

Warszawa, 11 czerwca 1938 r.

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

B41 L,

Nr 26437.

Kl. 15 d. 42.01

Brat Florian Maria Cibura  
(Niepokalanów, Polska).

**Maszyna do drukowania adresów z urządzeniem do samoczynnego podawania i przenoszenia czasopism i wszelkich broszur nie opakowanych względnie opakowanych.**

Zgłoszono 31 lipca 1937 r.

Udzielono 29 marca 1938 r.

Przedmiotem niniejszego wynalazku jest maszyna do drukowania adresów z urządzeniem do samoczynnego doprowadzenia czasopism i broszur, nie opakowanych względnie z opakowaniem, do miejsca drukowania i do samoczynnego przenoszenia tychże, tak że przy użyciu takiej maszyny zbyteczne jest ręczne adresowanie.

Na rysunkach uwidoczniono schematycznie przykład wykonania przedmiotu wynalazku. Fig. 1 przedstawia boczny widok maszyny; fig. 2 — rzut poziomy; fig. 3 — część tej maszyny z drugiego boku.

W przedstawionej maszynie płyty tłoczne 1 wychodzą z magazynu 2 i przesuwają

się jedna za drugą w prowadnicach 4 stołu 3, po przejściu miejsca drukowania gromadzą się w zbiorniku 5.

Do wykonania odbitki z płyty tłocznej, znajdującej się w danym momencie w miejscu drukowania 27, służy ramię tłoczne 6, wahające się w górę i w dół.

W głowicy ramienia 6 jest osadzona poduszka 7, która, pochylając się, przyciska egzemplarz do płyty tłocznej, przy czym pomiędzy egzemplarzem i płytą tłoczną znajduje się taśma barwiąca. Po przeciwnej stronie maszyny poruszają się dwie taśmy 9, doprowadzające egzemplarze 8 pism, przeznaczone do adresowania.

Egzemplarze te kładzie się grzbieniem na taśmy 9 i to pod kątem 40° — 60° względem ich płaszczyzny; taśmy otrzymują napęd za pośrednictwem kółka zębatego 10 (fig. 1), poruszanego ząbkami 15 za pomocą przekładni drążkowej od korbowodu 11.

Taśmy 9 posuwają się ruchem przerywanym, zależnie od pokręcania się kółka zębatego 10.

Nad taśmami 9, przeznaczonymi, jak to wspomniano wyżej, do transportowania egzemplarzy druków, umieszczone jest urządzenie, składające się również z dwóch taśm bez końca 12, nawiniętych na rolki, z których jedna jest połączona pasem krzyżowym z kółkiem 10. Na skutek tego dolne połowy tych taśm posuwają się w tym samym kierunku, co taśmy do transportowania egzemplarzy (oznaczonym strzałką). W celu dokładnego regulowania posuwu egzemplarzy, służy narząd 12', połączony za pomocą ramienia 14 ząbkami 15, który pociąga taśmy 9, wraz z egzemplarzami na nich leżącymi, w kierunku miejsca drukowania aż do oparcia się ich grzbietów o próg 13.

Próg ten może być oddalony od wału 32, na którym zaklinowane jest kółko 10 na odległość od jednej czwartej do jednej szóstej części szerokości danego egzemplarza. Wysokość progu 13 waha się od 1 cm do 2 cm.

Oprócz tego próg może być położony niżej od wału 32 o 3 do 4 centymetrów. Opierający się o próg egzemplarz przenoszony jest każdorazowo za pomocą przyrządu, zaopatrzonego w rurę ssącą 16 na koła pasowe 17 wału 34 o szybkich obrotach, poruszane przekładnią łańcuchową 31, podającą go na przenośnik 26. Przyrząd pneumatyczny z rurą ssącą 16 jest połączony z suwakiem 57 i dźwignią 56, otrzymując ruch wahadłowy od korby 36, umieszczonej na głównym wale 44 maszyny. Na wale 18, osadzonym w kadłubie maszyny ponad taśmą tuż za progiem 13, są osadzone na stałe

dwa ramiona 19 z krążkami 20, poruszane kołami krzywkowymi 39 (fig. 3) zaklinowanymi na wale napędowym 43.

Ramiona te, połączone sztywno z walem 18, dociskają przez krążki 20 egzemplarze do taśm transportowych, zabezpieczając niezawodny przesuw egzemplarzy po taśmach 26 do miejsca odbijania płyty tłocznej 27. Oprócz tego przy magazynie płytek z adresami osadzony jest wałek 21 z umocowanymi na nim ramionami 22, z których na końcach każdego znajdują się krążki 23.

Gdy ramię tłoczne 6 z poduszką 7 osiąga swe najwyższe położenie, egzemplarz, znajdujący się na przenośniku, który stanowią również taśmy 26, spada w miejsce drukowania 27 gdzie jest przyciskany do płyty tłocznej, przy czym egzemplarz zajmuje takie położenie, że jeden jego bok przypada nad stale obracającym się walem 35. Na wale tym są zamocowane krążki 28, nad którymi w odległości od 5 do 10 mm leży jeden bok egzemplarza, aby krążki 28 przedwcześnie nie mogły odciągnąć go z miejsca drukowania 27.

Gdy ramię 6 po odbiciu płyty tłocznej na egzemplarzu podnosi się do góry, to krążki 23 przyciskają egzemplarz do krążków 28, skutkiem czego zaadresowany egzemplarz przesuwa się do miejsca odkładania gotowych egzemplarzy.

Dalej maszyna posiada urządzenie, zatrzymujące jej ruch w razie niepodsunięcia egzemplarza na kółko pasowe 17 wału 34. Stanowi je pręt 46, unoszony do góry przez przepływające pod nim egzemplarze druków.

Pręt 46 (fig. 2) połączony jest luźno z końcem ramienia 54, osadzonego na wale 40, posiadającym ruch wahadłowy.

W razie nieprzepełnienia egzemplarza pod prętem 46, ukośnie ścięty koniec tego pręta trafia we wgłębienie 47 jednego z ramion 48 dwuramiennej dźwigni umocowanej wahadłowo w ramie maszyny. Drugie ramię tej dźwigni 49 (fig. 3), podnosząc

wtedy ząbek 50 z kółka zębatego 51, naprężonego sprężyną 52, wyłącza maszynę.

Dla uniknięcia wszelkich niedokładności w odbijaniu adresów, zastosowany jest ręczny wyłącznik.

Po podłożeniu egzemplarza pod ramię 6 i puszczeniu maszyny w ruch, sprężyna 55 odciąga ramię 49, przez co ząbek 50 zażębia się z powrotem z kółkiem 51.

### Zastrzeżenia patentowe.

1. Maszyna do drukowania adresów z urządzeniem do samoczynnego podawania i przenoszenia egzemplarzy druków, opakowanych względnie nie opakowanych, za pomocą okrężnych taśm transportowych, poruszających się ruchem przerywanym z różną szybkością, w której odbijanie adresów uskutecznia się przez wstążkę, barwiącą poduszkę tłoczną, poruszającą się w górę i w dół, znamionna tym, że tuż nad ukośnie umieszczoną taśmą (33), odbierającą egzemplarze z taśmy początkowej (9), znajduje się poprzecznie umocowany w maszynie próg (13), położony niżej od taśmy początkowej (9) o trzy do czterech cm., o który opierają się napływające egzemplarze, przy czym próg ten jest odległy od wału (32), napędzającego te taśmy, o jedną czwartą do jednej szóstej części szerokości adresowanego egzemplarza.

2. Maszyna do drukowania adresów według zastrz. 1, znamionna tym, że do ruchu przerywanego taśm transportowych (9) i ukośnych (33) służy kółko zębate (10),

poruszane przez ząbek (15), połączony z korbowodem (11), osadzonym na głównym wale maszyny, oraz z ramieniem (14) narządu (12'), regulującego napływ egzemplarzy do progu (13), przy czym egzemplarze te są przytrzymywane u góry za pomocą taśmy (42), w celu uniknięcia podwinieć tychże oraz spadania w dużej ilości pod przyrząd pneumatyczny (16), przenoszący je na następny transport do druku.

3. Maszyna do drukowania adresów według zastrz. 1 i 2, znamionna tym, że posiada kółki (20 i 23), umieszczone na ramionach, które osadzone są obrotowo na wałkach (18), (21), obracanych krzywkami (37 i 39) od wspólnego wału napędowego (43), przy czym kółki (20 i 23) służą do dociskania egzemplarzy do taśmy (26) względnie do narządu, układającego je w stos.

4. Maszyna do drukowania adresów według zastrz. 1 — 3, znamionna tym, że do zatrzymywania ruchu w razie niepodsunięcia się egzemplarza na kółko pasowe (17) wału (34), posiada pręt (46), połączony luźno z końcem ramienia (54), osadzonego na wahliwym wale (40), przy czym pręt ten w przypadku niepodsunięcia się egzemplarza trafia we wgłębienie (47) jednego z ramion katowej dźwigni, osadzonej wahadłowo w ramie maszyny, której drugie ramię (49), podnosząc ząbek (50) z kółka zębatego (51), obciążonego sprężyną (52), wyłącza maszynę.

Brat Florian Maria Cibura

