

OLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

48156

Patent dodatkowy
do patentu

Zgłoszono: 29. X. 1962 (P 99 954)

Pierwszeństwo:

Opublikowano: 28. IV. 1964

Kl. 77 a 5/18

MKP A 63 b

UKD 685.643.6

Współtwórcy wynalazku: Stanisław Pietrzak, inż. Henryk Dąbrowski,
inż. Bohdan Wojsik.

Właściciel patentu: Wytwórnia Sprzętu Sportowego, Przedsiębiorstwo
Państwowe, Łódź (Polska).

Sposób wytwarzania wkładów do mat i materaców sportowych

1

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania wkładów do mat i materaców sportowych.

Maty i materace, używane w różnych dziedzinach sportu, mają postać pokrowca wypełnionego trawą morską lub włosiem. Te materiały wypełniające są wkładane do pokrowca luzem i zabezpieczane przed przesuwaniem się przez pikowanie. Pikowanie mat i materaców nie zabezpiecza w stopniu dostatecznym przed przesuwaniem się materiałów wypełniających, które przy tym w miarę używania mat ulegają zbijaniu się i kruszeniu, wskutek czego po upływie stosunkowo krótkiego stosowania nie nadają się do dalszego użytku.

Maty te są bardzo ciężkie i z tego względu trudne do przenoszenia i transportu.

W zależności od dziedziny sportu wymagany jest różny stopień twardości i elastyczności mat, co niemożliwe jest do wykonania przy stosowaniu luźnych materiałów wypełniających. Poza tym przy stosowaniu wypełniania mat włosiem zwierzęcym lub trawą morską, materiały te po skruszeniu tworzą duże ilości pyłu, który podczas używania mat wydostaje się nazewnątrz i jest wdychiwany przez sportowców, a zamoczenie tych mat z reguły przyczynia się do powstawania procesów gnilnych.

Próbowano rozwiązać to zagadnienie przez zastosowanie mat wykonanych z wkładów wytwarzanych z porowatego polichlorku winylu. Maty te

2

mają jednak szereg wad. Wkłady wytwarzane z porowatego polichlorku winylu przede wszystkim ulegają z upływem czasu powolnemu i stałemu kurczeniu się, wskutek czego w matach z ułożonymi w nich wkładami tworzą się luzy, co uniemożliwia praktyczne ich dalsze używanie, a okresowe dopasowywanie pokrowca do wkładów skurczonych jest rzeczą kłopotliwą i zmniejsza przy tym wymiary mat i materaców, które powinny mieć wymiary znormalizowane. Również wkłady wykonywane z porowatego polichlorku winylu, jak i z gumy porowatej nie nadają się do użytku w niektórych dziedzinach sportu, na skutek nadmiernej ich sprężystości.

Myślą przewodnią wynalazku jest wyeliminowanie wad znanych mat i materaców sportowych przez zastosowanie do nich wkładów wytwarzanych z kilku warstw o należytych stopniu twardości i sprężystości.

Sposób według wynalazku polega na tym, że różnego pochodzenia włókna nie skrócone zwilża się mleczkiem kauczukowym i wulkanizuje pod ciśnieniem 80—120 atm. w postaci cienkich płyt, a osobno wulkanizuje się różnego pochodzenia włókna skrócone nasycone mleczkiem kauczukowym, po czym tak zwulkanizowaną masę szarpie się, zwilża uzyskane kłaczki mleczkiem kauczukowym, umieszcza je luźno pomiędzy dwiema uzyskanymi uprzednio cienkimi płytkami, umieszczonymi w formie i w zależności od wymaganej

twierdności oraz sprężystości mat i materaców ściska do ustalonej grubości, po czym poddaje wulkanizacji.

Jako różnego pochodzenia włókna mogą być stosowane np. pocięty włos koński, szczecina oraz włókna pochodzenia roślinnego, na przykład sizal lub włókna kokosowe.

W celu osiągnięcia specjalnych własności użytkowych materaców i mat, w warstwie środkowej lub też jedno- lub dwustronnie na powierzchni płytek umieszcza się warstwę filcu, wojłoku lub gumoleum. Warstwa filcu lub wojłoku umieszczona w warstwie środkowej wpływa na tłumienie sprężystości, natomiast umieszczona na zewnątrz wpływa poza tym na zmiękczenie powierzchni. Warstwa zaś gumoleum umieszczona na zewnątrz powoduje utwardzenie powierzchni maty lub materacu.

W celu dokładnego wyrównania nierównomiernej twardości wkładów na całej ich powierzchni, wkłady te okleja się po zwulkanizowaniu jednostronnie lub dwustronnie tkaniną podgumowaną. Wkłady wytwarzane sposobem według wynalazku umieszczone w pokrowcu stanowią materac gim-

nastyczny, a kilka materaców o jednakowej twardości i sprężystości, ułożonych w ramie z listew drewnianych i obciągniętych wspólnym pokrowcem stanowi matę sportową. Maty wykonywane z takich materaców są łatwe do przenoszenia, a ewentualnie uszkodzone poszczególne materace są łatwo wymienne.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób wytwarzania wkładów do mat i materaców sportowych, z różnego pochodzenia włókien nieskręconych, zwilżonych mleczkiem kauczukowym i wulkanizowanych pod ciśnieniem 80–120 atm. w postaci cienkich płyt, a osobno z wulkanizowanych włókien skręconych, zwilżonych mleczkiem kauczukowym, znamienny tym, że zwulkanizowaną masę włókien skręconych szarpie się, zwilża uzyskane kłaczki mleczkiem kauczukowym, umieszcza je luźno pomiędzy dwiema uzyskanymi uprzednio cienkimi płytkami, umieszczonymi w formie i w zależności od wymaganej twardości oraz sprężystości materaców i mat ściska w tych formach do ustalonej grubości, a następnie wulkanizuje.