



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206624321 U

(45)授权公告日 2017. 11. 10

(21)申请号 201720374512.3

(22)申请日 2017.04.11

(73)专利权人 成都海科机械设备制造有限公司

地址 610000 四川省成都市温江区海峡两岸科技园西区永科路107号

(72)发明人 郑友林

(74)专利代理机构 成都九鼎天元知识产权代理有限公司 51214

代理人 刘凯

(51) Int. Cl.

B65G 19/28(2006.01)

B65G 19/20(2006.01)

B65G 41/00(2006.01)

B65G 47/44(2006.01)

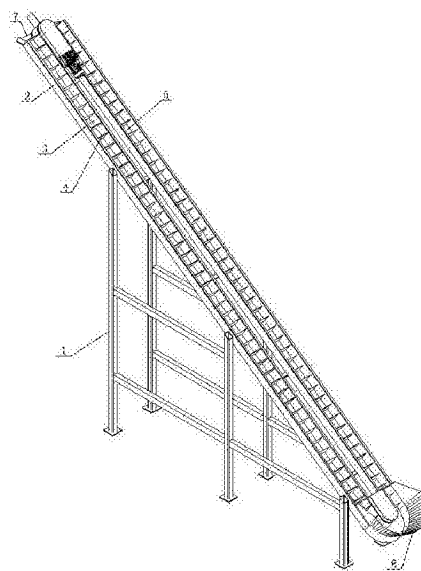
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种大角度提升机

(57)摘要

本实用新型公开了一种大角度提升机,包括机架,在所述机架上设置有输送槽,所述输送槽具有一定倾斜角度,在所述输送槽内设置有环形输送链板,所述环形输送链板与驱动机构连接,在所述输送槽内、环形输送链板上设置有若干刮料板,所述刮料板随环形输送链板在输送槽内循环运动,相邻两个刮料板与输送槽配合构成相对独立的输送料槽。本实用新型利用环形输送链板、输送槽以及若干刮料板的配合,形成若干个相互独立的物料输送槽结构,在物料提升过程中,物料分别储存在每个输送料槽内,并随着环形输送链板和刮料板的运动,从输送槽底部提升到输送槽的顶部并输出,使物料实现了较大角度下快速稳定的提升。



1. 一种大角度提升机,包括机架(1),其特征在于:在所述机架(1)上设置有输送槽(2),所述输送槽(2)具有一定倾斜角度,在所述输送槽(2)内设置有环形输送链板(3),所述环形输送链板(3)与驱动机构连接,在所述输送槽(2)内、环形输送链板(3)上设置有若干刮料板(4),所述刮料板(4)随环形输送链板(3)在输送槽(2)内循环运动,相邻两个刮料板(4)与输送槽(2)配合构成相对独立的输送料槽(5)。

2. 根据权利要求1所述的大角度提升机,其特征在于:所述若干刮料板(4)等间距地设置在环形输送链板(3)上且与环形输送链板(3)垂直布置。

3. 根据权利要求1所述的大角度提升机,其特征在于:所述输送槽(2)下端部为进料端,在所述输送槽(2)的进料端处设置有物料挡板(6),所述物料挡板(6)与输送槽(2)下端部连接形成物料储存空间。

4. 根据权利要求1、2或3所述的大角度提升机,其特征在于:所述输送槽(2)上端部为出料端,运动到输送槽(2)出料端的刮料板(4)伸出输送槽(2),所述相邻两个刮料板(4)内的物料由输送槽(2)的出料端输出。

5. 根据权利要求4所述的大角度提升机,其特征在于:在所述输送槽(2)的出料端设置有出料导板(7)。

一种大角度提升机

技术领域

[0001] 本实用新型属于物料输送技术领域,特别涉及一种大角度提升机。

背景技术

[0002] 目前在物料加工生产线中,通常会采用对物料进行提升输送的设备,现有的提升设备一般采用普通皮带输送机或链板输送机进行物料的提升,而现有提升设备在较大角度提升固体颗粒状物料或其他固体物料时,物料存在输送过程中打滑现象,即物料无法从下端输送到上端,影响物料的正常输送。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于,针对上述存在的问题,提供一种适用于物料在大角度下提升输送的提升机。

[0004] 本实用新型的技术方案是这样实现的:一种大角度提升机,包括机架,其特征在于:在所述机架上设置有输送槽,所述输送槽具有一定倾斜角度,在所述输送槽内设置有环形输送链板,所述环形输送链板与驱动机构连接,在所述输送槽内、环形输送链板上设置有若干刮料板,所述刮料板随环形输送链板在输送槽内循环运动,相邻两个刮料板与输送槽配合构成相对独立的输送料槽。

[0005] 本实用新型所述的大角度提升机,其所述若干刮料板等间距地设置在环形输送链板上且与环形输送链板垂直布置。

[0006] 本实用新型所述的大角度提升机,其所述输送槽下端部为进料端,在所述输送槽的进料端处设置有物料挡板,所述物料挡板与输送槽下端部连接形成物料储存空间。

[0007] 本实用新型所述的大角度提升机,其所述输送槽上端部为出料端,运动到输送槽出料端的刮料板伸出输送槽,所述相邻两个刮料板内的物料由输送槽的出料端输出。

[0008] 本实用新型所述的大角度提升机,其在所述输送槽的出料端设置有出料导板。

[0009] 本实用新型利用环形输送链板、输送槽以及若干刮料板的配合,形成若干个相互独立的物料输送槽结构,在物料提升过程中,物料分别储存在每个输送料槽内,并随着环形输送链板和刮料板的运动,从输送槽底部提升输送到输送槽的顶部并输出,使物料实现了较大角度下快速稳定的提升。

附图说明

[0010] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0011] 图中标记:1为机架,2为输送槽,3为环形输送链板,4为刮料板,5为输送料槽,6为物料挡板,7为出料导板。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图,对本实用新型作详细的说明。

[0013] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下结合附图及实施例,对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0014] 如图1所示,一种大角度提升机,包括机架1,在所述机架1上设置有输送槽2,所述输送槽2具有一定倾斜角度,在所述输送槽2内设置有环形输送链板3,所述环形输送链板3与驱动机构连接,在所述输送槽2内、环形输送链板3上设置有若干刮料板4,所述刮料板4随环形输送链板3在输送槽2内循环运动,相邻两个刮料板4与输送槽2配合构成相对独立的输送料槽5。

[0015] 其中,所述若干刮料板4等间距地设置在环形输送链板3上且与环形输送链板3垂直布置,所述输送槽2下端部为进料端,在所述输送槽2的进料端处设置有物料挡板6,所述物料挡板6与输送槽2下端部连接形成物料储存空间,所述输送槽2上端部为出料端,运动到输送槽2出料端的刮料板4伸出输送槽2,所述相邻两个刮料板4内的物料由输送槽2的出料端输出,在所述输送槽2的出料端设置有出料导板7。

[0016] 本实用新型的工作原理是:将物料装入输送槽底部的物料储存空间内,环形输送链板在驱动机构的作用下运动,同时带动环形输送链板上的若干刮料板同步运动,运动到输送槽底部的刮料板能够将物料装入其相对独立的输送料槽内,并将物料由下往上进行提升输送,提升过程中,物料始终存放于对应的输送料槽内,而不会发生物料打滑下落的现象,当刮料板运动到输送槽顶部后,输送料槽内的物料由输送槽出料端输出,从而完成物料的提升输送。

[0017] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

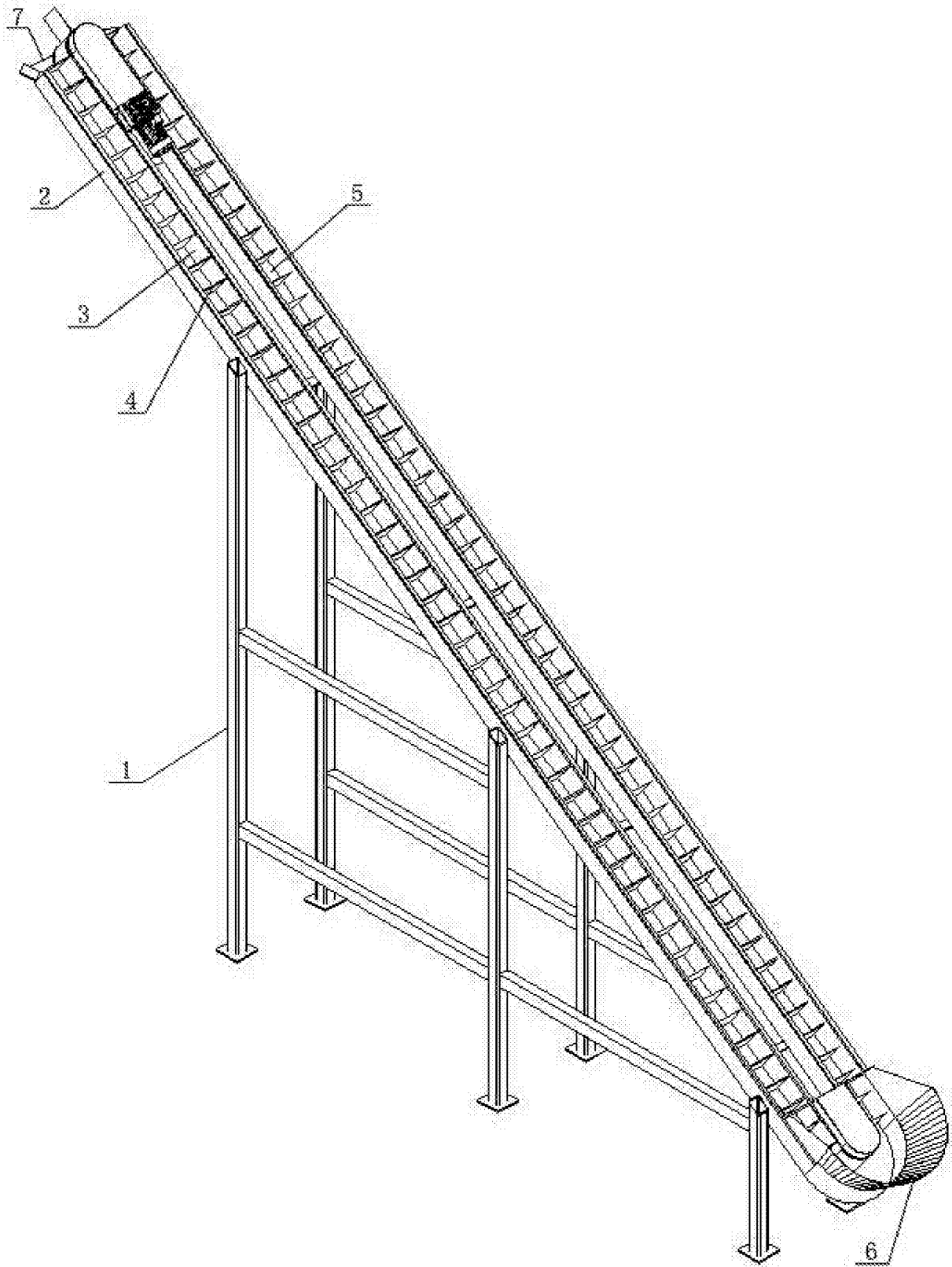


图1