

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

OPIS PATENTOWY

139 535

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 83 09 21 (P. 243857)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 85 03 26

Opis patentowy opublikowano: 88 06 30



Int. Cl.⁴ F16C 33/66
F16H 57/04
F16N 7/36

Twórcy wynalazku: Stanisław Drzenska, Franciszek Krzempek

Uprawniony z patentu: Kombinat Urządzeń Mechanicznych "BUMAR-LABEDY",
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Mechanicznych,
Gliwice (Polska)

POMPA DO SMAROWANIA ŁOŻYSK WAŁU PIONOWEGO PRZEKŁADNI

Przedmiotem wynalazku jest pompa do smarowania łożysk wału pionowego przekładni, usytuowanych powyżej poziomu oleju.

Znane są pompy do smarowania miejsc położonych powyżej poziomu oleju takie jak: pompy zębate, przeponowe, skrzydełkowe itp, stanowiące odrębne zespoły zamontowane na zewnątrz bądź wewnątrz urządzenia, np. przekładni. Olej z tych pomp jest podawany do miejsc smarowania za pomocą przewodów.

Pompa według wynalazku zawiera co najmniej jedną U-rurkę. W przypadku kilku U-rurek, są one usytuowane współosiowo i połączone ze sobą w zgięciu. U-rurka jest usytuowana współosiowo z wałem pionowym przekładni i jest połączona z biegnącymi wzdłuż niego kanalikami, których wyjścia są doprowadzone do miejsc smarowania - łożysk. U-rurka ma wykonany w swej osi co najmniej jeden otwór prowadzący do jej wnętrza. Korzystnie, by uniknąć zawirowań oleju, dolna część U-rurki jest osłonięta przymocowanym do niej kapturkiem z otworem współosiowym z otworem w U-rurce. Pompa według wynalazku jest urządzeniem nieskomplikowanym, łatwym w wykonaniu i gwarantującym bezawaryjną pracę. Dzięki wykorzystaniu wału przekładni, który w pompie spełnia funkcję napędu, przenoszenia oleju i jego rozprowadzania, pompa nie rzutuje na zwiększenie gabarytów i ciężaru przekładni.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na załączonym rysunku obrazującym przekrój przekładni z pompą.

U-rurka jest osłonięta od dołu przymocowanym do niej kapturkiem 2. Końce U-rurki 1 są osadzone w kołnierzu mocującym 3 i są połączone z miejscami smarowania 4 za pomocą kanalików 5 wykonanych w pionowym wale 6 przekładni. W U-rurce 1 jest wykonany współosiowo z nią otwór 7, a w kapturku 2 jest wykonany współosiowy z otworem 7 otwór 8.

Z a s t r z e ż e n i a p a t e n t o w e

1. Pompa do smarowania łożysk wału pionowego przekładni, z n a m i e n n a t y m, że zawiera co najmniej jedną U-rurkę (1), przy czym przy wielu U-rurkach są one usytuowane współosiowo i połączone ze sobą w zgięciu, która jest usytuowana współosiowo z pionowym wałem (6) i połączona jest z biegnącymi wzdłuż niego kanalikami (5), których wyjścia doprowadzone są do miejsc smarowania (4), przy czym U-rurka ma wykonany w osi co najmniej jeden otwór (7) prowadzący do jej wnętrza.

2. Pompa według zastrz. 1, z n a m i e n n a t y m, że zawiera kapturek (2) przymocowany do U-rurki, osłaniający jej dolną część powyżej poziomu oleju, przy czym kapturek ten ma wykonany współosiowy z otworem (7) w U-rurce otwór (8).

