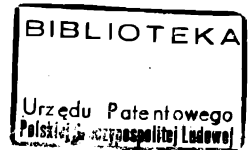


D03d 35/00



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 39930

Bielska Fabryka Przemysłu Pasmanteryjnego*)

Bielsko-Biała, Polska

Kl. 86 c, 33 .

D03d 35/00

Sposób wytwarzania elastycznego pasa damskiego bez szwu, formowanego i urządzenie do przeprowadzania tego sposobu

Patent trwa od dnia 14 maja 1956 r.

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania elastycznego pasa damskiego bez szwu, formowanego i urządzenie do przeprowadzania tego sposobu.

Dotychczas damskie pasy wytwarzane są z taśm elastycznych, które w dalszej fazie są cięte i konfekcjonowane na pasy o różnych wymiarach. Pasy takie dla wytworzenia właściwej formy oraz dla zapięcia wymagają zastosowanie sznurowadeł, haftek lub guzików i z tego względu są niewygodne.

Znane są również pasy dziane, workowe, które są wytwarzane na maszynach dziewiarskich. Pasy takie mają zasadniczą wadę, że rozciągają się we wszystkich kierunkach, przy tym deformują się.

Pas workowy tkany bez szwu, elastyczny i formowany, wytworzony sposobem według wynalazku, nie posiada wymienionych wad pasów

konfekcjonowanych lub dzianych. Jako tkanina rozciąga się tylko poprzecznie ze względu na elastyczny wątek, przy tym pas jest miękki, elastyczny i łagodnie przylega do ciała, a ściągając je wszędzie jednakowo mocno — jednocześnie masuje. Pas wytwarzany sposobem według wynalazku nie posiada ostrych zamknięć, więc nie uszkadza bielizny. Pas workowy tkany bez szwu, elastyczny, formowany, według wynalazku, wytwarzany jest na krośnie tkackim i posiada osnowę najlepiej bawełnianą lecz może być również z sztucznego jedwabiu ewentualnie z włókien syntetycznych lub innych. Wątek wykonany jest z nici gumowych, okręcanych najlepiej przędzą bawełnianą, ewentualnie sztuczno-jedwabną albo inną. Pas workowy, tkany bez szwu elastyczny, formowany według wynalazku wytwarzany jest na krosnach pasmanteryjnych odpowiednio przerobionych. Przerobienie krosna polega na tym, że zamiast normalnie stosowanego grzebienia zakłada się grzebień o kształcie trapezoidalnym mogący być przesuwany pionowo w ramce, w czasie produkcji pasa, za pomocą śrub. Ramka wraz z grzebieniem zamontowana

*) Właściciel patentu oświadczył, że współtwórcami wynalazku są Jan Kwaśny, Józef Tarnowa i Gustaw Krzywoń.

jest w bidle. Ten rodzaj grzebienia i sposób jego zamontowania umożliwia tkanie pasów bez szwu zarówno okrągłych zwykłych jak i formowanych.

Przedmiot wynalazku jest uwidoczniony tytułem przykładu na rysunkach, na których fig. 1 przedstawia widok z przodu krosna do produkcji pasów, fig. 2 — widok krosna z boku, fig. 3 — grzebień według wynalazku, fig. 4 — ramkę w której grzebień jest osadzony i prowadzony, a fig. 5 — figurę kobiety przed ubiorem pasa (linia kropkowana) i po jego włożeniu (linia ciągła) oraz fig. 6 — wzór splotu według którego pas został utkany.

Fig. 1 przedstawia widok znanego krosna pasmanteryjnego na który założono zamiast zwykłego grzebienia trapezoidalny 25, osadzony w ramce 26, która jest zamontowana w bidle 3. Grzebień trapezoidalny 25 jest przesuwalny pionowo w ramce za pomocą śrub 28.

Uruchomienie krosna odbywa się za pomocą drążka (fig. 1) żelaznego 49, który przez łącznik 9 wprawia w ruch silnik 11. Za pośrednictwem pasa i elementów napędowych (34, 33, 32, 31) uruchamia się poprzez drążek ruchomy 12 (fig. 2) maszynkę nicielnicową 13 i nicielnice 14. Uruchomienie wałków odbiorczych 15 odbywa się z wału głównego za pośrednictwem mimośrodów na wałek główny 17. Na wałku tym umocowane są dwa ramiona K z zapadkami 23 poruszające koło zębate 7 za pośrednictwem ślimaka 19 i wałek odbiorczy 15.

Osnowa umieszczona jest z tyłu krosna na cewkach 20 umieszczonych w szeregu osnowowym 10 (fig. 2), dalej prowadzona jest do nicielnic 14 i do ruchomych grzebieni 25 trapezoidalnych w bidle, przy pomocy których nadaje się pasom żądane formy.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób wytwarzania elastycznych damskich pasów formowanych bez szwu, znamieny tym, że osnowę przeciąga się przez grzebień trapezoidalny (25) krosna nadający formę pasom.
2. Sposób według zastrz. 1 znamieny tym, że stosuje się osnowę z przędzy normalnej, a wątek z tworzywa elastycznego, np. gumy, co powoduje rozciągliwość pasa tylko w kierunku poprzecznym.
3. Urządzenie do wykonywania sposobu według zastrz. 1—2, znamienne tym, że stanowi je krosno pasmanteryjne zaopatrzone w grzebień trapezoidalny (25) osadzony w ramce (26) i posiadający ruch pionowy.

Bielska Fabryka Przemysłu
Pasmanteryjnego

Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych

Fig. 1

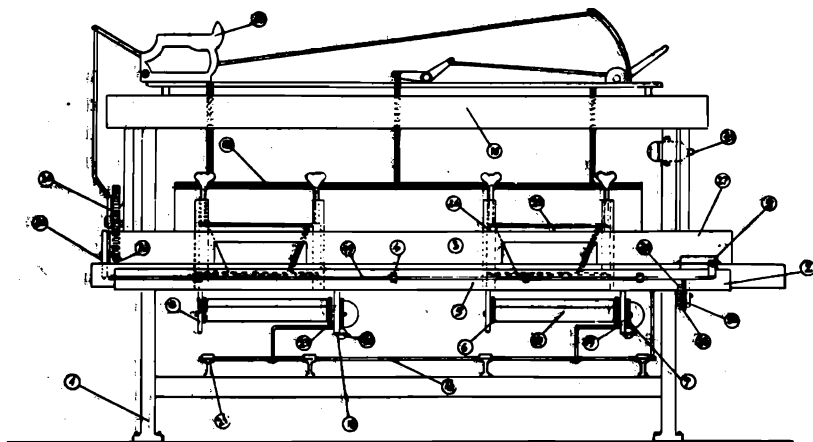


Fig. 2

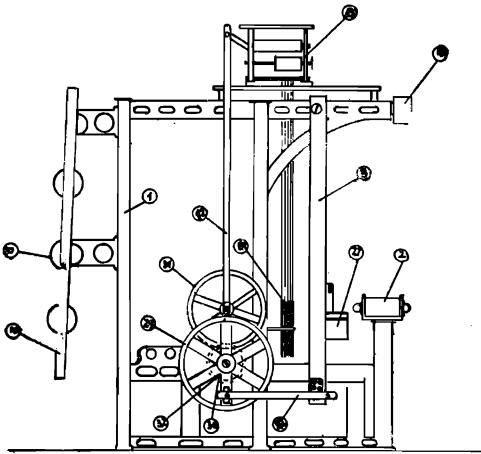


Fig. 4

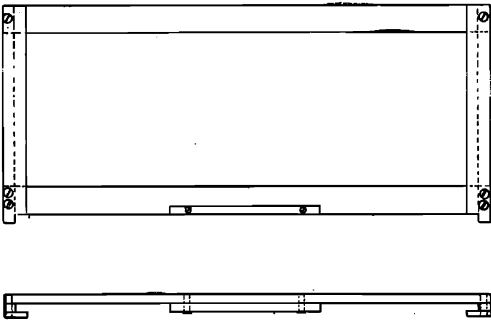


Fig. 3

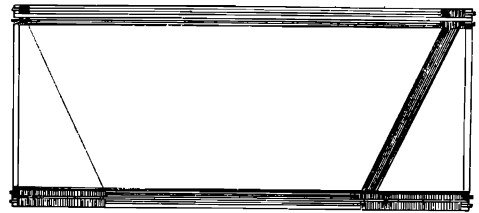


Fig. 5

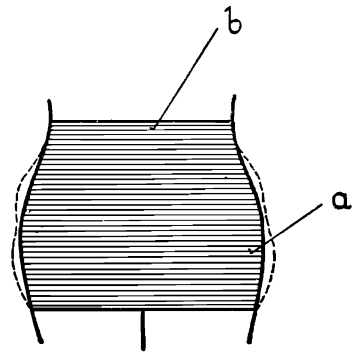


Fig. 6

