



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203621348 U

(45) 授权公告日 2014. 06. 04

(21) 申请号 201320873566. 6

(22) 申请日 2013. 12. 29

(73) 专利权人 河北康利达金属网有限公司

地址 053600 河北省衡水市安平县新盈东街
356 号

(72) 发明人 刘卫

(74) 专利代理机构 衡水市盛博专利事务所

13119

代理人 孙廷玉

(51) Int. Cl.

B21F 27/02(2006. 01)

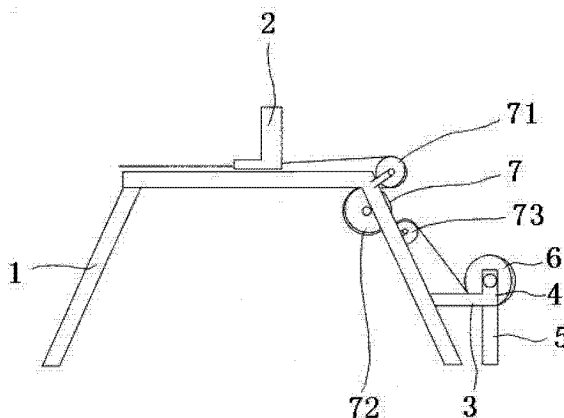
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

金属丝网编织机

(57) 摘要

本实用新型属于编织机技术领域,具体地讲涉及金属丝网编织机,其主要技术特征为:包括机架、编织机构和绕网机构,所述绕网机构包括位于机架后面且由两块相对的网轴架组成的绕网支架,在所述网轴架之间设置下网机构,在所述下网机构和编织机构之间设置有网片撑紧机构,绕网机构远离机架。这样,绕网机构周围空间大,缠绕丝网的长度不受限制,提高了单卷丝网的长度,减少了丝网的端头,提高了丝网的质量,提高了劳动效率。



1. 金属丝网编织机,包括机架、编织机构和绕网机构,其特征在于:所述绕网机构包括位于机架后面且由两块相对的网轴架组成的绕网支架,在所述网轴架之间设置有下列网机构,在所述下网机构和编织机构之间设置有网片撑紧机构。

2. 根据权利要求1所述的金属丝网编织机,其特征在于:在所述网轴架相对内侧设置有承接套管的顶杆,至少一个顶杆通过伸缩控制机构与该网轴架连接,所述下网机构包括内部的支撑管和套在该支撑管外侧的纸管,所述纸管的长度小于所述支撑管的长度,在所述支撑管的两端通过锁母将纸管与支撑管固定,所述支撑管两端插在所述承接套管中。

3. 根据权利要求2所述的金属丝网编织机,其特征在于:在所述锁母上设置有定位螺杆。

4. 根据权利要求2所述的金属丝网编织机,其特征在于:所述伸缩控制机构包括位于网轴架上的套管,在该套管上设置有“L”型滑道,在所述顶杆上设置有插入滑道内的拨杆。

5. 根据权利要求1所述的金属丝网编织机,其特征在于:所述网片撑紧机构包括轴心呈三角形排列的支撑轴、主动轴和压轴,所述支撑轴、主动轴和压轴两端与机架连接。

金属丝网编织机

技术领域

[0001] 本实用新型属于编织机技术领域,尤其涉及金属丝网编织机。

背景技术

[0002] 在金属丝网编织过程中,在编织完成后,需要将编织好的丝网缠绕在卷网轴上。目前的金属丝网编织机的卷网轴的两端固定在机架上,由于受到卷网轴周围空间的限制,当缠绕到一定长度时,停止编织,将带有下网管的架体移至金属丝网编织机旁边,转动下网管上的把手,人工反向将丝网缠绕在下网管上。该金属丝网编织机存在以下缺陷:其一,停车时造成丝网端部质量差,造成端部浪费;其二,反向缠绕时,需两个工人,20—30分钟,劳动效率低,劳动强度大,生产成本低;其三,在反向缠绕时,造成网片损坏;其四,受下网管周围空间限制,丝网长度受到限制,不能编织长度太长的丝网。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的解决的技术问题就是提供一种丝网长度不受限制、丝网质量好的金属丝网编织机。

[0004] 本实用新型采用的技术方案为:包括机架、编织机构和绕网机构,所述绕网机构包括位于机架后面且由两块相对的网轴架组成的绕网支架,在所述网轴架之间设置下网机构,在所述下网机构和编织机构之间设置有网片撑紧机构。

[0005] 其附加技术特征为:

[0006] 在所述网轴架相对内侧设置有承接套管的顶杆,至少一个顶杆通过伸缩控制机构与该网轴架连接,所述下网机构包括内部的支撑管和套在该支撑管外侧的纸管,所述纸管的长度小于所述支撑管的长度,在所述支撑管的两端通过锁母将纸管与支撑管固定,所述支撑管两端插在所述承接套管中;

[0007] 在所述锁母上设置有定位螺杆;

[0008] 所述伸缩控制机构包括位于网轴架上的套管,在该套管上设置有“L”型滑道,在所述顶杆上设置有插入滑道内的拨杆;

[0009] 所述网片撑紧机构包括轴心呈三角形排列的支撑轴、主动轴和压轴,所述支撑轴、主动轴和压轴两端与机架连接。

[0010] 本实用新型所提供的金属丝网编织机与现有技术相比,具有以下优点:其一,由于包括机架、编织机构和绕网机构,所述绕网机构包括位于机架后面且由两块相对的网轴架组成的绕网支架,在所述网轴架之间设置下网机构,在所述下网机构和编织机构之间设置有网片撑紧机构,绕网机构远离机架,这样,绕网机构周围空间大,缠绕丝网的长度不受限制,提高了单卷丝网的长度,减少了丝网的端头,提高了丝网的质量,提高了劳动效率;其二,由于在所述网轴架相对内侧设置有承接套管的顶杆,至少一个顶杆通过伸缩控制机构与该网轴架连接,所述下网机构包括内部的支撑管和套在该支撑管外侧的纸管,所述纸管的长度小于所述支撑管的长度,在所述支撑管的两端通过锁母将纸管与支撑管固定,所

述支撑管两端插在所述承接套管中,在丝网编织过程中,丝网直接缠绕在纸管上,不需要反向缠绕,当丝网长度达到要求后,通过伸缩控制机构控制支撑管的端部从承接套管中取出,打开锁母,将支撑管从纸管中抽出,缠有丝网的纸管直接就包装入库了,然后将支撑管上再套上新的纸管备用即可,使用更加方便,避免了重新缠绕造成丝网的损坏,提高了效率、降低了劳动强度,提高了丝网质量;其三,由于所述伸缩控制机构包括位于网轴架上的套管,在该套管上设置有“L”型滑道,在所述顶杆上设置有插入滑道内的拨杆,在拆装支撑管时更加方便;其四,由于所述网片撑紧机构包括轴心呈三角形排列的支撑轴、主动轴和压轴,所述支撑轴、主动轴和压轴两端与机架连接,编织好的网片通过绕过支撑轴、主动轴和压轴,使得网面更加平整,缠绕时网面张力一致。

附图说明

- [0011] 图 1 为本实用新型金属丝网编织机的结构示意图;
[0012] 图 2 为绕网机构的结构示意图;
[0013] 图 3 为伸缩控制机构的结构示意图。

具体实施方式

[0014] 下面结合附图对本实用新型金属丝网编织机的结构和使用原理做进一步详细说明。

[0015] 如图 1 和图 2 所示,本实用新型金属丝网编织机,包括机架 1、编织机构 2 和绕网机构 3,绕网机构 3 包括位于机架 1 后面且由两块相对的网轴架 4 组成的绕网支架 5,在网轴架 4 之间设置有下网机构 6,在下网机构 6 和编织机构 2 之间设置有网片撑紧机构 7。这样,绕网机构 3 远离机架 1,这样,绕网机构 3 周围的空间增大,缠绕丝网的长度不受限制,提高了单卷丝网的长度,减少了丝网的端头,提高了丝网的质量,提高了劳动效率。

[0016] 如图 2 所示,在网轴架 4 相对内侧设置有承接套管 8 的顶杆 10,至少一个顶杆 10 通过伸缩控制机构 9 与该网轴架 4 连接,下网机构 6 包括内部的支撑管 61 和套在该支撑管 61 外侧的纸管 62,纸管 62 的长度度小于支撑管 61 的长度,在支撑管 61 的两端通过锁母 63 将纸管 62 与支撑管 61 固定,支撑管 61 的两端插在承接套管 8 中。在丝网编织过程中,丝网直接缠绕在纸管 62 上,不需要反向缠绕,当丝网长度达到要求后,通过伸缩控制机构 9 控制支撑管 61 的端部从承接套管 8 中取出。打开锁母 63,将支撑管 61 从纸管 62 中抽出,缠有丝网的纸管 62 直接就包装入库了,然后将支撑管 61 上再套上新的纸管 62 备用即可,使用更加方便,避免了重新缠绕造成丝网的损坏,提高了效率、降低了劳动强度,提高了丝网质量。

[0017] 在锁母 63 上设置有定位螺杆 64,拆装和定位更加方便。

[0018] 如图 3 所示,伸缩控制机构 9 包括位于网轴架 4 上的套管 91,在该套管 91 上设置有“L”型滑道 92,在顶杆 10 上设置有插入滑道内的拨杆 93,在拆装支撑管时更加方便。

[0019] 网片撑紧机构 7 包括轴心呈三角形排列的支撑轴 71、主动轴 72 和压轴 73,所述支撑轴 71、主动轴 72 和压轴 73 两端与机架 1 连接,编织好的网片通过绕过支撑轴 71、主动轴 72 和压轴 73,使得网面更加平整,缠绕时网面张力一致。

[0020] 本实用新型的保护范围不仅仅局限于上述实施例,只要结构与本实用新型金属丝

网编织机的结构相同,就落在本实用新型保护的范围内。

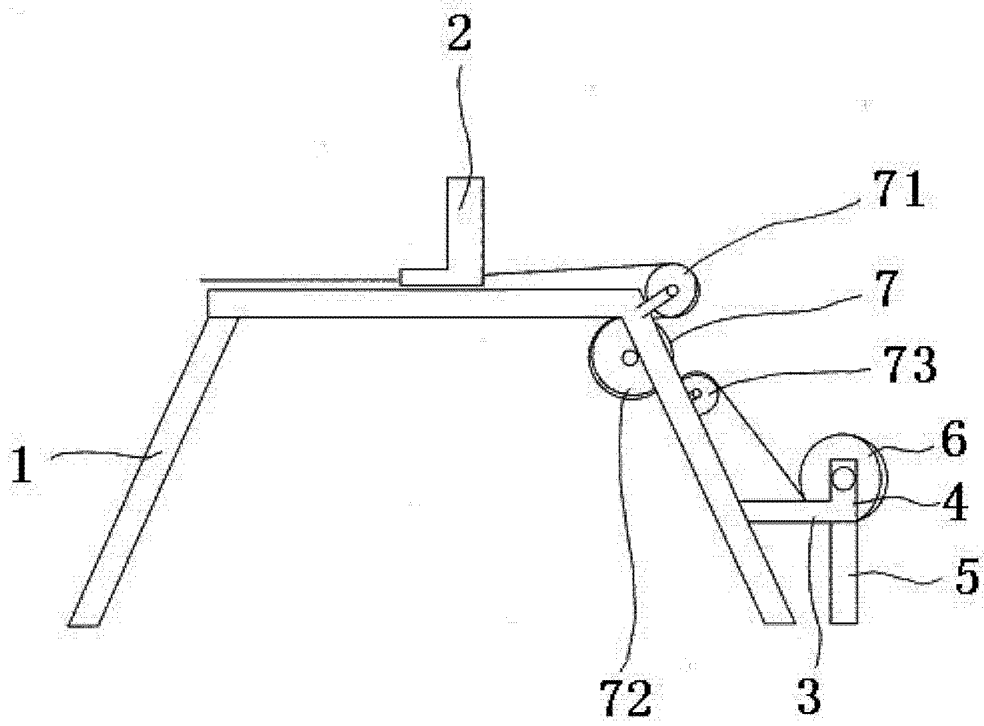


图 1

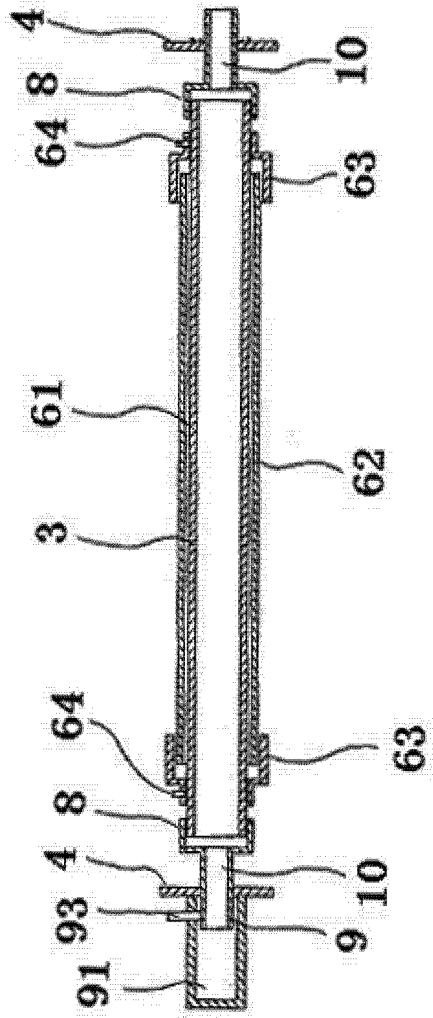


图 2

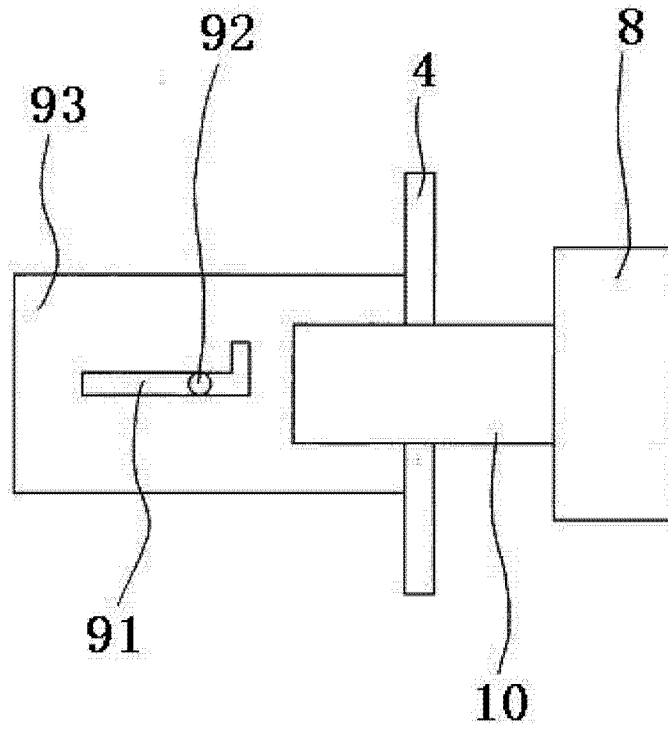


图 3