



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216423882 U

(45) 授权公告日 2022. 05. 03

(21) 申请号 202122797587.1

(22) 申请日 2021.11.15

(73) 专利权人 东莞市票友机电科技有限公司

地址 523000 广东省东莞市厚街镇深溪路
29号

(72) 发明人 李征

(74) 专利代理机构 深圳华奇信诺专利代理事务

所(特殊普通合伙) 44328

代理人 陈子勋

(51) Int. Cl.

B42B 5/02 (2006.01)

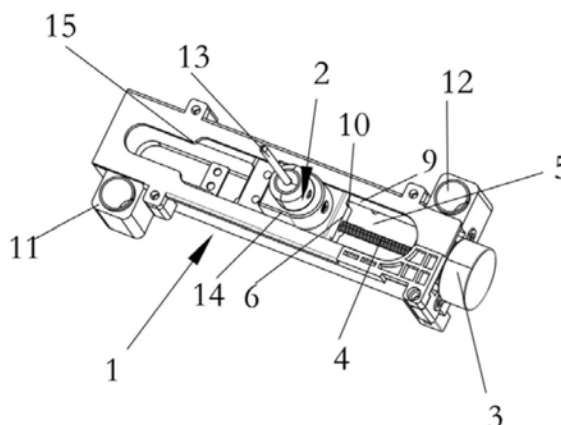
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种用于装订机的顶针的传动组件

(57) 摘要

本实用新型涉及装订机技术领域,尤其是指一种用于装订机的顶针的传动组件,包括底座、顶针组件、驱动器、丝杆,所述底座中部设置有滑动槽,所述顶针组件下部设置有滑动座,所述丝杆安装于所述滑动槽内部,所述滑动座安装于所述丝杆上,所述顶针组件垂直安装于所述滑动座上,所述驱动器用于驱动所述滑动座沿着所述丝杆往复运动,本实用新型的驱动器可通过驱动滑动座往复运动,从而使得顶针组件往复运动,在装订机可根据需求进行移动之后进行打孔,完成取管后移动到压铆位置完成压铆,并且本实用新型结构简单、设计合理,在打孔时,误差较小,且制造成本较低。



1. 一种用于装订机的顶针的传动组件,其特征在于:包括底座、顶针组件、驱动器、丝杆,所述底座中部设置有滑动槽,所述顶针组件下部设置有滑动座,所述丝杆安装于所述滑动槽内部,所述滑动座安装于所述丝杆上,所述顶针组件垂直安装于所述滑动座上,所述驱动器用于驱动所述滑动座沿着所述丝杆往复运动。

2. 根据权利要求1所述的一种用于装订机的顶针的传动组件,其特征在于:所述底座包括座体和上盖,所述上盖可拆卸安装于所述座体上部,所述滑动座安装于所述上盖与所述座体之间。

3. 根据权利要求1所述的一种用于装订机的顶针的传动组件,其特征在于:所述滑动槽内部两端设置有梯台,所述滑动座两端设置有与所述梯台配合使用的滑槽。

4. 根据权利要求2所述的一种用于装订机的顶针的传动组件,其特征在于:所述底座左右两侧设置有安装块,所述安装块中部设置有安装孔。

5. 根据权利要求1所述的一种用于装订机的顶针的传动组件,其特征在于:所述驱动器可拆卸安装于所述底座侧部,所述驱动器为驱动电机。

6. 根据权利要求1所述的一种用于装订机的顶针的传动组件,其特征在于:所述顶针组件包括顶针与安装座,所述顶针安装于所述安装座上,所述顶针采用金属材质制成。

7. 根据权利要求1所述的一种用于装订机的顶针的传动组件,其特征在于:所述滑动槽一侧设置有限位部。

一种用于装订机的顶针的传动组件

技术领域

[0001] 本实用新型涉及装订机技术领域,尤其是指一种用于装订机的顶针的传动组件。

背景技术

[0002] 目前装订机大部分是手动装订,效率低,装订质量与操作人员的熟练程度有关。但也有全自动装订机,现有的全自动装订机传动机构使用时对机器的初始设置和调整比较复杂,需要培训了解,到熟练时才能发挥全自动的效率和装订质量。还有目前的装订机传动组件结构板复杂,制造成本较高,使用不方便。

实用新型内容

[0003] 本实用新型针对现有技术的问题提供一种用于装订机的顶针的传动组件。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型采用如下技术方案:

[0005] 本实用新型提供的一种用于装订机的顶针的传动组件,包括底座、顶针组件、驱动器、丝杆,所述底座中部设置有滑动槽,所述顶针组件下部设置有滑动座,所述丝杆安装于所述滑动槽内部,所述滑动座安装于所述丝杆上,所述顶针组件垂直安装于所述滑动座上,所述驱动器用于驱动所述滑动座沿着所述丝杆往复运动。

[0006] 作为优选,所述底座包括座体和上盖,所述上盖可拆卸安装于所述座体上部,所述滑动座安装于所述上盖与所述座体之间。

[0007] 作为优选,所述滑动槽内部两端设置有梯台,所述滑动座两端设置有与所述梯台配合使用的滑槽。

[0008] 作为优选,所述底座左右两侧设置有安装块,所述安装块中部设置有安装孔。

[0009] 作为优选,所述驱动器可拆卸安装于所述底座侧部,所述驱动器为驱动电机。

[0010] 作为优选,所述顶针组件包括顶针与安装座,所述顶针安装于所述安装座上部,所述顶针采用金属材质制成。

[0011] 作为优选,所述滑动槽一侧设置有限位部。

[0012] 本实用新型的有益效果:

[0013] 本实用新型提供的一种用于装订机的顶针的传动组件,包括底座、顶针组件、驱动器、丝杆,所述底座中部设置有滑动槽,所述顶针组件下部设置有滑动座,所述丝杆安装于所述滑动槽内部,所述滑动座安装于所述丝杆上,所述顶针组件垂直安装于所述滑动座上,所述驱动器用于驱动所述滑动座沿着所述丝杆往复运动,本实用新型的驱动器可通过驱动滑动座往复运动,从而使得顶针组件往复运动,在装订机可根据需求进行移动之后进行打孔,完成取管后移动到压铆位置完成压铆,并且本实用新型结构简单、设计合理,在打孔时,误差较小,且制造成本较低。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0015] 图2为本实用新型的正视图。

[0016] 附图标记分别为：

[0017] 底座--1,顶针组件--2,驱动器--3,丝杆--4,滑动槽--5,滑动座 --6,座体--7,上盖--8,梯台--9,滑槽--10,安装块--11,安装孔 --12,顶针--13,安装座--14,限位部--15。

具体实施方式

[0018] 为了便于本领域技术人员的理解,下面结合实施例与附图对本实用新型作进一步的说明,实施方式提及的内容并非对本实用新型的限定。以下结合附图对本实用新型进行详细的描述。

[0019] 如图1-2所示,本实用新型提供一种用于装订机的顶针13的传动组件,包括底座1、顶针组件2、驱动器3、丝杆4,所述底座1 中部设置有滑动槽5,所述顶针组件2下部设置有滑动座6,所述丝杆4安装于所述滑动槽5内部,所述滑动座6安装于所述丝杆4上,所述顶针组件2垂直安装于所述滑动座6上,所述驱动器3用于驱动所述滑动座6沿着所述丝杆4往复运动,本实用新型的驱动器3可通过驱动滑动座6往复运动,从而使得顶针组件2往复运动,在装订机可根据需求进行移动之后进行打孔,完成接管后移动到压铆位置完成压铆,并且本实用新型结构简单、设计合理,在打孔时,误差较小,且制造成本较低。

[0020] 本实施例中,所述底座1包括座体7和上盖8,所述上盖8可拆卸安装于所述座体7上部,所述滑动座6安装于所述上盖8与所述座体7之间,所述滑动槽5内部两端设置有梯台9,所述滑动座6两端设置有与所述梯台9配合使用的滑槽10,本实用新型可通过上盖8 与座体7、梯台9与滑槽10对滑动座6进行限位,可使得滑动座6 运行更加平稳,减小误差。

[0021] 本实施例中,所述底座1左右两侧设置有安装块11,所述安装块11中部设置有安装孔12,安装孔12便于将本实用新型固定于装订机上。

[0022] 本实施例中,为便于拆卸与维修驱动器3,所述驱动器3可拆卸安装于所述底座1侧部,所述驱动器3为驱动电机。

[0023] 本实施例中,所述顶针组件2包括顶针13与安装座14,所述顶针13安装于所述安装座14上部,所述顶针13采用金属材质制成。

[0024] 本实施例中,为防止滑动座6过度滑动,所述滑动槽5一侧设置有限位部15。

[0025] 以上所述,仅是本实用新型较佳实施例而已,并非对本实用新型作任何形式上的限制,虽然本实用新型以较佳实施例公开如上,然而并非用以限定本实用新型,任何熟悉本专业的技术人员,在不脱离本实用新型技术方案范围内,当利用上述揭示的技术内容作出些许变更或修饰为等同变化的等效实施例,但凡是未脱离本实用新型技术方案内容,依据本实用新型技术是指对以上实施例所作的任何简单修改、等同变化与修饰,均属于本实用新型技术方案的范围。

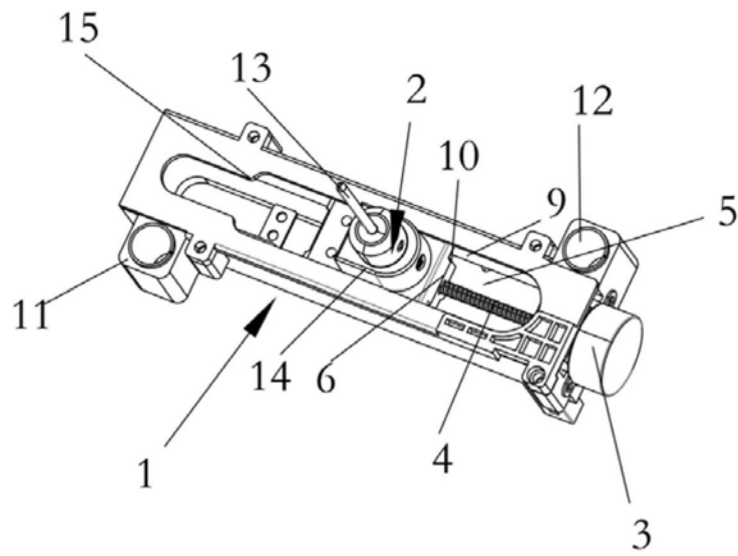


图1

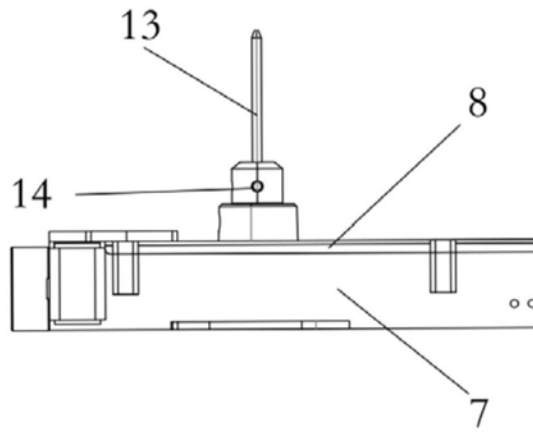


图2