



(21) 申请号 202322649198.3

(22) 申请日 2023.09.27

(73) 专利权人 青岛创宇塑胶制品有限公司

地址 266316 山东省青岛市胶州市李哥庄
镇大屯三村

(72) 发明人 王涛

(74) 专利代理机构 山东易佰捷知识产权代理事
务所(普通合伙) 37326

专利代理师 李勇鹏

(51) Int.Cl.

B29C 48/25 (2019.01)

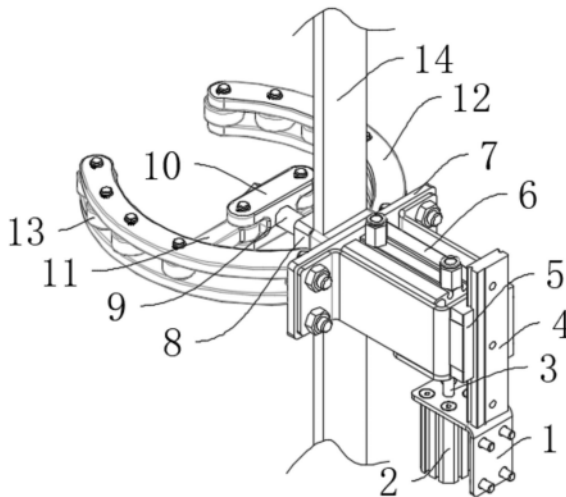
权利要求书1页 说明书3页 附图5页

(54) 实用新型名称

一种封边条生产模具夹持装备

(57) 摘要

本实用新型公开了一种封边条生产模具夹持装备,涉及到封边条生产技术领域,包括夹持连接座,夹持连接座的一侧固定连接有第一液压缸,夹持连接座远离第一液压缸的一侧固定连接第一导轨,夹持连接座的一侧设置有吸附组件,吸附组件包括固定座,固定座的两侧均固定连接连接板,连接板的顶部固定连接第二导轨。本实用新型,设置了吸附组件,通过吸附组件中的吸附板与吸附弧片,两者相互配合,在第二液压缸的作用下,有助于吸附板受力进行水平移动,在移动后,可以调节两个吸附板之间的距离,有助于对不同尺寸的封边条生产模具进行吸附固定,避免封边条生产模具在悬空的状态下发生晃动。



1. 一种封边条生产模具夹持装备, 包括夹持连接座(1), 其特征在于: 所述夹持连接座(1) 的一侧固定连接有第一液压缸(2), 所述夹持连接座(1) 远离第一液压缸(2) 的一侧固定连接有第一导轨(4);

所述夹持连接座(1) 的一侧设置有吸附组件, 所述吸附组件包括固定座(8), 所述固定座(8) 的两侧均固定连接连接有连接板(14), 所述连接板(14) 的顶部固定连接有第二导轨(15), 所述第二导轨(15) 的内部固定连接有第二液压缸(16), 所述第二液压缸(16) 的两侧均滑动连接有第二液压杆(17), 两个所述第二液压杆(17) 相反的一侧均固定连接连接有移动板(18), 所述移动板(18) 滑动连接在第二导轨(15) 的内部, 所述移动板(18) 的底部固定连接连接有吸附板(19)。

2. 根据权利要求1所述的一种封边条生产模具夹持装备, 其特征在于: 所述吸附板(19) 的底部固定连接有多个固定柱(20), 所述固定柱(20) 的底部滑动连接有移动柱(21), 所述移动柱(21) 的底部固定连接连接有吸附弧片(22)。

3. 根据权利要求1所述的一种封边条生产模具夹持装备, 其特征在于: 所述连接板(14) 的顶部固定连接连接有气缸(23), 所述气缸(23) 的两侧均固定连接连接有连接管(24), 所述连接管(24) 与吸附板(19) 固定连接。

4. 根据权利要求1所述的一种封边条生产模具夹持装备, 其特征在于: 所述固定座(8) 位于连接板(14) 相邻的两侧均转动连接有弧形夹板(12), 所述固定座(8) 的一端滑动连接有气杆(9)。

5. 根据权利要求4所述的一种封边条生产模具夹持装备, 其特征在于: 所述气杆(9) 远离固定座(8) 的一端固定连接连接有铰接座(10), 所述铰接座(10) 的两端均转动连接有铰接杆(11), 所述铰接杆(11) 的内部设置有固定销(1101), 所述固定销(1101) 固定连接在弧形夹板(12) 上。

6. 根据权利要求5所述的一种封边条生产模具夹持装备, 其特征在于: 所述铰接杆(11) 转动连接在弧形夹板(12) 的内部, 所述弧形夹板(12) 的内部转动连接有多个防滑轮(13)。

7. 根据权利要求1所述的一种封边条生产模具夹持装备, 其特征在于: 所述第一导轨(4) 的外部滑动连接有移动座(5), 所述移动座(5) 的一端固定连接连接有气泵(6), 所述第一液压缸(2) 的一端滑动连接有第一液压杆(3), 所述第一液压杆(3) 与移动座(5) 固定连接, 所述气泵(6) 远离移动座(5) 的一端固定连接连接有连接座(7), 所述连接座(7) 与固定座(8) 固定连接。

一种封边条生产模具夹持装备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及封边条生产技术领域,特别涉及一种封边条生产模具夹持装备。

背景技术

[0002] 封边条是对家具板材的断面进行保护、装饰、美化的材料,它可以使一件家具显现木纹清晰、色彩缤纷的整体效果。封边条的种类很多,各种不同的封边条需要采用不同的工艺方法和制作模具制作而成。因此,就产生了一些专用模具,用于生产一些具有特定的性能,比现有封边条更加优异,而封边条生产模具在使用时需要通过夹持装备进行使用。

[0003] 现有的一些夹持装备通过单个夹具对封边条生产模具进行夹持,而封边条生产模具与封边条的长度相匹配,由于封边条生产模具的长度较长,在夹持的过程中,封边条生产模具处于悬空状态,会使封边条生产模具出现晃动情况,导致封边条生产模具从夹具中脱落造成损坏。

[0004] 因此,发明一种封边条生产模具夹持装备来解决上述问题很有必要。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种封边条生产模具夹持装备,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种封边条生产模具夹持装备,包括夹持连接座,所述夹持连接座的一侧固定连接有第一液压缸,所述夹持连接座远离第一液压缸的一侧固定连接有第一导轨;

[0007] 所述夹持连接座的一侧设置有吸附组件,所述吸附组件包括固定座,所述固定座的两侧均固定连接连接有连接板,所述连接板的顶部固定连接有第二导轨,所述第二导轨的内部固定连接有第二液压缸,所述第二液压缸的两侧均滑动连接有第二液压杆,两个所述第二液压杆相反的一侧均固定连接有移动板,所述移动板滑动连接在第二导轨的内部,所述移动板的底部固定连接有吸附板。

[0008] 优选的,所述吸附板的底部固定连接有多个固定柱,所述固定柱的底部滑动连接有移动柱,所述移动柱的底部固定连接有吸附弧片。

[0009] 优选的,所述连接板的顶部固定连接有气缸,所述气缸的两侧均固定连接连接有连接管,所述连接管与吸附板固定连接。

[0010] 优选的,所述固定座位于连接板相邻的两侧均转动连接有弧形夹板,所述固定座的一端滑动连接有气杆。

[0011] 优选的,所述气杆远离固定座的一端固定连接有铰接座,所述铰接座的两端均转动连接有铰接杆,所述铰接杆的内部设置有固定销,所述固定销固定连接在弧形夹板上。

[0012] 优选的,所述铰接杆转动连接在弧形夹板的内部,所述弧形夹板的内部转动连接有多个防滑轮。

[0013] 优选的,所述第一导轨的外部滑动连接有移动座,所述移动座的一端固定连接有

气泵,所述第一液压缸的一端滑动连接有第一液压杆,所述第一液压杆与移动座固定连接,所述气泵远离移动座的一端固定连接连接有连接座,所述连接座与固定座固定连接。

[0014] 本实用新型的技术效果和优点:

[0015] 该实用新型,设置了吸附组件,通过吸附组件中的吸附板与吸附弧片,两者相互配合,在第二液压缸的作用下,有助于吸附板受力进行水平移动,在移动后,可以调节两个吸附板之间的距离,有助于对不同尺寸的封边条生产模具进行吸附固定,避免封边条生产模具在悬空的状态下发生晃动,同时,通过气泵的作用,有助于带动气杆进行移动,使铰接座受力进行移动,便于弧形夹板对封边条生产模具进行夹持固定,而弧形夹板上设置有多组防滑轮,有助于弧形夹板对封边条生产模具进行限位处理,避免封边条生产模具在夹持的过程中因晃动造成脱离的情况。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型夹持装置第一视角结构示意图。

[0017] 图2为本实用新型夹持组件第二视角结构示意图。

[0018] 图3为本实用新型图2中A处放大结构示意图。

[0019] 图4为本实用新型吸附组件结构示意图。

[0020] 图5为本实用新型图4中B处放大结构示意图。

[0021] 图中:1、夹持连接座;2、第一液压缸;3、第一液压杆;4、第一导轨;5、移动座;6、气泵;7、连接座;8、固定座;9、气杆;10、铰接座;11、铰接杆;1101、固定销;12、弧形夹板;13、防滑轮;14、连接板;15、第二导轨;16、第二液压缸;17、第二液压杆;18、移动板;19、吸附板;20、固定柱;21、移动柱;22、吸附弧片;23、气缸;24、连接管。

具体实施方式

[0022] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0023] 本实用新型提供了如图1-图5所示的一种封边条生产模具夹持装备,包括夹持连接座1,夹持连接座1的一侧固定连接有第一液压缸2,夹持连接座1远离第一液压缸2的一侧固定连接有第一导轨4,第一导轨4的外部滑动连接有移动座5,移动座5的一端固定连接有气泵6,第一液压缸2的一端滑动连接有第一液压杆3,第一液压杆3与移动座5固定连接,气泵6远离移动座5的一端固定连接连接有连接座7;

[0024] 夹持连接座1的一侧设置有吸附组件,吸附组件包括固定座8,连接座7与固定座8固定连接,固定座8的两侧均固定连接连接有连接板14,连接板14的顶部固定连接有第二导轨15,第二导轨15的内部固定连接有第二液压缸16,第二液压缸16的两侧均滑动连接有第二液压杆17,两个第二液压杆17相反的一侧均固定连接连接有移动板18,移动板18滑动连接在第二导轨15的内部,移动板18的底部固定连接有吸附板19,吸附板19的底部固定连接有多个固定柱20,固定柱20的底部滑动连接有移动柱21,移动柱21的底部固定连接有吸附弧片22,连接板14的顶部固定连接有气缸23,气缸23的两侧均固定连接连接有连接管24,连接管24与吸

附板19固定连接。

[0025] 该实用新型,设置了吸附组件,通过吸附组件中的吸附板19与吸附弧片22,两者相互配合,在第二液压缸16的作用下,有助于吸附板19受力进行水平移动,在移动后,可以调节两个吸附板19之间的距离,有助于对不同尺寸的封边条生产模具进行吸附固定,避免封边条生产模具在悬空的状态下发生晃动。

[0026] 进一步的,通过吸附组件有助于封边条生产模具在悬空的状态下达到稳定的状态,具体的,先将第二液压缸16与电源进行电性连接,第二液压杆17受力进行水平移动,移动板18跟随第二液压杆17的方向进行水平移动,吸附板19跟随第二液压杆17的方向进行水平移动,固定柱20跟随第二液压杆17的方向进行水平移动,移动柱21跟随第二液压杆17的方向进行水平移动,吸附弧片22跟随第二液压杆17的方向进行水平移动,在将气缸23与电源进行电性连接,气缸23输出气体通过连接管24移动至吸附板19的内部。

[0027] 固定座8位于连接板14相邻的两侧均转动连接有弧形夹板12,固定座8的一端滑动连接有气杆9,气杆9远离固定座8的一端固定连接有铰接座10,铰接座10的两端均转动连接有铰接杆11,铰接杆11的内部设置有固定销1101,固定销1101固定连接在弧形夹板12上,铰接杆11转动连接在弧形夹板12的内部,弧形夹板12的内部转动连接有多个防滑轮13。

[0028] 同时,通过气泵6的作用,有助于带动气杆9进行移动,使铰接座10受力进行移动,便于弧形夹板12对封边条生产模具进行夹持固定,而弧形夹板12上设置有多组防滑轮13,有助于弧形夹板12对封边条生产模具进行限位处理,避免封边条生产模具在夹持的过程中因晃动造成脱离的情况。

[0029] 再进一步,通过弧形夹板12有助于对封边条生产模具进行夹持固定,具体的,先将气泵6与电源进行电性连接,气杆9受力进行水平移动,铰接座10受力进行移动,弧形夹板12受力进行转动,有助于弧形夹板12对封边条生产模具进行夹持固定。

[0030] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

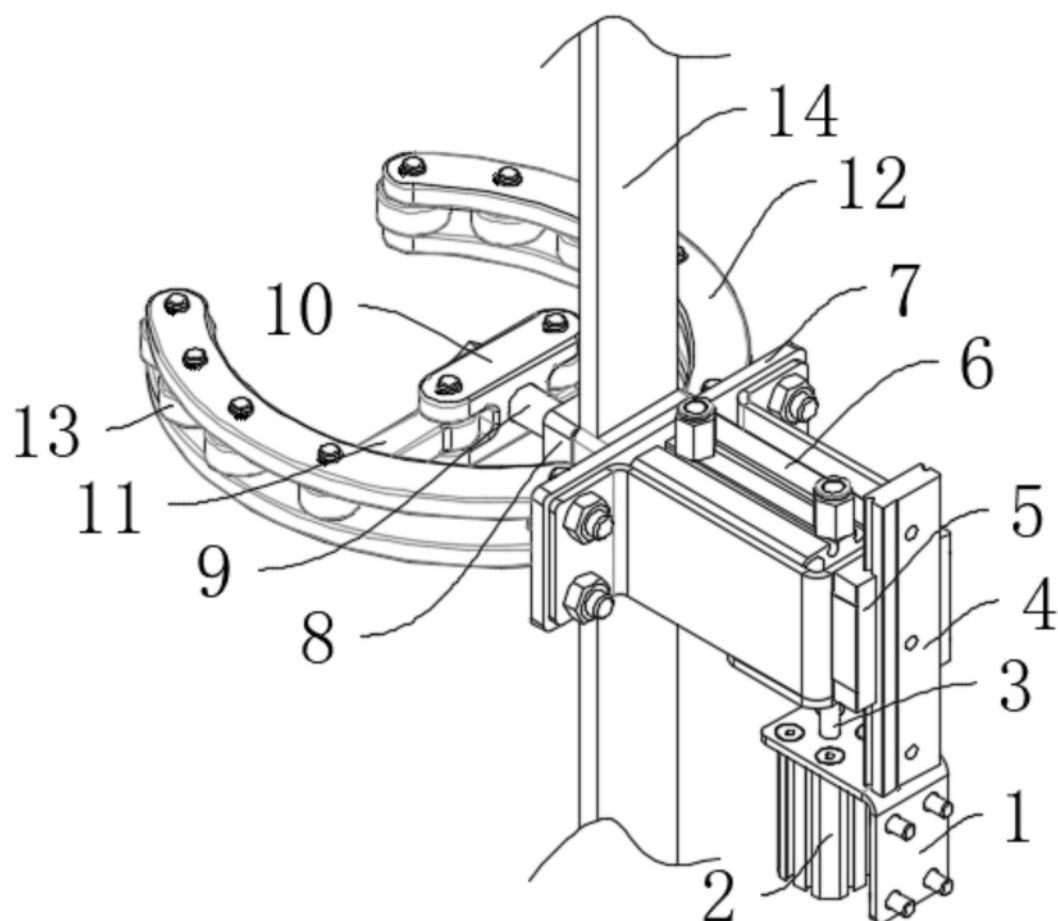


图1

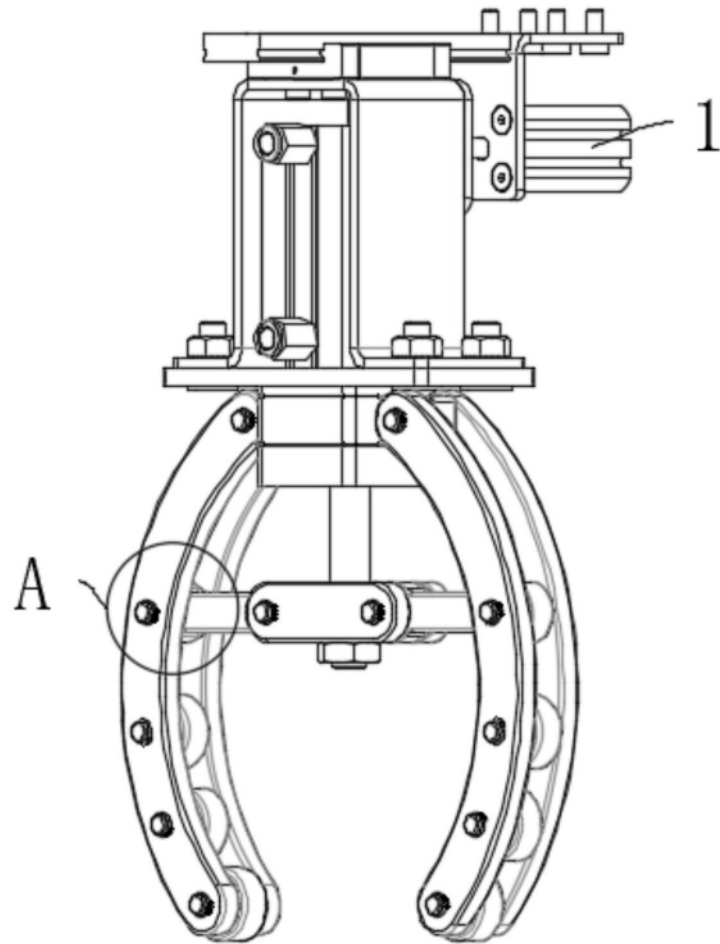


图2

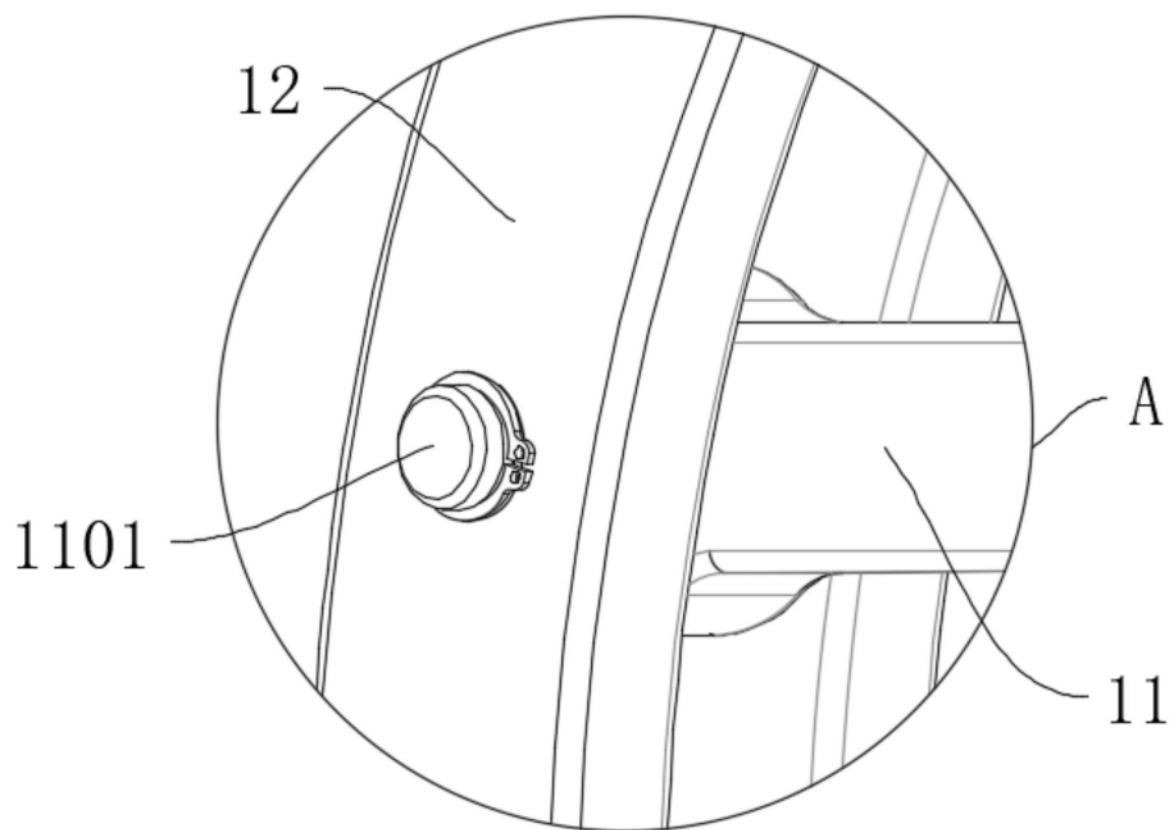


图3

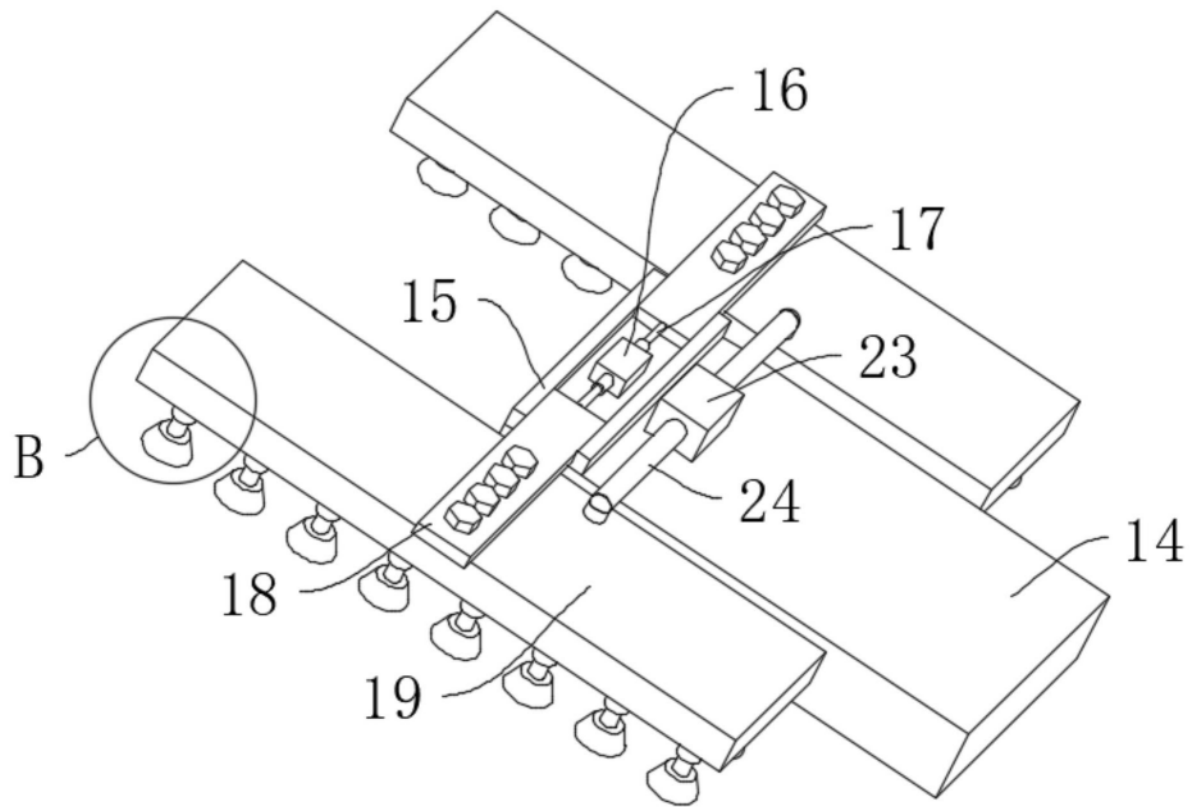


图4

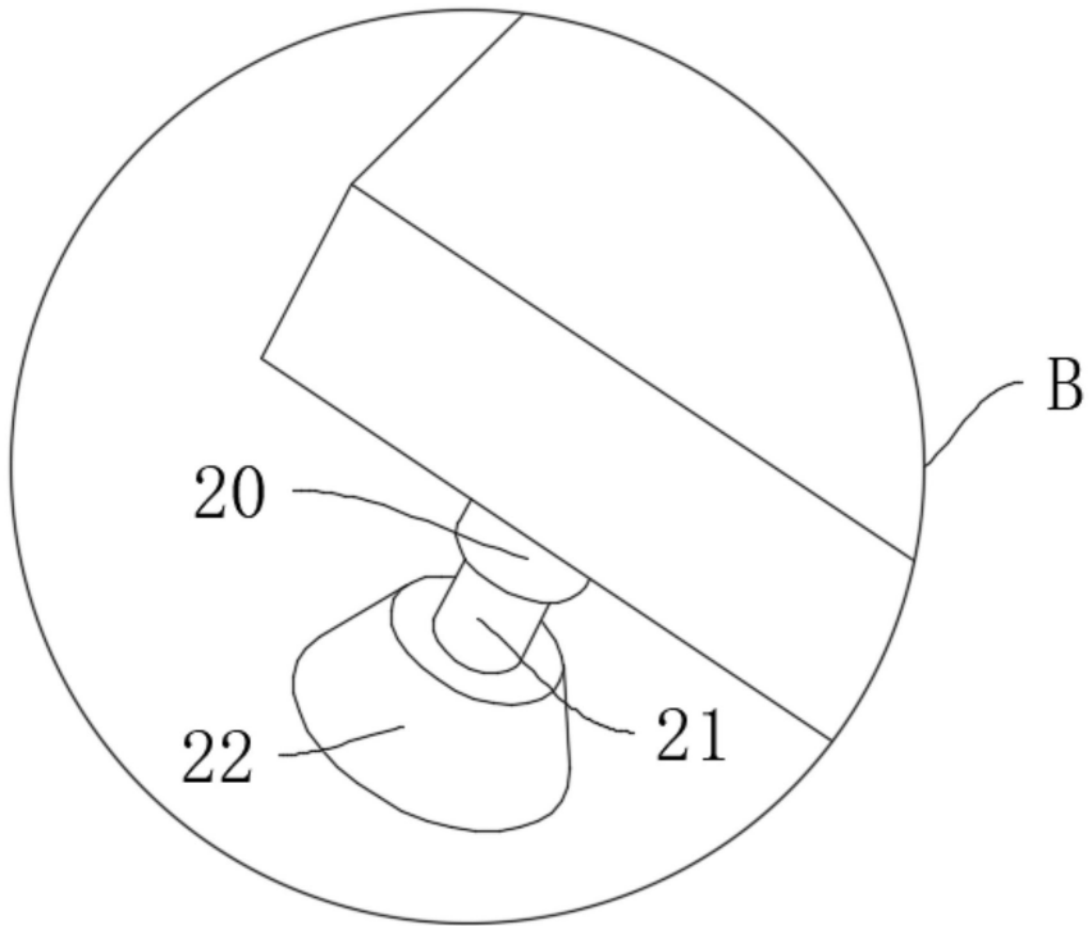


图5