

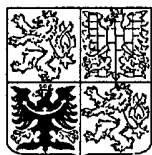
UŽITNÝ VZOR

(11) Číslo dokumentu:

8617

(19)

ČESKÁ
REPUBLIKA



ÚŘAD
PRŮMYSLOVÉHO
VLASTNICTVÍ

(21) Číslo přihlášky: **8933-99**

(22) Přihlášeno: **28. 01. 99**

(47) Zapsáno: **10. 05. 99**

(13) Druh dokumentu: **U1**

(51) Int. Cl.⁶:

E 03 F 5/02

(73) Majitel:

BOCR CZ A.S., Střelské Hoštice, CZ;

(72) Původce:

Veselý Zdeněk, Horažďovice, CZ;

(74) Zástupce:

Kouba Bartoloměj, Mánesova 1200,
Strakonice 1, 38601;

(54) Název užitého vzoru:

**Kanalizační a revizní šachta pro odpadní
vody**

CZ 8617 U1

Kanalizační a revizní šachta pro odpadní vody

Oblast techniky

Technické řešení se týká kanalizační a revizní šachty pro odpadní vody zhotovené z plastu.

Dosavadní stav techniky

- 5 Doposud se kanalizační a revizní šachty pro odpadní vody zhotovují z betonu, případně betonu s plastovou výstelkou a nebo jsou celoplastové. Nevýhodou betonových kanalizačních a revizních šachet jsou jejich vysoké hmotnosti, z čehož při stavbě plynou požadavky na mechanizaci a tím zvýšené náklady na výstavbu. Pokud jsou kanalizační a revizní šachty pouze betonové, neodolávají agresivním vodám a trpí abrazy. Kanalizační a revizní šachty betonové s plastovou
10 výstelkou jsou sice odolné agresivním vodám, ale mají opět vysokou hmotnost a z toho plynoucí nedostatky.

Nevýhodou nynějších kanalizačních a revizních šachet z plastu je neúměrně vysoká cena a u svařovaných nízká variabilita při nastavování výšky šachty, kde je nutno uspořádat případně mezikusy a posuvný tubus. Další nevýhodou je nižší pevnost na boční tlaky.

15 Podstata technického řešení

- Uvedené nedostatky do značné míry odstraňuje kanalizační a revizní šachta pro odpadní vody z plastu podle tohoto technického řešení, jehož podstata spočívá v tom, že sestává z vlnitého potrubí opatřeného na jednom konci jednak dnem a jednak alespoň jedním otvorem pro integrované potrubí, přičemž na druhém konci vlnitého potrubí, opatřeném těsněním je nasunut
20 vrchní díl, tvořený válcovou částí, napojující kónusovou částí a zakončený límcem. Kanalizační a revizní šachta pro odpadní vody může být uspořádána tak, že v dolní části je pevně uspořádáno mezidno opatřené žlábkem ústícím do otvoru integrovaného potrubí.

- Kanalizační a revizní šachta pro odpadní vody z plastu podle tohoto technického řešení umožňuje úplně nové řešení úpravy výšky šachty, které je snadno proveditelné na stavbě zkrácením
25 vlnitého potrubí. Tato snadná úprava délky šachty umožňuje operativně na stavbě měnit výšku šachty dle vzniklé situace. Tvar vlnitého potrubí má vysokou pevnost na boční tlaky a při spodní vodě zamezí vlnitý materiál vyplavání obsypané šachty.

Přehled obrázků na výkresech.

- Technické řešení bude blíže vysvětleno pomocí výkresu, na němž je na obr. 1 zobrazena šachta
30 v řezu a na obr. 2 je znázorněn půdorysný pohled na vlnité potrubí opatřené mezidnem a žlábkem ústícím do integrovaného potrubí.

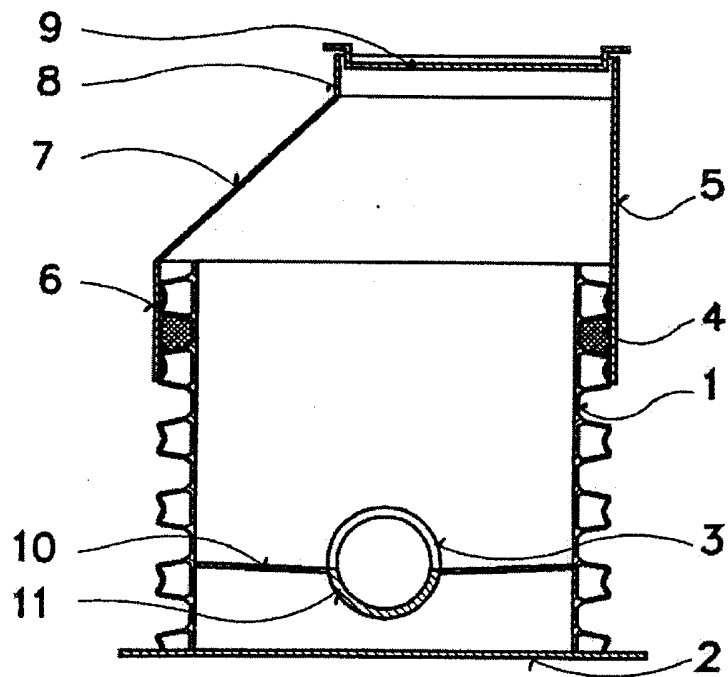
Příklad provedení technického řešení

- Kanalizační a revizní šachta pro odpadní vody, podle obr. 1, sestává z vlnitého potrubí 1, opatřeného na jednom konci jednak dnem 2 a jednak otvorem pro integrované potrubí 3. V dolní
35 části vlnitého potrubí 1 je pevně uspořádáno mezidno 10 opatřené žlábkem 11 ústícím do integrovaného potrubí 3. Na druhém konci vlnitého potrubí 1 opatřeném těsněním 4 je nasunut vrchní díl 5, tvořený válcovou částí 6, napojující kónusovou částí 7 a zakončený límcem 8. Těsnění 4 zamezuje průnik vody do šachty. V límci 8 je uložen poklop 9. Veškeré díly, kromě těsnění 4 jsou vyrobeny z plastu, přičemž poklop 9 může být betonový nebo litinový.

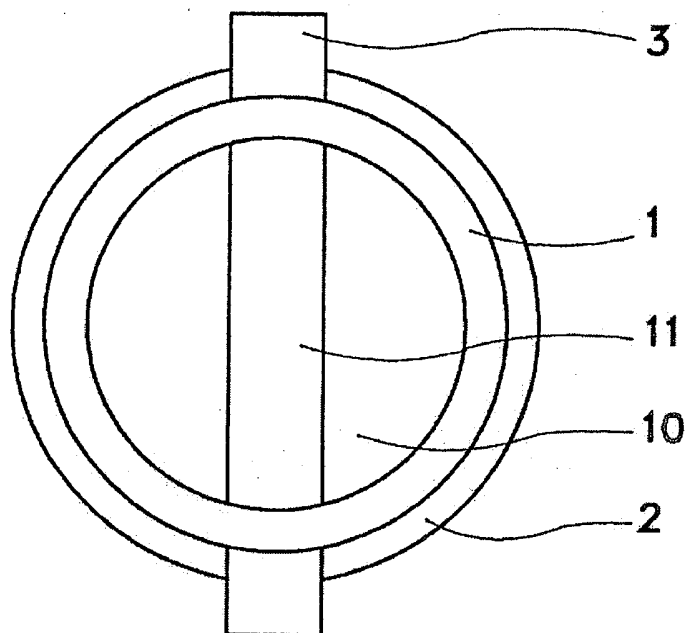
NÁROKY NA OCHRANU

1. Kanalizační a revizní šachta pro odpadní vody z plastu **vyznačující se tím**, že sestává z vlnitého potrubí /1/ opatřeného na jednom konci jednak dnem /2/ a jednak alespoň jedním otvorem pro integrované potrubí /3/, přičemž na druhém konci vlnitého potrubí /1/, opatřeném těsněním /4/, je nasunut vrchní díl /5/, tvořený válcovou částí /6/, napojený konusovou částí /7/ a zakončený límcem /8/.
2. Kanalizační a revizní šachta pro odpadní vody podle nároku 1, **vyznačující se tím**, že v dolní části vlnitého potrubí /1/ je pevně uspořádáno mezidno /10/, opatřené žlábkem /11/ ústícím do otvoru integrovaného potrubí /3/.

1 výkres



OBR.1



OBR.2

Konec dokumentu