



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209779312 U

(45)授权公告日 2019.12.13

(21)申请号 201821451462.5

(22)申请日 2018.09.05

(73)专利权人 江苏鑫泽不锈钢制品有限公司  
地址 215700 江苏省泰州市兴化市戴南镇  
东陈村

(72)发明人 张恩明 张鹏 宋清

(74)专利代理机构 厦门福贝知识产权代理事务  
所(普通合伙) 35235  
代理人 郝学江

(51) Int. Cl.

D07B 1/16(2006.01)

D07B 1/06(2006.01)

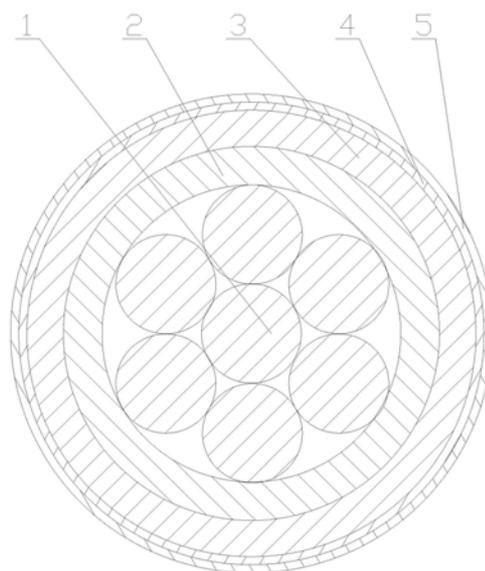
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

### (54)实用新型名称

一种多功能不锈钢钢丝绳

### (57)摘要

本实用新型提供的一种多功能不锈钢钢丝绳,包括线芯、保护层、焊接过渡层、强化镀层和耐磨镀层;线芯位于钢丝的中心,贯穿整个钢丝;保护层位于线芯的外围,包裹线芯,与线芯紧密贴合;焊接过渡层位于保护层的外围,包裹保护层,与保护层紧密贴合;强化镀层位于焊接过渡层的外围,与焊接过渡层紧密贴合;耐磨镀层位于强化镀层的外围,与强化镀层紧密贴合。本实用新型提供的一种多功能不锈钢钢丝绳,利用保护层和焊接层连接多层镀层,提升钢丝绳的自身特性,增强结构和耐磨,降低通过冶金来改善钢丝绳特性带来的成本,有效提高企业效益,同时焊接过渡层可以根据不同的使用环境加焊不同的金属层,实现多功能应用。



1. 一种多功能不锈钢丝绳,其特征在于,包括线芯、保护层、焊接过渡层、强化镀层和耐磨镀层;所述的线芯位于钢丝的中心,贯穿整个钢丝;所述的保护层位于所述的线芯的外围,包裹所述的线芯,与所述的线芯紧密贴合;所述的焊接过渡层位于所述的保护层的外围,包裹所述的保护层,与所述的保护层紧密贴合;所述的强化镀层位于所述的焊接过渡层的外围,与所述的焊接过渡层紧密贴合;所述的耐磨镀层位于所述的强化镀层的外围,与所述的强化镀层紧密贴合。

2. 根据权利要求1所述的一种多功能不锈钢丝绳,其特征在于,所述的线芯由一根或多根不锈钢线材缠绕而成。

3. 根据权利要求1所述的一种多功能不锈钢丝绳,其特征在于,所述的保护层由结构钢制成,采用热焊方式与所述的线芯固定连接。

4. 根据权利要求1所述的一种多功能不锈钢丝绳,其特征在于,所述的焊接过渡层为镍金属合金,采用焊接或者热镀方式与所述的保护层固定连接。

5. 根据权利要求1所述的一种多功能不锈钢丝绳,其特征在于,所述的强化镀层为镀锌层,提升钢丝绳的表面强度结构。

6. 根据权利要求1所述的一种多功能不锈钢丝绳,其特征在于,所述的耐磨镀层为铝锌合金镀层,增强钢丝绳的耐磨特性。

## 一种多功能不锈钢丝绳

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种多功能不锈钢丝绳。

### 背景技术

[0002] 目前不锈钢线材被广泛应用到不同的环境中,因此根据不同的要求,不锈钢线材需要对不同的环境进行适应,传统的制造工艺只能针对特殊环境改变冶金配比,从而使得不锈钢线材达到特殊的特性,不锈钢材质本身已经趋于稳定,对于不同配比的冶金则需要长时间的试验和研发才可以完成,对于市场需求无法直接满足。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型旨在提供一种多功能不锈钢丝绳,利用钢丝进行多股缠绕,利用热处理电镀等手段涂覆不同的涂层,从而使得钢丝满足不同环境的需求,大大缩短钢丝的加工时间,简化工艺流程,在较低的成本下达到理想的使用效果。

[0004] 为解决上述问题,本实用新型提供的一种多功能不锈钢丝绳采用了如下技术方案:

[0005] 一种多功能不锈钢丝绳,包括线芯、保护层、焊接过渡层、强化镀层和耐磨镀层;所述的线芯位于钢丝的中心,贯穿整个钢丝;所述的保护层位于所述的线芯的外围,包裹所述的线芯,与所述的线芯紧密贴合;所述的焊接过渡层位于所述的保护层的外围,包裹所述的保护层,与所述的保护层紧密贴合;所述的强化镀层位于所述的焊接过渡层的外围,与所述的焊接过渡层紧密贴合;所述的耐磨镀层位于所述的强化镀层的外围,与所述的强化镀层紧密贴合。

[0006] 进一步的,所述的线芯由一根或多根不锈钢线材缠绕而成。

[0007] 进一步的,所述的保护层由结构钢制成,采用热焊方式与所述的线芯固定连接。

[0008] 进一步的,所述的焊接过渡层为镍金属合金,采用焊接或者热镀方式与所述的保护层固定连接。

[0009] 进一步的,所述的强化镀层为镀锌层,提升钢丝绳的表面强度结构。

[0010] 进一步的,所述的耐磨镀层为铝锌合金镀层,增强钢丝绳的耐磨特性。

[0011] 本实用新型的有益效果在于:本实用新型提供的一种多功能不锈钢丝绳,利用保护层和焊接层连接多层镀层,提升钢丝绳的自身特性,增强结构和耐磨,降低通过冶金来改善钢丝绳特性带来的成本,有效提高企业效益,同时焊接过渡层可以根据不同的使用环境加焊不同的金属层,实现多功能应用。

### 附图说明

[0012] 附图1为本实用新型优选实施例的剖视图。

[0013] 其中:1.线芯、2.保护层、3.焊接过渡层、4.强化镀层、5.耐磨镀层。

### 具体实施方式

[0014] 为了更清楚的了解本实用新型提供的技术方案,下面结合附图和具体的实施例对本实用新型做进一步的说明。

[0015] 如附图所示,本实用新型提供一种多功能不锈钢钢丝绳,包括线芯1、保护层2、焊接过渡层3、强化镀层4和耐磨镀层5;所述的线芯1位于钢丝的中心,贯穿整个钢丝;所述的保护层2位于所述的线芯1的外围,包裹所述的线芯1,与所述的线芯1紧密贴合;所述的焊接过渡层3位于所述的保护层2的外围,包裹所述的保护层2,与所述的保护层2紧密贴合;所述的强化镀层4位于所述的焊接过渡层3的外围,与所述的焊接过渡层2紧密贴合;所述的耐磨镀层5位于所述的强化镀层4的外围,与所述的强化镀层4紧密贴合。

[0016] 进一步的,所述的线芯1由一根或多根不锈钢线材缠绕而成。

[0017] 进一步的,所述的保护层2由结构钢制成,采用热焊方式与所述的线芯1固定连接。

[0018] 进一步的,所述的焊接过渡层2为镍金属合金,采用焊接或者热镀方式与所述的保护层2固定连接。

[0019] 进一步的,所述的强化镀层4为镀锌层,提升钢丝绳的表面强度结构。

[0020] 进一步的,所述的耐磨镀层5为铝锌合金镀层,增强钢丝绳的耐磨特性。

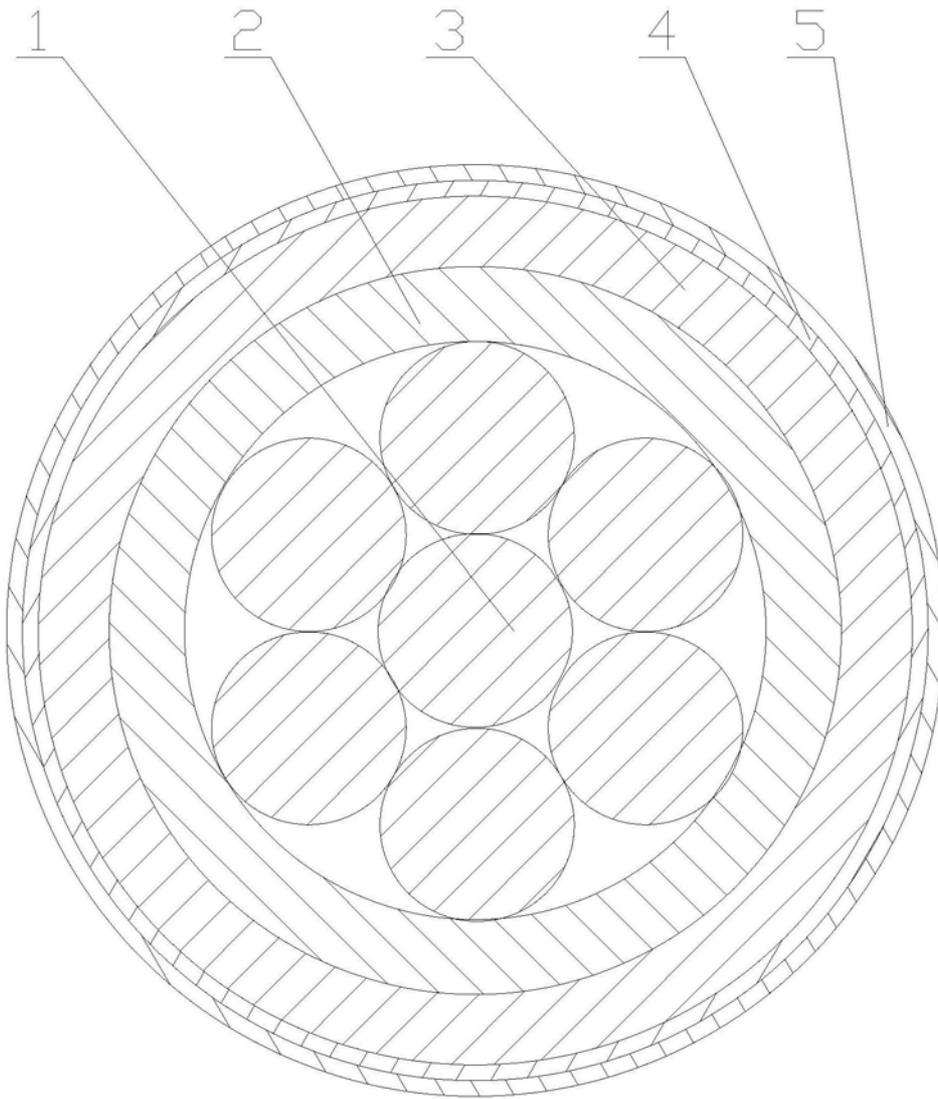


图1