



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221491597 U
(45) 授权公告日 2024. 08. 09

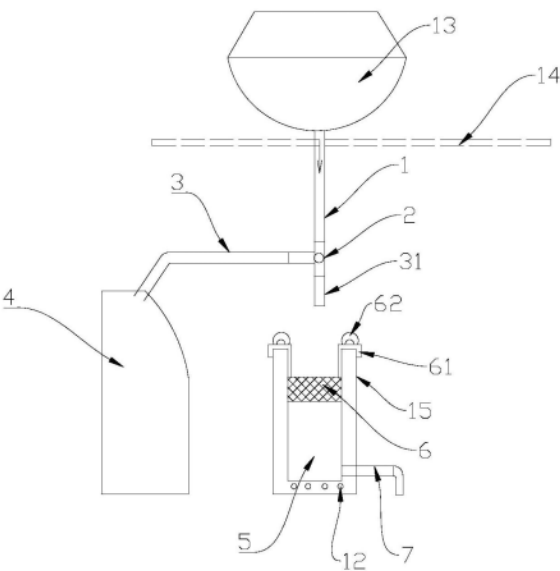
(21) 申请号 202323167886.2
(22) 申请日 2023.11.22
(73) 专利权人 重庆叙知香食品有限公司
地址 400000 重庆市铜梁区南城街道办事处金龙大道7号
(72) 发明人 沈其龙
(74) 专利代理机构 重庆嘉禾共聚知识产权代理
事务所(普通合伙) 50220
专利代理师 吴迪
(51) Int.Cl.
B01D 29/03 (2006.01)
C11B 3/00 (2006.01)
C11B 1/10 (2006.01)

权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称
一种底料油渣分离装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种底料油渣分离装置,包括输送管道、回收箱和过滤装置,所述输送管道下端设置三通管,所述三通管,所述三通管包括主管道和设置在主管道一侧的支管道;所述主管道和支管道的直径至少为20cm;所述主管道出口方向与支管道出口方向交汇拐角位置设置阀门,所述阀门上设置阀片,所述主管道和支管道上设置的管腔内壁设置密封圈;所述阀门上设置旋转把手;所述支管道上连接废液排放管并与回收箱连通,所述主管道的出口下方正对过滤装置。本方案设计简单,但是结构巧妙,用于火锅加工程序之中,其中输送管道上设计三通管,一方面可以排放火锅的废水,另一方面可以输送需要的火锅底料,然后在其下方设置的过滤装置实现油渣分离。



1. 一种底料油渣分离装置,其特征在于:包括输送管道、回收箱和过滤装置,所述输送管道下端设置三通管,所述三通管,所述三通管包括主管道和设置在主管道一侧的支管道;所述主管道和支管道的直径至少为20cm;所述主管道出口方向与支管道出口方向交汇拐角位置设置阀门,所述阀门上设置阀片,所述主管道和支管道上设置的管腔内壁设置密封圈;所述阀门上设置旋转把手;所述支管道上连接废液排放管并与回收箱连通,所述主管道的出口下方正对过滤装置。

2. 根据权利要求1所述的一种底料油渣分离装置,其特征在于:所述过滤装置包括存料罐和设置在储料罐上的过滤网。

3. 根据权利要求2所述的一种底料油渣分离装置,其特征在于:所述过滤网上设置挂钩并挂钩在储料罐上的开口上。

4. 根据权利要求3所述的一种底料油渣分离装置,其特征在于:所述过滤网上设置提手。

5. 根据权利要求2所述的一种底料油渣分离装置,其特征在于:所述储料罐上设置加热管。

6. 根据权利要求1所述的一种底料油渣分离装置,其特征在于:所述输送管道与火锅搅拌锅联通,且输出管道穿越的楼层隔板。

一种底料油渣分离装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于温控装置技术领域,具体涉及一种底料油渣分离装置。

背景技术

[0002] 香辛料油脂,是从植物(花、叶、茎、根、果实或全草等)中提取,现有技术中,对香辛料油脂进行提取时,一般会采用浸提装置进行提取。

[0003] 在火锅底料的搅拌过程中,一方面需要释放废水,另一方面需要排放需要的底料混合物,但是常见的火锅底料油渣分离结构并未如此设计,例如2013年7月7日,申请人张人益设计的《火锅底料与食物分离装置》,该技术方案中只是公开了一种带有过滤孔的锅体,很显然这种结构并不是适用于火锅底料加工之中。

[0004] 鉴于此需要,本申请人特申请此发明创造。

实用新型内容

[0005] 为了解决上述现有技术问题,本实用新型提供了一种底料油渣分离装置,可以改善以上的不足。

[0006] 本实用新型涉及一种底料油渣分离装置,包括输送管道、回收箱和过滤装置,所述输送管道下端设置三通管,所述三通管,所述三通管包括主管道和设置在主管道一侧的支管道;所述主管道和支管道的直径至少为20cm;所述主管道出口方向与支管道出口方向交汇拐角位置设置阀门,所述阀门上设置阀片,所述主管道和支管道上设置的管腔内壁设置密封圈;所述阀门上设置旋转把手;所述支管道上连接废液排放管并与回收箱连通,所述主管道的出口下方正对过滤装置。

[0007] 作为一种技术改进,所述过滤装置包括存料罐和设置在储料罐上的过滤网。

[0008] 作为一种技术改进,所述过滤网上设置挂钩并挂钩在储料罐上的开口上。

[0009] 作为一种技术改进,所述储料罐上设置加热管。

[0010] 作为一种技术改进,所述输送管道与火锅搅拌锅联通,且输出管道穿越的楼层隔板。

[0011] 本方案设计简单,但是结构巧妙,用于火锅加工程序之中,其中输送管道上设计三通管,一方面可以排放火锅的废水,另一方面可以输送需要的火锅底料,然后在其下方设置的过滤装置实现油渣分离。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型结构示意图。

[0013] 图2为三通管结构示意图。

[0014] 图3为主管道结构示意图。

[0015] 图示:1输送管道、2三通管道、21主管道、22支管道、3废液排风管、31排料管、4回收箱、5底料储料罐、6过滤网、61挂钩、62提手、7排放管道、8阀体、9密封圈、10旋转阀门、手柄、

11陶瓷层。

具体实施方式

[0016] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白,下面结合附图及实施例,对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施例仅仅用于解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0017] 如图1-3所示,本实用新型涉及一种底料油渣分离装置,包括输送管道1、回收箱4和过滤装置,所述输送管道下端设置三通管3,所述三通管包括主管道21和设置在主管道一侧的支管道22;所述主管道和支管道的直径至少为20cm;所述主管道出口方向与支管道出口方向交汇拐角位置设置阀门8,所述阀门上设置阀片10,所述主管道和支管道上设置的管腔内壁设置密封圈9;所述阀门上设置旋转把手;所述支管道上连接废液排放管3并与回收箱连通,所述主管道的出口下方正对过滤装置。

[0018] 作为一种技术改进,所述过滤装置包括存料罐15和设置在储料罐上的过滤网6。

[0019] 作为一种技术改进,所述过滤网上设置挂钩61并挂钩61在储料罐上的开口上,在过滤网上设置提手62。

[0020] 作为一种技术改进,所述储料罐上设置加热管12。

[0021] 作为一种技术改进,所述主管道内壁设置陶瓷片11。

[0022] 此外,本方案适用于不同楼层的火锅加工工艺一种,其中上层的火锅的搅拌,下层为火锅油渣分离和废液释放所述输送管道与火锅搅拌锅13联通,且输出管道穿越的楼层隔板14。

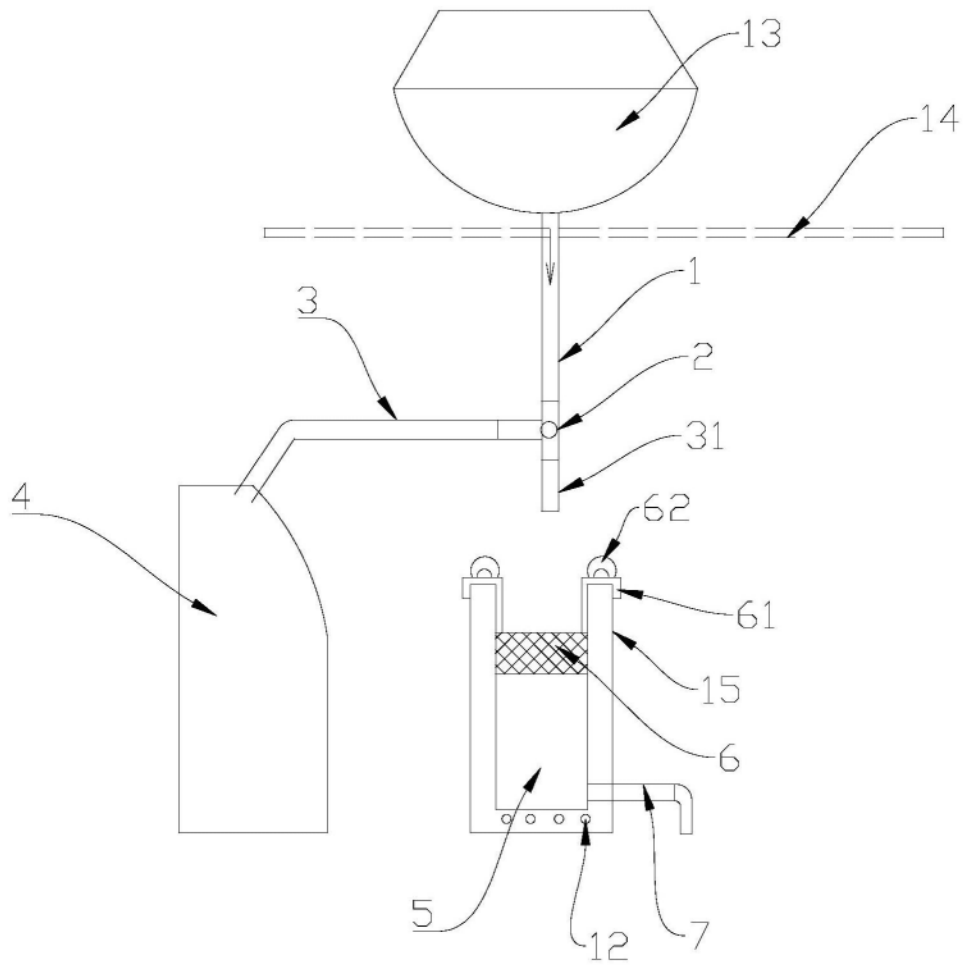


图1

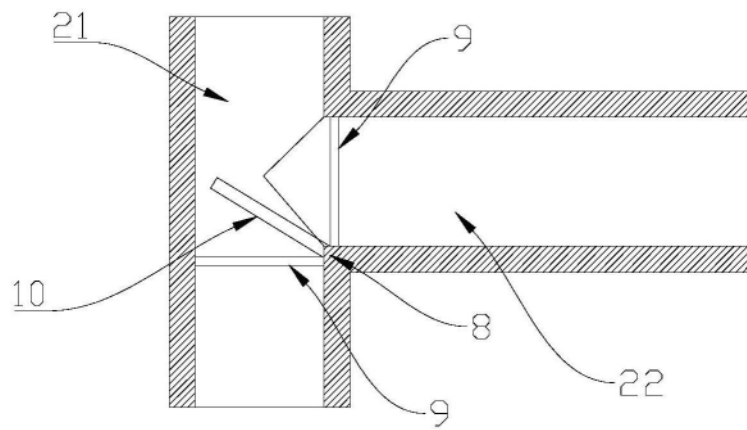


图2

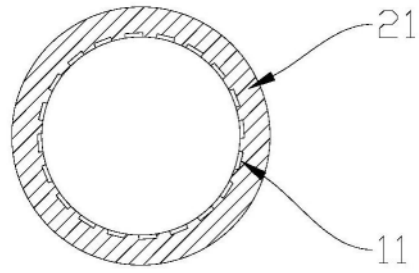


图3