



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



① Número de publicación: **1 074 243**

② Número de solicitud: U 201100064

⑤ Int. Cl.:  
**E04B 1/00** (2006.01)

⑫

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

② Fecha de presentación: **25.01.2011**

④ Fecha de publicación de la solicitud: **05.04.2011**

⑦ Solicitante/s: **Jesús Miguel Viñuales Sanabria**  
**Avda. Primo de Rivera, 11**  
**10001 Cáceres, ES**

⑦ Inventor/es: **Viñuales Sanabria, Jesús Miguel**

⑦ Agente: **No consta**

⑤ Título: **Módulo de cubrición para unidad de condensación de aire acondicionado.**

ES 1 074 243 U

## DESCRIPCIÓN

Módulo de cubrición para unidad de condensación de aire acondicionado.

### Objeto de la invención

La presente invención se refiere a un módulo de cubrición para una unidad de condensación correspondiente a un equipo de aire acondicionado, cuya evidente finalidad es la de conseguir que la unidad de condensación quede totalmente oculta cuando se dispone, por ejemplo, sobre una fachada de un edificio, y además protegida contra los agentes externos.

El objeto de la invención es conseguir un módulo que además de cubrir una unidad de condensación de aire acondicionado, constituye un soporte para dicha unidad, estableciendo un conjunto totalmente mimetizado con la propia fachada en la que se aplique.

### Antecedentes de la invención

Como es sabido, las unidades de condensación de los equipos de aire acondicionado, en su utilización en zonas urbanas, suelen ir fijados sobre la fachada del edificio, y en el mejor de los casos en terrazas, en patios interiores, etc.

Evidentemente, cuando la unidad de condensación va fijada, a través de los correspondientes soportes, sobre una fachada, el impacto estético es deplorable, ya que en muchas ocasiones se ven edificios con fachadas grandes salpicadas de múltiples unidades de condensación de equipos de aire acondicionado, lo que evidentemente produce un impacto visual negativo.

### Descripción de la invención

El módulo de cubrición que se preconiza ha sido concebido para resolver la problemática anteriormente expuesta, ya que tiene como finalidad cubrir una unidad de condensación de un equipo de aire acondicionado, y además puede cumplir la función de soporte de esa unidad, aunque la unidad de condensación irá fijada convenientemente a la fachada, como es tradicional.

En cualquier caso, el módulo se caracteriza por estar constituido por un cuerpo en forma de caja, con unas dimensiones acorde con las que tenga la unidad de condensación que se pretende cubrir, estando materializado el módulo en PVC, metacrilato u otros, con la especial particularidad de que la superficie externa de ese módulo estará dotada de una lámina con una impresión o dibujo que se corresponderá con la que presente la fachada en cuestión, determinando así un módulo mimetizado, aminorándose como es natural y de forma eficaz el impacto antiestético que ofrecen esas unidades de condensación de los equipos de aire acondicionado que se fijan en las fachadas de los edificios, y aunque evidentemente existirán cuerpos salientes de las fachadas, lógicamente al presentar una ornamentación o dibujo que se corresponderá con la de la propia fachada, dichos módulos pasarán mucho más desapercibidos.

El módulo en cuestión contará además en una o mas partes apropiadas del mismo, con rejillas para permitir la toma de aire y ventilación de la unidad de condensación correspondiente, de manera que las rejillas estarán situadas en zonas ocultas que dependerán de los modelos de las unidades de condensación correspondientes, para adaptarse así a éstas.

Al estar materializado en PVC o materiales similares, el módulo resultará de peso muy liviano, haciendo que su colocación resulte cómoda.

Debe tenerse también en cuenta el hecho de que como consecuencia de las técnicas actuales de la informática aplicada a la fotografía, al diseño, así como a las pinturas, el módulo de cubrición quedará completamente integrado en la fachada de los edificios.

Por último decir que para la mimetización de los módulos se realizará previamente una fotografía de la parte de la fachada del edificio ausente de la unidad de condensación del equipo de aire acondicionado, para posteriormente obtener una cubierta externa laminar flexible de dicha fotografía, que se aplicará y cubrirá la superficie externa del módulo en cuestión.

Las ventajas derivadas de la utilización y aplicación del módulo de cubrición referido, pueden resumirse en las siguientes:

- Se trata de un sistema versátil, que resulta adecuado a las distintas condiciones particulares de cada edificio.
- El montaje y colocación es sencillo, de acuerdo a los materiales ligeros de que está compuesto el módulo PVC, metacrilato o similares, y a las medidas estándar de las unidades de condensación de los equipos de aire acondicionado.
- El impacto visual producido por la colocación del módulo en las fachadas, donde se encuentran las unidades de condensación de los equipos de aire acondicionado, se verá cubierto y oculto.

### Descripción de los dibujos

Para complementar la descripción que seguidamente se va a realizar y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características del invento, de acuerdo con un ejemplo preferente de realización práctica del mismo, se acompaña como parte integrante de dicha descripción, un juego de dibujos en donde con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

La figura 1.- Muestra una representación correspondiente a una perspectiva en explosión del módulo de cubrición objeto de la invención en situación de acoplarse y cubrir una unidad de condensación de un equipo de aire acondicionado, en el que se han representado dos soportes angulares de fijación a la correspondiente fachada del edificio.

La figura 2.- Muestra una vista en perspectiva del módulo de cubrición de la invención aplicado sobre una fachada, viéndose la mimetización de aquel.

### Realización preferente de la invención

Como se puede ver en las figuras referidas, el módulo de la invención está constituido por un cuerpo prismático rectangular, en forma de caja (1) cuya forma y dimensiones se corresponderán con las de una unidad de condensación (2) de un equipo de aire acondicionado, de las que se montan en la parte externa de las fachadas de los edificios, y que suelen quedar fijadas mediante unos soportes angulares (3), como se representa en línea de trazos en la propia figura (1).

El módulo (1) está constituido en un material de PVC, metacrilato o similar, contando externamente con la aplicación de una lámina (6) con un dibujo o serigrafado que se corresponderá con el que presente la correspondiente fachada (4) en la que vaya a aplicarse el módulo (1) que ha de cubrir la unidad de condensación (2) del equipo de aire acondicionado que se fija sobre una fachada.

La caja o módulo (1) propiamente dicho, presentará en zonas apropiadas del mismo correspondientes rejillas (5), de acuerdo con el diseño de la unidad de condensación (2), al objeto de permitir, a través de esa rejilla o rejillas (5), la admisión del aire para la unidad de condensación (2) y además la ventilación de la misma.

Dicho módulo o caja (1), aunque está preferentemente previsto para cubrir únicamente la unidad de condensación (2), puede constituir asimismo un soporte para ésta última, en cuyo caso en lugar de fijar-

se la unidad de condensación (2) a la fachada (4) mediante los soportes (3), la que se fijaría sería la propia caja o módulo (1).

5 Por último decir que dicho módulo (1) o caja, además de constituir un elemento de cubrición para la unidad de condensación (2) del equipo de aire acondicionado, constituirá también un elemento protector para esa unidad de condensación (2), protegiéndola de las inclemencias del tiempo, tales como lluvia, viento, e incluso heladas en invierno.

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

### REIVINDICACIONES

1. Módulo de cubrición para unidad de condensación de aire acondicionado, que estando previsto para su aplicación en fachadas de edificios en las que se montan generalmente unidades de condensación de equipos de aire acondicionado, se **caracteriza** porque está constituida por un cuerpo a modo de caja de PVC, metacrilato o material similar, con una configuración igual a la de la unidad de condensación que ha de cubrir, para alojamiento de ésta en la propia caja

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

constitutiva del módulo; con la particularidad de que la superficie de dicho módulo incorpora una lámina con un dibujo o serigrafía que se corresponde con la de la propia fachada en la que se aplique, en orden a mimetizar el conjunto del módulo cubriendo la unidad de condensación; habiéndose previsto además que en puntos o zonas, acorde con el diseño de la unidad de condensación que ha de cubrir, presente rejillas para la admisión y ventilación de dicha unidad de condensación a cubrir.

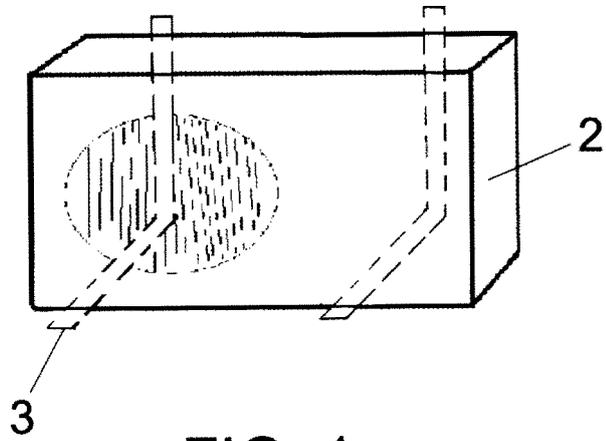
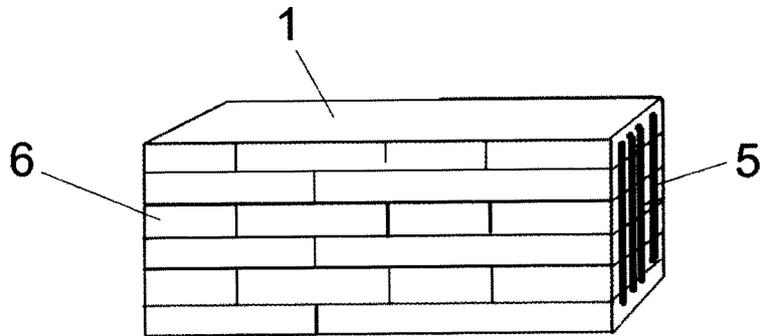


FIG. 1

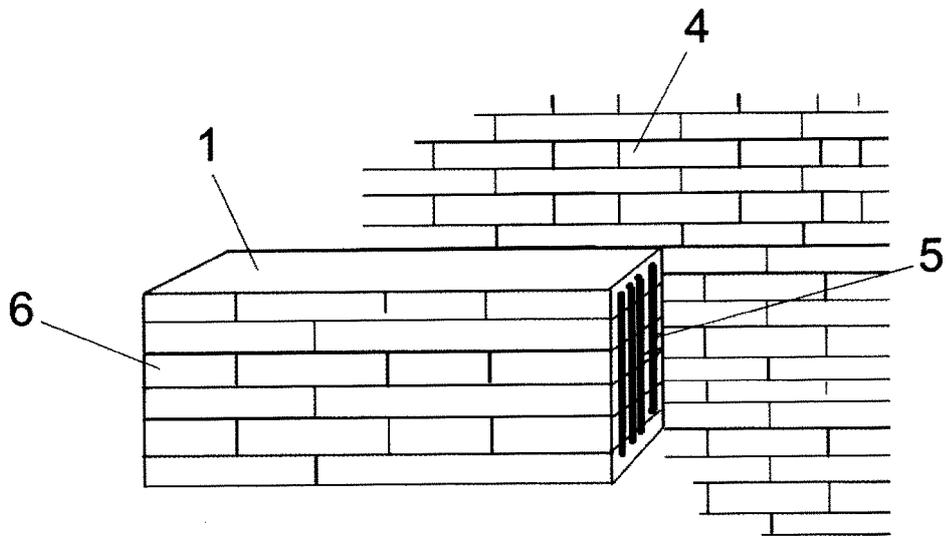


FIG. 2