Anerkennung von Urheber-
scheinen und anderen Schutzdokumenten
für Erfindungen vom 18.12.1976

PATENT SCHRIFT

(19) DD (11) 261 044 A3

3(51) B 23 B 29/22

AMT FÜR ERFINDUNGS- UND PATENTWESEN

(21) WP B 23 B / 280 905 6
(31) PV9346-84

(22) 24.09.85
(32) 05.12.84

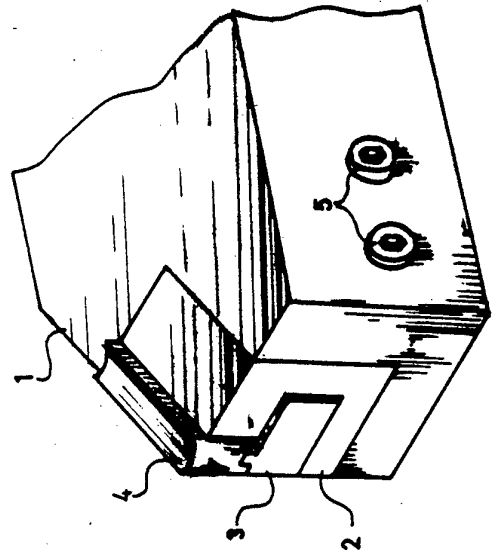
(45) 19.10.88
(33) CS

(71) Skoda, koncernovy podnik, 31600 Plzen, Tylova 57, CS
(72) Hach, Jindrich; Rozanek, Frantisek, Dipl.-Ing.; Liska, Vaclav, CS

(89) 246611, CS

(54) Schneidwerkzeug mit austauschbarem Schneidplättchen

(57) Schneidwerkzeug mit austauschbarem Schneidplättchen, welches mechanisch in einem Sitz befestigt ist, der im Haltergehäuse ausgeführt ist. In den Sitz ist beweglich ein Stein eingesetzt, der in eine Aussparung eingreift, die von unten durch die Berührungsfläche und von oben durch den überhängenden Begrenzungsanschlag begrenzt wird, der gegen das Schneidplättchen ragt. Zwischen dem am Stein angebrachten Schneidplättchen und dem Stein besteht eine Verbindung in Form von Ansatz und Nut, die ineinandergreifen. Zwischen dem Spannstein und dem Halter besteht eine Verschraubung. Fig. 1



Obr. 1

ФОРМУЛА ИЗОБРЕТЕНИЯ

Режущий инструмент со сменной режущей пластинкой, закрепленной механическим способом в гнезде, выполненном в корпусе держателя, отличающийся тем, что в гнезде (2) на поверхности соприкосновения (22) подвижно установлен камень (3), впадающий в выемку (21), ограниченную снизу поверхностью соприкосновения (22), а сверху - нависшим упором (23), выступающим против режущей пластинки (4), установленной на камне (3), причем между камнем (3) и режущей пластинкой (4) выполнено соединение в виде выступа (31) и паза (41), а между зажимным камнем (3) и держателем (1) выполнено болтовое соединение (5).

Hierzu 1 Seite Zeichnungen

4

Изобретение касается режущего инструмента со сменной режущей пластинкой, закрепленной механическим способом в гнезде, выполненном в корпусе держателя.

В технических решениях, наиболее известных до сего времени, режущие пластинки, чаще всего, припаяны к выемке, выполненной в резцодержателе. В других случаях, режущие пластинки прикрепляются непосредственно к резцодержателю или припаиваются к зажимному кубiku. Зажим в таких случаях осуществляется при помощи прихвата, который проходит через режущую пластинку или через зажимной кубик, или же перекрывает режущую пластинку с резцодержателем, причем одновременно выступает над режущим лезвием и поэтому подвергается истиранию под воздействием отлетающей стружки. Кроме того, такое решение положения режущей пластинки ведет к тому, что у режущей кромки нагромождается стружка. Нередко, поэтому, случается, что нагроможденная стружка перекрывает режущую кромку, что при несвоевременном удалении может вызвать поломку лезвия. Надо отметить, что при сравнении способов присоединения прихватов более подходящим является способ, при котором прихваты непосредственно зажимают режущую пластинку, так как при их припаянии к режущим пластинкам в результате нагрева при паянии и последующего охлаждения они обладают более низкими механическими свойствами, ибо содержат микротрещины и внутреннее напряжение.

Все указанные выше недостатки устраняет режущий инструмент по изобретению, снабженный сменной режущей пластинкой, закрепленной механическим способом в гнезде, выполненном в корпусе держателя. В гнезде на поверхности соприкосновения сво-

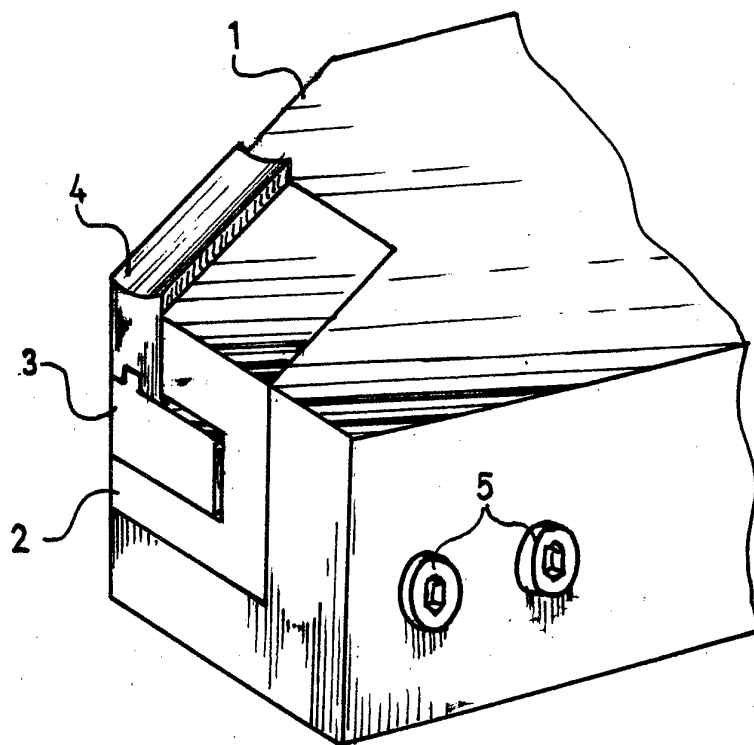
бодно установлен камень, входящий в выемку, снизу ограниченную поверхностью соприкосновения, а сверху - нависшим упором, выступающим напротив режущей пластинки. Режущая пластинка установлена на камне. Между этим камнем и режущей пластинкой выполнено соединение в виде западающих друг в друга выступа и паза. Между зажимным камнем и держателем выполнено болтовое соединение.

Режущая пластинка установлена на камне, причем между камнем и лезвием выполнен выступ и ему соответствующий паз, посредством которого режущая пластинка прижимается к нависшему упору, и отличается длительным сроком службы. Ее расположение над верхней плоскостью держателя дает возможность полного отвода стружки. Призматическая форма позволяет, кроме того, машинное шлифование с высокой производительностью. Собственный зажим выполнен в поверхностях и обеспечивает легкую сменяемость режущей пластинки без манипуляции с резцедержателем.

Наглядное исполнение изобретенного режущего инструмента выполнено на приложенном чертеже, где рис. 1 показывает общий вид режущего инструмента в собранном состоянии, а рис. 2 - общий вид резцедержателя в разобранном состоянии.

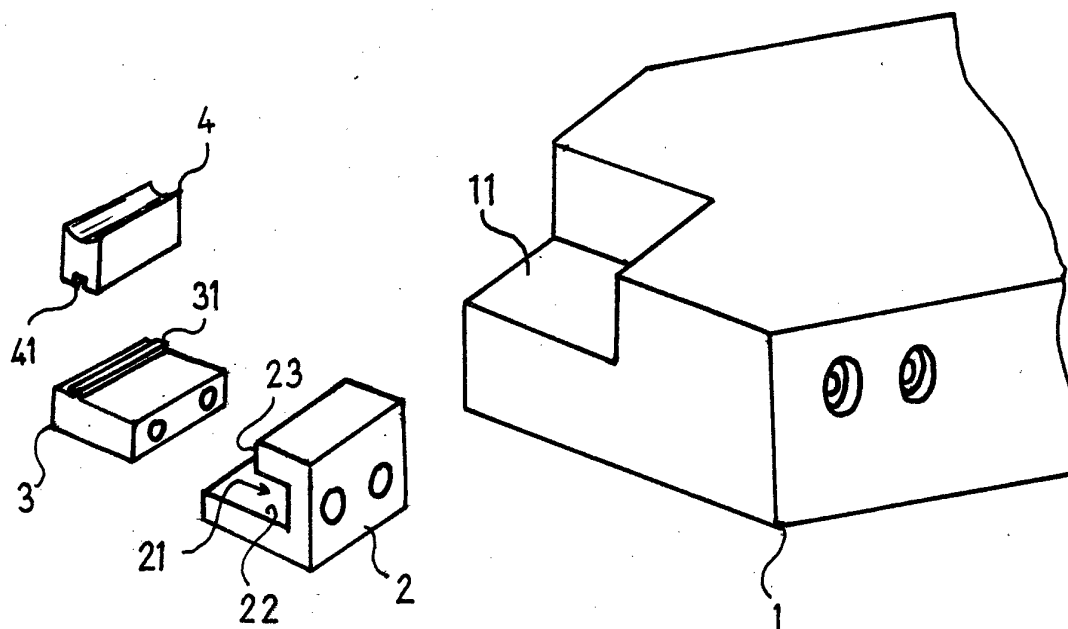
Режущая пластинка 4 снизу снабжена пазом 41, она установлена на камне 3, снабженным выступом 31, отвечающим пазу 41. Камень 3 установлен на плоскости соприкосновения 22 в гнезде 2. Камень 3 впадает в выемку 21, снизу ограниченную поверхностью соприкосновения 22, а сверху - нависшим упором 23, выступающим против режущей пластинки 4. В держателе 1 выполнено седло 11, в котором расположено гнездо 2. Между зажимным камнем 3 и держателем 1 находится болтовое соединение 5, состоящее из нескольких болтов.

В седло 11 вкладывается гнездо 2 и в его выемку 21 вставляется камень 3. Сверху к камню 3 прикладывается режущая пластинка 4 и в ее паз 41 входит выступ 31 камня 3. Режущая пластинка 4 при помощи болтового соединения 5 прижимается к нависшему упору 23, после чего режущий инструмент подготовлен к обработке. Для смены режущей пластинки 4 надо ослабить болтовое соединение 5.



Obr. 1

Obr. 2



*Rock
Dynamet
Lith*

17687- 441604