



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222661901 U

(45) 授权公告日 2025. 03. 25

(21) 申请号 202421282762.0

(22) 申请日 2024.06.06

(73) 专利权人 爵格特种箱体(苏州)有限公司
地址 215600 江苏省苏州市张家港市乐余镇乐红路30号

(72) 发明人 黄志伟 钱峰 董红娇

(74) 专利代理机构 苏州市知腾专利代理事务所
(普通合伙) 32632

专利代理师 柏琳容

(51) Int. Cl.

B26D 1/18 (2006.01)

B26D 7/06 (2006.01)

B26D 7/18 (2006.01)

B26D 7/02 (2006.01)

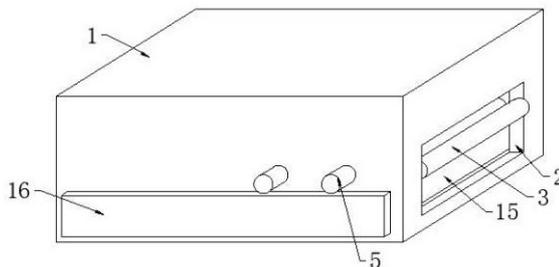
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种特箱板面加工裁切装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种特箱板面加工裁切装置,包括箱体,所述箱体两侧下部均开设有开口。该特箱板面加工裁切装置,通过设置的开口、驱动辊、板材本体、裁切刀本体和收集箱的相互配合,可以方便自动将板材本体输送至裁切刀本体下方,对不同长度的板材进行处理,且对裁切产生的碎屑进行收集处理,避免产生的碎屑残留在箱体内部,减轻工作人员清理箱体内部的工作量;通过设置的板材本体、液压缸、安装板、稳定辊、连接槽、第一电动伸缩杆和固定板的相互配合,将板材本体始终居中固定在驱动辊上端,使得板材本体位于驱动辊中部移动,且能够在裁切过程中对其进行固定,避免裁切过程中发生移动的情况。



1. 一种特箱板面加工裁切装置,包括箱体(1),其特征在于:所述箱体(1)两侧下部均开设有开口(2),所述箱体(1)内壁两侧中部与两个开口(2)内壁两侧均转动连接有驱动辊(3),其中几个所述驱动辊(3)上端连接有板材本体(4),所述箱体(1)两侧均连接有液压缸(5),所述其中两个液压缸(5)与另外两个液压缸(5)一端贯穿延伸至箱体(1)内部,所述其中两个液压缸(5)与另外两个液压缸(5)一端均连接有安装板(6),所述两个安装板(6)下端一侧均转动连接有稳定辊(7),所述其中两个稳定辊(7)一侧下部分别与板材本体(4)两侧接触,所述箱体(1)内壁上端两侧均连接有连接槽(8),所述两个连接槽(8)内壁上端连接有第一电动伸缩杆(9),所述两个第一电动伸缩杆(9)下端连接有固定板(10),所述两个固定板(10)下端分别与板材本体(4)上端两侧接触,所述箱体(1)内壁上端连接有裁切组件,所述箱体(1)下端滑动连接有收集箱(15),所述收集箱(15)一侧连接有移动板(16),所述移动板(16)一侧贯穿延伸至箱体(1)一侧。

2. 根据权利要求1所述的一种特箱板面加工裁切装置,其特征在于:所述裁切组件包括滑轨(11),所述滑轨(11)下端滑动连接有滑块(12),所述滑块(12)下端一侧连接有第二电动伸缩杆(13),所述第二电动伸缩杆(13)下端连接有裁切刀本体(14)。

3. 根据权利要求2所述的一种特箱板面加工裁切装置,其特征在于:所述滑轨(11)上端与箱体(1)内壁上端接触,所述箱体(1)上端对应滑轨(11)处开设有安装槽,所述滑轨(11)位于安装槽内部。

4. 根据权利要求1所述的一种特箱板面加工裁切装置,其特征在于:所述连接槽(8)的数量、第一电动伸缩杆(9)的数量与固定板(10)的数量均为两组。

5. 根据权利要求1所述的一种特箱板面加工裁切装置,其特征在于:所述固定板(10)下端连接有防滑垫,所述防滑垫为橡胶材质所制。

6. 根据权利要求1所述的一种特箱板面加工裁切装置,其特征在于:所述收集箱(15)下端两侧均连接有移动块,所述箱体(1)内壁下端对应两个移动块处均开设有移动槽,所述两个移动块分别位于两个移动槽内部滑动连接。

7. 根据权利要求1所述的一种特箱板面加工裁切装置,其特征在于:所述开口(2)的数量为两组。

8. 根据权利要求1所述的一种特箱板面加工裁切装置,其特征在于:所述安装板(6)的数量为两组,所述安装板(6)的形状呈倒L型结构设置。

一种特箱板面加工裁切装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及特箱板面加工领域,特别涉及一种特箱板面加工裁切装置。

背景技术

[0002] 特箱是一种特殊集装箱;特种柜就是比普通特殊的特殊集装箱,其特殊性体现在可以有冷藏功能、接超高货物功能、接超宽超高货物功能、接活体牲畜功能、接各种液体功能、接车辆功能、接服饰功能的总称;人们一般把上面任意一种柜子都叫特种柜。

[0003] 裁切是指对一物体进行剪裁,切割,也是指对所选择的图片进行裁剪。

[0004] 现有的特箱是由多个板材进行组装而成的,但目前的裁切装置通常是由裁切刀进行移动,对板面进行裁切处理,但目前裁切刀移动范围受限,同时板面可能出现过长的情况,导致目前的裁切装置不便于对较大的板面进行加工处理,导致目前装置适配性能不高。

[0005] 因此,提出一种特箱板面加工裁切装置来解决上述问题很有必要。

实用新型内容

[0006] 本实用新型的主要目的在于提供一种特箱板面加工裁切装置,可以有效解决背景技术中的问题。

[0007] 为实现上述目的,本实用新型采取的技术方案为:

[0008] 一种特箱板面加工裁切装置,包括箱体,所述箱体两侧下部均开设有开口,所述箱体内壁两侧中部与两个开口内壁两侧均转动连接有驱动辊,其中几个所述驱动辊上端连接有板材本体,所述箱体两侧均连接有液压缸,所述其中两个液压缸与另外两个液压缸一端贯穿延伸至箱体内部,所述其中两个液压缸与另外两个液压缸一端均连接有安装板,所述两个安装板下端一侧均转动连接有稳定辊,所述其中两个稳定辊一侧下部分别与板材本体两侧接触,所述箱体内壁上端两侧均连接有连接槽,所述两个连接槽内壁上端连接有第一电动伸缩杆,所述两个第一电动伸缩杆下端连接有固定板,所述两个固定板下端分别与板材本体上端两侧接触,所述箱体内壁上端连接有裁切组件,所述箱体下端滑动连接有收集箱,所述收集箱一侧连接有移动板,所述移动板一侧贯穿延伸至箱体一侧。

[0009] 优选的,所述裁切组件包括滑轨,所述滑轨下端滑动连接有滑块,所述滑块下端一侧连接有第二电动伸缩杆,所述第二电动伸缩杆下端连接有裁切刀本体。

[0010] 优选的,所述滑轨上端与箱体内壁上端接触,所述箱体上端对应滑轨处开设有安装槽,所述滑轨位于安装槽内部。

[0011] 优选的,所述连接槽的数量、第一电动伸缩杆的数量与固定板的数量均为两组。

[0012] 优选的,所述固定板下端连接有防滑垫,所述防滑垫为橡胶材质所制。

[0013] 优选的,所述收集箱下端两侧均连接有移动块,所述箱体内壁下端对应两个移动块处均开设有移动槽,所述两个移动块分别位于两个移动槽内部滑动连接。

[0014] 优选的,所述开口的数量为两组。

[0015] 优选的,所述安装板的数量为两组,所述安装板的形状呈倒L型结构设置。

[0016] 有益效果

[0017] 与现有技术相比,本实用新型提供了一种特箱板面加工裁切装置,具备以下有益效果:

[0018] 该特箱板面加工裁切装置,通过设置的开口、驱动辊、板材本体、裁切刀本体和收集箱的相互配合,可以方便自动将板材本体输送至裁切刀本体下方,对不同长度的板材进行处理,且对裁切产生的碎屑进行收集处理,避免产生的碎屑残留在箱体内部,减轻工作人员清理箱体内部的工作量。

[0019] 该特箱板面加工裁切装置,通过设置的板材本体、液压缸、安装板、稳定辊、连接槽、第一电动伸缩杆和固定板的相互配合,将板材本体始终居中固定在驱动辊上端,使得板材本体位于驱动辊中部移动,且能够在裁切过程中对其进行固定,避免裁切过程中发生移动的情况。

附图说明

[0020] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0021] 图2是本实用新型的剖视图;

[0022] 图3是本实用新型的裁切刀的安装结构示意图;

[0023] 图4是本实用新型图2的A的放大结构示意图。

[0024] 图中:1、箱体;2、开口;3、驱动辊;4、板材本体;5、液压缸;6、安装板;7、稳定辊;8、连接槽;9、第一电动伸缩杆;10、固定板;11、滑轨;12、滑块;13、第二电动伸缩杆;14、裁切刀本体;15、收集箱;16、移动板。

具体实施方式

[0025] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本实用新型。

[0026] 如图1-4所示,一种特箱板面加工裁切装置,包括箱体1,箱体1两侧下部均开设有开口2,便于板材本体4进行进料与出料,箱体1内壁两侧中部与两个开口2内壁两侧均转动连接有驱动辊3,其中几个驱动辊3上端连接有板材本体4,箱体1两侧均连接有液压缸5,带动安装板6与稳定辊7进行移动,其中两个液压缸5与另外两个液压缸5一端贯穿延伸至箱体1内部,其中两个液压缸5与另外两个液压缸5一端均连接有安装板6,两个安装板6下端一侧均转动连接有稳定辊7,对板材本体4的位置进行稳定,使得板材本体4处于驱动辊3上端居中处,其中两个稳定辊7一侧下部分别与板材本体4两侧接触,箱体1内壁上端两侧均连接有连接槽8,两个连接槽8内壁上端连接有第一电动伸缩杆9,带动固定板10进行移动,两个第一电动伸缩杆9下端连接有固定板10,两个固定板10下端分别与板材本体4上端两侧接触,箱体1内壁上端连接有裁切组件,箱体1下端滑动连接有收集箱15,收集箱15一侧连接有移动板16,移动板16一侧贯穿延伸至箱体1一侧,裁切组件包括滑轨11,滑轨11下端滑动连接有滑块12,滑块12下端一侧连接有第二电动伸缩杆13,第二电动伸缩杆13下端连接有裁切刀本体14,对板材本体4进行切割处理,滑轨11上端与箱体1内壁上端接触,箱体1上端对应滑轨11处开设有安装槽,滑轨11位于安装槽内部,连接槽8的数量、第一电动伸缩杆9的数量与固定板10的数量均为两组,固定板10下端连接有防滑垫,提高板材本体4的固定效果,防

滑垫为橡胶材质所制,收集箱15下端两侧均连接有移动块,箱体1内壁下端对应两个移动块处均开设有移动槽,两个移动块分别位于两个移动槽内部滑动连接,开口2的数量为两组,安装板6的数量为两组,安装板6的形状呈倒L型结构设置。

[0027] 需要说明的是,本实用新型为一种特箱板面加工裁切装置,使用时,通过将板材本体4通过其中一个开口2进入箱体1内部,多个驱动辊3带动板材本体4进行移动,液压缸5带动安装板6与稳定辊7转动,使得能够对稳定辊7上端的板材本体4进行夹紧,使得板材本体4处于驱动辊3上端居中处,第一电动伸缩杆9带动固定板10向下,使得固定板10对板材本体4进行固定,第二电动伸缩杆13带动裁切刀本体14向下移动,裁切刀本体14对板材本体4进行裁切处理,滑块12带动裁切刀本体14移动,更好的对板材本体4进行切割处理,裁切过程中产生的碎屑落至收集箱15内部,避免碎屑残留在箱体1内部。

[0028] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

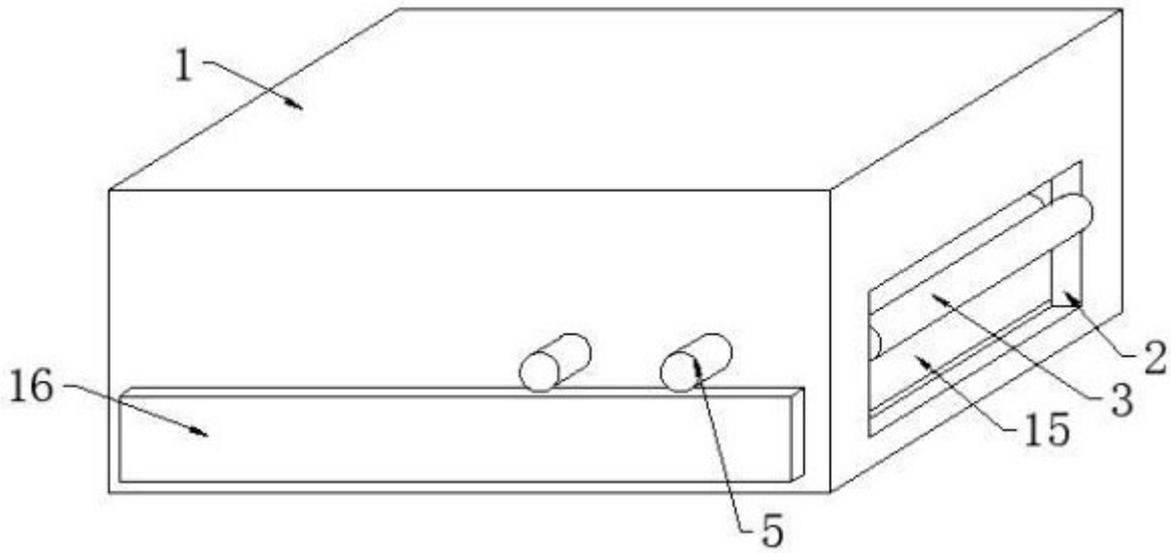


图 1

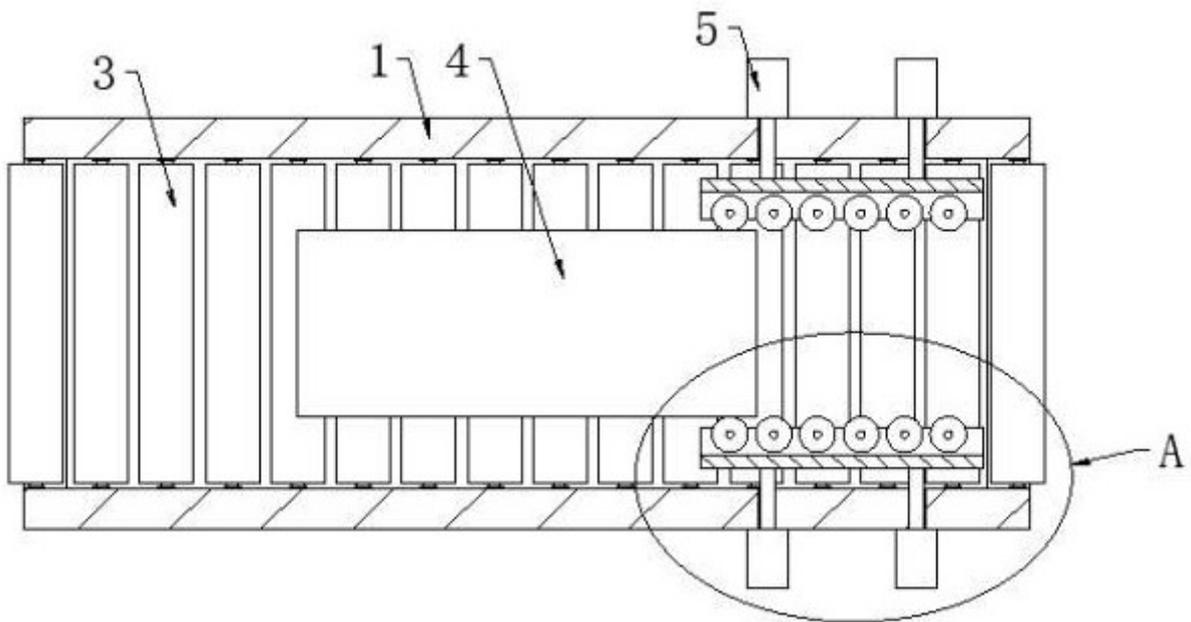


图 2

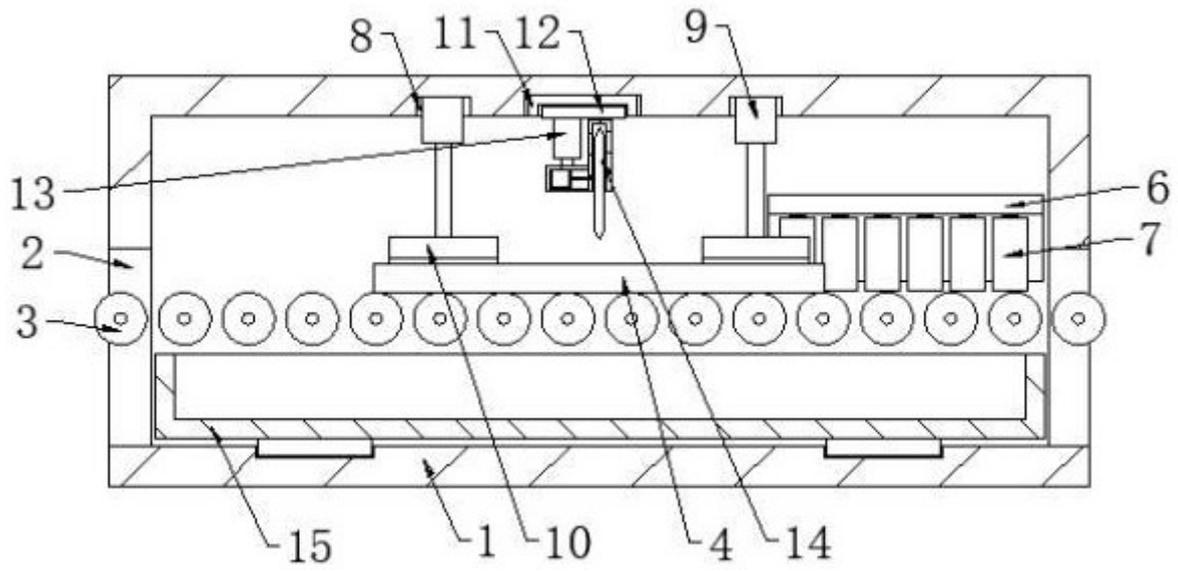


图 3

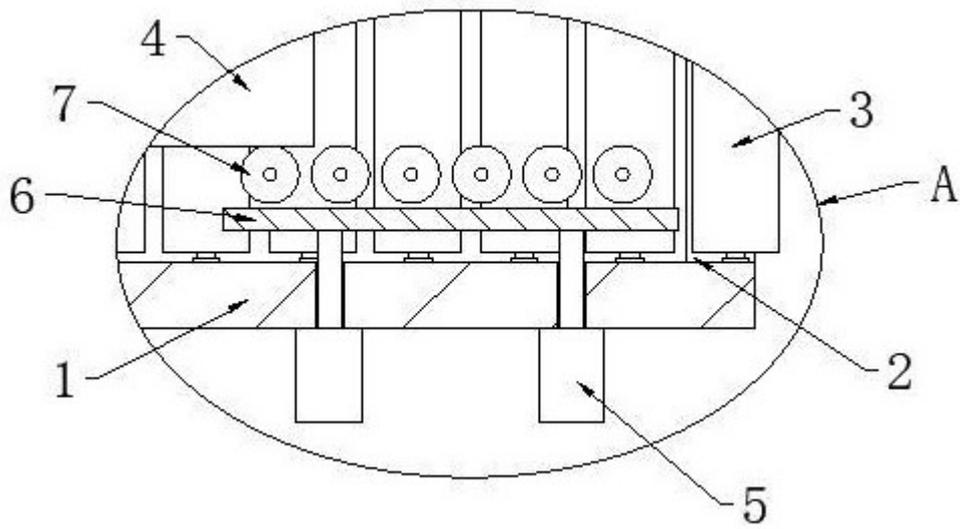


图 4