



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202640222 U

(45) 授权公告日 2013. 01. 02

(21) 申请号 201220186410. 6

(22) 申请日 2012. 04. 27

(73) 专利权人 山西省电力公司大同供电分公司
地址 037008 山西省大同市迎宾西路 61 号

(72) 发明人 姜正林

(74) 专利代理机构 北京智汇东方知识产权代理
事务所(普通合伙) 11391
代理人 张群峰 康正德

(51) Int. Cl.

B25B 13/02(2006. 01)

B25B 23/00(2006. 01)

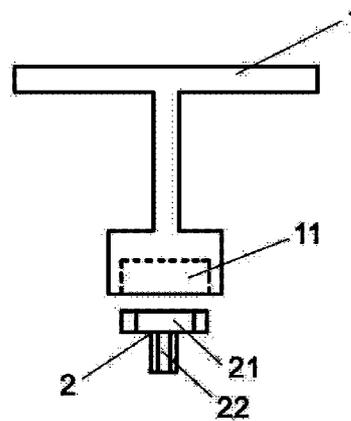
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

六角螺栓扳手套件

(57) 摘要

六角螺栓扳手套件,包括:T型金属套筒,下端设有六角凹槽;以及多个螺栓接合件,每个螺栓接合件具有六角金属卡头和与六角金属卡头形成一体的六棱金属棒,其中所述多个螺栓接合件中的每个螺栓接合件的六角金属卡头的公称直径相同,但所述多个螺栓接合件中的每个螺栓接合件的六棱金属棒的公称直径互不相同。使用时,T型金属套筒的六角凹槽接合所述多个螺栓接合件之一的六角金属卡头。通过设置可与同一套筒相匹配的多个规格的螺栓接合件,本实用新型的六角螺栓扳手套件可以适用于多种型号的内六角螺栓,其通用性大大增强。



1. 一种六角螺栓扳手套件,其特征在于,包括:
T型金属套筒,下端设有六角凹槽;以及
多个螺栓接合件,每个螺栓接合件具有六角金属卡头和与六角金属卡头形成一体的六棱金属棒,其中所述多个螺栓接合件中的每个螺栓接合件的六角金属卡头的公称直径相同,但所述多个螺栓接合件中的每个螺栓接合件的六棱金属棒的公称直径互不相同,
使用时,T型金属套筒的六角凹槽接合所述多个螺栓接合件之一的六角金属卡头。
2. 根据权利要求1所述的六角螺栓扳手套件,其特征在于,螺栓接合件的六角金属卡头与六棱金属棒焊接为一体。
3. 根据权利要求1所述的六角螺栓扳手套件,其特征在于,螺栓接合件的六角金属卡头与六棱金属棒一体铸造形成。
4. 根据权利要求1所述的六角螺栓扳手套件,其特征在于,T型金属套筒、六角金属卡头和六棱金属棒均由不锈钢制成。

六角螺栓扳手套件

技术领域

[0001] 本实用新型涉及六角螺栓特别是内六角螺栓的扳手工具。

背景技术

[0002] 当前电气、机械所使用的机构箱、端子箱、控制箱、开关类等装置大多使用内角螺栓穿引固定,有逐步取代传统六方螺栓的趋势,所以内六角扳手使用频繁,而市面上的内六角工具,种类单一,不能满足各种场合的使用。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种方便实用的六角螺栓扳手套件。

[0004] 本实用新型的六角螺栓扳手套件包括:

[0005] T型金属套筒,下端设有六角凹槽;以及

[0006] 多个螺栓接合件,每个螺栓接合件具有六角金属卡头和与六角金属卡头形成一体的六棱金属棒,其中所述多个螺栓接合件中的每个螺栓接合件的六角金属卡头的公称直径相同,但所述多个螺栓接合件中的每个螺栓接合件的六棱金属棒的公称直径互不相同,

[0007] 使用时,T型金属套筒的六角凹槽接合所述多个螺栓接合件之一的六角金属卡头。

[0008] 螺栓接合件的六角金属卡头可以与六棱金属棒焊接为一体,二者也可以一体铸造形成。

[0009] T型金属套筒、六角金属卡头和六棱金属棒均可以由不锈钢制成。

[0010] 通过设置可与同一套筒相匹配的多个规格的螺栓接合件,本实用新型的六角螺栓扳手套件可以适用于多种型号的内六角螺栓,其通用性大大增强。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型的六角螺栓扳手套件在使用状态下的分解示意图。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图及具体实施例,详细描述本实用新型的内容。

[0013] 如图1所示,本实用新型的六角螺栓扳手套件包括T型金属套筒1和多个(图中仅示出了一个)螺栓接合件2。T型金属套筒1的下端设有六角凹槽11。

[0014] 螺栓接合件2具有六角金属卡头21和与六角金属卡头21形成一体的六棱金属棒22。在本实用新型的六角螺栓扳手套件中,每个螺栓接合件2的六角金属卡头21的公称直径相同,但每个螺栓接合件2的六棱金属棒22的公称直径互不相同。换言之,在本实用新型中,同一T型金属套筒1可以与多个不同规格的螺栓接合件2相匹配以适用于不同型号的螺栓。本领域技术人员可以理解,本实用新型的六角螺栓扳手套件可以置于工具包中。工具包可以容纳多个不同规格的T型金属套筒1和对应的多组螺栓接合件2以进一步增强通用性。

[0015] 六角金属卡头 21 与六棱金属棒 22 既可以焊接为一体,也可以一体铸造形成。T 型金属套筒 1、六角金属卡头 21 和六棱金属棒 22 均可以由不锈钢制成。

[0016] 使用时,T 型金属套筒 1 的六角凹槽 11 接合其中一个螺栓接合件 2 的六角金属卡头 21,该螺栓接合件 2 的六棱金属棒 22 则插入相应的内六角螺栓的螺帽中,通过转动 T 型金属套筒 1 就可以松动或拧紧螺栓。

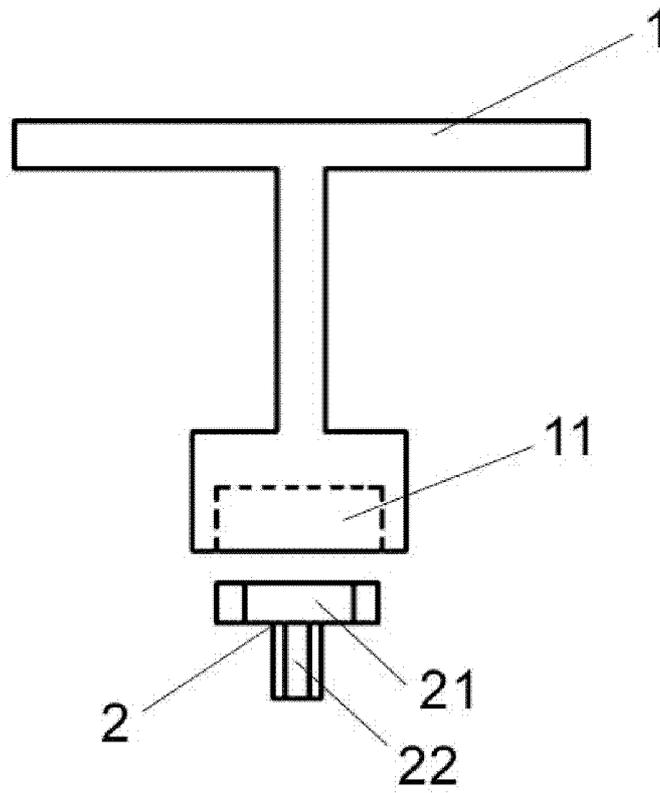


图 1