

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 38922

Kl. 49a, 68

Zakład Remontowy Energetyki
Wrocław Przedsiębiorstwo Państwowe *)
 Wrocław, Polska

49a/1/00

Urządzenie do wykonywania różnych prac przy obróbce metali jak np. toczenia, wiercenia, dłutowania itd. na tokarce

Patent trwa od dnia 4 kwietnia 1955 r

W niektórych zakładach mechanicznych, zwłaszcza przy nieodpowiedniej liczbie lub braku obrabiarek, często wykonywa się na tokarkach prace, które powinny być wykonywane na innych obrabiarkach, co zazwyczaj prowadzi do straty czasu na przygotowywanie przyrządów i podwyższa koszty produkcji.

Dotyczy to zwłaszcza małych zakładów, które posiadają tokarkę bez innych maszyn, i często do różnych robót zmuszone są korzystać z usług innych zakładów, niedotrzymujących terminów wykonania.

Urządzenie według wynalazku usuwa te niedogodności, ponieważ da się ono zastosować do kilku tokarek i pozwala wykonywać dokładne prace toczenia przedmiotów o większej średnicy, niż na to pozwala tokarka, frezować przedmioty o dużym zakresie przy zastosowaniu odpowiednich uchwytów, wiercić otwory, dłuto-

wać, wytaczać itd., obrabiać czołowe koła zębate, zębátky i wiele innych prac.

Przedmiot wynalazku jest uwidoczniony na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia urządzenie w dwóch rzutach, fig. 2 — przykład frezowania za pomocą tego urządzenia na tokarce, w widoku perspektywnym, fig. 3 — przykład wytaczania bębna o średnicy większej, niż pozwala maksymalny wznios kłów na tokarce, w widoku perspektywnym i fig. 4 — przykład frezowania rowków na wałku, również w widoku perspektywnym.

Urządzenie składa się z żeliwnego stojana 2 silnej budowy, posiadającego pionowe prowadnice, połączone z podstawą, którą mocuje się za pomocą śrub z łóżem Ł tokarki. W razie potrzeby wprowadza się pod podstawę urządzenia a prowadnice łoża tokarki osobne płyty, dopasowane do tego łoża Ł, na skutek czego można urządzenie stosować do kilku tokarek. Na pionowych prowadnicach stojana 2 osadzony jest

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest inż. mgr Radosław Kossowski.

kadłub wrzeciennika 4, przesuwany za pomocą śruby nastawnej 3, obracanej kółkiem ręcznym 1, posiadający uchwyt samocentrujący 5. Na gwint W wrzeciona tokarki zakłada się koło klinowe 10, którego obroty przenoszą się pasem 9 na koło 8 o osi stałej, osadzone w kadłubie wrzeciennika urządzenia według wynalazku. Na wspomnianej osi 8 osadzone jest koło (niewidoczne na rysunku), a koło to napędza pasem klinowym 7 koło klinowe 6 o zmiennym położeniu osi przez ustawianie widełek 15, obracanych dokoła osi koła 8. Widełki te odpowiadają gitarze na tokarce. Długość widełek 15 może być stałą w przypadku dostatecznej ilości biegów na tokarce. Na osi koła 6 jest zamocowane koło (nieuwidocznione na rysunku), które pasem 13 napędza koło 11, posiadające na swej osi głównej wrzeciono urządzenia z uchwytem samocentrującym 5, przy czym pas 13 jest naciągany kółkiem napinającym 12, osadzonym w widełkach 14, dociąganych sprężyną.

Należy zauważyć, że przesuw pionowy wrzeciennika urządzenia z uchwytem 5 pozwala na obróbkę przedmiotów w dużym zakresie.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do wykonywania różnych prac przy obróbce metali, jak np. toczenia, wier-

cenia, dłutowania itd. na tokarce, na której ustawiony jest stojan z prowadnicą do kadłuba wrzeciennika, nastawianego na wysokość śrubą przez kółko ręczne, znamienne tym, że posiada nastawianą przekładnię klinową, przenoszącą obroty wrzeciona (W) tokarki na przesuwne z wrzeciennikiem, zaopatrzone w uchwyt samocentrujący (5), koło klinowe (10) za pomocą kół klinowych (6, 8, 11 i 12) i pasów (7, 9, 13) przy czym osie kół, np. osie (6, 8, 12) są ustawione na przecylnych widełkach (14 i 15), dociąganych sprężynami, na skutek czego urządzenie pozwala na toczenie i wytaczanie przedmiotów o średnicy większej, niż wznios kłów tokarki, oraz na wykonywanie prac frezarki poziomej.

2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tym, że w przypadku stosowania urządzenia do kilku tokarek o różnych prowadnicach, posiada kilka płyt, wkładanych między łoża tokarek i podstawę stojana i dostosowanych do tych prowadnic.

Zakład Remontowy Energetyki
Wrocław Przedsiębiorstwo
Państwowe

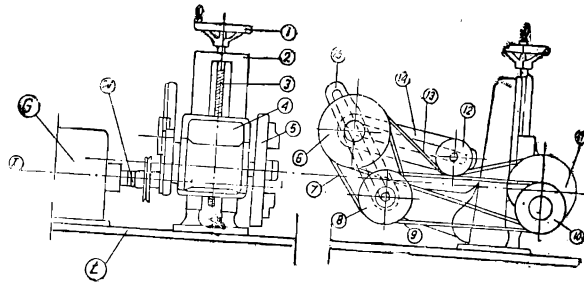


Fig. 1

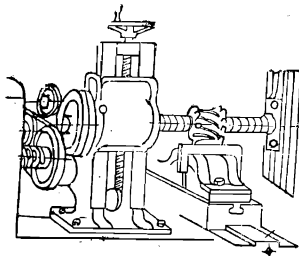


Fig. 2

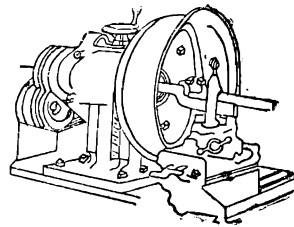


Fig. 3

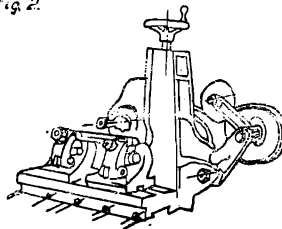


Fig. 4