(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208118552 U
(45)授权公告日 2018.11.20

(21)申请号 201820443551.9

(22)申请日 2018.03.30

(73)专利权人 泉州市泉港顶新日用品有限公司
地址 362800 福建省泉州市泉港区中心工业区AⅢ幢一、三楼

(72)发明人 庄元平

(74)专利代理机构 泉州市诚得知识产权代理事务所(普通合伙) 35209
代理人 赖开慧

(51)Int.Cl.
B31B 70/00(2017.01)
B31B 70/74(2017.01)
B31B 155/00(2017.01)

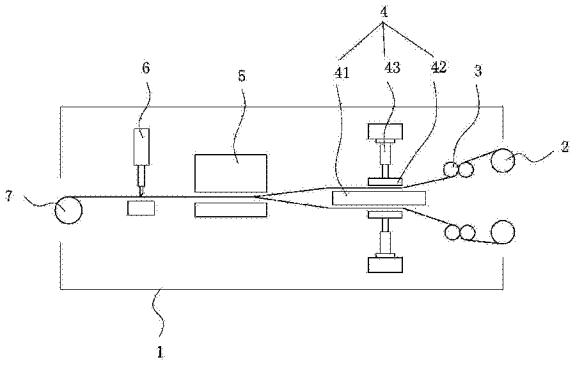
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种四角袋制袋装置

(57)摘要

本实用新型涉及制袋机领域，尤其涉及一种四角袋制袋装置，它主要解决了现有技术中四角制袋装置制袋的成本高且袋子强度差的问题，包括机架以及依次设置在机架上的放卷装置、热封装置、热裁切装置、收卷装置和控制装置，所述机架上位于放卷装置和热封装置之间设置有压角装置，所述压角装置包括设置在机架上的支撑板，所述支撑板的上、下两侧均分布设置有两个压块，所述机架上设置有驱动压块上、下运动的驱动装置，所述压块上设置有加热装置，位于所述支撑板的上侧或者下侧的两个压块呈“八”字形分布。



CN 208118552 U

1.一种四角袋制袋装置，包括机架以及依次设置在机架上的放卷装置、热封装置、热裁切装置、收卷装置和控制装置，其特征在于：所述机架上位于放卷装置和热封装置之间设置有压角装置，所述压角装置包括设置在机架上的支撑板，所述支撑板的上、下两侧均分布设置有两个压块，所述机架上设置有驱动压块上、下运动的驱动装置，所述压块上设置有加热装置，位于所述支撑板的上侧或者下侧的两个压块呈“八”字形分布。

2.根据权利要求1所述的四角袋制袋装置，其特征在于：所述机架上还设置有分别调节支撑板上侧和下侧的两压块之间距离的调节装置，所述调节装置包括横向设置在机架上的导轨，所述导轨上设置有两滑块，所述驱动装置分别设置在各个滑块上，两所述滑块上设置有滚珠丝杆，所述滚珠丝杆的一端设置有手轮。

3.根据权利要求1或2所述的四角袋制袋装置，其特征在于：所述机架上位于放卷装置与压角装置之间设置有输送装置，所述输送装置包括设置在机架上的电动机以及可转动地设置在机架上的主压辊和副压辊，所述电动机通过带轮驱动主压辊转动，所述副压辊与机架之间设置有轴承座，所述轴承座可在机架上滑动，所述机架上设置有螺栓与轴承座连接，旋转螺栓调节机架与轴承座的相对距离。

4.根据权利要求3所述的四角袋制袋装置，其特征在于：所述螺栓上位于机架与轴承座之间套设有弹簧。

一种四角袋制袋装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及制袋机领域，尤其涉及一种四角袋制袋装置。

背景技术

[0002] 保鲜袋主要指用食品保鲜膜制作的主要用于保藏蔬菜、水果、谷物、熟食等其他食物的袋子，在日常生活中使用非常广泛。传统的保鲜袋制袋机均是通过设置两个放卷装置分别对上下层的保鲜膜进行放卷，再通过热封装置将保鲜膜间隔热压合形成若干个具有一定容积空间的袋体，通过热切刀装置将袋体底部热压合的下侧裁切出复数个通孔，方便使用者在实用时撕开形成若干个独立的袋子实用，最后通过收卷装置对保鲜袋进行收卷，制作形成的保鲜袋为矩形状的四角袋，使用方便；但是，四角袋底部的两个袋角热压合后承受的力度较小，容易开裂；市场上解决方案是制作成背心袋状，使其袋角向内凹折后热压合，但其制袋机的结构复杂，制作成本较高，因此，需要研发一款提高四角袋强度且成本较低的制袋机。

实用新型内容

[0003] 因此，针对上述的问题，本实用新型提供一种四角袋制袋装置，它主要解决了现有技术中四角制袋装置制袋的成本高且袋子强度差的问题。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型采用了以下技术方案：一种四角袋制袋装置，包括机架以及依次设置在机架上的放卷装置、热封装置、热裁切装置、收卷装置和控制装置，所述机架上位于放卷装置和热封装置之间设置有压角装置，所述压角装置包括设置在机架上的支撑板，所述支撑板的上、下两侧均分布设置有两个压块，所述机架上设置有驱动压块上、下运动的驱动装置，所述压块上设置有加热装置，位于所述支撑板的上侧或者下侧的两个压块呈“八”字形分布。

[0005] 进一步的，所述机架上还设置有分别调节支撑板上侧和下侧的两压块之间距离的调节装置，所述调节装置包括横向设置在机架上的导轨，所述导轨上设置有两滑块，所述驱动装置分别设置在各个滑块上，两所述滑块上设置有滚珠丝杆，所述滚珠丝杆的一端设置有手轮。

[0006] 进一步的，所述机架上位于放卷装置与压角装置之间设置有输送装置，所述输送装置包括设置在机架上的电动机以及可转动地设置在机架上的主压辊和副压辊，所述电动机通过带轮驱动主压辊转动，所述副压辊与机架之间设置有轴承座，所述轴承座可在机架上滑动，所述机架上设置有螺栓与轴承座连接，旋转螺栓调节机架与轴承座的相对距离。

[0007] 进一步的，所述螺栓上位于机架与轴承座之间套设有弹簧。

[0008] 通过采用前述技术方案，本实用新型的有益效果是：本四角袋制袋装置通过设置压角装置，在保鲜膜未热压合之前对输送中的保鲜袋的两个底角热压收缩，使得保鲜袋的两个底角向上提起，保鲜袋在放置物品时，减小物品的重力挤压保鲜袋的两个底角，提高四角保鲜袋的承受力度，并且制袋机的机构简单，降低生产成本；进一步的，转动手轮带动滚

珠丝杆转动，从而驱动两滑块相向或者相反运动，从而调节驱动装置之间的距离，进而调节压块之间的距离，使得压角装置适应不同型号保鲜袋的尺寸，适应范围广，降低生产成本；进一步的，通过转动螺栓，从而调节机架与轴承座的相对距离，进而调节主压辊与副压辊之间的距离，使得主压辊与副压辊的压力可调，适用不同材质的保鲜膜的输送。

附图说明

[0009] 图1是本实用新型实施例的结构示意图；

[0010] 图2是本实用新型实施例中调节装置的结构示意图；

[0011] 图3是本实用新型实施例中输送装置的结构示意图。

具体实施方式

[0012] 现结合附图和具体实施方式对本实用新型进一步说明。

[0013] 本实用新型实施例为：

[0014] 参考图1、图2与图3，一种四角袋制袋装置，包括机架1以及依次设置在机架1上的放卷装置2、输送装置3、压角装置4、热封装置5、热裁切装置6、收卷装置7和控制装置，所述放卷装置2包括电动机以及上、下平行设置在机架1上的放卷辊，所述电动机驱动放卷辊转动，所述电动机与控制装置电连接；

[0015] 所述压角装置4包括设置在机架1上的支撑板41，所述支撑板41的上、下两侧均分布设置有两个压块42，所述机架1上设置有驱动压块42上、下运动的气缸43，所述压块32与外部电源连接，从而对压块32进行加热，所述压块42和气缸43分别与控制装置电连接，进而控制压块42的加热温度以及气缸43的运行，位于所述支撑板41的上侧或者下侧的两个压块42呈“八”字形分布；

[0016] 所述机架1上还设置有分别调节支撑板41上侧和下侧的两压块42之间距离的调节装置，所述调节装置包括横向设置在机架1上的导轨81，所述导轨81上设置有两滑块82，所述气缸43分别设置在各个滑块82上，两所述滑块82上设置有滚珠丝杆83，所述滚珠丝杆83的一端设置有手轮84；

[0017] 所述输送装置3包括设置在机架1上的电动机31以及可转动地设置在机架1上的主压辊32和副压辊33，所述电动机31通过带轮驱动主压辊32转动，所述副压辊33与机架1之间设置有轴承座34，所述轴承座34可在机架1上滑动，所述机架1上设置有螺栓35与轴承座34连接，旋转螺栓35调节机架1与轴承座34的相对距离，所述螺栓35上位于机架1与轴承座34之间套设有弹簧36。

[0018] 本实用新型的工作方式是：本四角袋制袋装置通过上、下两个放卷辊分别对保鲜膜进行放卷，保鲜膜分别从而支撑板41的上、下两侧穿过，分布与支撑板41上、下两侧的压块42通过加热后在气缸43的驱动下向支撑板41方向运动，对输送中的保鲜膜间隔进行热压收缩，再通过热封装置5将保鲜膜间隔热压合形成若干个具有一定容积空间的袋体，通过热裁切装置6将袋体底部热压合的下侧裁切出复数个通孔，方便使用者在实用时撕开形成若干个独立的袋子使用，再通过收卷装置7进行收卷，使得保鲜袋的两个底角向上提起，保鲜袋在放置物品时，减小物品的重力挤压保鲜袋的两个底角，提高四角保鲜袋的承受力度，并且制袋机的机构简单，降低生产成本；转动手轮84带动滚珠丝杆83转动，从而驱动两滑块82

相向或者相反运动，从而调节气缸43之间的距离，进而调节压块42之间的距离，使得压角装置4适应不同型号保鲜袋的尺寸，适应范围广，降低生产成本；通过转动螺栓35，从而调节机架1与轴承座34的相对距离，进而调节主压辊32与副压辊33之间的距离，使得主压辊32与副压辊33的压力可调，适用不同材质的保鲜膜的输送。

[0019] 尽管结合优选实施方案具体展示和介绍了本实用新型，但所属领域的技术人员应该明白，在不脱离所附权利要求书所限定的本实用新型的精神和范围内，在形式上和细节上可以对本实用新型做出各种变化，均为本实用新型的保护范围。

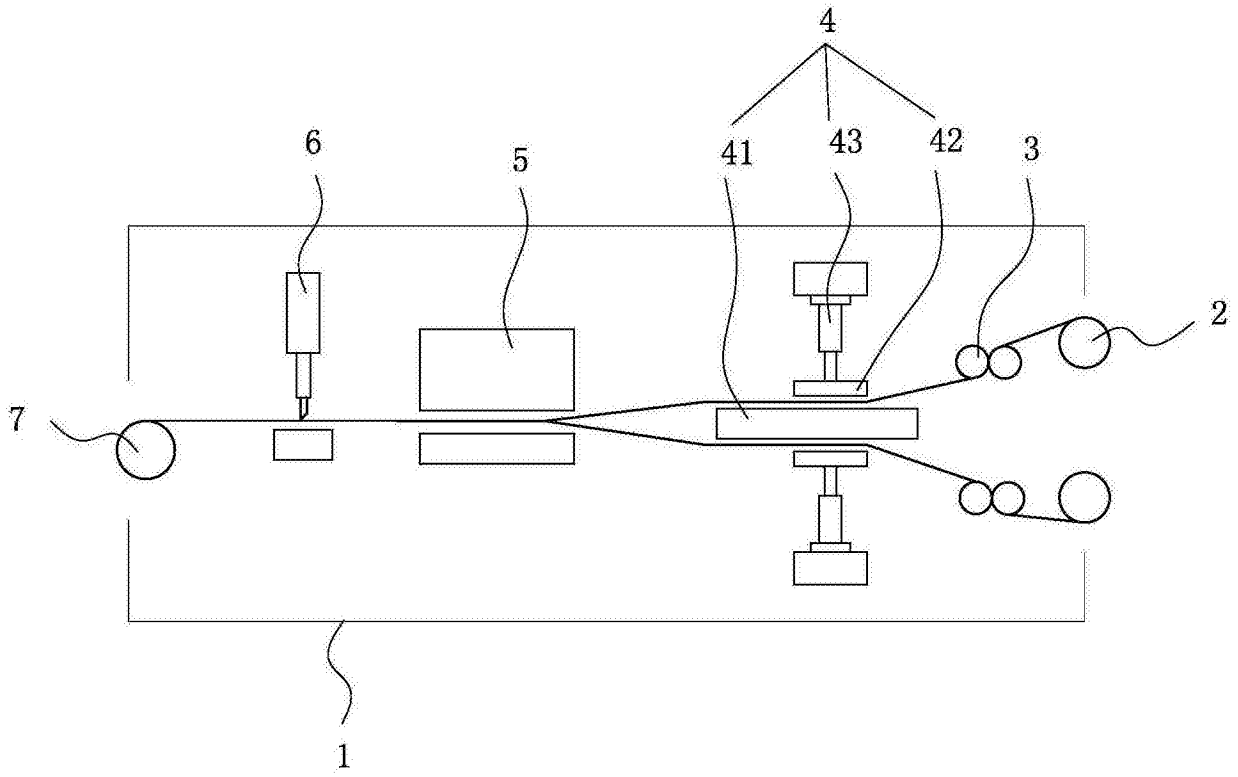


图1

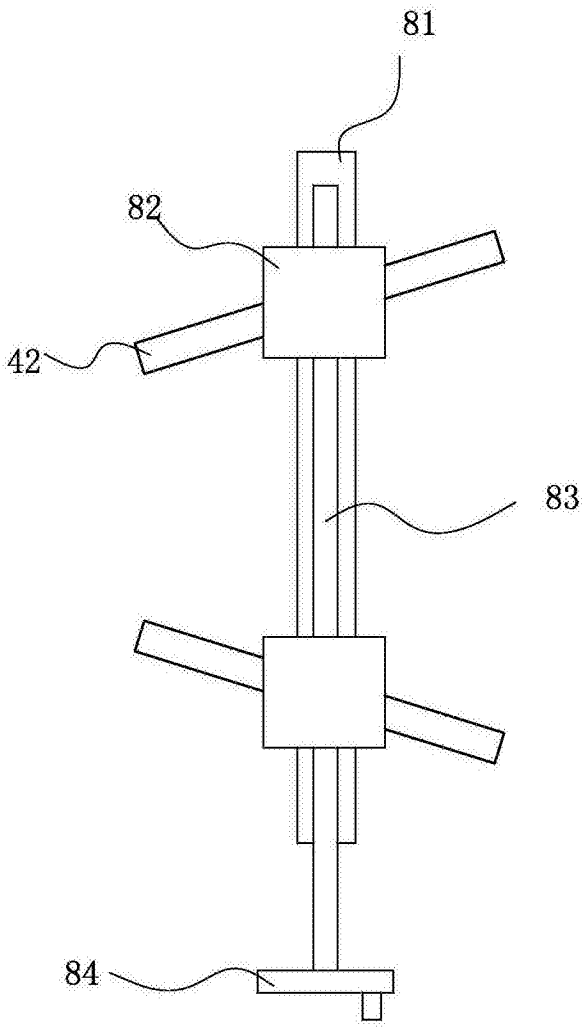


图2

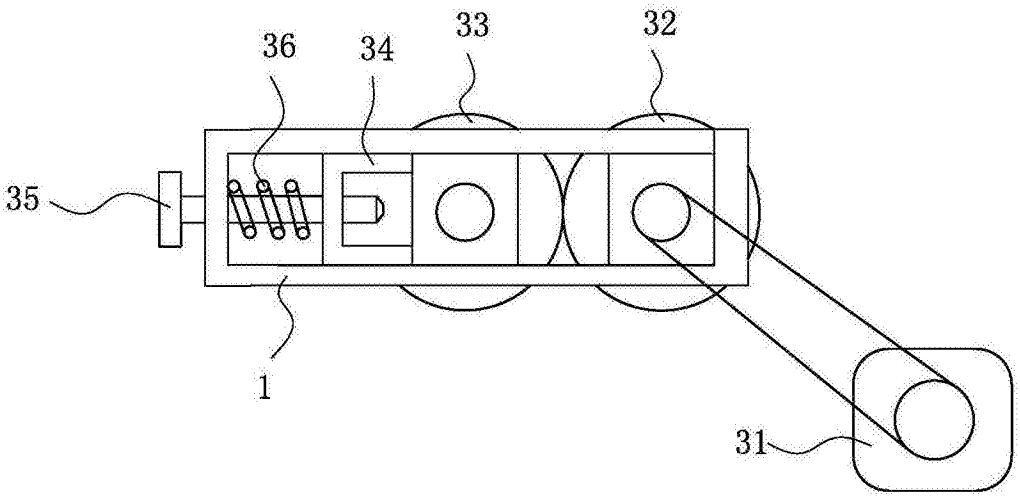


图3