



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 105480544 A

(43) 申请公布日 2016. 04. 13

(21) 申请号 201511028204. 7

(22) 申请日 2015. 12. 29

(71) 申请人 洗志忠

地址 528000 广东省佛山市禅城区南庄镇罗格三丫涌村南7巷9号

(72) 发明人 洗志忠

(74) 专利代理机构 广州嘉权专利商标事务有限公司 44205

代理人 王国标

(51) Int. Cl.

B65D 35/44(2006. 01)

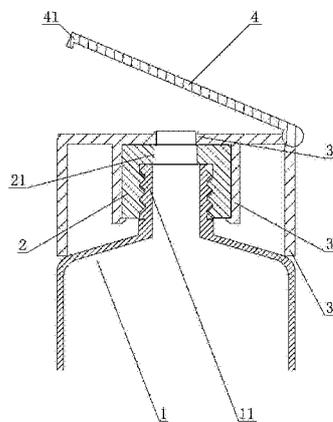
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种包装容器盖体定向结构

(57) 摘要

本发明提供了一种包装容器盖体定向结构,包括容器和盖体,所述容器的顶部具有第一挤出口,所述第一挤出口具有外螺纹,所述盖体包括连接件、套接盖和活动翻板,所述连接件设有内螺纹,所述连接件的顶部设有第二挤出口,所述套接盖内设有卡扣装置,所述套接盖顶部开有第三挤出口,所述套接盖通过卡扣装置扣紧连接件,所述第一挤出口、第二挤出口和第三挤出口均在同一直线上,所述活动翻板的一端与套接盖铰接,另一端具有掀盖位。所述包装容器盖体定向结构能够使掀盖位正对容器的某个特定方向,既使得产品包装美观,同时也方便了用户在使用过程中可以观察到容器特定方向上的标识或内容。本发明用于包装半流质的容器。



1. 一种包装容器盖体定向结构,其特征在于:包括容器(1)和盖体,所述容器(1)的顶部具有第一挤出口(11),所述第一挤出口(11)具有外螺纹,所述盖体包括连接件(2)、套接盖(3)和活动翻板(4),所述连接件(2)设有与第一挤出口(11)的外螺纹相适配的内螺纹,所述连接件(2)的顶部设有第二挤出口(21),所述套接盖(3)内设有卡扣装置(31),所述套接盖(3)顶部开有第三挤出口(32),所述套接盖(3)通过卡扣装置(31)扣紧连接件(2),所述第一挤出口(11)、第二挤出口(21)和第三挤出口(32)均在同一直线上,所述活动翻板(4)的一端与套接盖(3)铰接,另一端具有掀盖位(41)。

2. 根据权利要求1所述的包装容器盖体定向结构,其特征在于:所述卡扣装置(31)包括筒壁体,所述筒壁体的内径与连接件(2)的外径相适配,所述筒壁体的底端设有可卡紧连接件(2)底端的凸块,所述容器(1)与连接件(2)之间留有可容纳凸块的缝隙。

3. 根据权利要求2所述的包装容器盖体定向结构,其特征在于:所述连接件(2)的外表面和筒壁体的内壁面均设有纵向的齿纹。

4. 根据权利要求1所述的包装容器盖体定向结构,其特征在于:所述第二挤出口(21)的底部设有向下凸起的第一密封环,所述第一密封环与第一挤出口(11)顶部内部的边缘抵接。

5. 根据权利要求4所述的包装容器盖体定向结构,其特征在于:所述第三挤出口(32)的底部设有向下凸起的第二密封环,所述第二密封环与第二挤出口(21)顶部内部的边缘抵接。

一种包装容器盖体定向结构

技术领域

[0001] 本发明涉及容器的包装结构,特别是一种包装容器盖体定向结构。

背景技术

[0002] 现有的用于包装半流质的容器,如牙膏、护肤品等,其盖体大多是与瓶体(管体)螺纹连接,并在盖体中部设有挤出口,盖体边缘铰接有可遮盖挤出口的活动翻板,所述活动翻板对应铰接处的另一端是掀盖位。但是由于盖体的内螺纹与瓶体的外螺纹是各自单独成型的,使得盖体拧紧后的最终定位难以掌控,无法将掀盖位调整至容器正面的一侧。

发明内容

[0003] 针对现有技术的不足,本发明提供了一种包装容器盖体定向结构,其结构简单合理,生产成本低,能很好地调整盖体与容器之间的相对位置。

[0004] 本发明解决技术问题的技术方案如下:

一种包装容器盖体定向结构,包括容器和盖体,所述容器的顶部具有第一挤出口,所述第一挤出口具有外螺纹,所述盖体包括连接件、套接盖和活动翻板,所述连接件设有与第一挤出口的外螺纹相适配的内螺纹,所述连接件的顶部设有第二挤出口,所述套接盖内设有卡扣装置,所述套接盖顶部开有第三挤出口,所述套接盖通过卡扣装置扣紧连接件,所述第一挤出口、第二挤出口和第三挤出口均在同一直线上,所述活动翻板的一端与套接盖铰接,另一端具有掀盖位。

[0005] 本发明所述卡扣装置包括筒壁体,所述筒壁体的内径与连接件的外径相适配,所述筒壁体的底端设有可卡紧连接件底端的凸块,所述容器与连接件之间留有可容纳凸块的缝隙。所述连接件的外表面和筒壁体的内壁面均设有纵向的齿纹。

[0006] 本发明所述第二挤出口的底部设有向下凸起的第一密封环,所述第一密封环与第一挤出口顶部内部的边缘抵接。所述第三挤出口的底部设有向下凸起的第二密封环,所述第二密封环与第二挤出口顶部内部的边缘抵接。

[0007] 本发明公开的包装容器盖体定向结构能够使掀盖位正对容器的某个特定方向,既使得产品包装美观,同时也方便了用户在使用过程中可以观察到容器特定方向上的标识或内容。本发明用于包装半流质的容器。

附图说明

[0008] 为了更清楚地说明本发明实施例中的技术方案,下面将对实施例描述中所需要使用的附图作简单说明。显然,所描述的附图只是本发明的一部分实施例,而不是全部实施例,本领域的技术人员在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他设计方案和附图。

[0009] 图1是本发明的全剖图。

具体实施方式

[0010] 以下将结合实施例和附图对本发明的构思、具体结构及产生的技术效果进行清楚、完整地描述,以充分地理解本发明的目的、特征和效果。显然,所描述的实施例只是本发明的一部分实施例,而不是全部实施例,基于本发明的实施例,本领域的技术人员在不付出创造性劳动的前提下所获得的其他实施例,均属于本发明保护的范围。另外,文中所提到的所有联接/连接关系,并非单指构件直接相接,而是指可根据具体实施情况,通过添加或减少联接辅件,来组成更优的联接结构。本发明创造中的各个技术特征,在不互相矛盾冲突的前提下可以交互组合。

[0011] 如图1所示,一种包装容器盖体定向结构,包括容器1和盖体,所述容器1的顶部具有第一挤出口11,所述第一挤出口11具有外螺纹,所述盖体包括连接件2、套接盖3和活动翻板4,所述连接件2设有与第一挤出口11的外螺纹相适配的内螺纹,所述连接件2的顶部设有第二挤出口21,所述套接盖3内设有卡扣装置31,所述套接盖3顶部开有第三挤出口32,所述套接盖3通过卡扣装置31扣紧连接件2,所述第一挤出口11、第二挤出口21和第三挤出口32均在同一直线上,所述活动翻板4的一端与套接盖3铰接,另一端具有掀盖位41。使用时,先将连接件2与第一挤出口11通过螺纹连接拧紧,然后将铰接有活动翻板4的套接盖3套在连接件2上,在套接之前需要先行调整掀盖位41与容器正面或反面的相对位置。最常见的情况就是掀盖位41与容器正面的标签相对应,使得产品包装整齐美观;而有些特殊情况下,包装容器上存在观察孔或使用说明,掀盖位41的方向与之相反,使用户挤出产品的过程中能够看到观察孔或使用说明。

[0012] 进一步作为优选的实施方式,所述卡扣装置31包括筒壁体,所述筒壁体的内径与连接件2的外径相适配,所述筒壁体的底端设有可卡紧连接件2底端的凸块,所述容器1与连接件2之间留有可容纳凸块的缝隙。所述连接件2的外表面和筒壁体的内壁面均设有纵向的齿纹。连接件2与套接盖3通过卡扣装置31实现连接,所述凸块防止套接盖3脱落。所述连接件2的外表面和筒壁体的内壁面上的齿纹相互咬合,当需要拧开盖体时可以增大连接件2与筒壁体之间的摩擦;当连接件2与第一挤出口11拧紧后,其摩擦力大于齿纹的摩擦力,使得连接件2与套接盖3能够沿特定方向继续转动。

[0013] 进一步作为优选的实施方式,所述第二挤出口21的底部设有向下凸起的第一密封环,所述第一密封环与第一挤出口11顶部内部的边缘抵接。所述第三挤出口32的底部设有向下凸起的第二密封环,所述第二密封环与第二挤出口21顶部内部的边缘抵接。第一密封环和第二密封环都起到了密封挤压口的作用,避免容器内的半流质渗入到盖体内的缝隙中。

[0014] 以上对本发明的较佳实施方式进行了具体说明,但本发明创造并不限于所述实施例,熟悉本领域的技术人员在不违背本发明精神的前提下还可作出种种的等同变型或替换,这些等同的变型或替换均包含在本申请权利要求所限定的范围内。

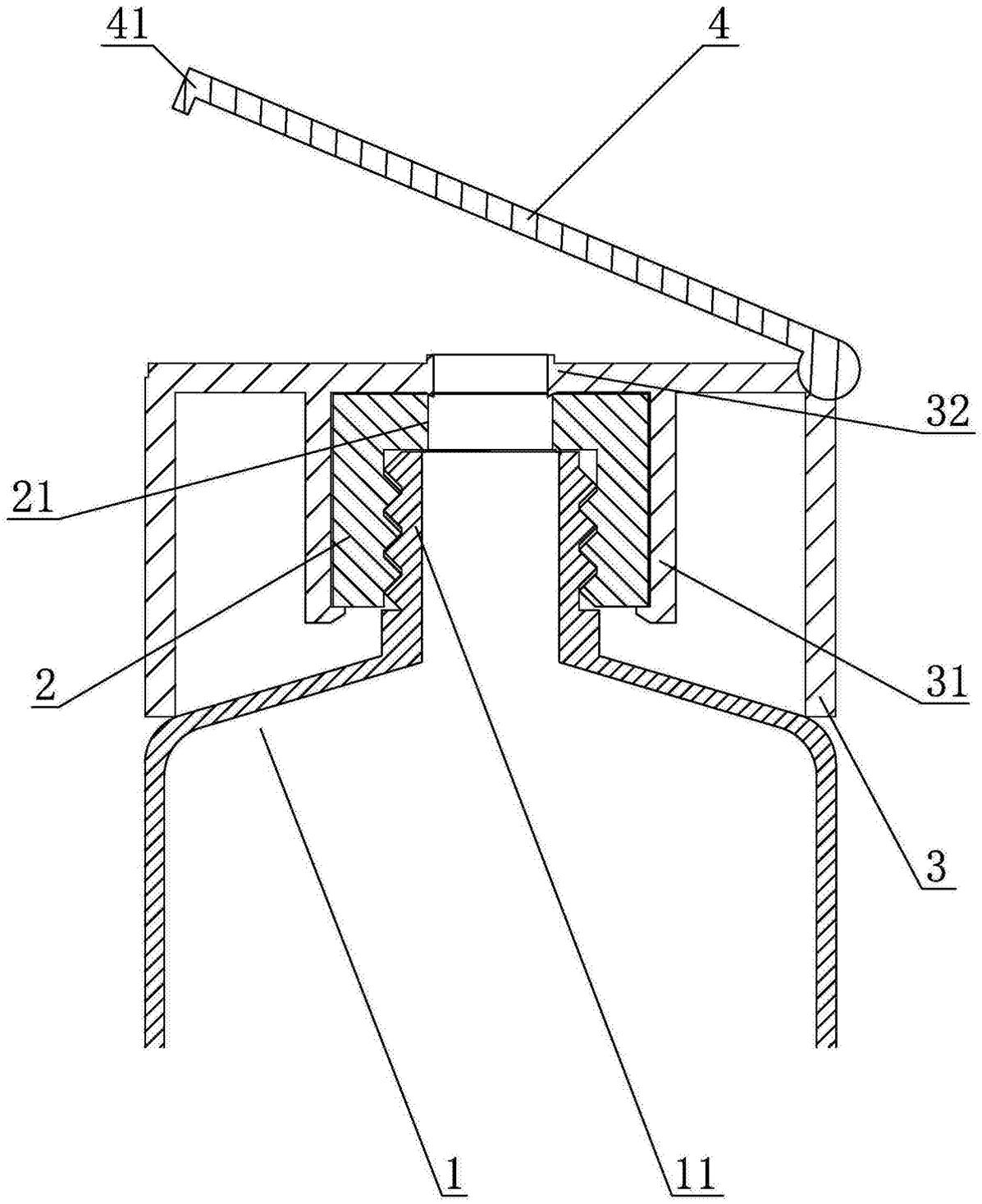


图1