



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102764996 A

(43) 申请公布日 2012. 11. 07

(21) 申请号 201210277525. 0

(22) 申请日 2012. 08. 06

(71) 申请人 鹰普机械(宜兴)有限公司

地址 214200 江苏省无锡市宜兴市环保科技
工业园蓄能路 6 号

(72) 发明人 毛慧 黄九 赵俊凯 孙杰
陆静达 田荣祥 董会科

(74) 专利代理机构 南京天华专利代理有限责任
公司 32218

代理人 高原

(51) Int. Cl.

B23Q 3/00 (2006. 01)

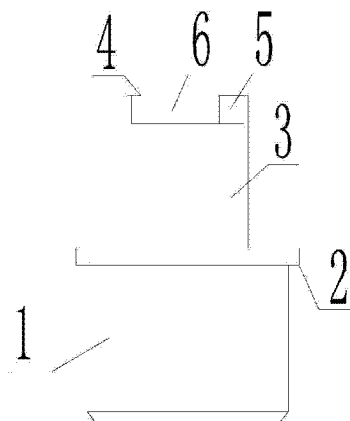
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 发明名称

一种连接座车加工定位胎具

(57) 摘要

本发明涉及一种连接座车加工定位胎具,它包括安装端,在所述安装端上部设有轴端,在所述轴端上部设有支撑端,在所述支撑端上部设有第一定位凸台和第二定位凸台,在所述第一定位凸台和第二定位凸台之间为让位槽。本发明结构简单,装夹方便,定位精度高,系统误差小。



1. 一种连接座车加工定位胎具,其特征在于:它包括安装端(1),在所述安装端(1)上部设有轴端(2),在所述轴端(2)上部设有支撑端(3),在所述支撑端(3)上部设有第一定位凸台(4)和第二定位凸台(5),在所述第一定位凸台(4)和第二定位凸台(5)之间为让位槽(6)。

2. 根据权利要求1所述的连接座车加工定位胎具,其特征在于:所述安装端(1),轴端(2)和支撑端(3)的截面都为圆形。

3. 根据权利要求1所述的连接座车加工定位胎具,其特征在于:在所述安装端(1)前端设有 45° 的倒角。

一种连接座车加工定位胎具

技术领域

[0001] 本发明属于机械加工领域，具体涉及一种定位胎具。

背景技术

[0002] 夹具是工艺装备的主要组成部分。夹具设计在制造系统中占有极其重要的地位，它直接影响零件加工的质量、生产效率和制造成本，因而夹具被认为是工艺过程中最活跃的因素之一。

[0003] 随着工件结构和尺寸参数、加工精度以及生产方式的不同、机床夹具的结构、种类和通用化程度也就有所不同。

[0004] 通用夹具传统的定位方法，利用零件的外轮廓找压紧点，以便加工内孔。此产品需要加工螺纹，而定位处是正方形，这样定位装夹，会使加工尺寸无法保证。因此对定位的车工装要求很高。

发明内容

[0005] 发明目的：本发明的目的是为了克服现有技术中的不足，提供一种结构简单，装夹方便，定位精度高，系统误差小的连接座车加工定位胎具。

[0006] 技术方案：为了解决上述技术问题，本发明所述的一种连接座车加工定位胎具，它包括安装端，在所述安装端上部设有轴端，在所述轴端上部设有支撑端，在所述支撑端上部设有第一定位凸台和第二定位凸台，在所述第一定位凸台和第二定位凸台之间为让位槽。

[0007] 所述安装端，轴端和支撑端的截面都为圆形。

[0008] 在所述安装端前端设有 45° 的倒角。

[0009] 本发明与三爪卡盘配合使用，可以实现对连接座的定位和装夹，并且定位面为座体内腔的光整平面。

[0010] 有益效果：本发明与现有技术相比，其显著优点是：本发明设计新颖、结构简单、制造成本低，结合三爪卡盘使用，操作简便、定位可靠、装夹稳定，减轻了人工操作劳动强度，提高产品质量和生产效率，并且定位精度高，系统误差小。

附图说明

[0011] 图 1 是本发明的正视结构示意图；

[0012] 图 2 是本发明的俯视结构示意图。

[0013] 其中：

[0014] 1、安装端；2、轴端；3、支撑端；4、第一定位凸台；5、第二定位凸台；6、让位槽

具体实施方式

[0015] 下面结合附图和实施例对本发明作进一步的说明。

[0016] 如图 1 和图 2 所示，本发明所述的一种连接座车加工定位胎具属于机械加工领域，

它包括安装端 1, 在所述安装端 1 上部设有轴端 2, 在所述轴端 2 上部设有支撑端 3, 在所述支撑端 3 上部设有第一定位凸台 4 和第二定位凸台 5, 在所述第一定位凸台 4 和第二定位凸台 5 之间为让位槽 6; 所述安装端 1, 轴端 2 和支撑端 3 的截面都为圆形; 在所述安装端 1 前端设有 45° 的倒角。本发明与三爪卡盘配合使用, 可以实现对连接座的定位和装夹, 并且定位面为座体内腔的光整平面。本发明设计新颖、结构简单、制造成本低, 结合三爪卡盘使用, 操作简便、定位可靠、装夹稳定, 减轻了人工操作劳动强度, 提高产品质量和生产效率, 并且定位精度高, 系统误差小。

[0017] 本发明提供了一种思路及方法, 具体实现该技术方案的方法和途径很多, 以上所述仅是本发明的优选实施方式, 应当指出, 对于本技术领域的普通技术人员来说, 在不脱离本发明原理的前提下, 还可以做出若干改进和润饰, 这些改进和润饰也应视为本发明的保护范围, 本实施例中未明确的各组成部分均可用现有技术加以实现。

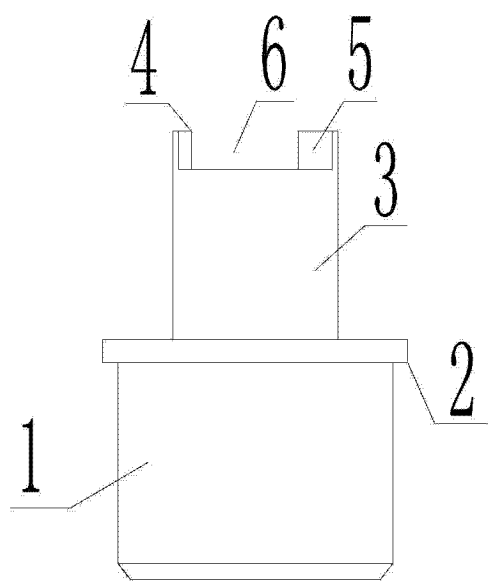


图 1

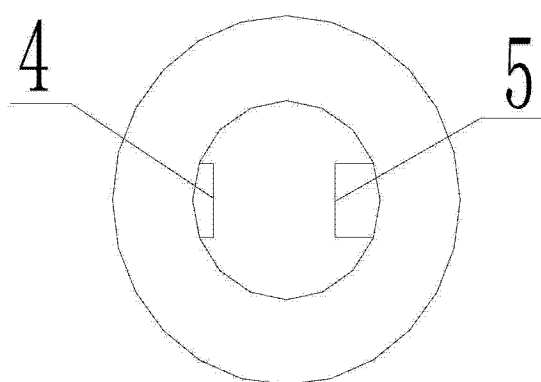


图 2