(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 105856007 A
(43)申请公布日 2016.08.17

(21)申请号 201610304104.0

(22)申请日 2016.05.10

(71)申请人 安徽坤昌家具有限公司
地址 238300 安徽省芜湖市无为县十里墩乡社令行政村

(72)发明人 朱来昌

(51)Int.Cl.
B24B 5/50(2006.01)
B24B 5/04(2006.01)
B24B 47/12(2006.01)
B24B 27/00(2006.01)

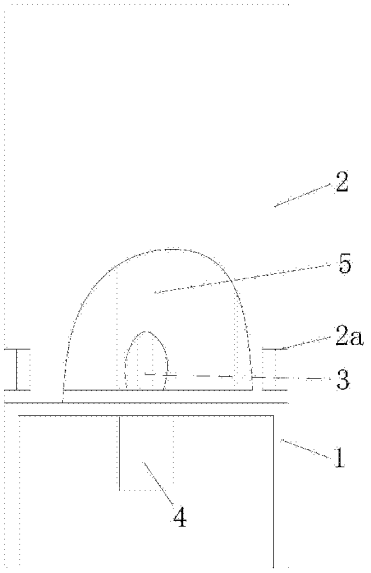
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)发明名称

一种木材滚圆机

(57)摘要

本发明公开了一种木材滚圆机，包括支撑架，所述支撑架的上端固定有壳体，壳体的中部安装有连接轴，支撑架的下端安装有电机，连接轴的外壁上安装有主动轮，主动轮的外壁上均匀啮合有从动轮。本发明具有结构式设计紧凑、使用方便等优点，通过主动轮与从动轮的配合，实现了对木材的滚圆，确保了木材的滚圆质量，减少了生产时间，节约了生产成本。



CN 105856007 A

1.一种木材滚圆机，包括支撑架，其特征在于：所述支撑架的上端固定有壳体，所述壳体的中部安装有沿竖向设置的连接轴，所述支撑架的下端安装有沿竖向设置的电机，所述电机的轴与连接轴相固定，所述连接轴的外壁上安装有主动轮，所述主动轮的外壁上均匀啮合有从动轮，所述从动轮均安装在壳体内。

2.根据权利要求1所述的一种木材滚圆机，其特征在于：所述壳体的外壁上均匀设有通槽。

一种木材滚圆机

技术领域

[0001] 本发明涉及木材滚圆设备技术领域，具体的说是一种木材滚圆机。

背景技术

[0002] 随着中国经济的快速腾飞，中国人的消费水平也越来越强，中国的中、高端家具制造行业得到了长足的发展。我国的家具制造行业，经过了长期的发展，专业化程度越来越高，竞争强度也越发激烈。因此每个企业都要提高自己的生产技术，这样才在市场上占有竞争力。

[0003] 在家具的生产过程中，有的时候需要将木材加工成圆柱状，但是目前都是通过人工进行的。因此市场上需要一种可以自动磨削木材的装置。

发明内容

[0004] 为了解决上述技术问题，本发明提供一种木材滚圆机。

[0005] 本发明解决其技术问题采用以下技术方案来实现：

[0006] 一种木材滚圆机，包括支撑架，所述支撑架的上端固定有壳体，所述壳体的中部安装有沿竖向设置的连接轴，所述支撑架的下端安装有沿竖向设置的电机，所述电机的轴与连接轴相固定，所述连接轴的外壁上安装有主动轮，所述主动轮的外壁上均匀啮合有从动轮，所述从动轮均安装在壳体内。使用时，电机工作，带动连接轴旋转，连接轴带动主动轮旋转，主动轮带动从动轮旋转，实现对木材进行滚圆，确保了木材的滚圆质量。

[0007] 所述壳体的外壁上均匀设有通槽。使用时，木屑可以利用通槽进行卸载。

[0008] 本发明的有益效果是：

[0009] 本发明具有结构式设计紧凑、使用方便等优点，通过主动轮与从动轮的配合，实现了对木材的滚圆，确保了木材的滚圆质量，减少了生产时间，节约了生产成本。

附图说明

[0010] 下面结合附图和实施例对本发明进一步说明。

[0011] 图1为本发明的主视图；

[0012] 图2为本发明的俯视图。

具体实施方式

[0013] 为了使本发明的目的、技术方案和有益效果更加清楚，下面将结合附图，对本发明的优选实施例进行详细的说明，对本发明做进一步说明，以方便技术人员理解。

[0014] 如图1至图2所示，一种木材滚圆机，包括支撑架1，所述支撑架1的上端固定有壳体2，所述壳体2的中部安装有沿竖向设置的连接轴3，所述支撑架1的下端安装有沿竖向设置的电机4，所述电机4的轴与连接轴3相固定，所述连接轴3的外壁上安装有主动轮5，所述主动轮5的外壁上均匀啮合有从动轮6，所述从动轮6均安装在壳体2内。使用时，从动轮6将木

材的外壁进行旋转磨削。

[0015] 所述壳体2的外壁上均匀设有通槽2a。使用时，木屑可以利用通槽2a进行卸载。

[0016] 使用时，相将木材放入到壳体2内，接着电机4工作，带动连接轴3旋转，连接轴3带动主动轮5旋转，主动轮5带动从动轮6旋转，从动轮6将木材的外壁进行旋转磨削。

[0017] 最后说明的是，以上优选实施例仅用以说明本发明的技术方案而非限制，尽管通过上述优选实施例已经对本发明进行了详细的描述，但本领域技术人员应当理解，可以在形式上和细节上对其作出各种各样的改变，而不偏离本发明权利要求书所限定的范围。

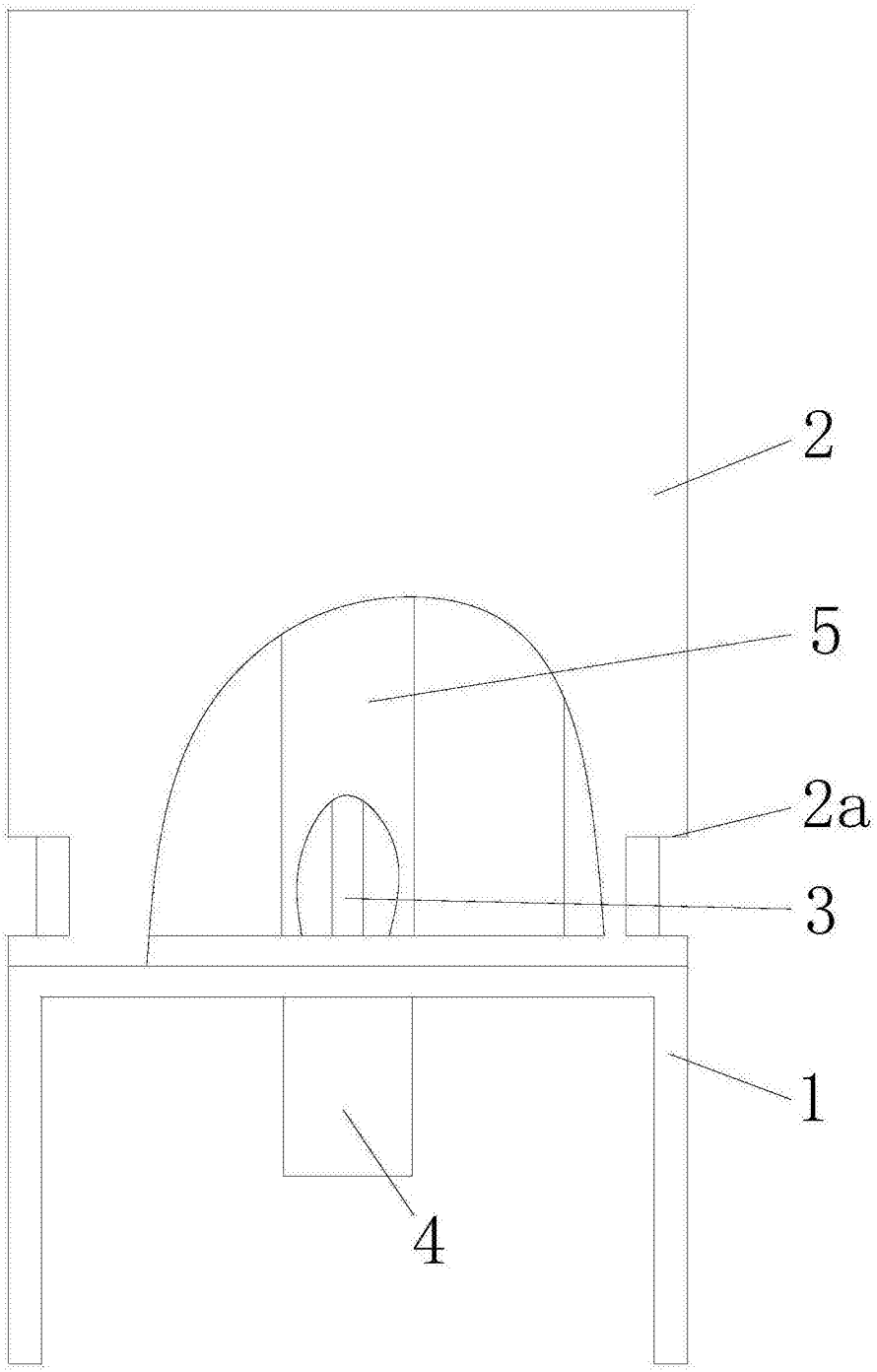


图1

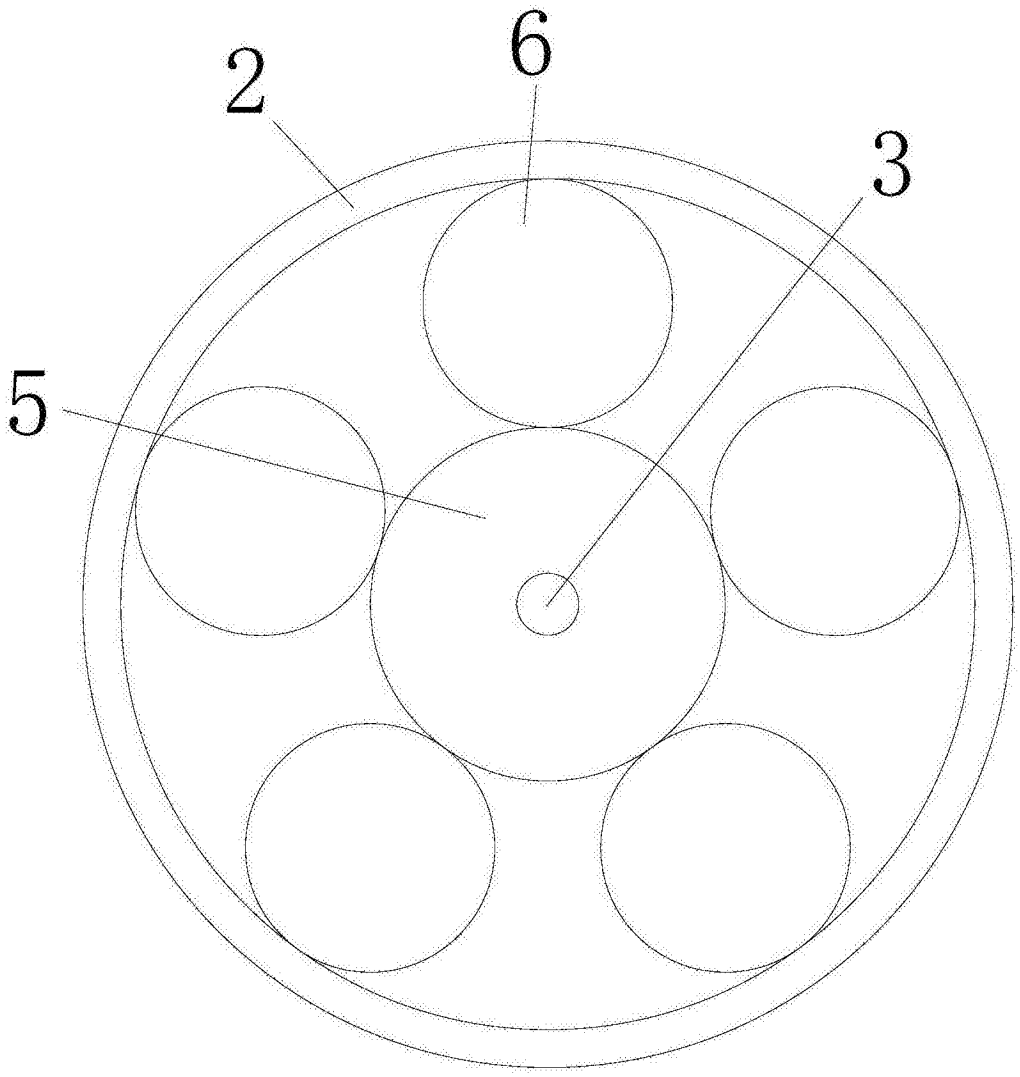


图2