



19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

11 Número de publicación: **2 318 705**

51 Int. Cl.:
B65H 75/14 (2006.01)
B65H 75/18 (2006.01)
B65H 75/40 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Número de solicitud europea: **06300578 .9**
96 Fecha de presentación : **12.06.2006**
97 Número de publicación de la solicitud: **1733989**
97 Fecha de publicación de la solicitud: **20.12.2006**

54 Título: **Carrete que incluye un asa de transporte.**

30 Prioridad: **13.06.2005 FR 05 51582**

45 Fecha de publicación de la mención BOPI:
01.05.2009

45 Fecha de la publicación del folleto de la patente:
01.05.2009

73 Titular/es: **Nexans**
16, rue de Monceau
75008 Paris, FR

72 Inventor/es: **Lefebvre, Philippe y**
Fauvet, Jacques

74 Agente: **Elzaburu Márquez, Alberto**

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Carrete que incluye un asa de transporte.

5 La invención se refiere a un carrete que incluye un asa de transporte.

Un carrete es una bobina destinada en particular al almacenamiento de cables por ejemplo de cables de energía eléctrica.

10 Se conoce a partir del documento de patente US 4.471 919 la realización de un carrete a partir de un tambor constituido por dos partes semicilíndricas articuladas y ensamblar estas dos partes sobre dos discos, estando cada uno dispuesto en un extremo del tambor así formado. Las dos partes de tambor se fijan en una brida circular colocada en el centro de cada disco.

15 El documento DE 1.042.695 B describe un disco de carrete que incluye las características del preámbulo de la reivindicación 1.

La invención se refiere a un carrete de este tipo que plantea varios problemas técnicos.

20 En primer lugar, una vez provisto de determinada longitud de cable eléctrico, un carrete de este tipo presenta un peso que puede alcanzar 40 kg. Sin embargo, es necesario desplazar e instalar tal carrete provisto de cable, en particular para la puesta en estantería en un establecimiento.

La invención propone equipar este carrete con un asa.

25 Por otra parte, es deseable que el almacenamiento y el transporte de los carretes puedan realizarse de manera eficaz y práctica.

30 Para hacerlo, la invención propone un disco de carrete caracterizado porque incluye una disposición de montaje para un asa de transporte del carrete, estando articulada esta asa en una ranura circular del disco y pudiendo pivotar en un primer sentido en el que se encastra completamente en dicha ranura, en una posición llamada de utilización, y en otro sentido en el que se pone a tope en una posición que sobresale de dicha ranura, en una posición llamada de almacenamiento.

35 En posición de utilización, en particular en una vitrina de establecimiento, el asa se retrae completamente en el interior de la ranura y no dificulta la instalación del carrete.

40 En posición de almacenamiento, así como en posición de transporte, el asa sobresaliente forma un nervio de encastre destinado a ser recibido en la ranura circular de otro disco superpuesto al que lleva el asa. Así, los dos discos de carrete, pueden estar perfectamente superpuestos con un juego mínimo. De ahí resulta una ganancia de espacio y un mantenimiento en pila de los discos.

Desplegada, el asa permite transportar fácilmente el carrete.

45 Según un método de realización preferido, el disco es de plástico.

Preferiblemente, en dicha posición de almacenamiento, dicha asa se pone a tope contra unos nervios radiales procedentes del moldeado.

50 Preferiblemente, dicha asa incluye en uno de sus costados unas hendiduras de encastre de dichos nervios radiales, en posición de utilización.

Ventajosamente, dicha ranura circular está constituida por la cara posterior de una brida de fijación de un tambor.

55 Dicha brida de fijación puede llevar una pluralidad de nervios de bloqueo del tambor distribuidos sobre un círculo que corresponde a la sección del tambor.

60 La invención se refiere igualmente a un carrete compuesto por un tambor y por dos discos destinados a ser montados juntos, de los cuales al menos un disco es tal como se ha precisado anteriormente, caracterizado porque dicho tambor está constituido por dos partes semicilíndricas fijadas por clip.

Dicho tambor puede ser bloqueado en rotación por chaveta y pasador en el disco.

65 La invención se describe en detalle a continuación con ayuda de figuras que no representan más que un modo de realización preferido de la invención.

La figura 1 es una vista en perspectiva de varios carretes según la invención y dispuestos en una vitrina.

ES 2 318 705 T3

La figura 2 es una vista en perspectiva de un medio tambor según la invención.

La figura 3 es una vista en perspectiva de un disco según la invención.

5 La figura 4 es una vista en perspectiva de un disco según la invención, visto por el otro lado.

La figura 5 es una vista en corte de un disco según la invención.

10 La figura 6 es una vista en corte de un asa portada por un carrete según la invención.

La figura 7 es una vista por detrás de un asa tal como se representa en la figura 6.

Las figuras 8 y 9 son vistas parciales en perspectiva de un carrete según la invención, ilustrando una primera posición del asa.

15 La figura 10 es una vista parcial en perspectiva del carrete según la invención, ilustrando una segunda posición del asa.

20 La figura 11 es una vista parcial en perspectiva del carrete según la invención, ilustrando una tercera posición del asa.

La figura 1 representa tres carretes 1A, 1B, 1C colocados en una vitrina de establecimiento. Esta vitrina se fija en un marco por su parte posterior 2A y presenta en su parte delantera un soporte de etiquetas 2B al que ventajosamente se puede hacer pivotar como se ilustra por una flecha, de su posición elevada, tal como se representa, a una posición baja que garantiza la visibilidad de las etiquetas incluso cuando la vitrina esté dispuesta por encima de la altura de un hombre.

30 Esta vitrina incluye una pluralidad de ruedecillas 2C sobre las cuales pueden girar las bridas de los carretes con el fin de permitir el desenrollado de los cables enrollados en los carretes. Así se puede retirar la longitud de cable deseada. La vitrina presenta toda una serie de ruedecillas con el fin de permitir la instalación de varios carretes de cualquier dimensión.

La constitución de un carrete se representa en las figuras 2 a 5.

35 Cada carrete 1 consta de cuatro piezas independientes, es decir, dos medios tambores 3 y dos discos 4. Todas estas piezas son de material plástico.

40 Un medio tambor 3 está constituido por una carcasa semicilíndrica hermafrodita provista de patas de fijación por clip 3A, 38 sobre sus bordes rectos. Por fijación por clip de estas patas se puede ensamblar dos carcasas 3 y formar un tambor cilíndrico.

45 Este ensamblaje se hace sobre dos discos 4 que presentan en su cara destinada a volverse hacia el tambor y visible en la figura 3, una brida de fijación del tambor, que lleva una pluralidad de nervios de bloqueo 4A distribuidos sobre un círculo que corresponde a la sección del tambor. Esta fijación se hace por encaje respectivo de un nervio 3C, 3D portado por las dos carcasas 3 detrás de los nervios de bloqueo 4A de cada uno de los dos discos, durante el ensamble de las dos carcasas 3 entre sí.

50 Una vez se ha efectuado el ensamble, el tambor puede ser bloqueado en rotación por chaveta y pasador en cada disco.

55 En la otra cara de cada disco representado en la figura 4, teniendo en cuenta el moldeado del material plástico realizado de tal modo que se obtenga una pieza rígida pero lo más ligera posible, en el círculo correspondiente a la sección del tambor, se encuentra una ranura circular 4C que forma la parte posterior de la brida de fijación 4B. Este ranura circular 4C está reforzada en su fondo por nervios radiales 4D procedentes del moldeado y que garantizan la resistencia de la pieza.

60 Como se ilustra en las figuras 6 a 11, al menos un disco 4 puede incluir un asa de transporte 5 del carrete, estando articulada esta asa en la ranura circular 4C del disco y pudiendo pivotar con el fin de poder ser dispuesta según tres posiciones cuyo interés va a aparecer más adelante.

Esta asa 5 está constituida por una lámina de forma semicircular y presenta en cada uno de sus extremos una espiga de giro 5A destinado a ser retenido por clip en una disposición de montaje constituida por un orificio 14 situado en la cara interna 4C' de la ranura 4C.

65 Uno de los lados 5B de la lámina es recto y el otro lado de la lámina 5C está provisto de hendiduras 5D distribuidas sobre este lado con un paso que corresponde al paso de los nervios radiales 4D del fondo de la ranura circular 4C. Por otra parte, la anchura de la lámina es sensiblemente igual a la profundidad de la ranura circular 4C.

ES 2 318 705 T3

Una vez ensamblado el carrete, que incluye un tambor y dos discos montados como se precisa anteriormente, se puede montar el asa 5 sobre un disco 4 por fijación por clip de las espigas 5A en los orificios 14 correspondientes.

Desplegada tal como se ilustra en las figuras 8 y 9, el asa permite transportar fácilmente el carrete.

En esta posición de transporte, las espigas 5A aseguran un transporte óptimo gracias a su cara superior 5A' recta que se sitúa a tope estable contra una cara correspondiente del orificio 14 portado por la brida.

En posición de utilización ilustrada por la figura 10, en particular sobre una vitrina de establecimiento tal como se ilustra en la figura 1, se hace girar al asa 5 abatiéndose el lado 5C que lleva las hendiduras 5D hacia el disco y recibiendo estas hendiduras los nervios radiales de la ranura 4C, y el asa 5 se encaja así completamente en el interior de la ranura 4C.

En posición de almacenamiento tal como se ilustra en la figura 11, así como en posición de transporte, se hace pivotar al asa 5. Estando el lado derecho 5B abatido hacia el disco, este lado derecho 5B se pone a tope contra los nervios radiales del fondo de la ranura circular 4C y por lo tanto el asa sobresale en la mitad de esta ranura circular y forma un nervio de ajuste destinado a ser recibido en la ranura circular 4C de otro disco superpuesto al que porta el asa. Así los dos discos de carrete pueden superponerse perfectamente con un juego mínimo. De ello resulta una ganancia de espacio y un mantenimiento en pila de los carretes.

REIVINDICACIONES

1. Disco de carrete (1), que incluye una disposición de montaje para un asa de transporte (5) del carrete, **caracterizado** porque este asa (5) se articula en una ranura circular (4C) del disco y puede pivotar en un primer sentido en el que se encastra completamente en dicha ranura, en una posición llamada de utilización, y en otro sentido en el que se pone a tope en una posición sobresaliente de dicha ranura, en una posición llamada de almacenamiento.

2. Disco según la reivindicación 1, **caracterizado** porque es de material plástico.

3. Disco según la reivindicación anterior, **caracterizado** porque, en dicha posición de almacenamiento, dicha asa (5) se pone a tope contra unos nervios radiales (4D) procedentes de moldeado.

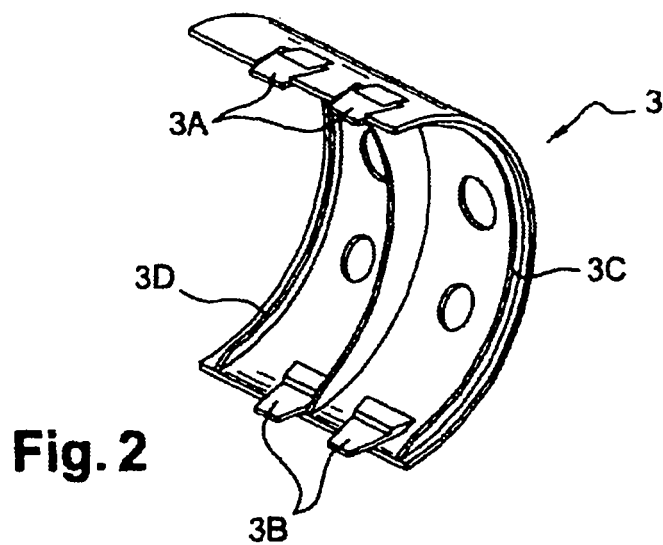
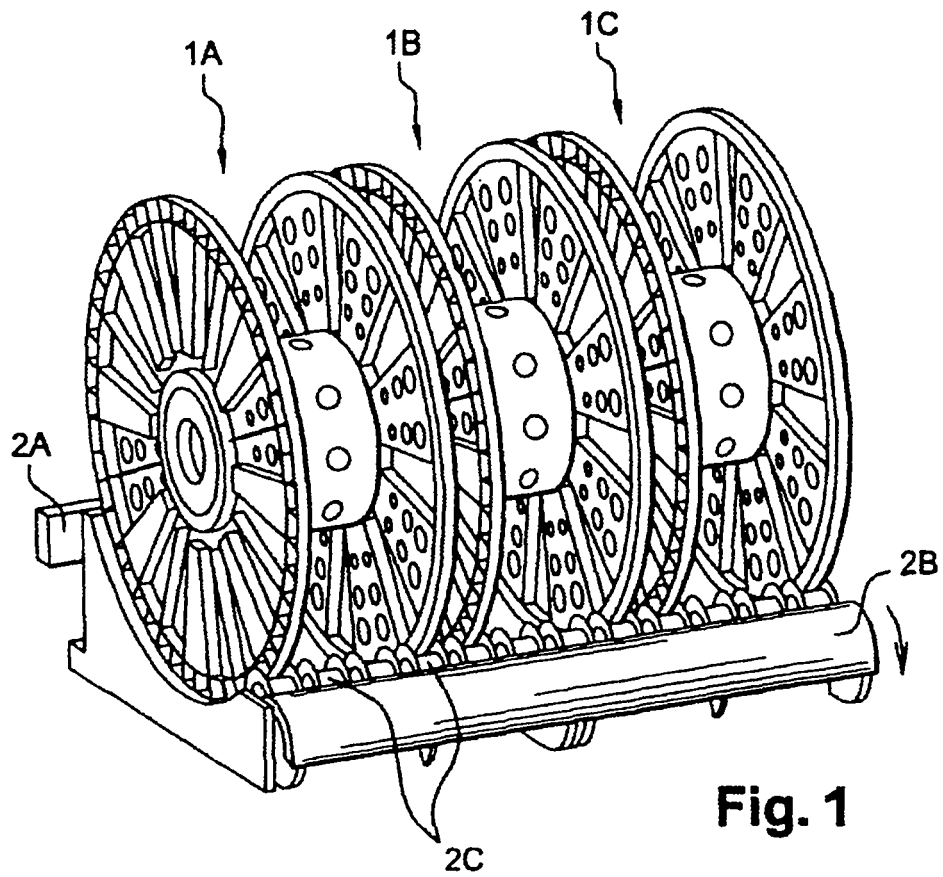
4. Disco según la reivindicación anterior, **caracterizado** porque dicha asa (5) incluye en uno de sus costados unas hendiduras (5D) de encastre de dichos nervios radiales (4D), en posición de utilización.

5. Disco según una de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque dicha ranura circular (4C) está constituida por la cara posterior de una brida de fijación (4B) de un tambor.

6. Disco según la reivindicación anterior, **caracterizado** porque dicha brida de fijación (4B) lleva una pluralidad de nervios de bloqueo (4A) del tambor distribuidos en un círculo que corresponde a la sección del tambor.

7. Carrete compuesto por un tambor y dos discos (4) destinados a ser montados juntos, uno al menos de los cuales es un disco según una de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque dicho tambor está constituido por dos partes semicilíndricas fijadas por clip (3).

8. Carrete según la reivindicación anterior, **caracterizado** porque dicho tambor se bloquea en rotación por chaveta y pasador en dicho disco (4).



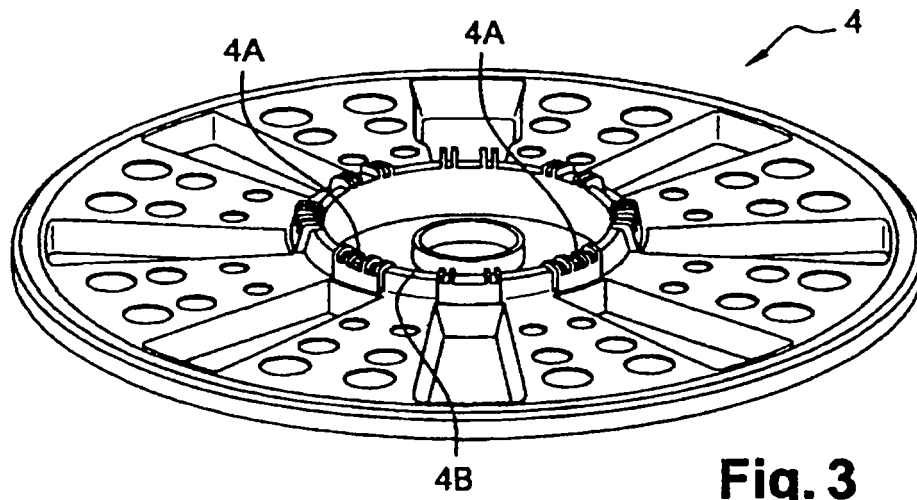


Fig. 3

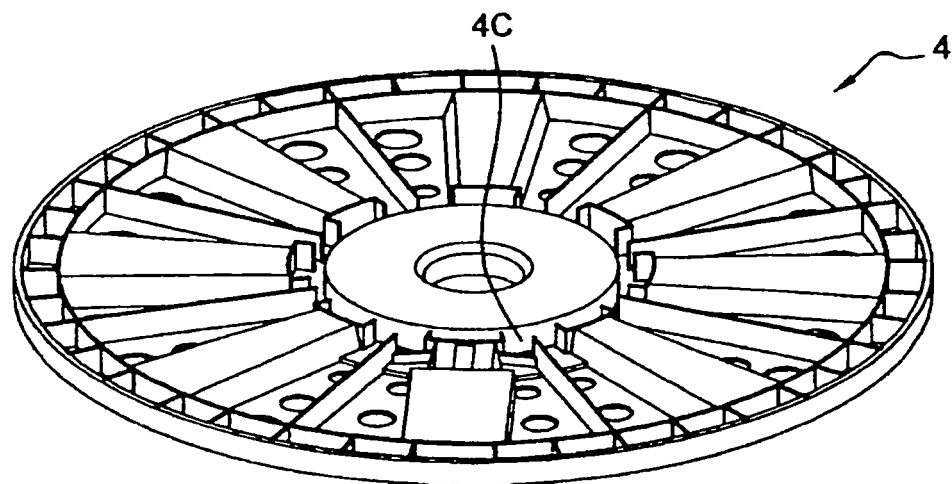


Fig. 4

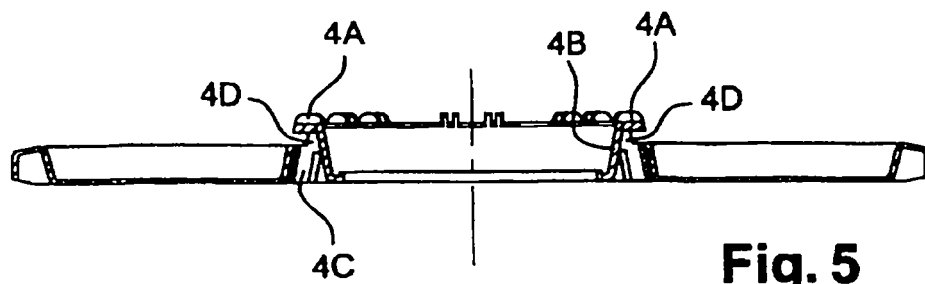
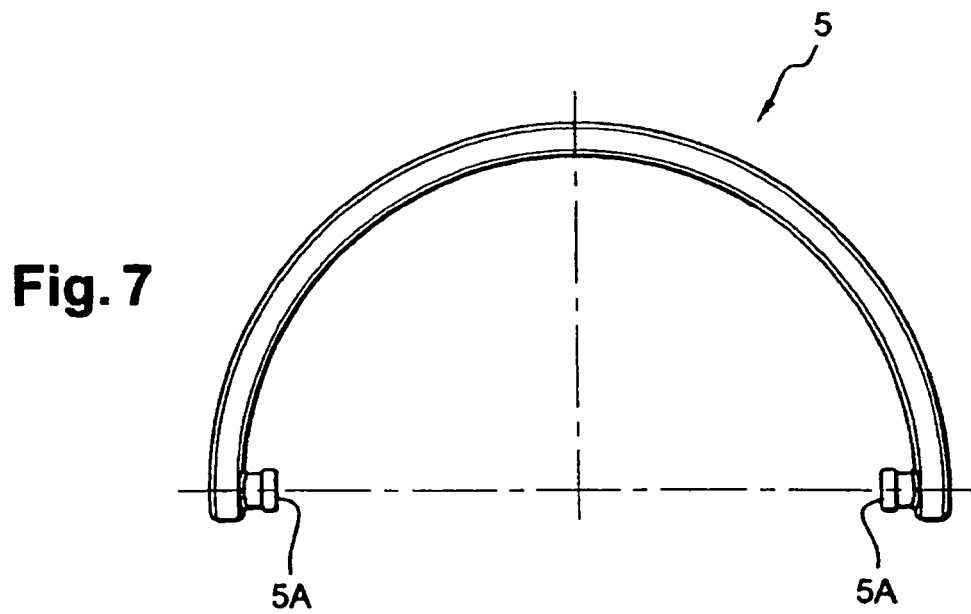
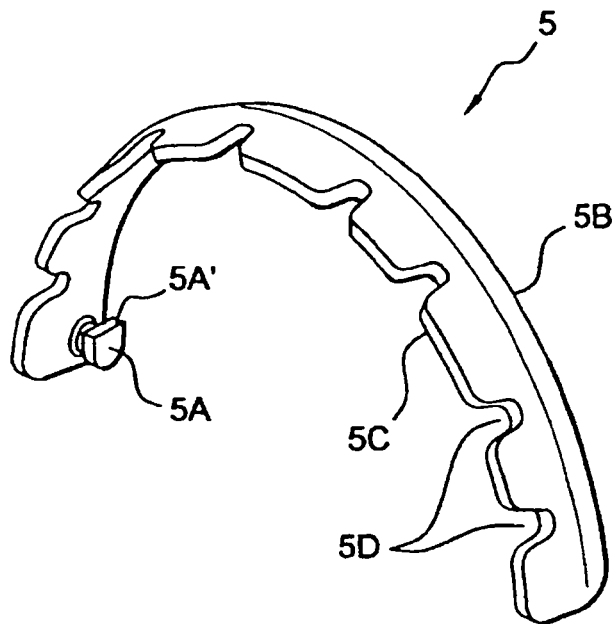


Fig. 5



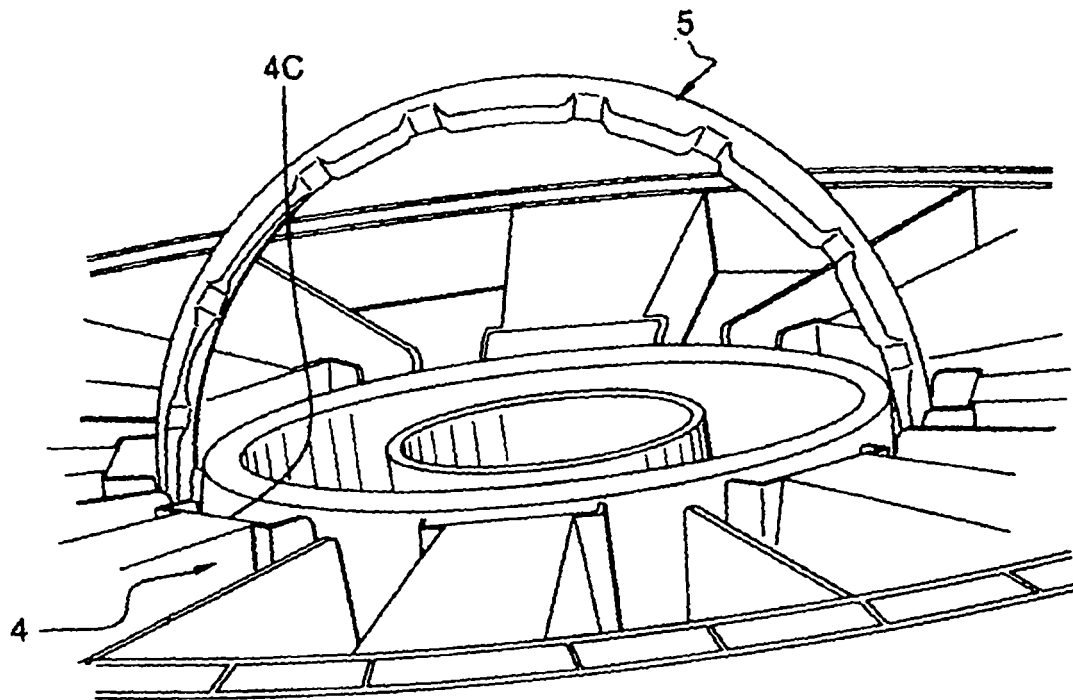


Fig. 8

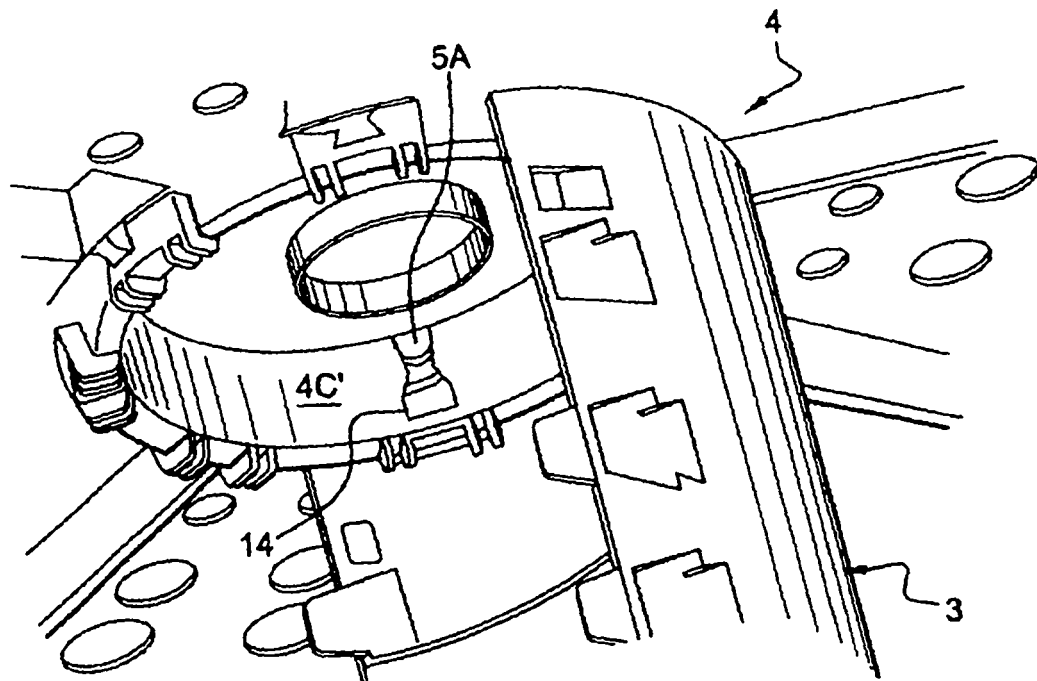


Fig. 9

